



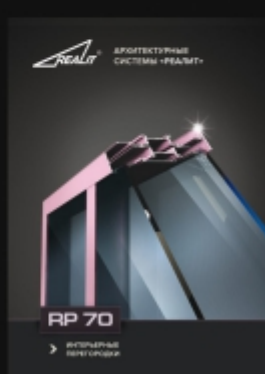
АРХИТЕКТУРНЫЕ  
СИСТЕМЫ «РЕАЛИТ»



**RW 71 HI**



ОКОННАЯ СЕРИЯ  
С ТЕРМОРАЗРЫВОМ



Производственная площадка по выпуску профилей под брендом «Реалит» располагается в городе Обнинск Калужской области (первый наукоград страны) и входит в пятёрку лидеров, специализирующихся на экструзии алюминиевых профилей.

Проводимая предприятием политика технического перевооружения и модернизации, направленная на достижение мировых стандартов производительности и качества выпускаемой продукции, гарантирует нашим заказчикам точность и стабильность характеристик, надёжность и долговечность готовой продукции.

Завод оснащён самым современным оборудованием с высоким уровнем механизации и автоматизации производственных процессов, начиная от литейного, экструзионного, окрасочного цехов и заканчивая линиями упаковки алюминиевого профиля. Высококвалифицированная команда профессионалов обеспечивает высочайшее качество продукции, постоянно работает над повышением эффективности производства, проводит совместные исследования с крупнейшими научными центрами России, изучает опыт известных мировых производителей алюминиевого профиля.

В настоящий момент завод наращивает объёмы выпуска высококачественных профилей из алюминиевых сплавов группы «6000» по мировой классификации для различных сегментов рынка. Прежде всего для архитектуры и строительства, а также для автомобильного и железнодорожного транспорта, машино- и станкостроения; электротехнической промышленности, мебели, торгового и выставочного оборудования, рекламных конструкций, отделки интерьеров офисов, жилых и производственных помещений. Стандартная длина профиля определена в диапазоне от 4,5 до 7 м. Нестандартная длина профиля определяется заказчиком и должна быть согласована с поставщиком, исходя из возможностей технологического оборудования. Допуски на подрезку осуществляются согласно ГОСТ 22233-2001.

Производственные мощности завода включают в себя следующие основные подразделения:

- **литейный цех**, обеспечивающий производство заготовками алюминиевых сплавов для прессования профилей;
- **прессовый цех**, оснащённый тремя высокоскоростными прессовыми линиями общей производительностью 25 000 тонн профилей в год;
- **цех покраски** с двумя линиями общей производительностью 13 500 тонн профилей в год.

Наряду с современным производственным оборудованием, «Реалит» обладает собственным инженеринговым центром. Опытные специалисты инженерингового центра разрабатывают новые системы и профили, проводят консультации технических служб заказчика и обучение.

- **цех упаковки готовой продукции**, в том числе линия сборки «тёплого» профиля.

Наряду с современным производственным оборудованием, завод обладает собственным инженеринговым центром. Опытные специалисты инженерингового центра разрабатывают новые системы и профили, проводят консультации технических служб заказчика и обучение. Также на предприятии имеется департамент продаж и маркетинга, выполняющий функции взаимодействия с заказчиками (контакты указаны в настоящем каталоге). За каждым заказчиком закрепляется персональный менеджер, который обеспечивает полное взаимодействие заказчика и предприятие, в том числе по вопросам:

- размещения и изготовления заказа;
- технологическим и техническим вопросам;
- процедуры отгрузки;
- оформления и прохождения первичных документов;
- рекламаций;
- координации совместных мероприятий (встречи, переговоры, выставки и прочее).

Разработанная специалистами завода **архитектурная система «РЕАЛИТ» (Realit®)** обладает оптимальными параметрами соотношения «цена-качество». При разработке данной системы к работе привлекаются архитекторы, поэтому в ней заложена возможность дальнейшего развития, учитывающего потребности современного рынка. Продвижение систем «РЕАЛИТ» осуществляется в соответствии с классическими принципами полного сервиса: консультации, товарный склад, учебный центр с оборудованием, продажи. Функциональные элементы профилей имеют параметры, соответствующие европейским стандартам, что предоставляет заказчику широкие возможности в выборе комплектующих ведущих европейских производителей.

**Отделом маркетинга и инженеринговым центром компании** разработана эффективная товарная политика продвижения и сбыта. Это позволяет выпускать и продвигать новые продукты из алюминиевого профиля, некоторые из которых представлены на рынке лишь импортными аналогами. Данная творческая составляющая бизнеса позволяет быть абсолютно уверенным в сильной позиции компании на рынке.

В 2014 году на предприятии запущен в эксплуатацию второй плавильно-литейный комплекс, в составе которого имеются 2 стационарные печи плавления отражательного типа производительностью до 70 тонн сплава в смену и одна литейная машина. В состав комплекса входит система внепечного рафинирования расплава инертным газом с последующей фильтрацией металла через пенокерамический фильтр. Вертикальная литейная машина тросового типа способна единовременно производить отливку 40/52/72 качественных цилиндрических слитков Ø203/178/152 мм соответственно и длиной до 7 000 мм.

Завод располагает высокопроизводительной системой окраски профиля, состоящей из двух линий (вертикальной и горизонтальной), позволяющих производить окрашивание профиля в любой из цветов по шкале RAL. Также по согласованию сторон возможно окрашивание и по другим цветовым шкалам. Кроме красок глянцевой и матовой структуры, возможно нанесение на профиль и таких видов красок, как муар или шагрень.

В 2013 году компанией была проведена масштабная модернизация линий покраски. В рамках программы модернизации на вертикальную линию покраски был установлен новый тоннель для химической обработки профиля с увеличенным количеством стадий обработки поверхности фирмы *Euroimpianti SRL* (Италия). Сама обработка теперь происходит по новой технологии с регулируемым каскадами, что способствует гораздо более качественной подготовке поверхности профиля перед окрашиванием даже с нарастанием скорости конвейера. Улучшенная конструкция тоннеля с отдельными двойными стенами полностью исключает возможность смешивания химических препаратов и последующее образование дефектов порошкового покрытия.

На горизонтальную линию окраски установлено новое напылительное оборудование. осуществлена полная замена старой кабины, пистолетов и системы вентиляции на новейшую линию фирмы *Gema Switzerland GmbH* (Швейцария). В её состав входит полный комплект оборудования для быстрой смены цвета в рекордное время (7-10 минут), оборудование для распознавания габаритов окрашиваемого объекта и совершенная система рекуперации и воздухоочистки. Оборудование полностью соответствует всем стандартам экологии и промышленной безопасности.

Для сборки профиля с термомостом, т.е. для изготовления так называемого «тёплого» алюминиевого профиля, на предприятии имеется линия фирмы *OEMME S.p.A.* (Италия), производительность которой: 2 400 тонн «тёплого» профиля в год. Линия обслуживается двумя операторами. Используются любые конфигурации термомостов в соответствии с чертежами заказчика.

**Система менеджмента качества предприятия** сертифицирована в органе по сертификации систем менеджмента качества *ВНИИС-СЕРТ ОАО «ВНИИС»* и международной организацией по сертификации *TÜV Rheinland* на соответствие требованиям ISO 9001:2008.

Вся выпускаемая продукция сертифицирована в системе сертификации *ГОСТ Р Госстандарта* России на соответствие требованиям ГОСТ 22233-2001, ГОСТ 8617-81. Имеются санитарно-эпидемиологическое заключение и экспертное заключение о соответствии продукции требованиям Единых санитарно-эпидемиологических и гигиенических требований к товарам и сертификат, подтверждающий соответствие требованиям технического регламента о пожарной безопасности. Также имеются технические свидетельства на системы навесных вентилируемых фасадов серии RVF 101 (облицовка керамогранитом), RVF 201 (облицовка композитными кассетами), RVF 301 (облицовка фиброцементом) и RVF 601 (облицовка терракотовыми плитами).

Предприятие постоянно разрабатывает новые и совершенствует действующие схемы упаковки продукции, обеспечивая оперативность отгрузки и максимальную сохранность продукции при транспортировке на дальние расстояния.

Разработчик системы оставляет за собой право внесения изменений, связанных с улучшением и дальнейшим развитием серии. Все материалы данной публикации принадлежат разработчику системы. Несанкционированное копирование и тиражирование публикации или её частей запрещаются.

Данный каталог носит ознакомительный характер и не является документом, заменяющим проектную документацию. Проектная документация разрабатывается на основе сведений из каталога и подразумевает проверку проектировщиком как расходов материалов, так и прочностных расчётов в соответствии с условиями проектного ТЗ. Компания оставляет за собой право вносить изменения в каталог и не несёт материальной ответственности за предоставленную информацию.

**Форма заявки (образец)**

**Фирменный бланк предприятия**

**Заявка № \_\_\_\_\_ от « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 201\_ г.**

Прошу Вас выставить счет и принять заказ на следующую продукцию:

Алюминиевый профиль системы REALIT:

№ п/п	Наименование профиля по каталогам REALIT	Обозначение вида защитно-декоративного покрытия	Кол-во, хлыстов	Цвет по шкале RAL	Длина профиля, м

Комплекующие:

№ п/п	Наименование	Кол-во, штук	Цвет по шкале RAL

Резиновый уплотнитель:

№ п/п	Наименование	Кол-во, метров

Термовставка:

№ п/п	Наименование	Кол-во, метров

Директор \_\_\_\_\_  
(подпись)

МП



## Алюминиевая архитектурная система «РЕАЛИТ»

Одним из основных направлений деятельности компании является производство алюминиевой архитектурной системы. Современные системы остекления «РЕАЛИТ» позволяют создавать комфортные условия, защищают от вредного воздействия окружающей среды, создают и дополняют ультра-современный дизайн зданий и интерьеров. В инжиниринговом центре компании «Реалит» постоянно ведутся работы по совершенствованию серий архитектурной системы: непрерывно учитываются требования нормативных документов в строительстве и пожелания клиентов, которые воплощаются в новых конструкторских решениях. Высокие характеристики несущих профилей («масса-инерция») сочетаются с низким удельным весом. Оптимальная теплоизоляция системы достигается за счёт оптимального набора термовставок и широкого диапазона заполнения. Передовая технология окраски профилей позволяет получать качественное и долговечное покрытие с любым цветом по шкале RAL.

Всю полную информацию по сериям архитектурной системы «РЕАЛИТ» вы можете найти в наших каталогах:

- **«Стойечно-ригельный фасад RF 50».** Классическая фасадная серия, имеющая широкий диапазон применения и предназначенная для изготовления ограждающих светопрозрачных вертикальных и наклонных конструкций любой категории сложности.
- **«Ригель-ригельный фасад RF 50 RR».** Эконом-вариант классической фасадной серии RF 50, позволяющий выполнять плоские вертикальные светопрозрачные ограждающие конструкции. Данная серия технологична, проста в изготовлении и монтаже.
- **«Полуструктурный фасад RF 50 SSG».** Вариант классической фасадной серии, позволяющий выполнять плоские вертикальные светопрозрачные ограждающие конструкции с минимальным выступом алюминиевых профилей над внешней плоскостью стеклопакета. В данной серии предусмотрена возможность установки полуструктурных оконных створок с открыванием наружу, что позволяет сделать открывающиеся элементы не отличающимися по внешнему виду от глухой части.
- **«Структурный фасад RF 50 SG».** Серия создана на базе традиционной стойечно-ригельной системы RF 50 и предназначена для структурного остекления фасадов зданий. Используется для изготовления навесных стеновых ограждений, а также наклонных светопрозрачных покрытий, фонарей, зимних садов и других пространственных конструкций.
- **«Элементный фасад RF 68 EF».** Серия предназначена для выполнения фасадов зданий методом установки готовых элементов, изготовленных в заводских условиях. Данная серия является безальтернативной в плане технического решения для высотного строительства, а также её неоспоримым преимуществом является возможность проведения монтажных работ круглогодично.
- **«Оконно-дверная серия без терморазрыва RI 50».** Серия для архитектурной внешней и внутренней застройки, которая не требует термоизоляции. Применяется для различных видов окон, дверей, тамбуров, витрин и др.
- **«Оконно-дверная серия RI 44».** Серия для архитектурной внешней и внутренней застройки. Данная «холодная» серия является облегчённой версией RI 50, имеет систему отвода конденсата и вентиляции.
- **«Балконное остекление RI 40 BG».** Серия предназначена для «холодного» остекления балконов, лоджий и балконных пролётов многоэтажных домов. Ограждающие конструкции серии могут устанавливаться как непосредственно в проём, так и навешиваться на межэтажные перекрытия зданий.
- **«Оконно-дверная серия с терморазрывом RW 64».** Предназначена для остекления внешних ограждающих конструкций здания, которая требует термо- и звукоизоляции. Основу серии составляют комбинированные профили, состоящие из двух алюминиевых профилей, соединённых между собой с помощью двух термовставок из армированного стекловолокном полиамида. Водо- и воздухо-непроницаемость обеспечивается благодаря применению специальных уплотнителей из синтетического каучука EPDM.

- **«Оконно-дверная серия с терморазрывом RW 71».** Вариант архитектурной внешней застройки, которая диктует повышенные требования к термо- и звукоизоляции.
- **«Раздвижные двери и окна с терморазрывом RW 71 SL».** Серия обладает высокими показателями тепло- и звукоизоляции, воздухо- и водонепроницаемости и имеет привлекательный современный дизайн.
- **«Оконная серия с терморазрывом RW 71 HI».** Серия предназначена для выполнения оконных блоков, обладает высокими показателями воздухо- и водонепроницаемости, а также звукоизоляции. Термовставки в данной системе характеризуются высокой прочностью и низкой теплопроводностью, что противодействует деформации и разрыву соединений на стыке алюминий-пластик при больших колебаниях температуры.
- **«Серия для остекления балконов и лоджий RSL 90 L».** Основу данной серии составляют алюминиевые профили шириной 40 мм и 60 мм для раздвижных конструкций.
- **«Интерьерные перегородки RP 70».** Предназначены для организации рабочего пространства и формирования различных по функциональному назначению помещений. Система позволяет реализовывать широкий ряд архитектурных решений для придания помещениям требуемой конфигурации. Кроме того, элементы конструкции разработаны так, что позволяют великолепно сочетать возможности системы с другими элементами интерьера – потолками, полами и перегородками в любом исполнении.
- **«Навесные вентилируемые фасады RVF 101».** Система предназначена для облицовки плитами из керамогранита с видимым креплением. Наружные системы теплотехники являются одним из наиболее эффективных методов повышения теплотехнических характеристик ограждающих стен зданий и сооружений. Они снижают затраты на стеновые материалы, облегчают вес многоэтажных зданий и увеличивают энергосберегающие характеристики внешних стен зданий, так как включают эффективные теплоизоляционные материалы и технологические решения.
- **«Навесные вентилируемые фасады RVF 201».** Система предназначена для облицовки кассетами из металлических композитных материалов со скрытым креплением.
- **«Навесные вентилируемые фасады RVF 301».** Система предназначена для облицовки фиброцементом, фибробетоном и асбестоцементом.
- **«Навесные вентилируемые фасады RVF 601».** Система предназначена для облицовки терракотовыми плитами.
- **«Вентиляционные решетки RVL-40».** Предназначены для вентиляции нежилых помещений и защиты от проникновения внутрь помещения атмосферных осадков и прямого солнечного света.



## 1. Содержание

№	Наименование раздела	Лист
1	Содержание	1.01
2	Описание системы	2.01
3	Алюминиевые профили	3.01
4	Профили уплотнительные	4.01
5	Пластиковые профили из вспененного полиэтилена	5.01
6	Комплектующие изделия	6.01
7	Сечения конструкций	7.01
8	Таблицы остекления	8.01
9	Обработка	9.01
10	Расчет типовых конструкций	10.01



## 2. Описание системы

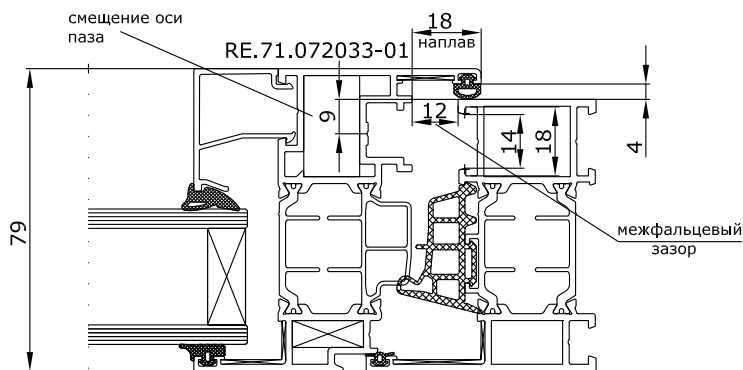
Серия RW 71HI предназначена для выполнения оконных блоков. Система обладает высокими показателями теплоизоляции, воздухо-водопроницаемости, звукоизоляции.

### Технические характеристики:

Видимая ширина профиля рамы, мм	60;70;80
Видимая ширина профиля створки, мм	75;85
Ширина полиамидных термовставок, мм:	
- в комбинированных профилях рамы	34
- в профилях створки	34
Толщина заполнения, мм	12-64
Паз профиля рамы, мм	14/18
Паз профиля створок RE.71.032033-01 RE.71.044045-01, мм	15/20
Характеристики оконного блока с профилем створки RE.71.072033-01, мм	
наплав	18
смещение оси паза	9
межфальцевый зазор	12
Класс по показателям воздухо – водопроницаемости по ГОСТ23166	Б
Класс по показателю звукоизоляции по ГОСТ23166	В-Б
Класс по сопротивлению ветровой нагрузке	Б

Изделия эксплуатируются в интервале температур от минус 50°С до плюс 80°С.

### Характеристики окна со створкой RE.71.072033-01



## Используемые материалы, сырьё и комплектующие.

### **Алюминиевые профили:**

Алюминиевые профили изготовлены методом экструзии из сплава АД 31 по ГОСТ 22233-2001.

Поверхности профилей защищаются от коррозии при помощи защитно-декоративных покрытий в соответствии с ГОСТ 9.410-88. Цвет покрытия определяется заказчиком по шкале RAL.

### **Термовставки:**

Термовставки изготавливаются из полиамида 6.6 с 25% стекловолокна с последующим наклеиванием прямоугольных элементов из вспененного материала с высокими теплоизолирующими свойствами. Материал гарантирует высокую точность размеров и формы, прочность, устойчивость к старению. Термовставки характеризуются высокой прочностью и низкой теплопроводностью, что противодействует деформации и разрыву соединений на стыке пластик-алюминий при больших колебаниях температуры. Термовставки со вспененными элементами позволяют производить подготовку и окраску порошковыми красителями поверхности профиля по обычной технологии.

### **Уплотнительные профили:**

Уплотнительные профили для уплотнения стеклопакетов и панелей выполнены из резины на основе этиленпропиленовых каучуков (EPDM) по ГОСТ 30778-2001. Уплотнительные профили соединяются при помощи цианакрилатного клея.

### **Остекление:**

Для получения максимально возможного приведенного коэффициента сопротивления теплопередаче рекомендуется применение двухкамерных стеклопакетов с внутренним стеклом, имеющим низкоэмиссионное напыление (мягкое покрытие) - «И» - стекло и с неметаллической дистанционной рамкой "Thermix", TGI ®-Spacer или с дистанционной рамкой TPS .  
Стеклопакеты по ГОСТ 24866-99.

### **Листы из алюминия:**

Алюминиевые листы, используемые в качестве нащельников или элементов многослойного заполнения, должны иметь лакокрасочное покрытие и толщину не менее 1,5 мм.

### **Фурнитура:**

В основу системы положен фурнитурный паз 14/18 и 15/20, позволяющий применять фурнитуру ведущих европейских производителей (Fapim, ROTO, Savio, Sobinco )

### **Утеплительные материалы:**

Используемые в конструкции фасада утеплители должны соответствовать требованиям нормативной документации.

### **Соединительные и крепёжные изделия:**

Используемые в конструкции фасада соединительные и крепёжные изделия (самонарезающие винты, болты, гайки и т.п.) должны быть изготовлены из нержавеющей стали (если есть контакт с алюминием), либо надёжно защищены от коррозии (если контакта с алюминием нет).

## **Покрытие поверхности лакокрасочными материалами:**

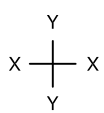
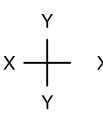
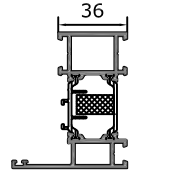


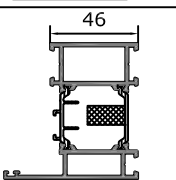


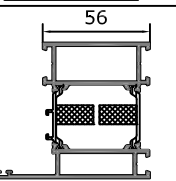


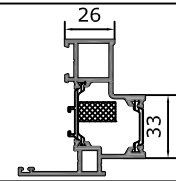


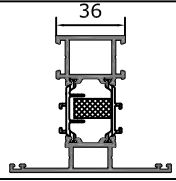


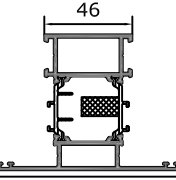


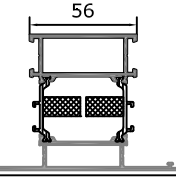

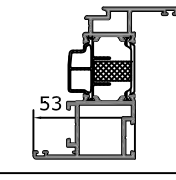
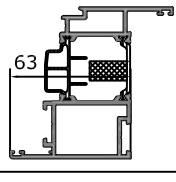
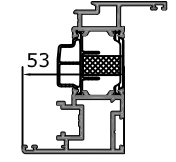
Профили, из которых изготавливаются оконные блоки могут быть окрашены порошковыми красителями в соответствии с ГОСТ 9.410-88.

Цвет покрытия - определяется заказчиком по шкале RAL.

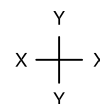
Толщина покрытия зависит от марки красителя и лежит в диапазоне  $60 \div 120$  мкм. Окрашенные профили выдерживаются в сушильной камере при температуре  $180 \sim 200^{\circ}\text{C}$  в течение 20 минут.

Наличие наклеенных на термовставки вспененных элементов не вносит ограничений в технологию подготовки поверхностей и нанесения покрытия.

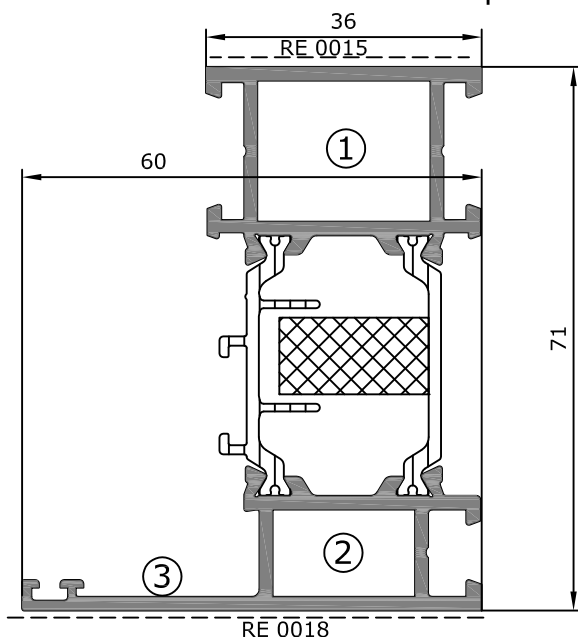
## 3.Алюминиевые и комбинированные профили

	Профиль №	Ix [см <sup>4</sup> ]	Wx [см <sup>3</sup> ]	Iy [см <sup>4</sup> ]	Wy [см <sup>3</sup> ]	Наружный периметр [мм]		Профиль №	Ix [см <sup>4</sup> ]	Wx [см <sup>3</sup> ]	Iy [см <sup>4</sup> ]	Wy [см <sup>3</sup> ]	Наружный периметр [мм]
	RE:71.015018-01	25,63	6,61	9,53	2,39	377,4		RE 4550	-	-	-	-	93
								RE 4551	-	-	-	-	117
	RE:71.016019-01	29,49	7,64	16,4	3,66	397,4		RE 4552	-	-	-	-	144
								RE 4553	-	-	-	-	166
	RE:71.017020-01	33,33	8,66	26,0	5,23	217,4		RE 4554	-	-	-	-	168
								RE 4555	-	-	-	-	174
	RE:71.028029-01	22,01	5,48	10,67	2,62	347,8		RE 4556	-	-	-	-	182
								RE 4557	-	-	-	-	190
	RE:71.015022-01	28,29	6,99	14,32	3,4	441,8		RE 4558	-	-	-	-	198
								RE 4559	-	-	-	-	206
	RE:71.016023-01	32,18	8,01	22,56	4,8	461,8		RE 4560	-	-	-	-	214
								RE 4580	-	-	-	-	84,7
	RE:71.017024-01	36,06	9,03	33,69	6,47	481,8		RE 9200	-	-	-	-	49,6
	RE:71.032033-01	33,99	8,5	10,5	2,78	409,5							
	RE:71.044045-01	38,53	9,58	19,88	4,67	447							
	RE:71.072033-01	35,01	8,8	10,32	2,73	438,7							

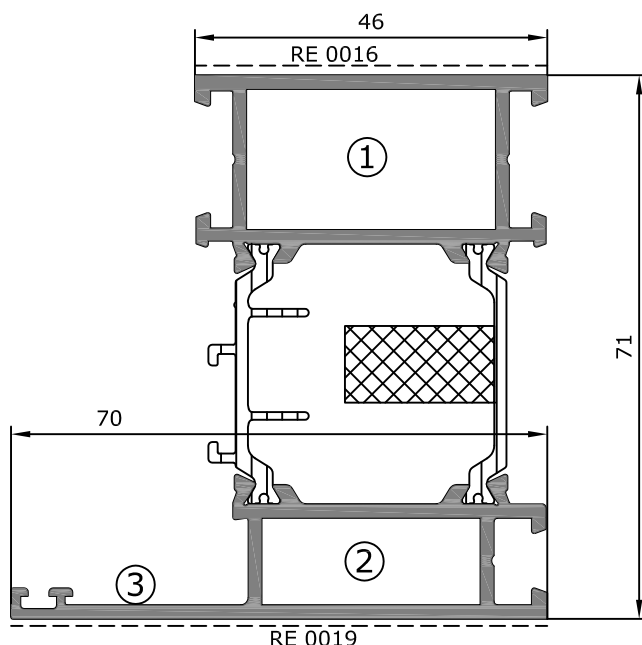
## 3.Алюминиевые и комбинированные профили



Рамный профиль 36

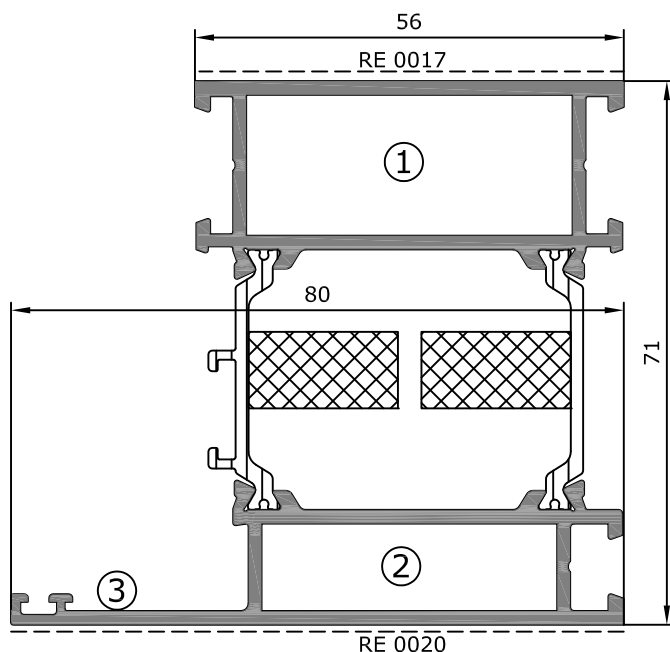


Обозначение	RE.71.015018-01		
Периметр,мм	наружный 377.4	внутренний	
$I_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$	$I_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$
25,63	6,61	9,53	2,39
Угловое соединение		Т-образное соединение	
① REA 075	② REA 074	① REA 131	② REA 130
① REA 140	② REA 140	① REA 140	② REA 140
Выравнивающий уголок ③	REA 005	REA 305	



Рамный профиль 46

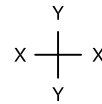
Обозначение	RE.71.016019-01		
Периметр,мм	наружный 397.4	внутренний	
$I_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$	$I_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$
29,49	7,64	16,4	3,66
Угловое соединение		Т-образное соединение	
① REA 077	② REA 076	① REA 133	② REA 132
① REA 140	② REA 140	① REA 140	② REA 140
Выравнивающий уголок ③	REA 005	REA 305	



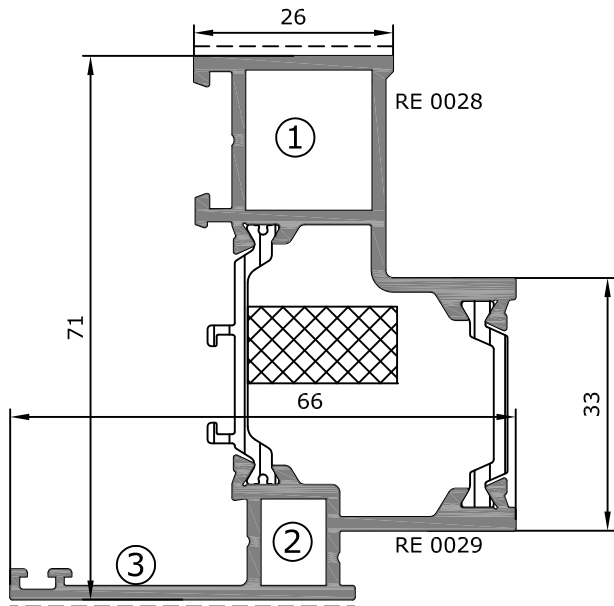
Рамный профиль 56

Обозначение	RE.71.017020-01		
Периметр,мм	наружный 217,4	внутренний	
$I_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$	$I_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$
33,33	8,66	26,0	5,23
Угловое соединение		Т-образное соединение	
① REA 079	② REA 078	① REA 135	② REA 134
① REA 140	② REA 140	① REA 140	② REA 140
Выравнивающий уголок ③	REA 005	REA 305	

M 1:1

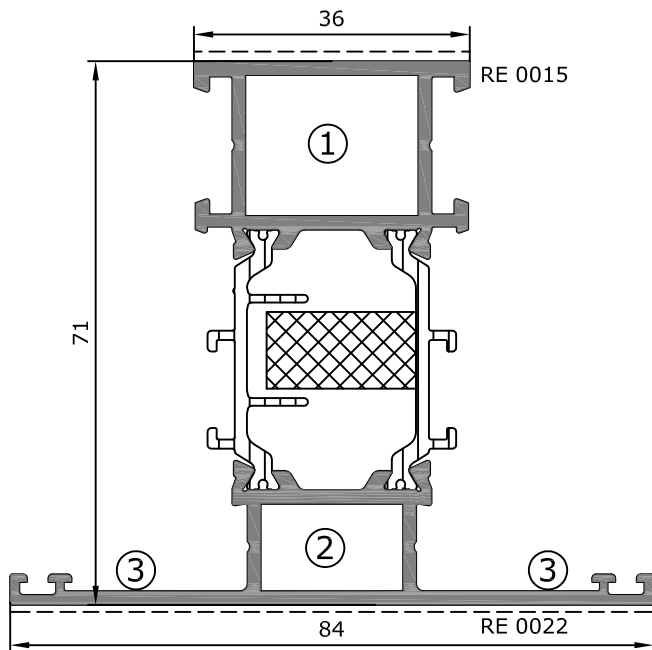


## 3.Алюминиевые и комбинированные профили



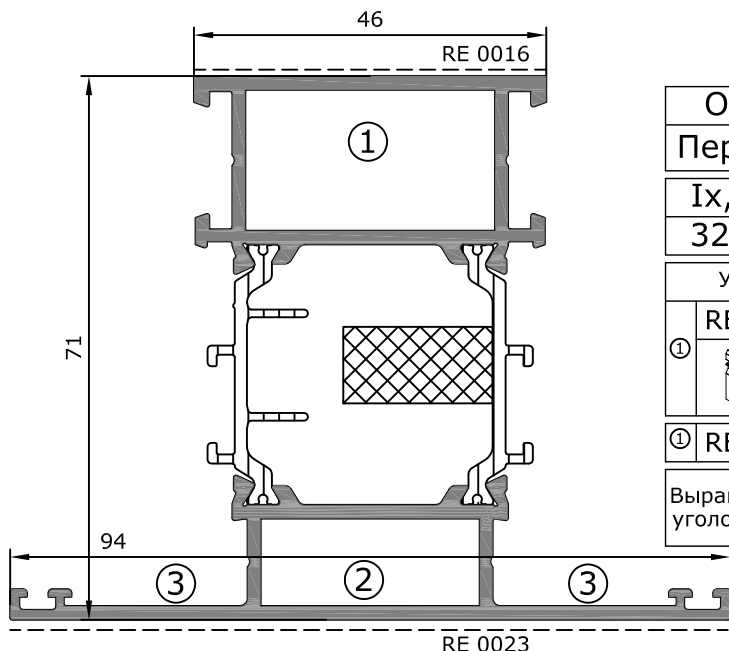
Фасадный рамный профиль 26

Обозначение		RE.71.028029-01	
Периметр,мм		наружный 347,8	внутренний
$I_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$	$I_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$
22,01	5,48	10,67	2,62
Угловое соединение		Т-образное соединение	
①	REA 080	②	REA 070
①		①	
①	REA 140	②	REA 140
①	REA 140	①	REA 140
②	REA 140	②	REA 140
Выравнивающий уголок ③	REA 005		REA 305



Т-образный профиль 36

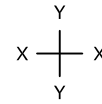
Обозначение		RE.71.015022-01	
Периметр,мм		наружный 441,8	внутренний
$I_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$	$I_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$
28,29	6,99	14,32	3,4
Угловое соединение		Т-образное соединение	
①	REA 075	②	REA 074
①		①	REA 131
②		②	REA 130
①	REA 140	②	REA 140
①	REA 140	①	REA 140
②	REA 140	②	REA 140
Выравнивающий уголок ③	REA 005		REA 305



Т-образный профиль 46

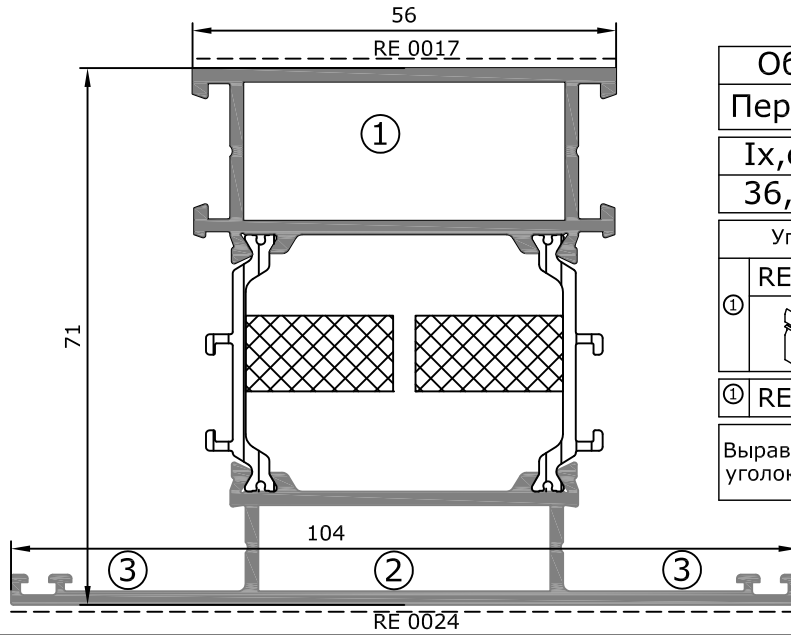
Обозначение		RE.71.016023-01	
Периметр,мм		наружный 461,8	внутренний
$I_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$	$I_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$
32,18	8,01	22,56	4,8
Угловое соединение		Т-образное соединение	
①	REA 077	②	REA 076
①		①	REA 133
②		②	REA 132
①	REA 140	②	REA 140
①	REA 140	①	REA 140
②	REA 140	②	REA 140
Выравнивающий уголок ③	REA 005		REA 305



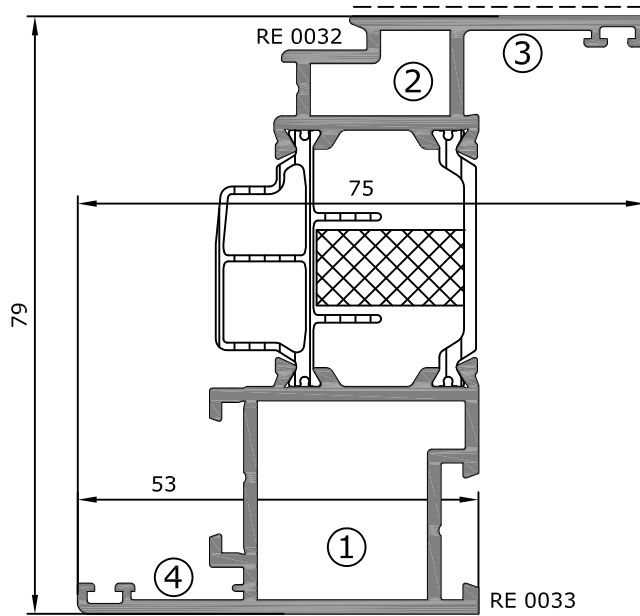


## 3.Алюминиевые и комбинированные профили

### Т-образный профиль 56

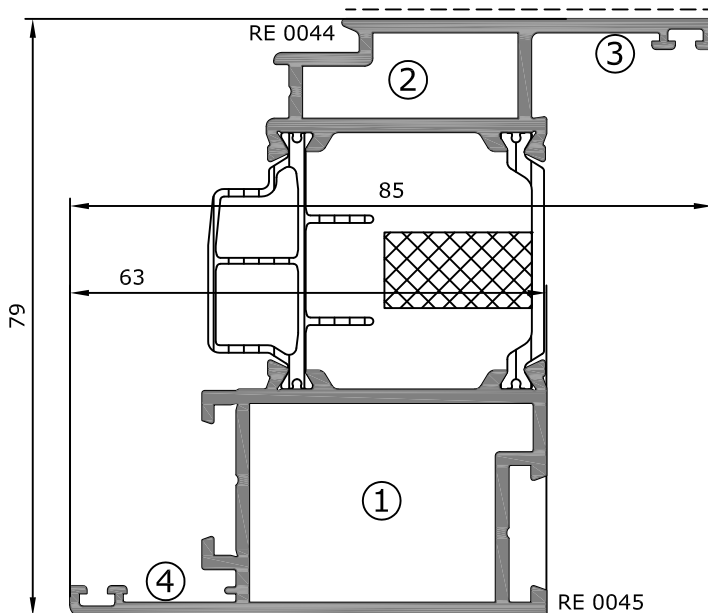


Обозначение	RE.71.017024-01		
Периметр,мм	наружный	внутренний	
	481,8		
$I_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$	$I_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$
36,06	9,03	33,69	6,47
Угловое соединение		Т-образное соединение	
① REA 079	② REA 078	① REA 135	② REA 134
① REA 140	② REA 140	① REA 140	② REA 140
Выравнивающий уголок ③	REA 005	REA 305	



### Створочный профиль 53

Обозначение	RE.71.032033-01		
Периметр,мм	наружный	внутренний	
	409,5		
$I_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$	$I_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$
33,99	8,5	10,5	2,78
Угловое соединение		Т-образное соединение	
① REA 084	② REA 083		
① REA 140	② REA 140	①	②
Выравнивающий уголок	③ REA 004	④ REA 002	③ REA 304
			④ REA 002

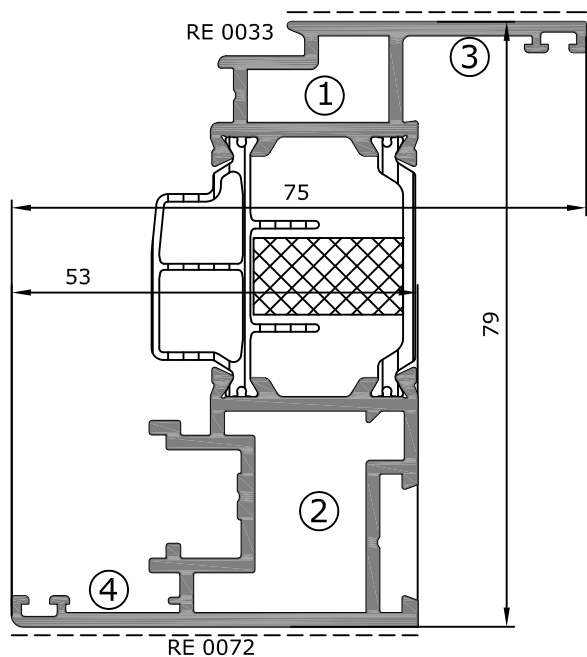
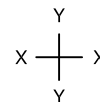


### Створочный профиль 63

Обозначение	RE.71.044045-01		
Периметр,мм	наружный	внутренний	
	447		
$I_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$	$I_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$
38,53	9,58	19,88	4,67
Угловое соединение		Т-образное соединение	
① REA 245	② REA 260		
① REA 140	② REA 140	①	②
Выравнивающий уголок	③ REA 004	④ REA 002	③ REA 304
			④ REA 002

M 1:1

## 3.Алюминиевые и комбинированные профили

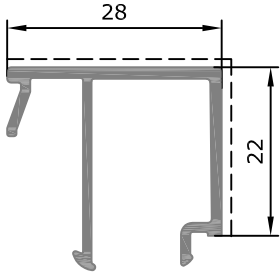
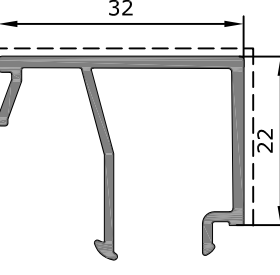
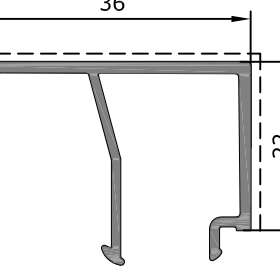
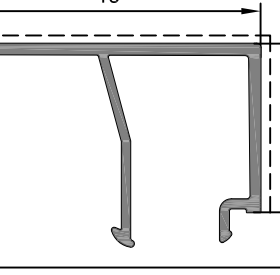
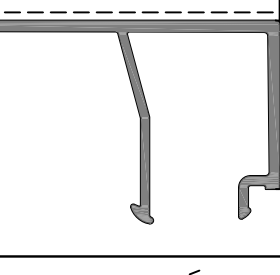
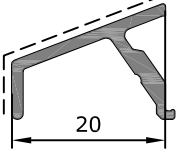



### Створочный профиль 53

Обозначение	RE.71.072033-01		
Периметр, мм	наружный 438,7	внутренний	
$I_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$	$I_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$
35,01	8,8	10,32	2,73
Угловое соединение		Т-образное соединение	
① REA 083	② REA 137	① -	② -
		-	-
① REA 140	② REA 140	①	②
Выравнивающий уголок	③ REA 004 ④ REA 002		③ REA 304 ④ REA 002

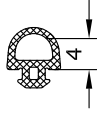

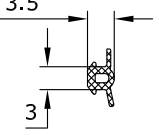
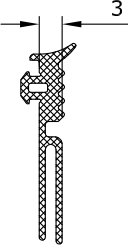
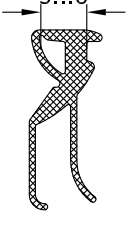
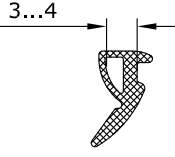
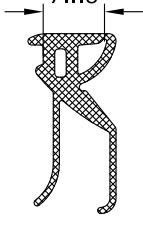
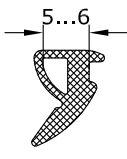
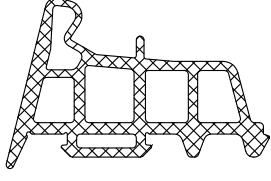
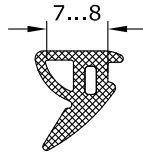
	RE 4550	Периметр, мм 93		RE 4553	Периметр, мм 166
	RE 4551	Периметр, мм 117		RE 4554	Периметр, мм 168
	RE 4552	Периметр, мм 144		RE 4555	Периметр, мм 174

## 3.Алюминиевые и комбинированные профили

		Периметр,мм
	RE 4556	182
	RE 4557	190
	RE 4558	198
	RE 4559	206
	RE 4560	214
	RE 4580	84,7
	RE 9200	49,6

## 3.Алюминиевые и комбинированные профили

## 4. Уплотнительные профили EPDM

Сечение	Профиль №	Сечение	Профиль №	Сечение	Профиль №
	REG 012		REG 019		REG 054
	REG 018		REG 020		
	REG 014		REG 021		
	REG 015		REG 035		
	REG 016				

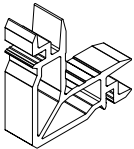
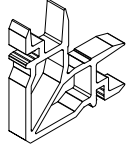
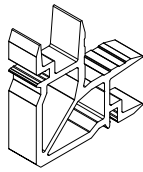
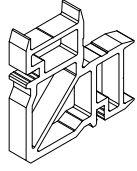
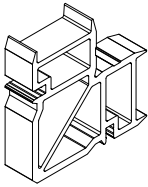
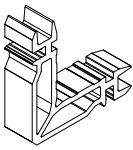
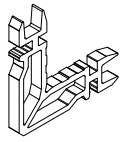
## 5. Пластиковые профили из вспененного полиэтилена

Сечение	Профиль №
	REP 041
	REP 041-01
	не поставляется

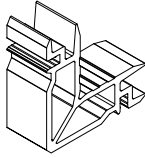
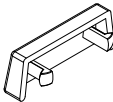
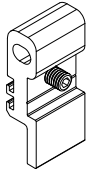
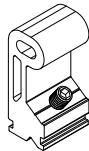
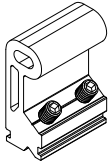
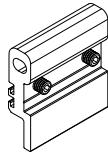
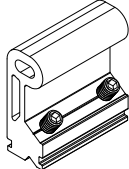
## 6.Комплектующие изделия

Общий вид	Обозначение
	<p>REA 002</p>
	<p>REA 004 Уголок выравнивающий 17 мм нерж. сталь</p>
	<p>REA 005 Уголок выравнивающий 24 мм нерж. сталь</p>
	<p>REA 007 Подкладка опорная (в створку) Пластик</p>
	<p>REA 008 Подкладка опорная (в раму) Пластик</p>
	<p>REA 070 RE 9201 Сухарь L=11,1 мм</p>
	<p>REA 074 RE 9204 Сухарь L=11,1 мм</p>

## 6.Комплекующие изделия

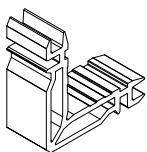

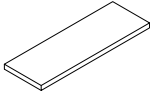
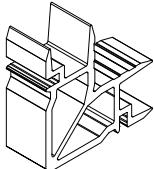
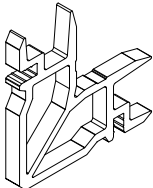
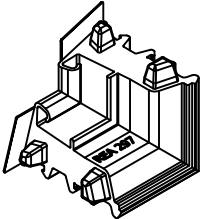
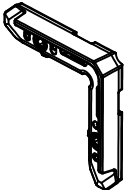
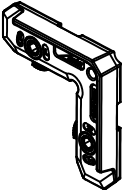
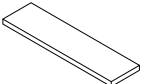
Общий вид	Обозначение
	<p>REA 075</p> <p>RE 9205 Сухарь L=18 мм</p>
	<p>REA 076</p> <p>RE 9206 Сухарь L=11,1 мм</p>
	<p>REA 077</p> <p>RE 9207 Сухарь L=18 мм</p>
	<p>REA 078</p> <p>RE 9208 Сухарь L=11,1 мм</p>
	<p>REA 079</p> <p>RE 9209 Сухарь L=18 мм</p>
	<p>REA 080</p> <p>RE 9203 Сухарь L=18 мм</p>
	<p>REA 083</p> <p>RE 9204 Сухарь L=6,7 мм</p>

## 6.Комплекующие изделия


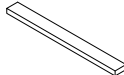
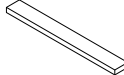











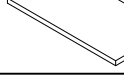
Общий вид	Обозначение
	<p>REA 084 Сухарь L=26 мм RE 9205</p>
	<p>REA 125 Крышка дренажного отверстия Пластик</p>
	<p>REA 130 REA 130.1 Сухарь L=18мм Винт М5-6gx10.21 ГОСТ 8878 -93 RE 9211</p>
	<p>REA 131 REA 131.1 Сухарь L=22 мм Винт М6-6gx14.21 ГОСТ 8878-93 RE 9210</p>
	<p>REA 133 REA 133.1 Сухарь L=32 мм Винт М6-6gx14.21 ГОСТ 8878-93 -2шт. RE 9210</p>
	<p>REA 134 REA 134.1 Сухарь L=38 мм Винт М5-6gx10.21 ГОСТ 8878 -93 -2 шт. RE 9211</p>
	<p>REA 135 REA 135.1 Сухарь L=42 мм Винт М6-6gx14.21ГОСТ 8878-93 -2 шт. RE 9210</p>



## 6.Комплекующие изделия

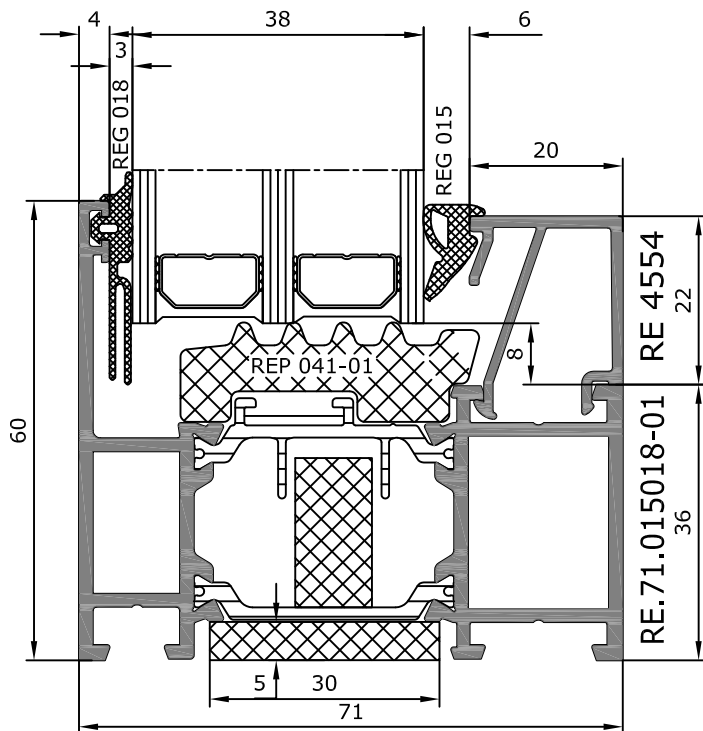
Общий вид	Обозначение
	<p>REA 137 Сухарь L=26 мм RE 9218</p>
	<p>REA 140 Штифт 5h8x10 A2 DIN 7 нерж. сталь</p>
	<p>REA 241 Подкладка 100x34x4 Пластик</p>
	<p>REA 245 Сухарь L=26 мм RE 9207</p>
	<p>REA 260 Сухарь L=6,8 мм RE 9206</p>
	<p>REA 297 Уголок резиновый EPDM</p>
	<p>REA 304 Monticelli Fuji (11,2x17)</p>
	<p>REA 305 Monticelli Fuji (11,2x24)</p>
	<p>REA 501 Подкладка 100x26x4 Пластик</p>

## 6.Комплекующие изделия

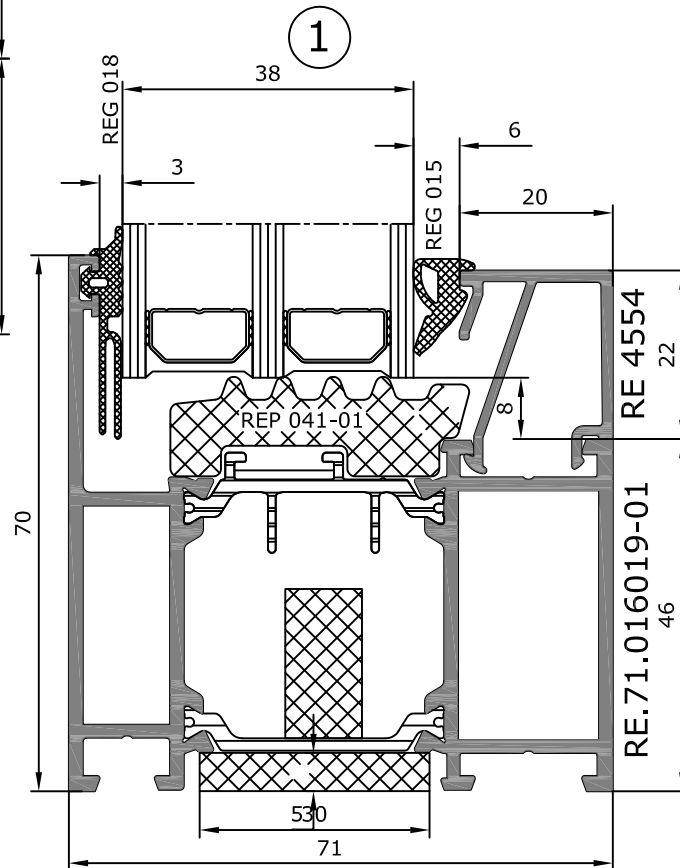
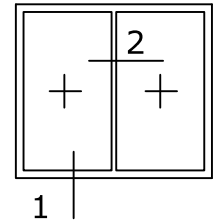
Общий вид	Обозначение
	REA 650 Подкладка 100x8x4 Пластик
	REA 651 Подкладка 100x12x3 Пластик
	REA 652 Подкладка 100x12x4 Пластик
	REA 653 Подкладка 100x15x4 Пластик
	REA 654 Подкладка 100x20x4 Пластик
	REA 655 Подкладка 100x22x4 Пластик
	REA 656 Подкладка 100x24x4 Пластик
	REA 657 Подкладка 100x18x4 Пластик
	REA 658 Подкладка 100x28x4 Пластик
	REA 659 Подкладка 100x30x4 Пластик
	REA 660 Подкладка 100x32x4 Пластик
	REA 661 Подкладка 100x36x4 Пластик
	REA 662 Подкладка 100x40x4 Пластик
	REA 663 Подкладка 100x46x4 Пластик
	REA 664 Подкладка 100x50x4 Пластик

## 7.Сечения конструкций

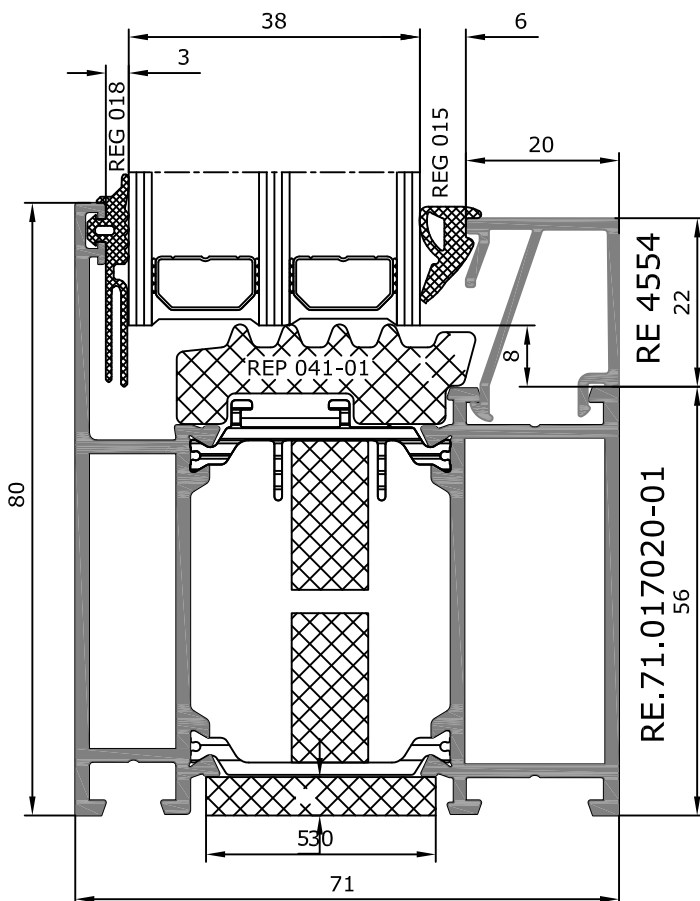
### Оконный блок с глухими частями



1

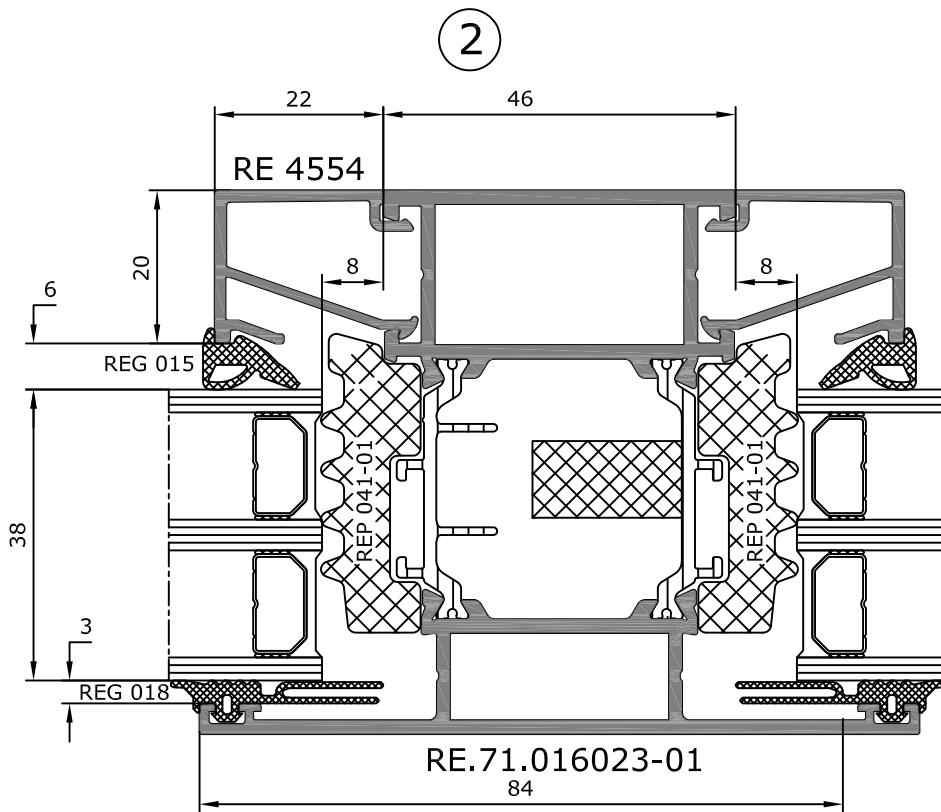
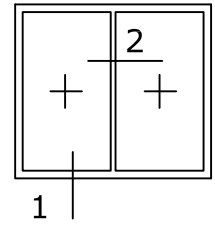
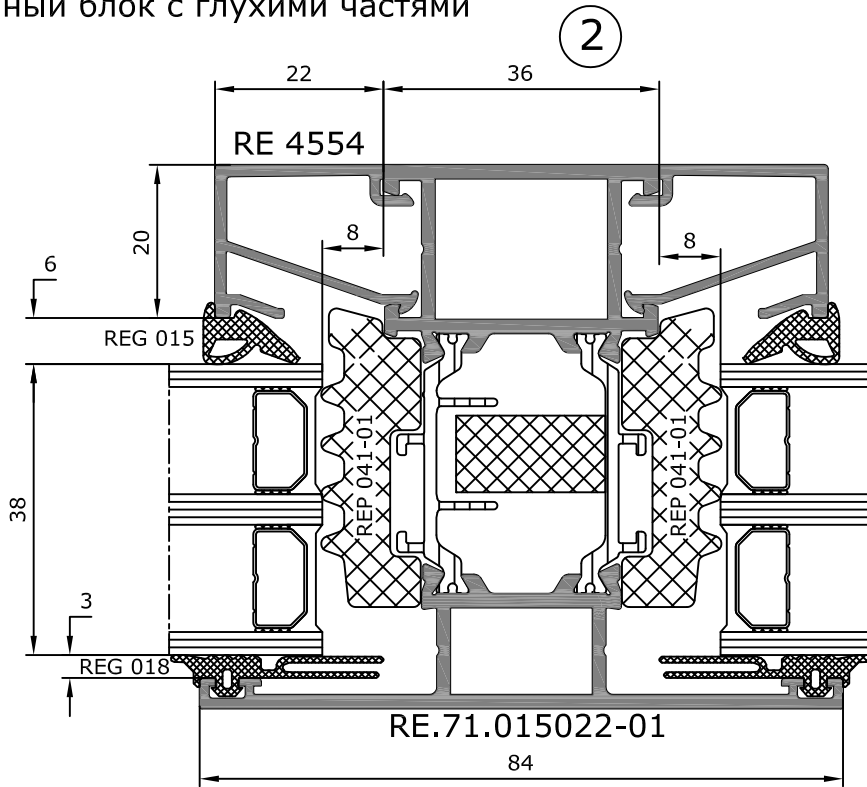


1



## 7.Сечения конструкций

### Оконный блок с глухими частями



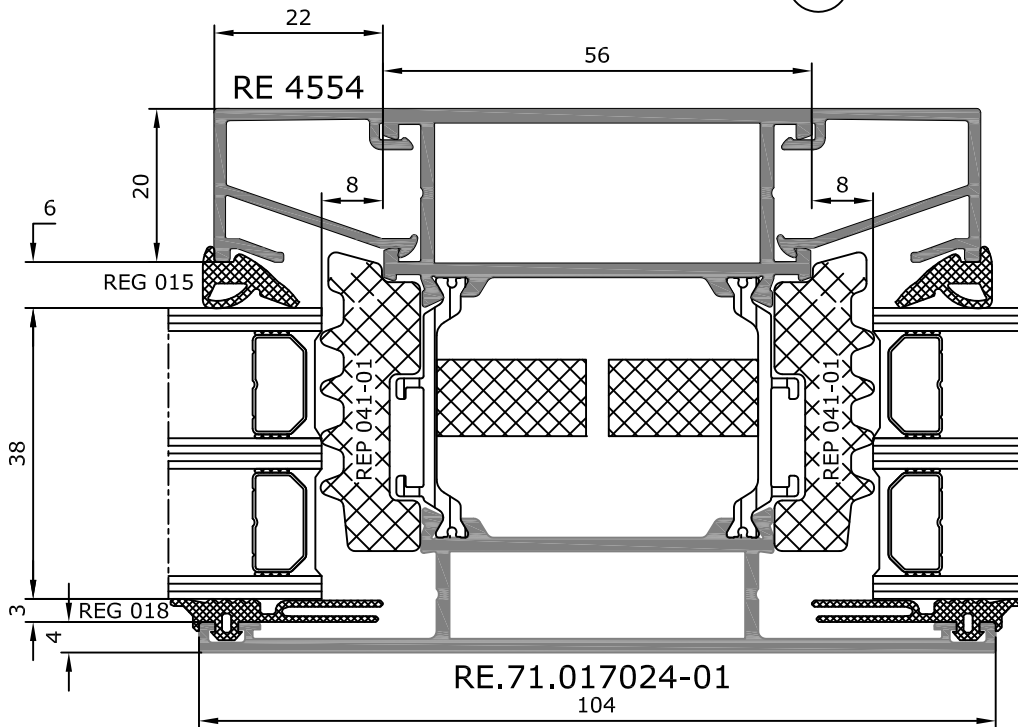
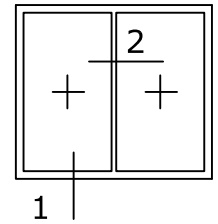
# Оконная серия RW 71HI



## 7.Сечения конструкций

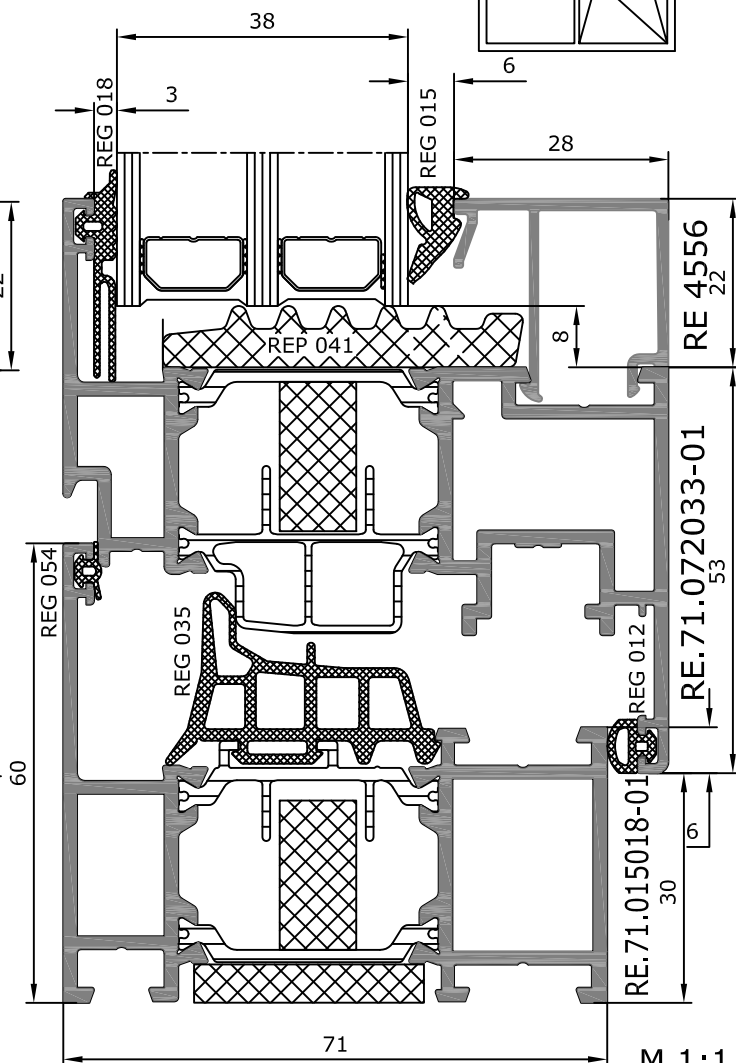
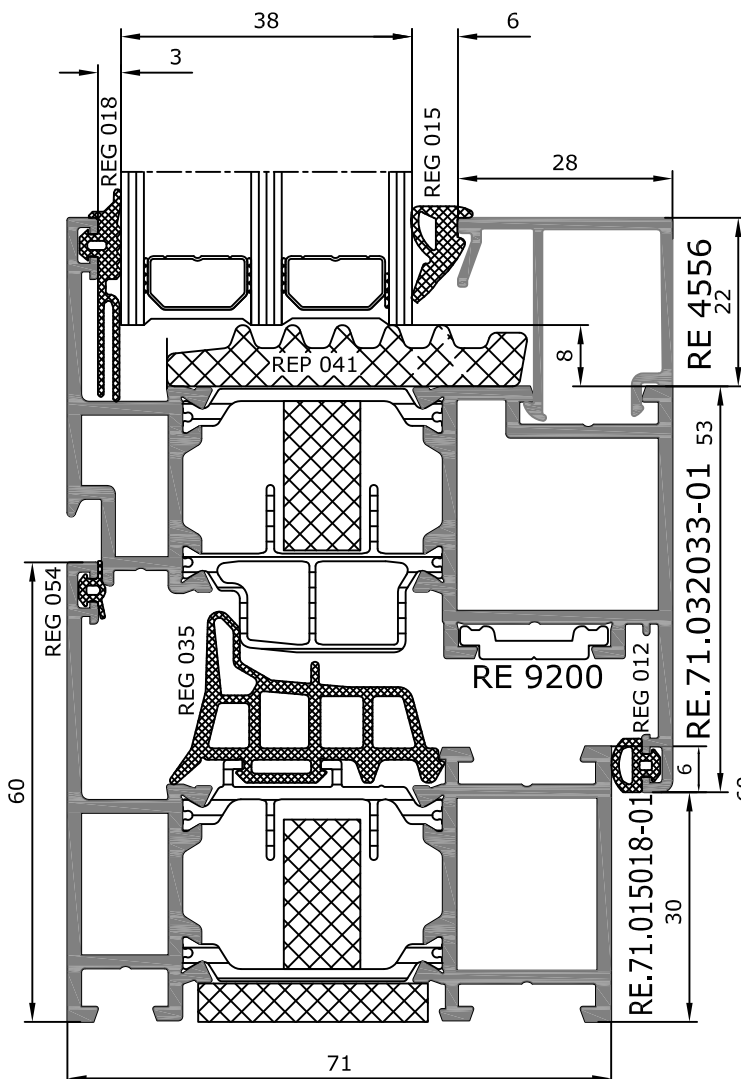
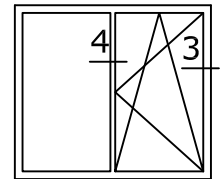
Оконный блок с глухими частями

2



3

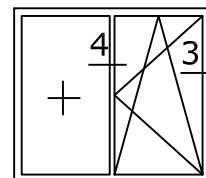
3



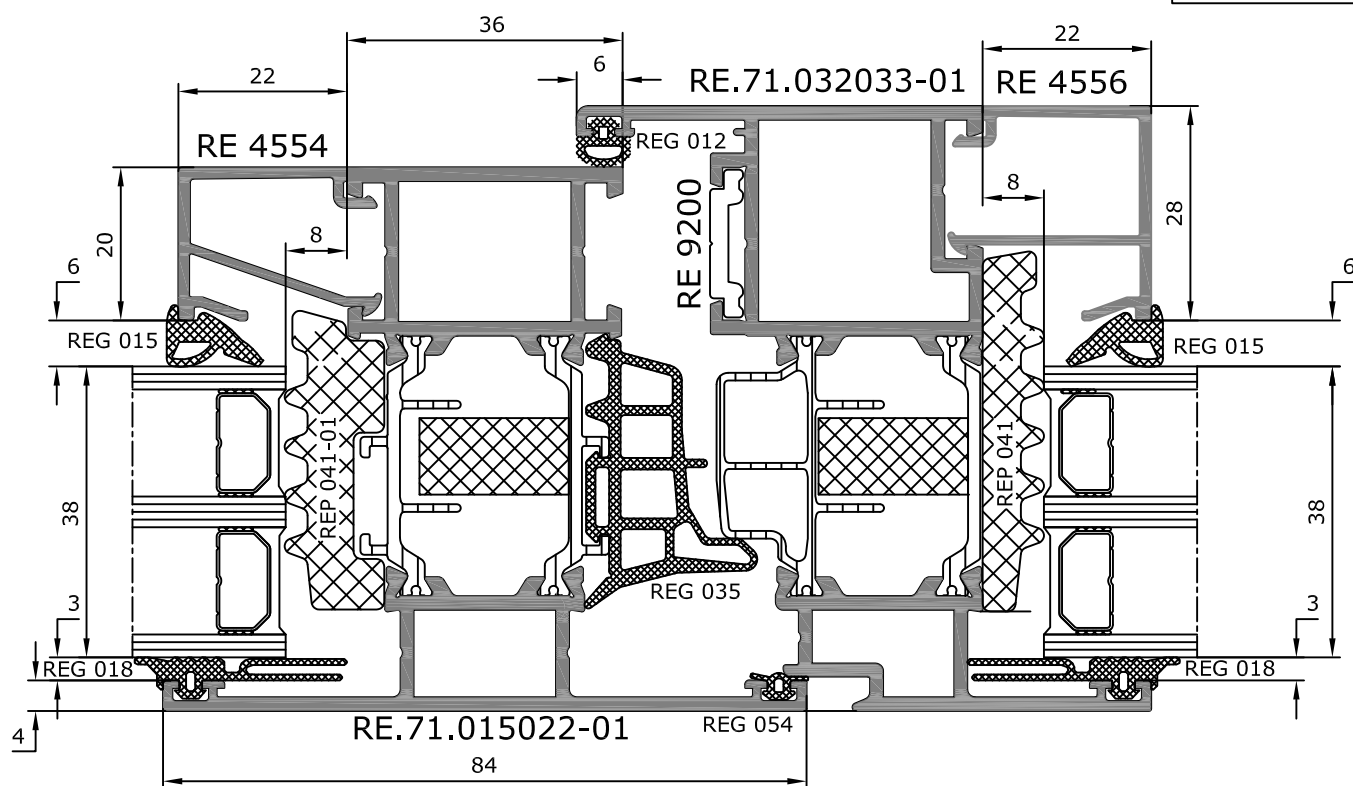
M 1:1

## 7.Сечения конструкций

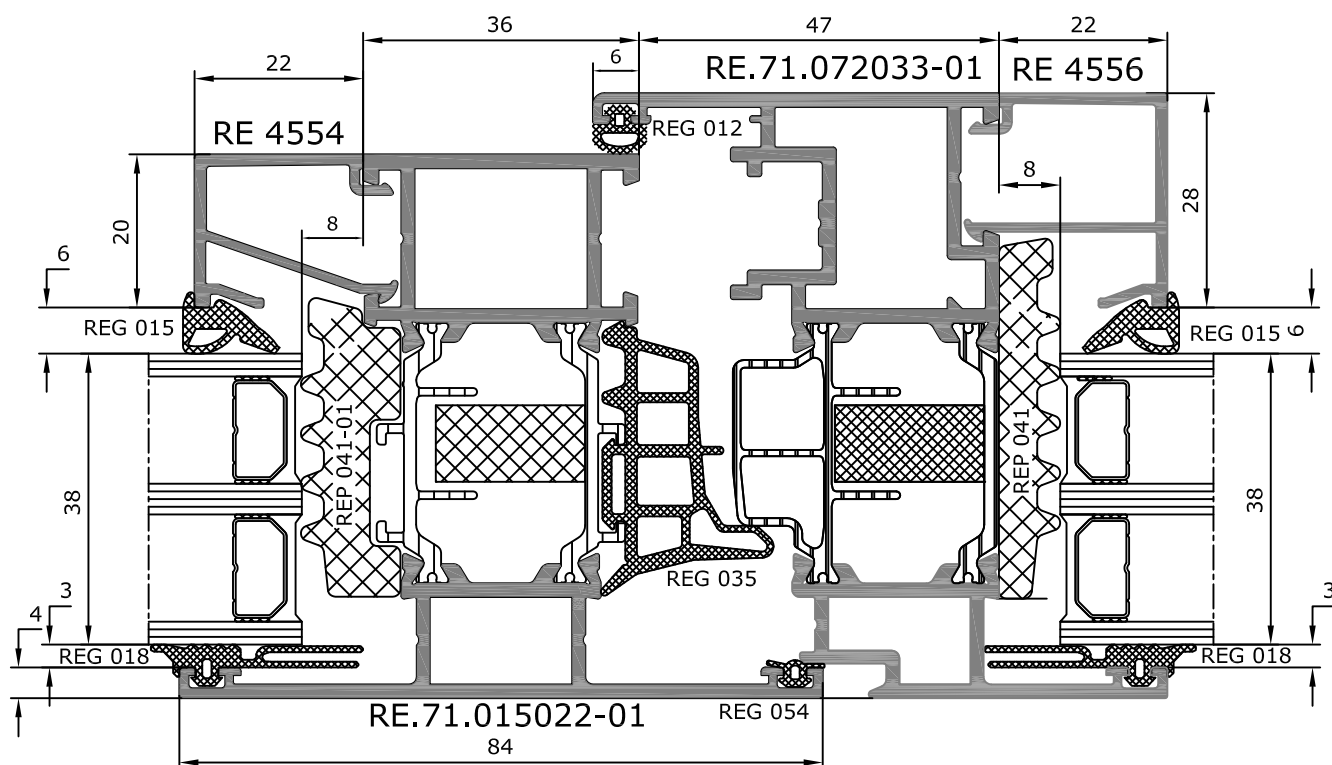
Оконный блок с глухой частью и створкой



4



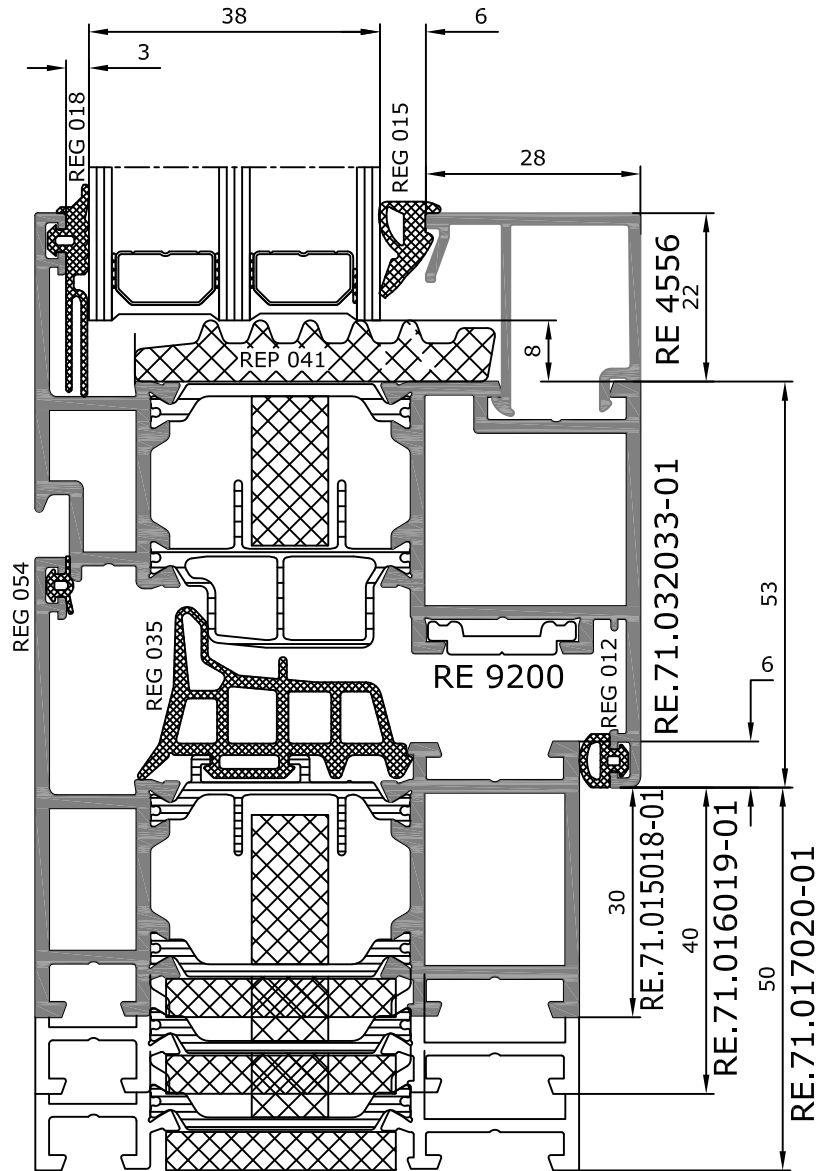
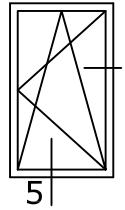
4



## 7.Сечения конструкций

Оконный блок с поворотно-откидным открыванием

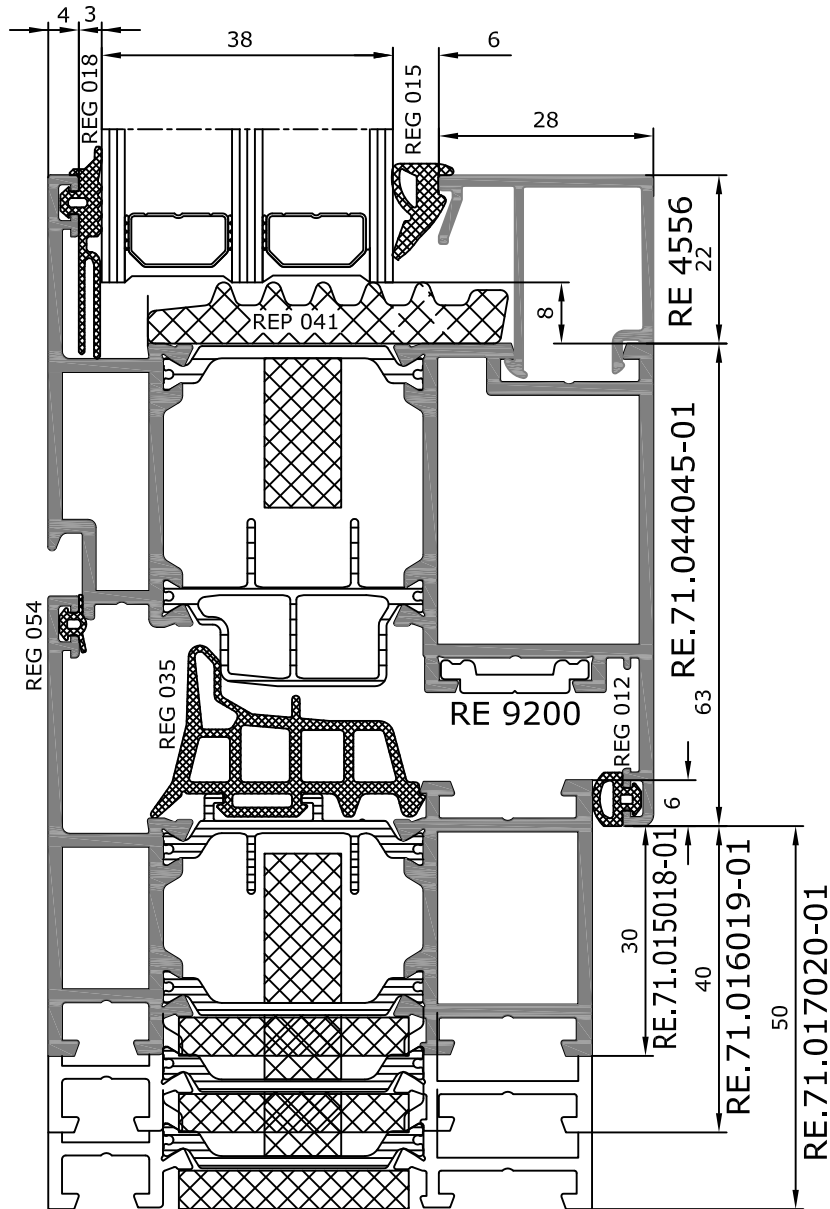
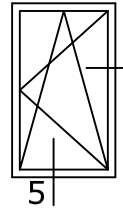
5



## 7.Сечения конструкций

Оконный блок с поворотно-откидным открыванием

5

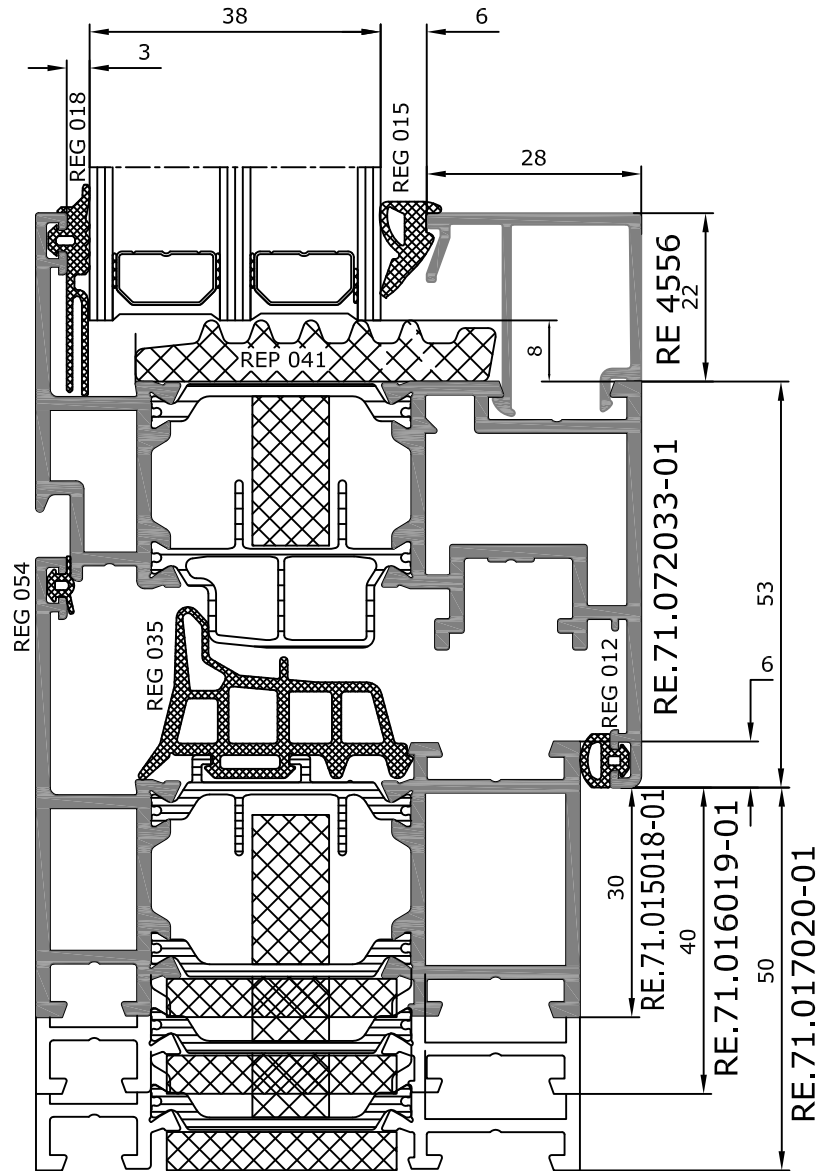
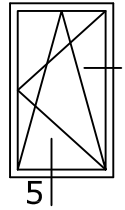




## 7.Сечения конструкций

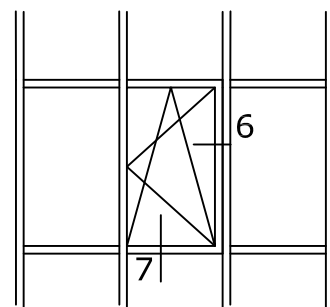
Оконный блок с поворотно-откидным открыванием

5

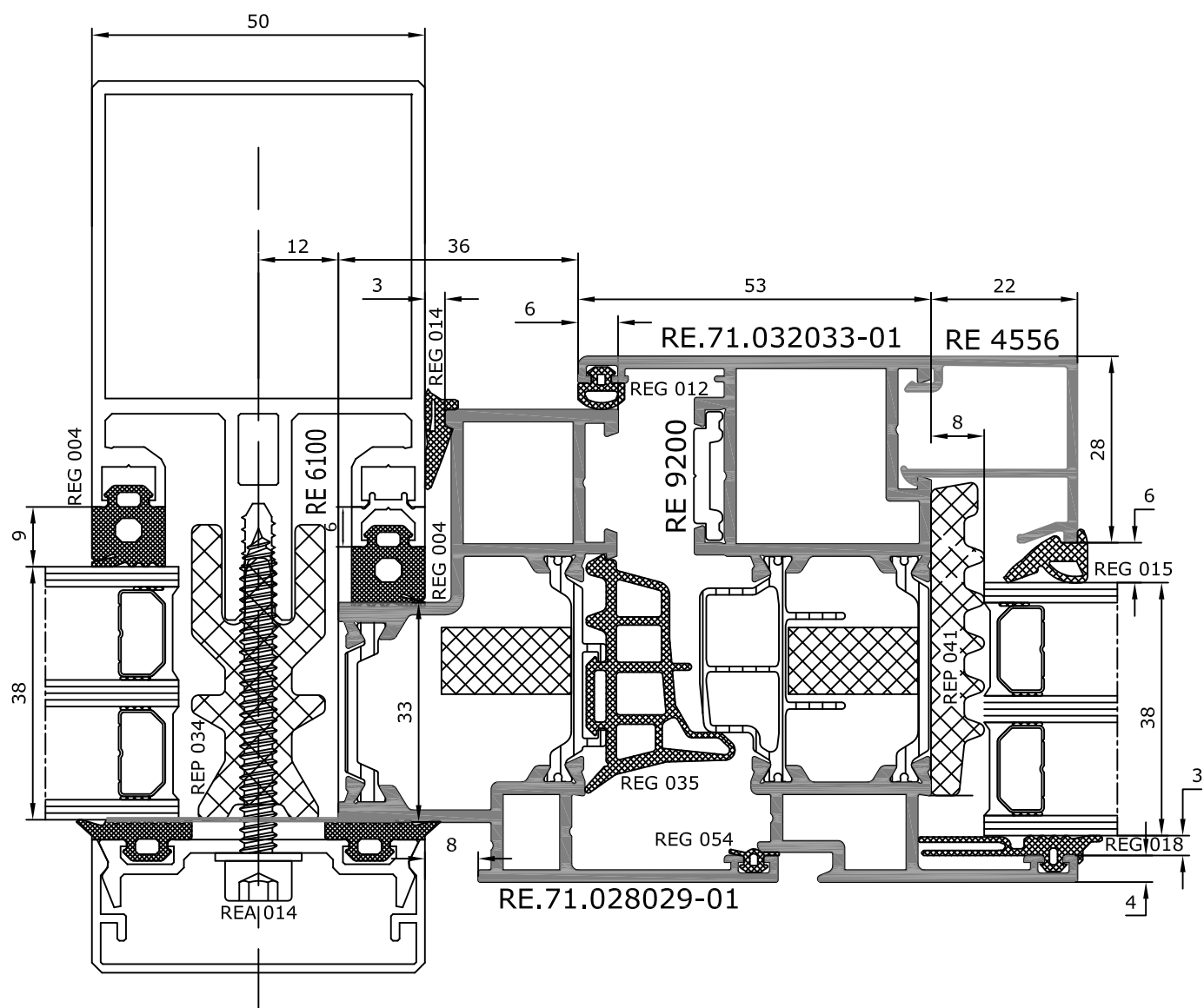


## 7.Сечения конструкций

Оконный блок ,встроенный в фасад RF50

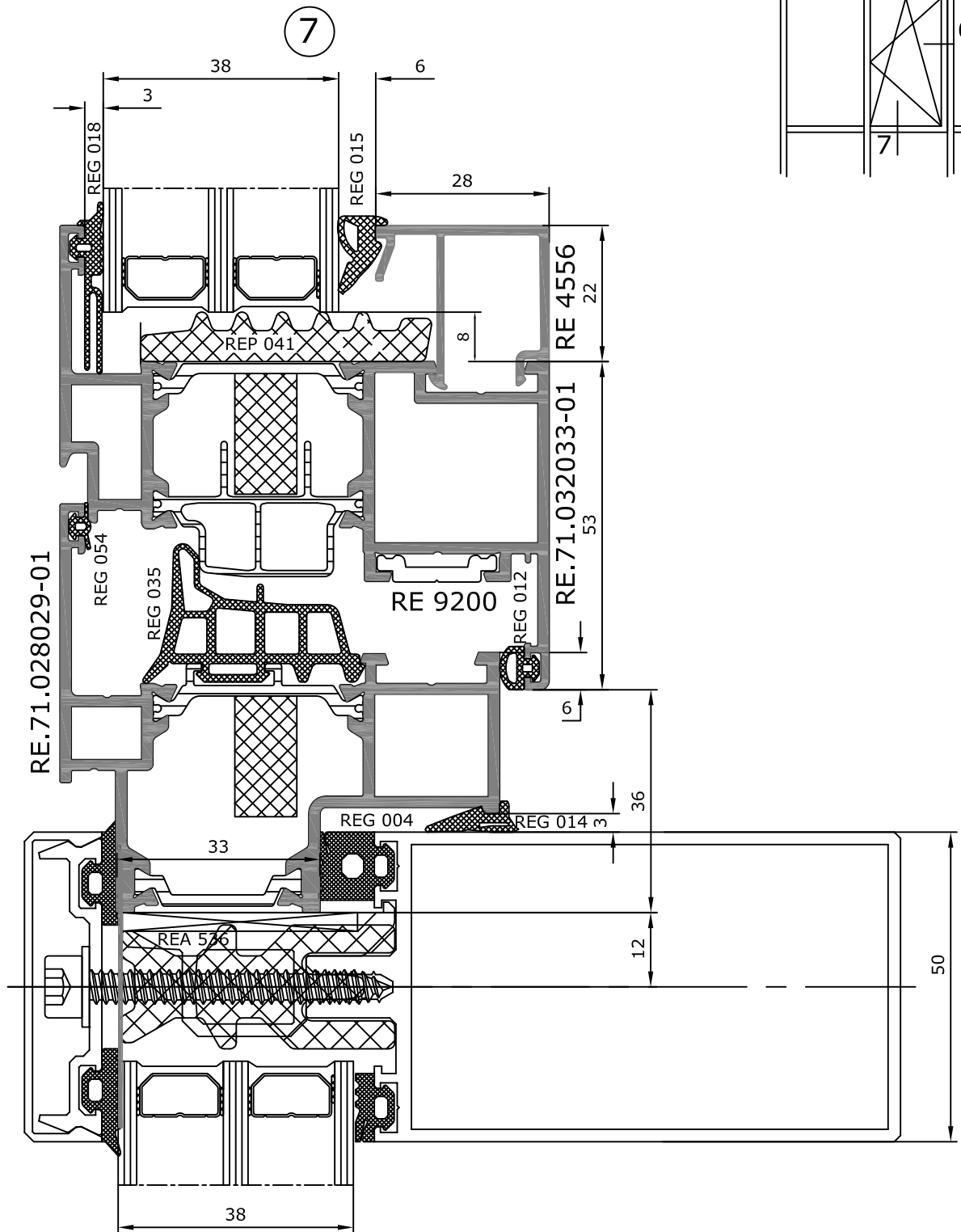


6



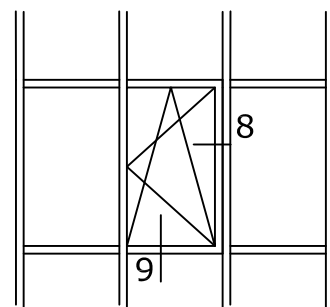
## 7.Сечения конструкций

Оконный блок ,встроенный в фасад RF50

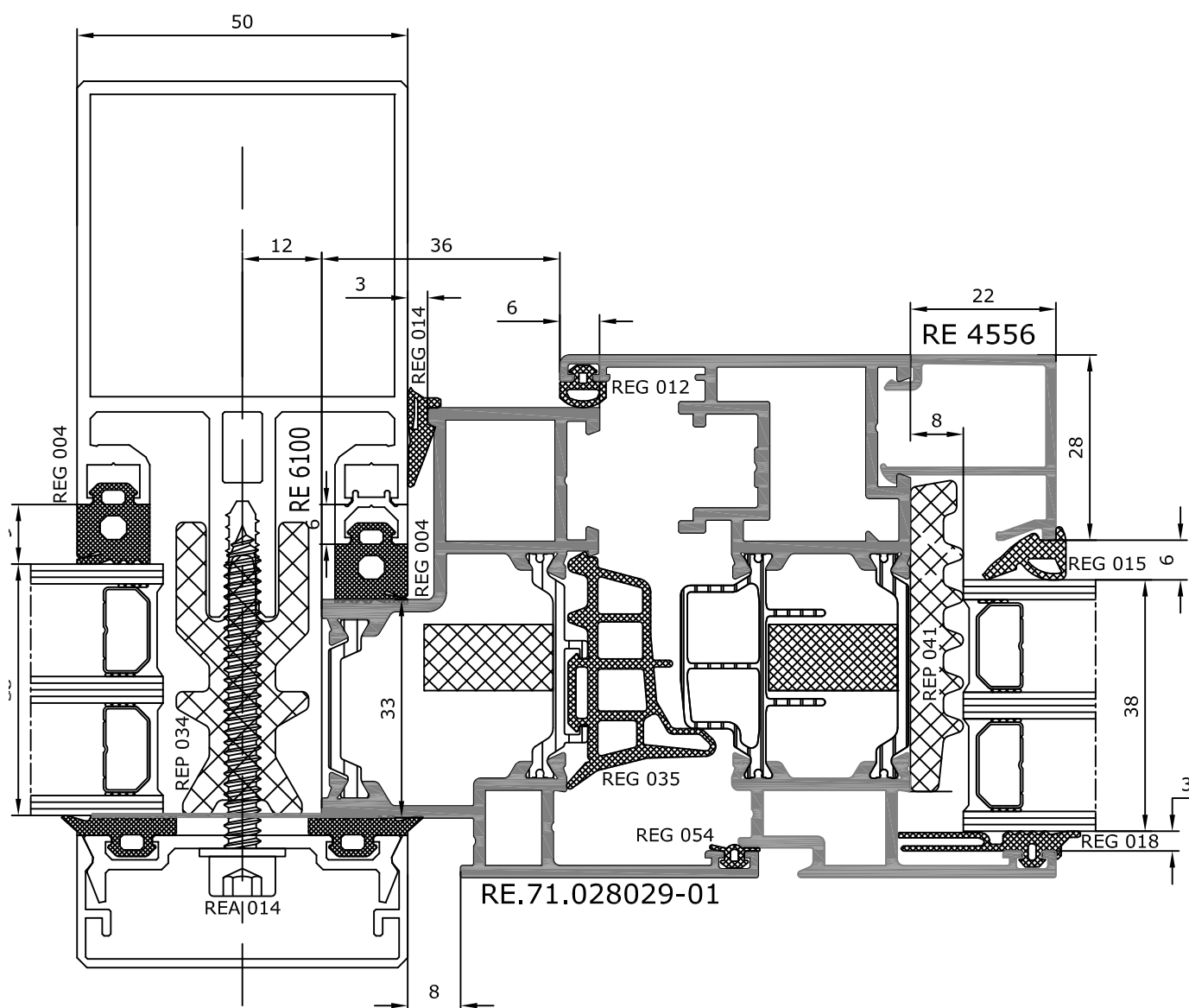


## 7.Сечения конструкций

Оконный блок ,встроенный в фасад RF50

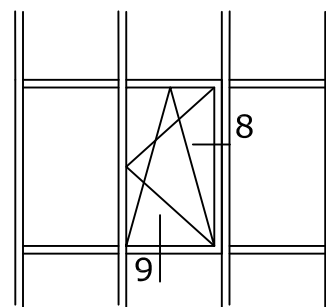


8

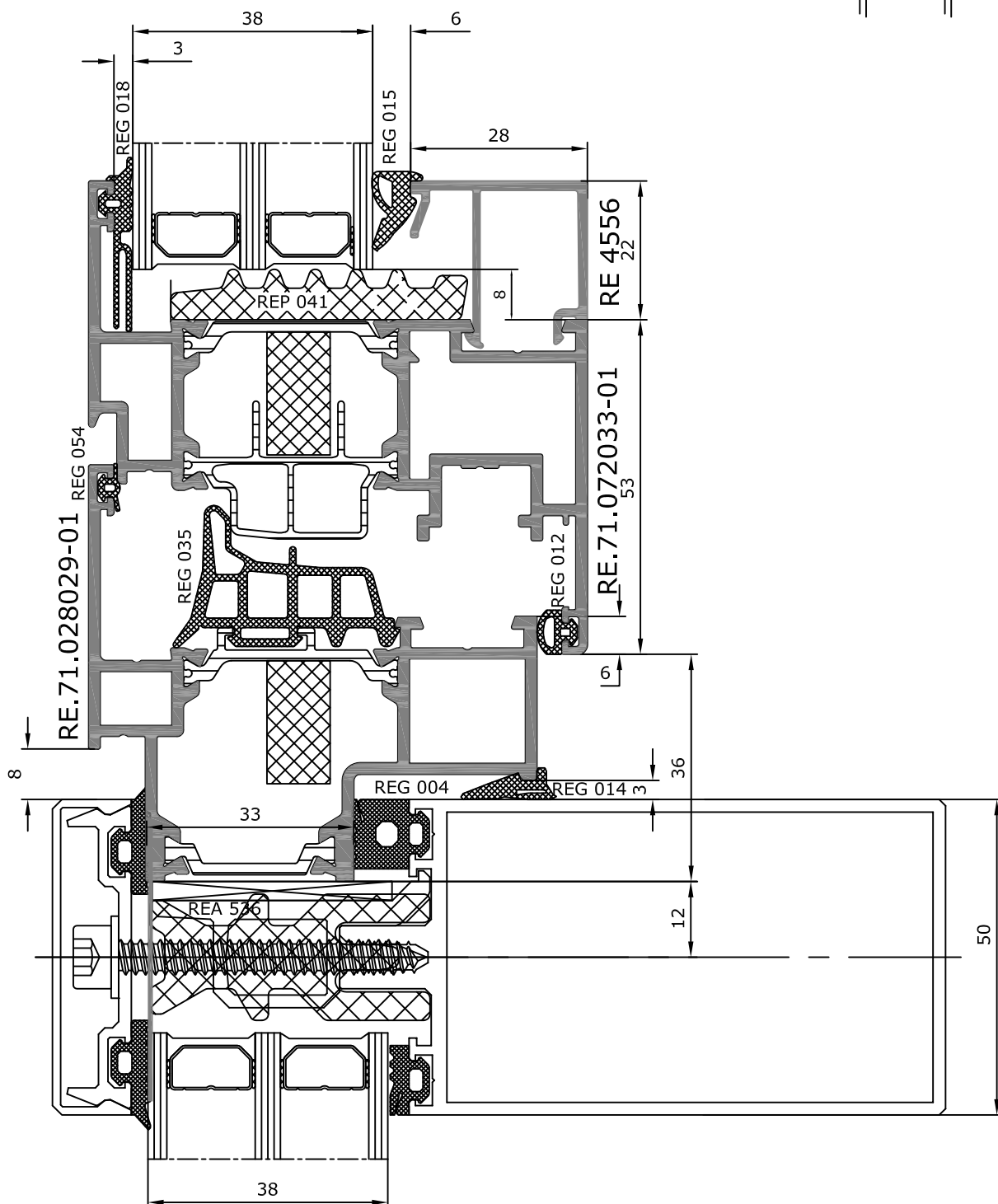


## 7.Сечения конструкций

Оконный блок ,встроенный в фасад RF50

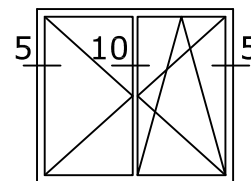


9

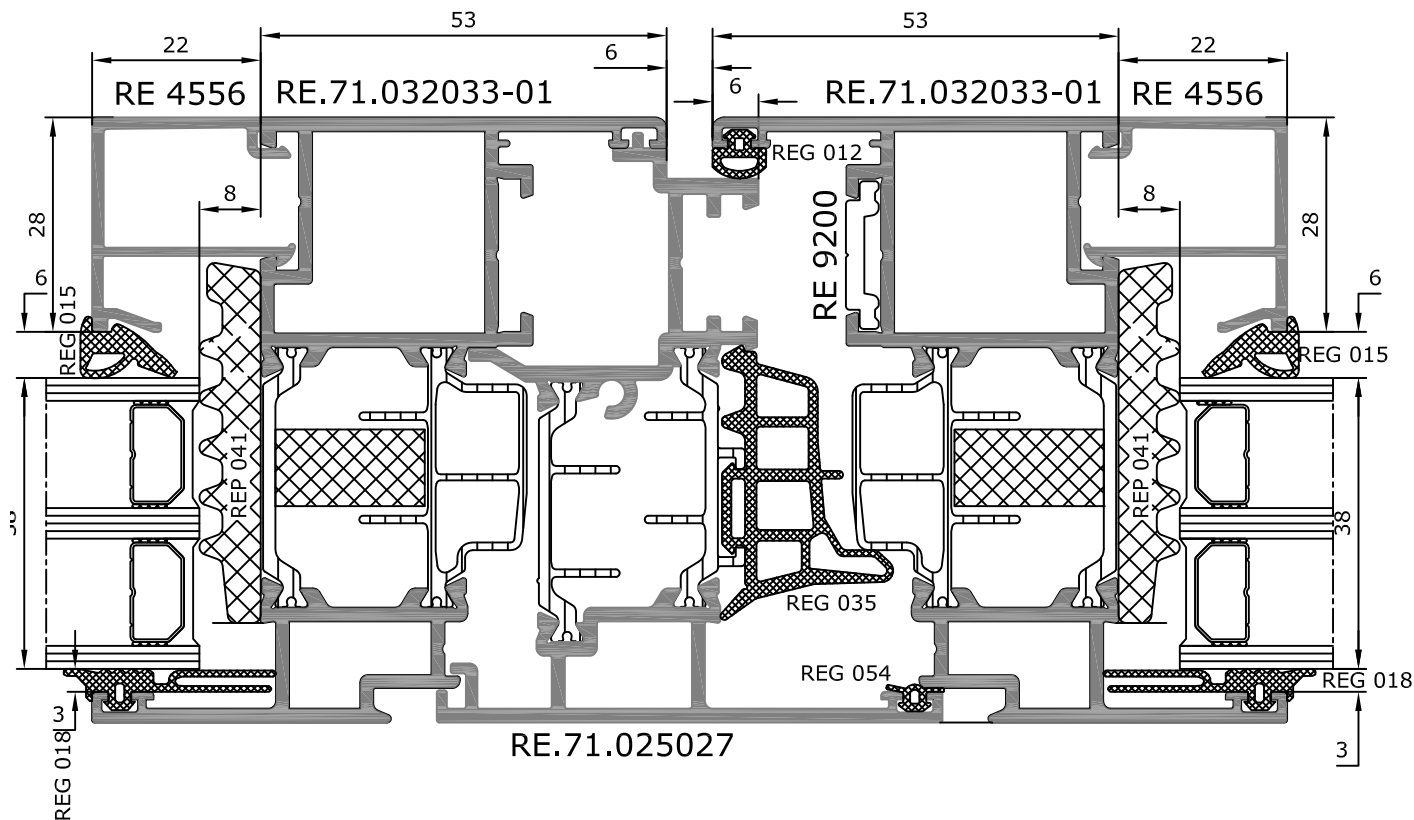


## 7.Сечения конструкций

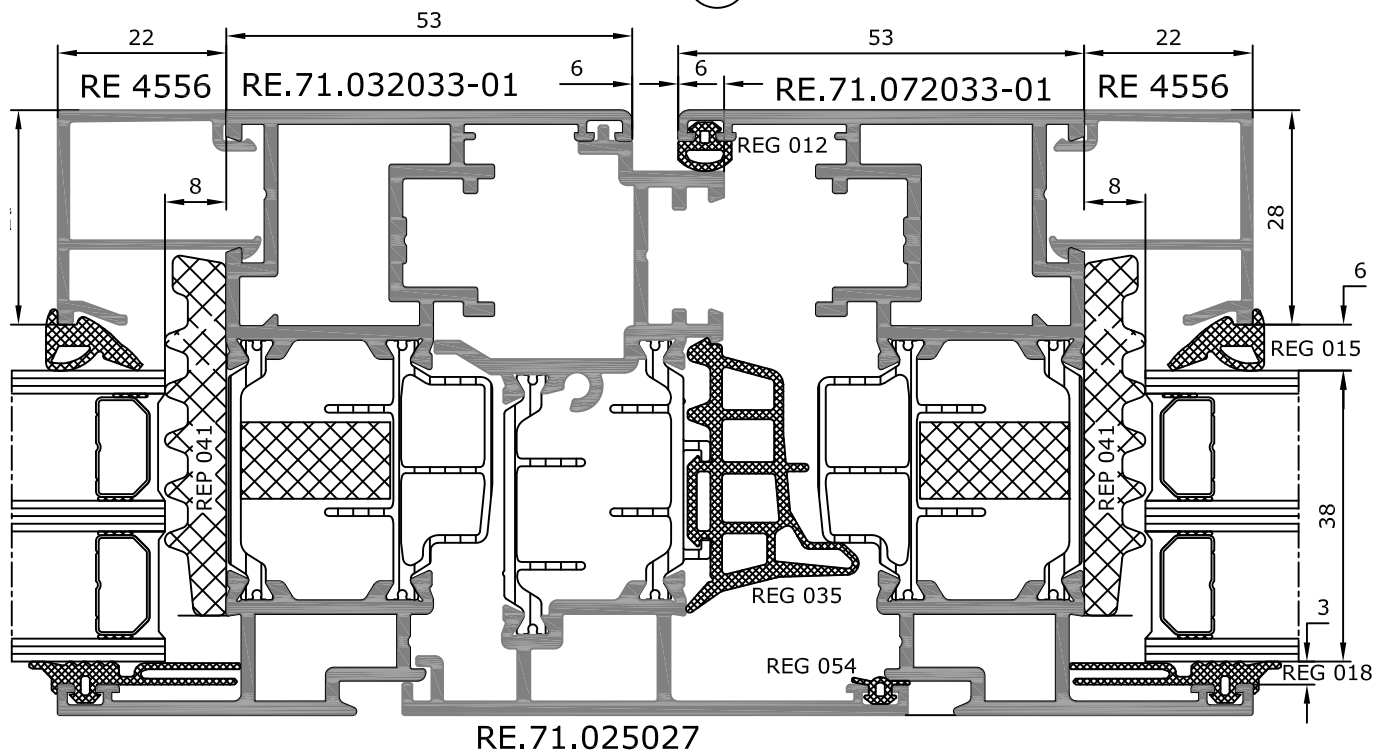
Оконный блок со штылевым притвором



10

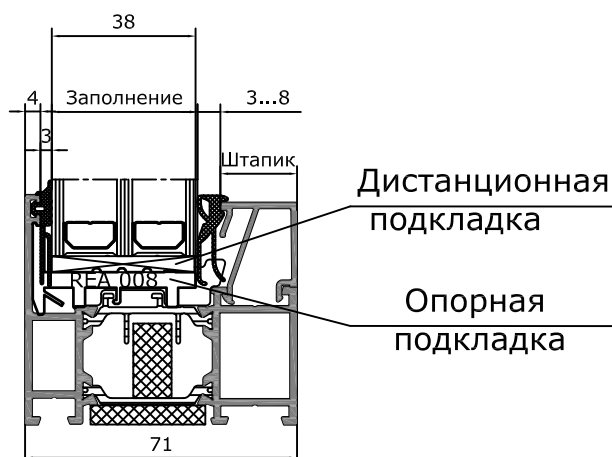


10



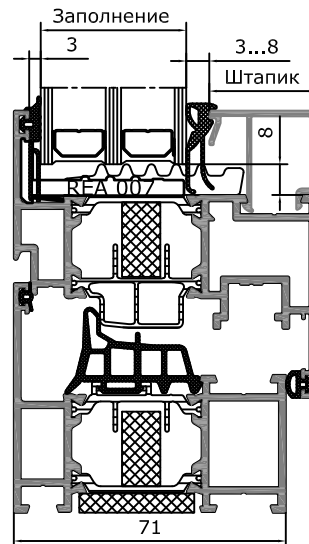
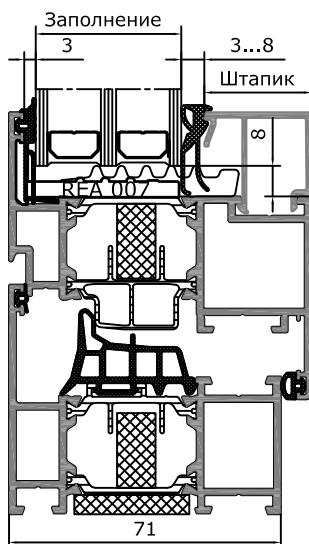
## 8.1. Таблица остекления для профилей рамы шириной 71 мм

Толщина заполнения, мм	Уплотнитель	Штапик	Опорная подкладка	Дистанционная подкладка
56	REG 014	RE 4550		
54	REG 015	RE 4550		
52	REG 014	RE 4551		
50	REG 015	RE 4551		REA 663
48	REG 014	RE 4552		REA 663
46	REG 015	RE 4552		REA 662
44	REG 014	RE 4553		REA 662
42	REG 015	RE 4553	REA 008	REA 662
40	REG 014	RE 4554	REA 008	REA 661
38	REG 015	RE 4554	REA 008	REA 241
36	REG 014	RE 4555	REA 008	REA 660
34	REG 015	RE 4555	REA 008	REA 659
32	REG 014	RE 4556	REA 008	REA 658
30	REG 015	RE 4556	REA 008	REA 501
28	REG 014	RE 4557	REA 008	REA 656
26	REG 015	RE 4557	REA 008	REA 655
24	REG 014	RE 4558	REA 008	REA 654
22	REG 015	RE 4558	REA 008	REA 657
20	REG 016	RE 4558	REA 008	REA 653
18	REG 015	RE 4559	REA 008	REA 653
16	REG 014	RE 4560	REA 008	REA 652
14	REG 015	RE 4560	REA 008	REA 651
12	REG 016	RE 4560	REA 008	REA 650



## 8.2. Таблица остекления для профилей створок шириной 79 мм

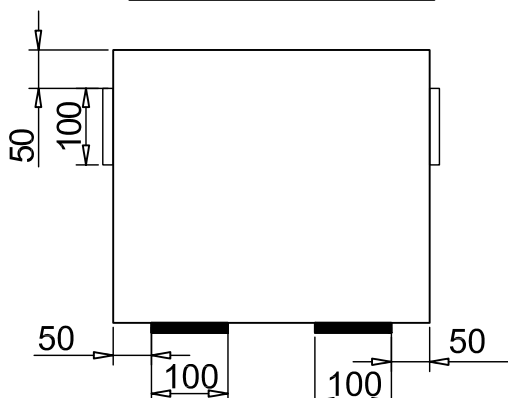
Толщина заполнения, мм	Уплотнитель	Штапик	Опорная подкладка	Дистанционная подкладка
64	REG 014	RE 4550		
62	REG 015	RE 4550		
60	REG 014	RE 4551		
58	REG 015	RE 4551		
56	REG 014	RE 4552		
54	REG 015	RE 4552		
52	REG 014	RE 4553		
50	REG 015	RE 4553		REA 664
48	REG 014	RE 4554		REA 664
46	REG 015	RE 4554		REA 664
44	REG 014	RE 4555		REA 663
42	REG 015	RE 4555	REA 007	REA 663
40	REG 014	RE 4556	REA 007	REA 663
38	REG 015	RE 4556	REA 007	REA 662
36	REG 014	RE 4557	REA 007	REA 662
34	REG 015	RE 4557	REA 007	REA 661
32	REG 014	RE 4558	REA 007	REA 661
30	REG 015	RE 4558	REA 007	REA 660
28	REG 016	RE 4558	REA 007	REA 659
26	REG 015	RE 4559	REA 007	REA 658
24	REG 016	RE 4559	REA 007	REA 501
22	REG 015	RE 4560	REA 007	REA 656
20	REG 016	RE 4560	REA 007	REA 655







## 8.3 Схемы установки опор для стеклопакетов

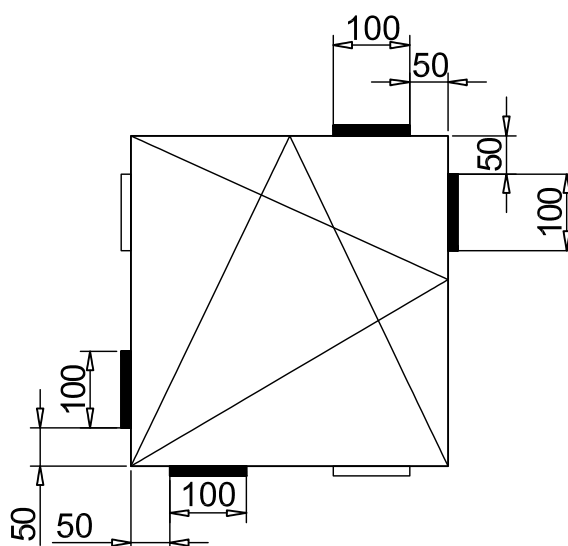
Оконный блок с глухими частями



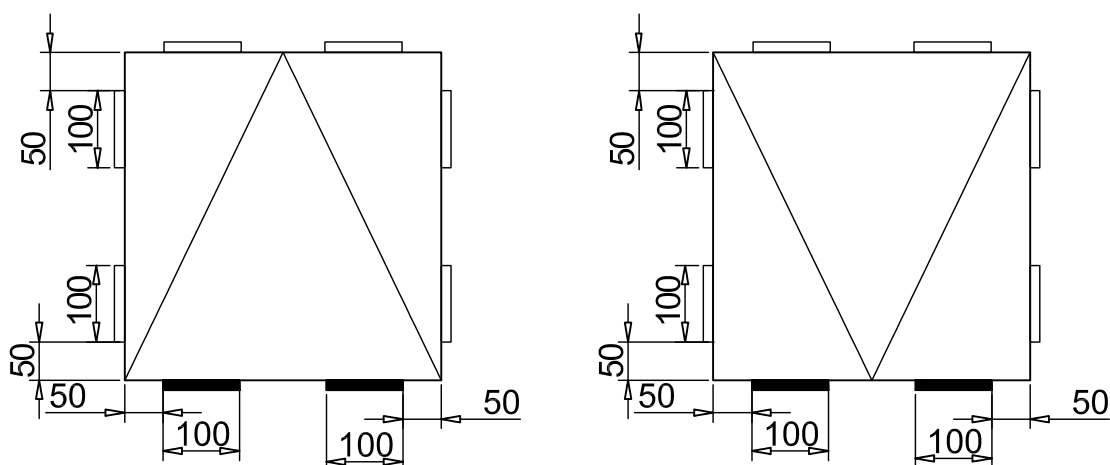
-  Опорная подкладка
-  Дистанционная подкладка

\*)Материал дистанционной подкладки твердостью 70 по Шору.

Оконный блок со створкой с поворотнo-откидным открыванием



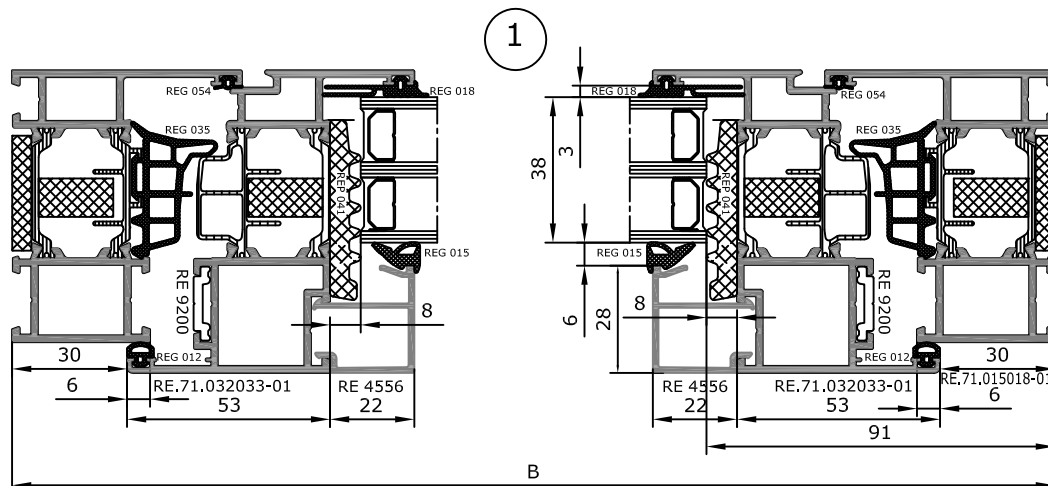
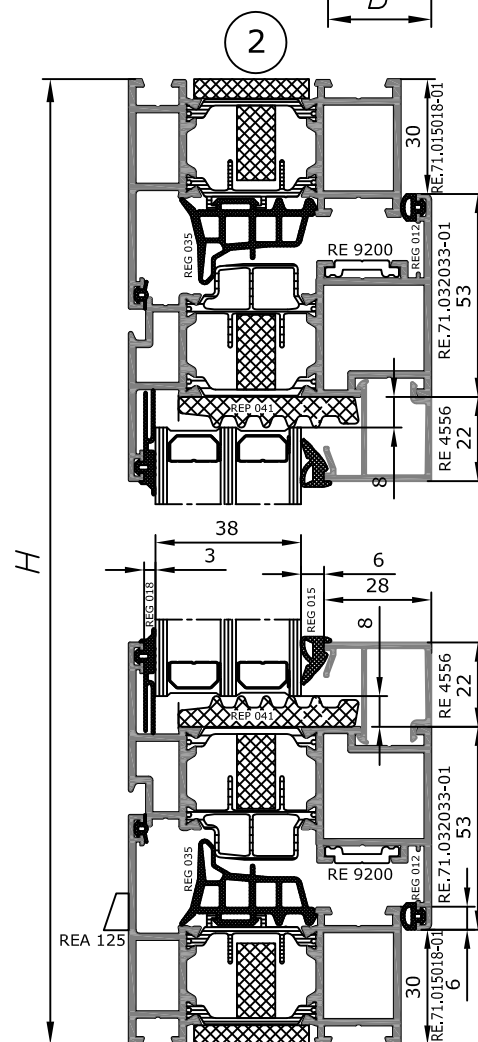
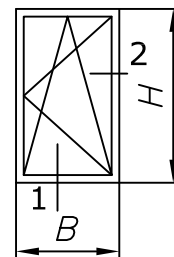
Оконный блок со створкой с верхнеподвесным и откидным открыванием



9.Обработку см. соответствующие страницы каталога RW71.

## 10. Расчет типовых конструкций

Профили			Размер, мм	Кол.
RE.71.032033-01			B-60	2
			H-60	2
RE.71.015018-01			B	2
			H	2
Тяги * RE9200			*	
RE 4556			B-166	2
RE 4556			H-210	2
<b>Аксессуары</b>				
REA 297				4
REA 002				4
REA 004				4
REA 005				4
REA 007				4
REA 074				4
REA 075				4
REA 083				4
REA 084				4
REA 125				2
<b>Уплотнители резиновые</b>				
REG 012			2(B-60)+2(H-60)	
REG 018			2(B-162)+2(H-162)	
REG 015**			2(B-186)+2(H-186)	
REG 035***			2(B-118)+2(H-118)	
REG 054			2(B-106)+2(H-106)	
<b>Пластиковые профили из вспененного полиэтилена</b>				
REP 041			2(B-166)+2(H-166)	
30*5			2B+2H-20	
<b>Заполнение S=38 мм</b>				
			b=B-182	
			h=H-182	



\* - длина и количество тяг выбираются в зависимости от размеров створки и применяемой фурнитуры

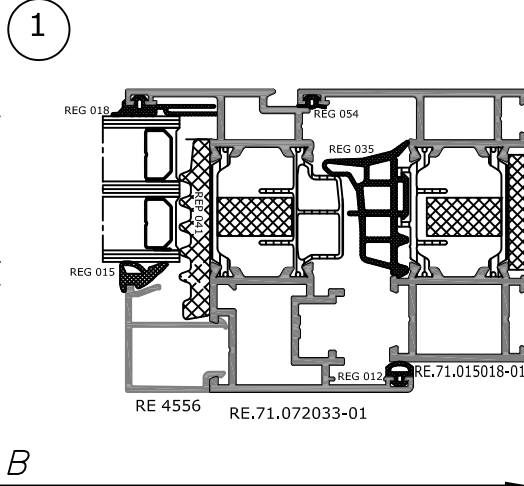
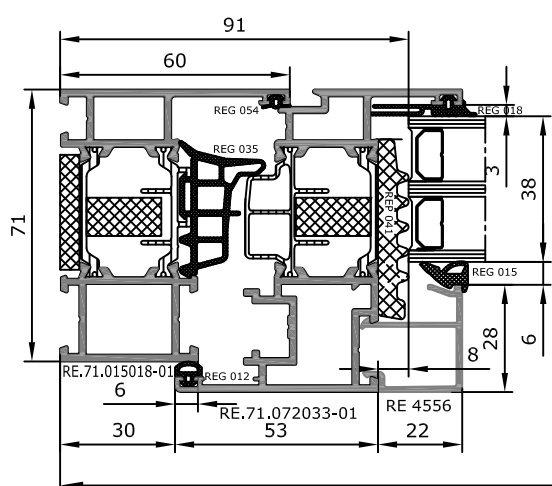
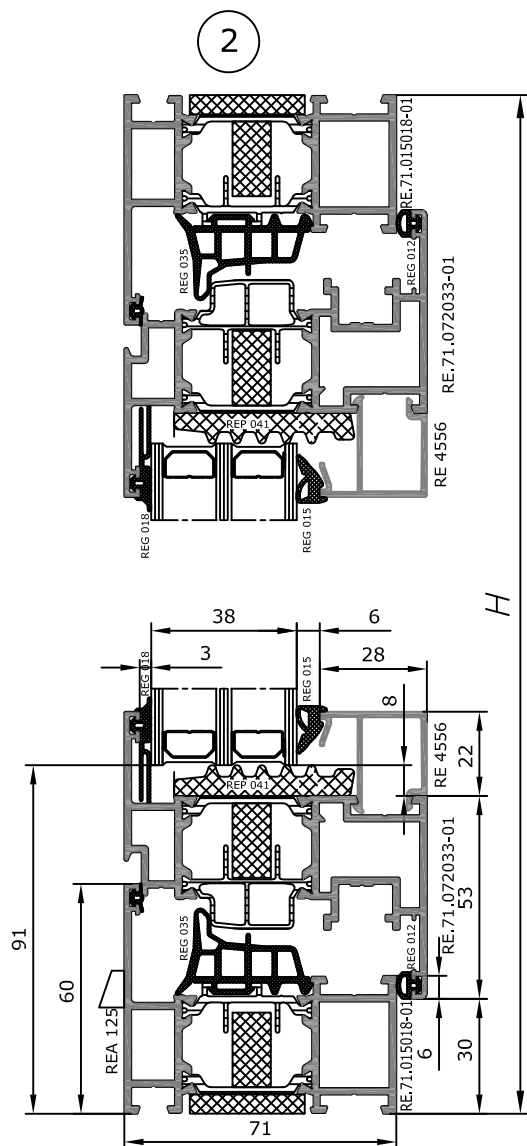
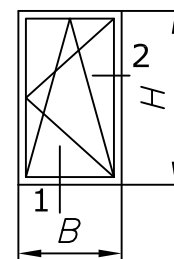
\*\* - таблица остекления для створки шириной 79 мм(стр.8.02)

\*\*\* - с учетом резинового уголка REA 297


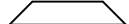
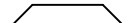


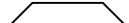


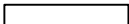



















## 10. Расчет типовых конструкций

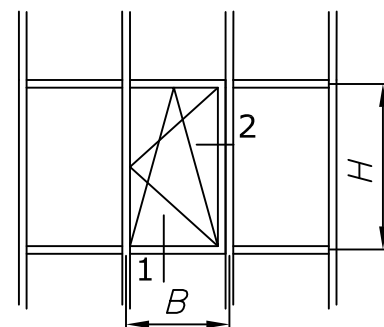
Профили			Размер, мм	Кол.
RE.71.072033-01			B-60	2
			H-60	2
RE.71.015018-01			B	2
			H	2
Тяги *			*	
RE 4556			B-166	2
RE 4556			H-210	2
<b>Аксессуары</b>				
REA 297				4
REA 002				4
REA 004				4
REA 005				4
REA 007				4
REA 074				4
REA 075				4
REA 083				4
REA 137				4
REA 125				2
<b>Уплотнители резиновые</b>				
REG 012			2(B-60)+2(H-60)	
REG 018			2(B-162)+2(H-162)	
REG 015**			2(B-186)+2(H-186)	
REG 035***			2(B-118)+2(H-118)	
REG 054			2(B-106)+2(H-106)	
<b>Пластиковые профили из вспененного полиэтилена</b>				
REP 041			2(B-166)+2(H-166)	
30*5			2B+2H-20	
<b>Заполнение S=38 мм</b>				
			b=B-182	
			h=H-182	

\* - длина и количество тяг выбираются в зависимости от размеров створки и применяемой фурнитуры  
 \*\* - таблица остекления для створки шириной 79 мм(стр.8.02)



## 10. Расчет типовых конструкций

Профили			Размер,мм	Кол.
RE.71.032033-01			B-96	2
			H-96	2
RE.71.028029-01			B-24	2
			H-24	2
Тяги * RE9200			*	
RE 4556			B-203	2
RE 4556			H-247	2
<b>Аксессуары</b>				
REA 297				4
REA 002				4
REA 004				4
REA 005				4
REA 007				4
REA 070				4
REA 080				4
REA 083				4
REA 084				4
REA 125				2
<b>Уплотнители резиновые</b>				
REG 012			$2(B-96)+2(H-96)$	
REG 018			$2(B-198)+2(H-198)$	
REG 015**			$2(B-224)+2(H-224)$	
REG 035***			$2(B-154)+2(H-154)$	
REG 054			$2(B-142)+2(H-142)$	
<b>Пластиковые профили из вспененного полиэтилена</b>				
REP 041			$2(B-202)+2(H-202)$	
<b>Заполнение S=38 мм</b>				
			$b=B-218$	
			$h=H-218$	



\* - длина и количество тяг выбираются в зависимости от размеров створки и применяемой фурнитуры

\*\* - таблица остекления для створки шириной 79 мм(стр.8.02)

\*\*\* - с учетом резинового уголка REA 297





АРХИТЕКТУРНЫЕ  
СИСТЕМЫ «РЕАЛИТ»

[www.realit.ru](http://www.realit.ru)  
[info@realit-obninsk.ru](mailto:info@realit-obninsk.ru)