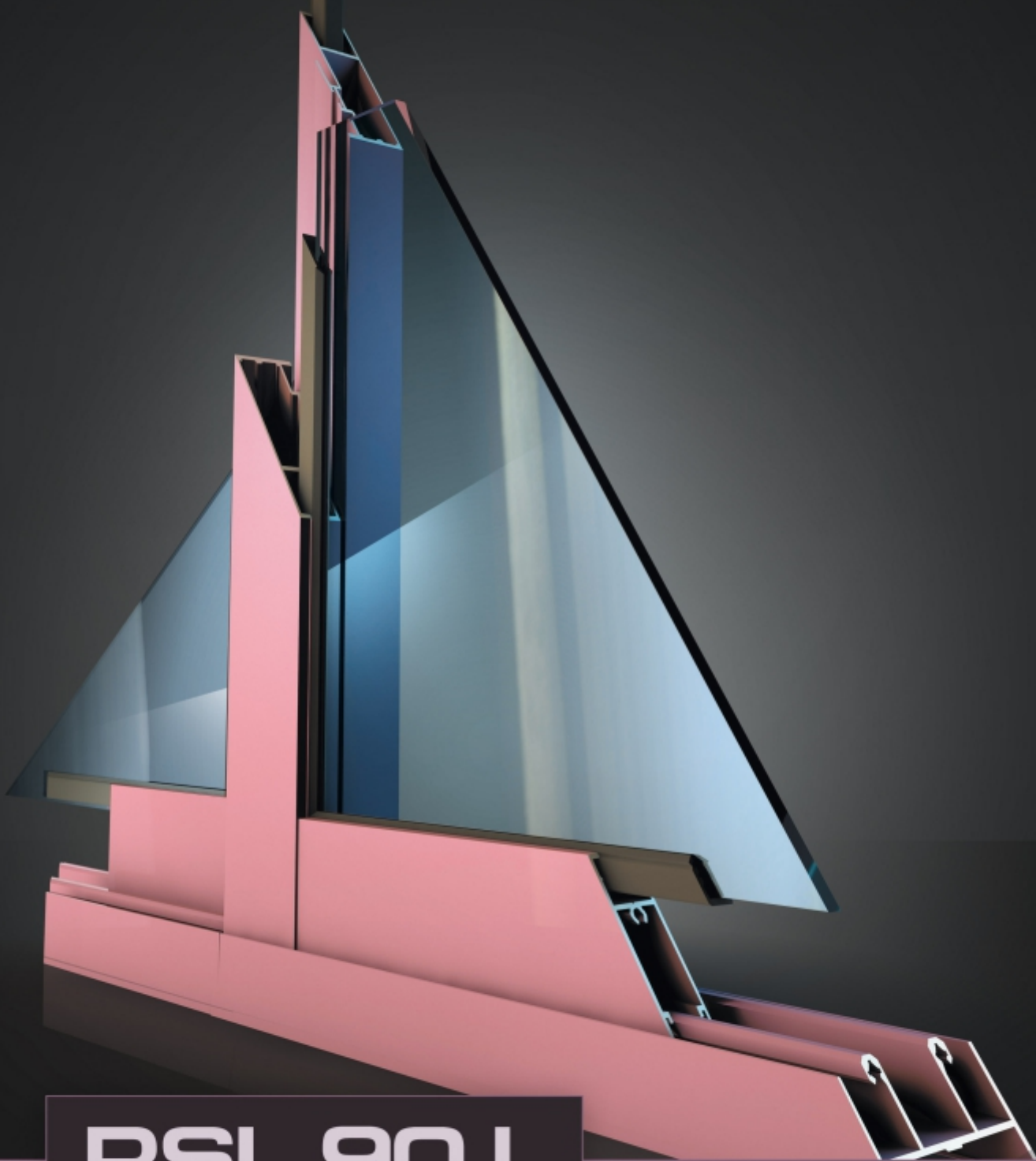




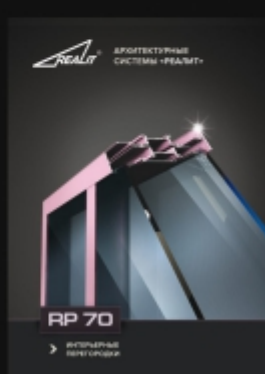
АРХИТЕКТУРНЫЕ  
СИСТЕМЫ «РЕАЛИТ»



**RSL 90 L**



СЕРИЯ ДЛЯ ОСТЕКЛЕНИЯ  
БАЛКОНОВ И ЛОДЖИЙ



Производственная площадка по выпуску профилей под брендом «Реалит» располагается в городе Обнинск Калужской области (первый наукоград страны) и входит в пятёрку лидеров, специализирующихся на экструзии алюминиевых профилей.

Проводимая предприятием политика технического перевооружения и модернизации, направленная на достижение мировых стандартов производительности и качества выпускаемой продукции, гарантирует нашим заказчикам точность и стабильность характеристик, надёжность и долговечность готовой продукции.

Завод оснащён самым современным оборудованием с высоким уровнем механизации и автоматизации производственных процессов, начиная от литейного, экструзионного, окрасочного цехов и заканчивая линиями упаковки алюминиевого профиля. Высококвалифицированная команда профессионалов обеспечивает высочайшее качество продукции, постоянно работает над повышением эффективности производства, проводит совместные исследования с крупнейшими научными центрами России, изучает опыт известных мировых производителей алюминиевого профиля.

В настоящий момент завод наращивает объёмы выпуска высококачественных профилей из алюминиевых сплавов группы «6000» по мировой классификации для различных сегментов рынка. Прежде всего для архитектуры и строительства, а также для автомобильного и железнодорожного транспорта, машино- и станкостроения; электротехнической промышленности, мебели, торгового и выставочного оборудования, рекламных конструкций, отделки интерьеров офисов, жилых и производственных помещений. Стандартная длина профиля определена в диапазоне от 4,5 до 7 м. Нестандартная длина профиля определяется заказчиком и должна быть согласована с поставщиком, исходя из возможностей технологического оборудования. Допуски на подрезку осуществляются согласно ГОСТ 22233-2001.

Производственные мощности завода включают в себя следующие основные подразделения:

- **литейный цех**, обеспечивающий производство заготовками алюминиевых сплавов для прессования профилей;
- **прессовый цех**, оснащённый тремя высокоскоростными прессовыми линиями общей производительностью 25 000 тонн профилей в год;
- **цех покраски** с двумя линиями общей производительностью 13 500 тонн профилей в год.

Наряду с современным производственным оборудованием, «Реалит» обладает собственным инженеринговым центром. Опытные специалисты инженерингового центра разрабатывают новые системы и профили, проводят консультации технических служб заказчика и обучение.

- **цех упаковки готовой продукции**, в том числе линия сборки «тёплого» профиля.

Наряду с современным производственным оборудованием, завод обладает собственным инженеринговым центром. Опытные специалисты инженерингового центра разрабатывают новые системы и профили, проводят консультации технических служб заказчика и обучение. Также на предприятии имеется департамент продаж и маркетинга, выполняющий функции взаимодействия с заказчиками (контакты указаны в настоящем каталоге). За каждым заказчиком закрепляется персональный менеджер, который обеспечивает полное взаимодействие заказчика и предприятие, в том числе по вопросам:

- размещения и изготовления заказа;
- технологическим и техническим вопросам;
- процедуры отгрузки;
- оформления и прохождения первичных документов;
- рекламаций;
- координации совместных мероприятий (встречи, переговоры, выставки и прочее).

Разработанная специалистами завода **архитектурная система «РЕАЛИТ» (Realit®)** обладает оптимальными параметрами соотношения «цена-качество». При разработке данной системы к работе привлекаются архитекторы, поэтому в ней заложена возможность дальнейшего развития, учитывающего потребности современного рынка. Продвижение систем «РЕАЛИТ» осуществляется в соответствии с классическими принципами полного сервиса: консультации, товарный склад, учебный центр с оборудованием, продажи. Функциональные элементы профилей имеют параметры, соответствующие европейским стандартам, что предоставляет заказчику широкие возможности в выборе комплектующих ведущих европейских производителей.

**Отделом маркетинга и инженеринговым центром компании** разработана эффективная товарная политика продвижения и сбыта. Это позволяет выпускать и продвигать новые продукты из алюминиевого профиля, некоторые из которых представлены на рынке лишь импортными аналогами. Данная творческая составляющая бизнеса позволяет быть абсолютно уверенным в сильной позиции компании на рынке.

В 2014 году на предприятии запущен в эксплуатацию второй плавильно-литейный комплекс, в составе которого имеются 2 стационарные печи плавления отражательного типа производительностью до 70 тонн сплава в смену и одна литейная машина. В состав комплекса входит система внепечного рафинирования расплава инертным газом с последующей фильтрацией металла через пенокерамический фильтр. Вертикальная литейная машина тросового типа способна единовременно производить отливку 40/52/72 качественных цилиндрических слитков Ø203/178/152 мм соответственно и длиной до 7 000 мм.

Завод располагает высокопроизводительной системой окраски профиля, состоящей из двух линий (вертикальной и горизонтальной), позволяющих производить окрашивание профиля в любой из цветов по шкале RAL. Также по согласованию сторон возможно окрашивание и по другим цветовым шкалам. Кроме красок глянцевой и матовой структуры, возможно нанесение на профиль и таких видов красок, как муар или шагрень.

В 2013 году компанией была проведена масштабная модернизация линий покраски. В рамках программы модернизации на вертикальную линию покраски был установлен новый тоннель для химической обработки профиля с увеличенным количеством стадий обработки поверхности фирмы *Euroimpianti SRL* (Италия). Сама обработка теперь происходит по новой технологии с регулируемым каскадами, что способствует гораздо более качественной подготовке поверхности профиля перед окрашиванием даже с нарастанием скорости конвейера. Улучшенная конструкция тоннеля с отдельными двойными стенами полностью исключает возможность смешивания химических препаратов и последующее образование дефектов порошкового покрытия.

На горизонтальную линию окраски установлено новое напылительное оборудование. осуществлена полная замена старой кабины, пистолетов и системы вентиляции на новейшую линию фирмы *Gema Switzerland GmbH* (Швейцария). В её состав входит полный комплект оборудования для быстрой смены цвета в рекордное время (7-10 минут), оборудование для распознавания габаритов окрашиваемого объекта и совершенная система рекуперации и воздухоочистки. Оборудование полностью соответствует всем стандартам экологии и промышленной безопасности.

Для сборки профиля с термомостом, т.е. для изготовления так называемого «тёплого» алюминиевого профиля, на предприятии имеется линия фирмы *OEMME S.p.A.* (Италия), производительность которой: 2 400 тонн «тёплого» профиля в год. Линия обслуживается двумя операторами. Используются любые конфигурации термомостов в соответствии с чертежами заказчика.

**Система менеджмента качества предприятия** сертифицирована в органе по сертификации систем менеджмента качества *ВНИИС-СЕРТ ОАО «ВНИИС»* и международной организацией по сертификации *TÜV Rheinland* на соответствие требованиям ISO 9001:2008.

Вся выпускаемая продукция сертифицирована в системе сертификации *ГОСТ Р Госстандарта* России на соответствие требованиям ГОСТ 22233-2001, ГОСТ 8617-81. Имеются санитарно-эпидемиологическое заключение и экспертное заключение о соответствии продукции требованиям Единых санитарно-эпидемиологических и гигиенических требований к товарам и сертификат, подтверждающий соответствие требованиям технического регламента о пожарной безопасности. Также имеются технические свидетельства на системы навесных вентилируемых фасадов серии RVF 101 (облицовка керамогранитом), RVF 201 (облицовка композитными кассетами), RVF 301 (облицовка фиброцементом) и RVF 601 (облицовка терракотовыми плитами).

Предприятие постоянно разрабатывает новые и совершенствует действующие схемы упаковки продукции, обеспечивая оперативность отгрузки и максимальную сохранность продукции при транспортировке на дальние расстояния.

Разработчик системы оставляет за собой право внесения изменений, связанных с улучшением и дальнейшим развитием серии. Все материалы данной публикации принадлежат разработчику системы. Несанкционированное копирование и тиражирование публикации или её частей запрещаются.

Данный каталог носит ознакомительный характер и не является документом, заменяющим проектную документацию. Проектная документация разрабатывается на основе сведений из каталога и подразумевает проверку проектировщиком как расходов материалов, так и прочностных расчётов в соответствии с условиями проектного ТЗ. Компания оставляет за собой право вносить изменения в каталог и не несёт материальной ответственности за предоставленную информацию.

Форма заявки (образец)

Фирменный бланк предприятия

Заявка № \_\_\_\_\_ от « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 201\_ г.

Прошу Вас выставить счет и принять заказ на следующую продукцию:

Алюминиевый профиль системы REALIT:

№ п/п	Наименование профиля по каталогам REALIT	Обозначение вида защитно-декоративного покрытия	Кол-во, хлыстов	Цвет по шкале RAL	Длина профиля, м

Комплекующие:

№ п/п	Наименование	Кол-во, штук	Цвет по шкале RAL

Резиновый уплотнитель:

№ п/п	Наименование	Кол-во, метров

Термовставка:

№ п/п	Наименование	Кол-во, метров

Директор \_\_\_\_\_  
(подпись)

МП



## Алюминиевая архитектурная система «РЕАЛИТ»

Одним из основных направлений деятельности компании является производство алюминиевой архитектурной системы. Современные системы остекления «РЕАЛИТ» позволяют создавать комфортные условия, защищают от вредного воздействия окружающей среды, создают и дополняют ультра-современный дизайн зданий и интерьеров. В инжиниринговом центре компании «Реалит» постоянно ведутся работы по совершенствованию серий архитектурной системы: непрерывно учитываются требования нормативных документов в строительстве и пожелания клиентов, которые воплощаются в новых конструкторских решениях. Высокие характеристики несущих профилей («масса-инерция») сочетаются с низким удельным весом. Оптимальная теплоизоляция системы достигается за счёт оптимального набора термовставок и широкого диапазона заполнения. Передовая технология окраски профилей позволяет получать качественное и долговечное покрытие с любым цветом по шкале RAL.

Всю полную информацию по сериям архитектурной системы «РЕАЛИТ» вы можете найти в наших каталогах:

- **«Стойечно-ригельный фасад RF 50».** Классическая фасадная серия, имеющая широкий диапазон применения и предназначенная для изготовления ограждающих светопрозрачных вертикальных и наклонных конструкций любой категории сложности.
- **«Ригель-ригельный фасад RF 50 RR».** Эконом-вариант классической фасадной серии RF 50, позволяющий выполнять плоские вертикальные светопрозрачные ограждающие конструкции. Данная серия технологична, проста в изготовлении и монтаже.
- **«Полуструктурный фасад RF 50 SSG».** Вариант классической фасадной серии, позволяющий выполнять плоские вертикальные светопрозрачные ограждающие конструкции с минимальным выступом алюминиевых профилей над внешней плоскостью стеклопакета. В данной серии предусмотрена возможность установки полуструктурных оконных створок с открыванием наружу, что позволяет сделать открывающиеся элементы не отличающимися по внешнему виду от глухой части.
- **«Структурный фасад RF 50 SG».** Серия создана на базе традиционной стойечно-ригельной системы RF 50 и предназначена для структурного остекления фасадов зданий. Используется для изготовления навесных стеновых ограждений, а также наклонных светопрозрачных покрытий, фонарей, зимних садов и других пространственных конструкций.
- **«Элементный фасад RF 68 EF».** Серия предназначена для выполнения фасадов зданий методом установки готовых элементов, изготовленных в заводских условиях. Данная серия является безальтернативной в плане технического решения для высотного строительства, а также её неоспоримым преимуществом является возможность проведения монтажных работ круглогодично.
- **«Оконно-дверная серия без терморазрыва RI 50».** Серия для архитектурной внешней и внутренней застройки, которая не требует термоизоляции. Применяется для различных видов окон, дверей, тамбуров, витрин и др.
- **«Оконно-дверная серия RI 44».** Серия для архитектурной внешней и внутренней застройки. Данная «холодная» серия является облегчённой версией RI 50, имеет систему отвода конденсата и вентиляции.
- **«Балконное остекление RI 40 BG».** Серия предназначена для «холодного» остекления балконов, лоджий и балконных пролётов многоэтажных домов. Ограждающие конструкции серии могут устанавливаться как непосредственно в проём, так и навешиваться на межэтажные перекрытия зданий.
- **«Оконно-дверная серия с терморазрывом RW 64».** Предназначена для остекления внешних ограждающих конструкций здания, которая требует термо- и звукоизоляции. Основу серии составляют комбинированные профили, состоящие из двух алюминиевых профилей, соединённых между собой с помощью двух термовставок из армированного стекловолокном полиамида. Водо- и воздухо- непроницаемость обеспечивается благодаря применению специальных уплотнителей из синтетического каучука EPDM.

- **«Оконно-дверная серия с терморазрывом RW 71».** Вариант архитектурной внешней застройки, которая диктует повышенные требования к термо- и звукоизоляции.
- **«Раздвижные двери и окна с терморазрывом RW 71 SL».** Серия обладает высокими показателями тепло- и звукоизоляции, воздухо- и водонепроницаемости и имеет привлекательный современный дизайн.
- **«Оконная серия с терморазрывом RW 71 HI».** Серия предназначена для выполнения оконных блоков, обладает высокими показателями воздухо- и водонепроницаемости, а также звукоизоляции. Термовставки в данной системе характеризуются высокой прочностью и низкой теплопроводностью, что противодействует деформации и разрыву соединений на стыке алюминий-пластик при больших колебаниях температуры.
- **«Серия для остекления балконов и лоджий RSL 90 L».** Основу данной серии составляют алюминиевые профили шириной 40 мм и 60 мм для раздвижных конструкций.
- **«Интерьерные перегородки RP 70».** Предназначены для организации рабочего пространства и формирования различных по функциональному назначению помещений. Система позволяет реализовать широкий ряд архитектурных решений для придания помещениям требуемой конфигурации. Кроме того, элементы конструкции разработаны так, что позволяют великолепно сочетать возможности системы с другими элементами интерьера – потолками, полами и перегородками в любом исполнении.
- **«Навесные вентилируемые фасады RVF 101».** Система предназначена для облицовки плитами из керамогранита с видимым креплением. Наружные системы теплотехники являются одним из наиболее эффективных методов повышения теплотехнических характеристик ограждающих стен зданий и сооружений. Они снижают затраты на стеновые материалы, облегчают вес многоэтажных зданий и увеличивают энергосберегающие характеристики внешних стен зданий, так как включают эффективные теплоизоляционные материалы и технологические решения.
- **«Навесные вентилируемые фасады RVF 201».** Система предназначена для облицовки кассетами из металлических композитных материалов со скрытым креплением.
- **«Навесные вентилируемые фасады RVF 301».** Система предназначена для облицовки фиброцементом, фибробетоном и асбестоцементом.
- **«Навесные вентилируемые фасады RVF 601».** Система предназначена для облицовки терракотовыми плитами.
- **«Вентиляционные решетки RVL-40».** Предназначены для вентиляции нежилых помещений и защиты от проникновения внутрь помещения атмосферных осадков и прямого солнечного света.



№	Наименование раздела	Лист
1.	Содержание	1.01
2.	Описание системы	2.01
3.	Алюминиевые профили	3.01
4.	Сечения оконных и дверных конструкций	5.01
5.	Типовые конструкции	6.01



## **ВВЕДЕНИЕ**

Серия «RSL 90L» предназначена для остекления балконов и лоджий. Основу серии составляют алюминиевые профили шириной 40 мм и 60 мм для раздвижных конструкций.

### **1. Основные положения.**

Алюминиевые профили, аксессуары для сборки и монтажа разработаны для изготовления различных конструкций остекления балконов и лоджий на специализированных предприятиях. Все материалы, схемы, рисунки, таблицы, в которых описываются конструкции, указания по сборке, обработке и монтажу конструкций, не имеют обязательной силы и информация, содержащаяся в них, носит информативный характер об уже разработанных комбинациях.

Сотрудники компании дают консультации. Возникающие в ходе консультаций или переговоров письменные (эскизы, чертежи, расчеты и др.), а также устные, предложения, исходящие от наших сотрудников, рассматриваются как предложения компании, не имеющие обязательной силы.

### **2. Используемые материалы.**

#### **2.1. Алюминиевые профили.**

Алюминиевые профили изготавливаются в процессе обработки давлением из сплавов АД31Т1 по ГОСТ 22233-2001, а также AlMgSi0,5 F20 и AlMgSi0,5 F25 в соответствии с DIN 1725, DIN 1748 и DIN 17615. Эти сплавы устойчивы к коррозии и позволяют изготавливать профили высокой точности.

#### **2.2. Уплотнители.**

Резиновые (эластомерные профили используются для: уплотнения стекла, стеклопакетов или сэндвич-панелей; уплотнения соединения створки с рамой.

Обработка уплотнителей проводится под углом 45° и место соединения склеивается при помощи клея на основе цианокрилата.

#### **2.3. Элементы соединения.**

Крепежные элементы и используемые аксессуары изготовлены из нержавеющей или защищенного от коррозии материала. В особых климатических условиях должны использоваться материалы из высококачественной стали (A4).

### **3. Покрытие поверхности.**

Профили, из которых изготавливаются окна и витражи могут быть окрашены порошковыми красителями в соответствии с ГОСТ 9.410-88.

**Цвет покрытия** - определяется заказчиком по шкале RAL.

**Толщина покрытия** зависит от марки красителя и лежит в диапазоне 60÷120 мкм.

Окрашенные профили выдерживаются в сушильной камере при температуре 180±10°С в течение 20 минут.

#### **4. Установка заполнения.**

В качестве заполнения в конструкциях серии «RSL 90L» могут быть использованы стекло, стеклопакеты, сэндвич-панели или любое иное заполнение толщиной 3, 4, 5, 6, 8, 10, 18 мм.

Заполнение устанавливается на специальные подкладки. Не допускается свободное перемещение заполнения в составе изделия. Заполнение фиксируется штапиками, которые имеют прямоугольную форму. Обработка штапиков производится под углом 90°.

#### **5. Заказ профилей.**

Все профили заказываются в соответствии с буквенно-цифровым обозначением, которое указано в таблице. Стандартная длина поставляемых профилей составляет 6,8 м. Отдельные профили могут поставляться длиной, отличной от стандартной.

#### **6. Защитные меры.**

Для временной защиты профилей в ходе работ, особенно при механической обработке, а также уже изготовленных конструкций от штукатурки, раствора, цемента и т.п. необходимо применение полимерных пленок, лент, которые должны удаляться без остатка и не оставлять следов на поверхности профилей. Для очистки загрязненных профилей должны применяться только специальные чистящие жидкости.

---

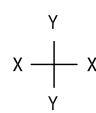
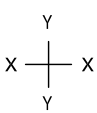
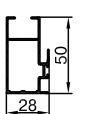

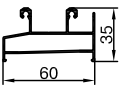

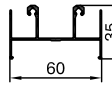

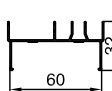
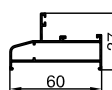
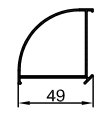

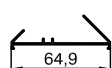

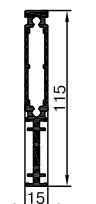

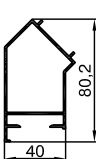
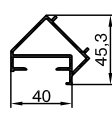
Разработчик системы оставляет за собой право внесения изменений, связанных с улучшением и дальнейшим развитием серии. Все материалы данной публикации принадлежат разработчику серии, запрещается их несанкционированное тиражирование.

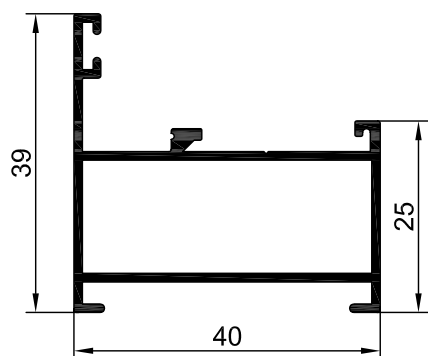
# Алюминиевые профили

## Алюминиевые профили

	Профиль №	Ix [см <sup>4</sup> ]	Wx [см <sup>3</sup> ]	Iy [см <sup>4</sup> ]	Wy [см <sup>3</sup> ]	Наружный периметр [мм]		Профиль №	Ix [см <sup>4</sup> ]	Wx [см <sup>3</sup> ]	Iy [см <sup>4</sup> ]	Wy [см <sup>3</sup> ]	Наружный периметр [мм]
	RE 1041	—	—	—	—	139,2		RE 9021	4,69	1,95	3,15	1,18	262,5
	RE 1042	—	—	—	—	189,0		RE 9022	5,60	2,55	6,19	1,96	249,5
	RE 1062	—	—	—	—	164,9		RE 9023	6,48	3,24	8,75	2,48	297,3
	RE 1063	—	—	—	—	56,5		RE 9024	6,19	2,64	8,75	2,48	297,3
	RE 1075	—	—	—	—	174,8		RE 9025	7,62	3,13	4,85	1,53	348,9
	RE 1242	—	—	—	—	129,7		RE 9026	—	—	—	—	271,1
	RE 9016	52,88	8,64	11,37	3,01	410		RE 9027	—	—	—	—	283,6
	RE 3016	—	—	—	—	139,3		RE 9028	17,53	4,47	10,03	3,62	283,3
	RE 4119	5,71	2,85	5,71	2,85	160,0		RE 9030	—	—	—	—	132,7
	RE 4130	6,72	2,68	6,72	2,68	157,1		RE 9031	22,95	5,93	22,96	5,95	326,6
	RE 4137	26,04	8,68	26,04	8,68	240,0		RE 9032	—	—	—	—	223,1
	RE 4146	19,31	6,43	10,22	5,11	200,0		RE 9033	4,31	1,59	1,09	1,14	306,1
	RE 4214	0,21	0,52	8,32	3,32	115,5		RE 9034	5,51	1,96	1,65	1,50	259,5
	RE 9010	25,36	6,03	6,69	2,52	342,2							
	RE 9020	4,14	1,85	1,90	0,81	214,6							

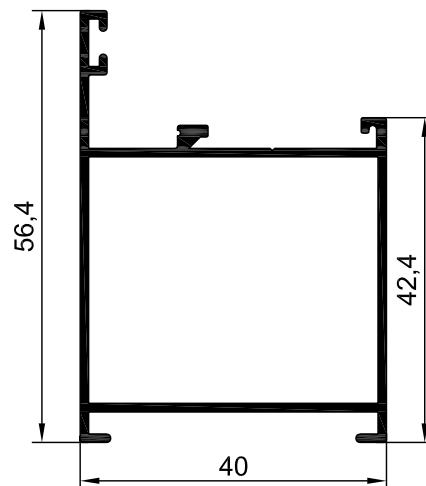
## Алюминиевые профили

	Профиль №	Ix [см <sup>4</sup> ]	Wx [см <sup>3</sup> ]	Iy [см <sup>4</sup> ]	Wy [см <sup>3</sup> ]	Наружный периметр [мм]		Профиль №	Ix [см <sup>4</sup> ]	Wx [см <sup>3</sup> ]	Iy [см <sup>4</sup> ]	Wy [см <sup>3</sup> ]	Наружный периметр [мм]
	RE 9035	5,10	1,83	2,07	1,43	241,2		RE 9200	—	—	—	—	49,6
	RE 9036	2,62	1,49	9,70	3,04	301,1		RE 9227	—	—	—	—	143,0
	RE 9037	1,99	1,02	9,82	3,27	375,6							
	RE 9038	—	—	—	—	184,6							
	RE 9039	0,96	0,50	9,25	2,75	325,8							
	RE 9040	1,62	0,71	7,89	2,58	241,5							
	RE 9041	5,73	2,17	5,73	2,17	198,7							
	RE 9042	—	—	—	—	139,3							
	RE 9043	—	—	—	—	232,7							
	RE 9044	—	—	—	—	153,4							
	RE 9050	80,89	13,45	1,42	1,89	318,5							
	RE 9051	0,92	0,79	3,75	1,68	120,9							
	RE 9052	19,23	4,60	9,42	3,58	294,2							
	RE 9053	3,28	1,38	6,62	2,57	228,6							



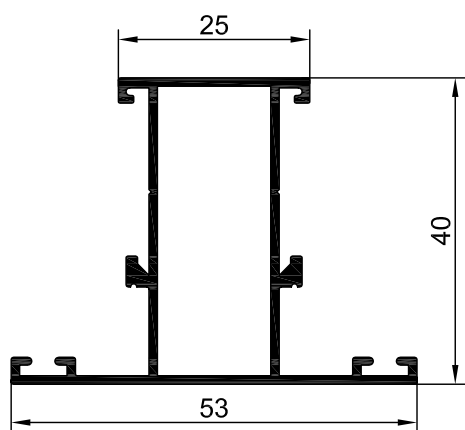
Рамный профиль 25

Обозначение		RE 9020	
Периметр, мм		наружный 214,6	внутренний 105,2
$I_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$	$I_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$
1,90	0,81	4,14	1,85



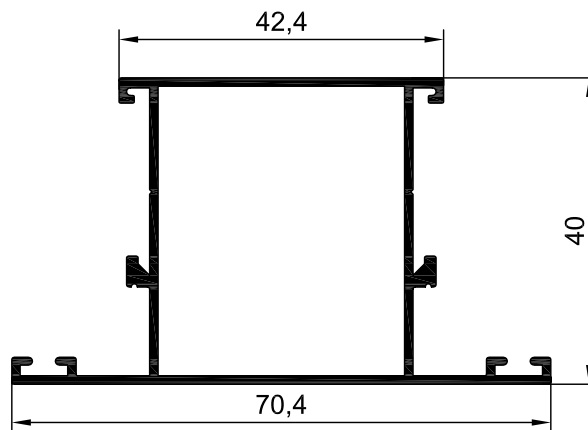
Рамный профиль 42

Обозначение		RE 9022	
Периметр, мм		наружный 249,5	внутренний 140
$I_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$	$I_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$
6,19	1,96	5,60	2,55



Т-образный профиль 25

Обозначение		RE 9021	
Периметр, мм		наружный 262,5	внутренний 105,2
$I_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$	$I_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$
4,69	1,95	3,15	1,18



Т-образный профиль 42

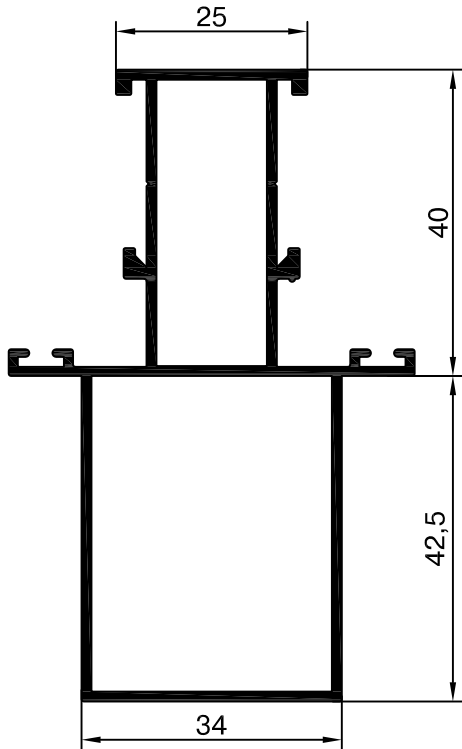
Обозначение		RE 9024	
Периметр, мм		наружный 297,3	внутренний 140
$I_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$	$I_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$
6,19	2,64	8,75	2,48



M 1:1

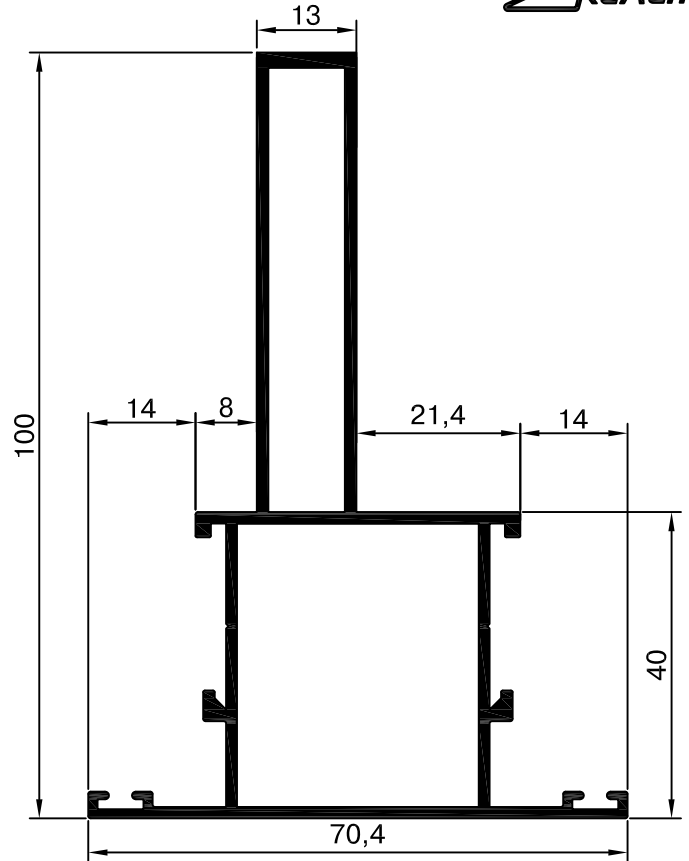


Алюминиевые профили



Усиленный профиль 25

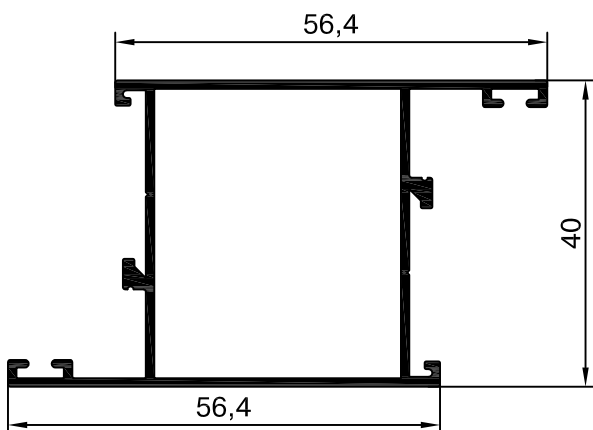
Обозначение		RE 9010	
Периметр, мм		наружный 342,2	внутренний 248,8
I <sub>x</sub> , см <sup>4</sup>	W <sub>x</sub> , см <sup>3</sup>	I <sub>y</sub> , см <sup>4</sup>	W <sub>y</sub> , см <sup>3</sup>
25,36	6,03	6,69	2,52



Усиленный T-образный профиль

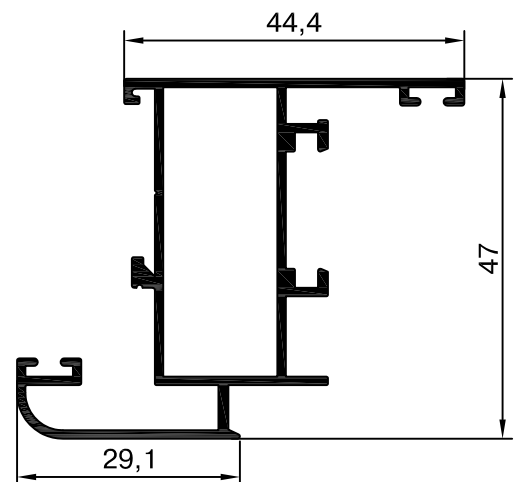
Обозначение		RE 9016	
Периметр, мм		наружный 410	внутренний 251,0
I <sub>x</sub> , см <sup>4</sup>	W <sub>x</sub> , см <sup>3</sup>	I <sub>y</sub> , см <sup>4</sup>	W <sub>y</sub> , см <sup>3</sup>
52,88	8,64	11,37	3,01

M 1:1



Z-образный профиль 56

Обозначение		RE 9023	
Периметр, мм		наружный 297,3	внутренний 140
I <sub>x</sub> , см <sup>4</sup>	W <sub>x</sub> , см <sup>3</sup>	I <sub>y</sub> , см <sup>4</sup>	W <sub>y</sub> , см <sup>3</sup>
6,48	3,24	8,75	2,48

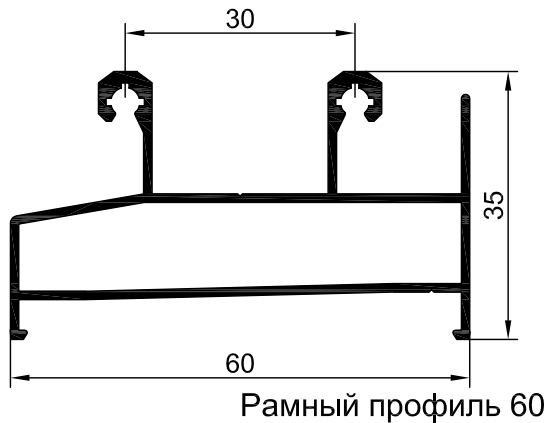


Створочный профиль 44

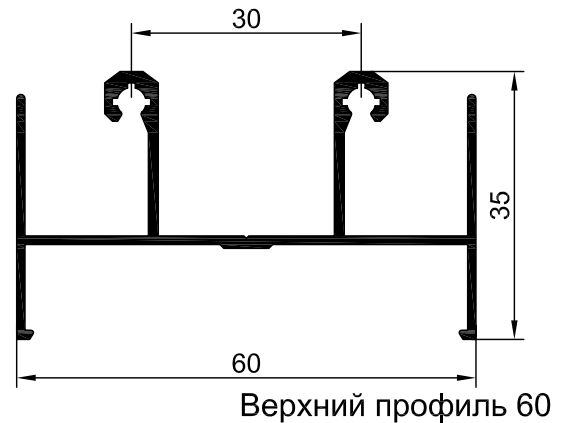
Обозначение		RE 9025	
Периметр, мм		наружный 348,9	внутренний 105,4
I <sub>x</sub> , см <sup>4</sup>	W <sub>x</sub> , см <sup>3</sup>	I <sub>y</sub> , см <sup>4</sup>	W <sub>y</sub> , см <sup>3</sup>
7,62	3,13	4,85	1,53

M 1:1

## Алюминиевые профили



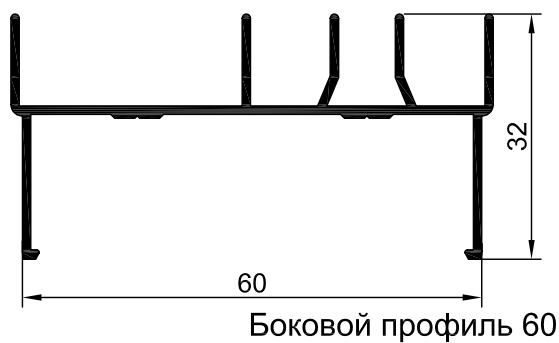
Обозначение		RE 9036	
Периметр, мм		наружный 301,1	внутренний 135,2
Ix, см <sup>4</sup>	Wx, см <sup>3</sup>	Iy, см <sup>4</sup>	Wy, см <sup>3</sup>
2,62	1,49	9,70	3,04



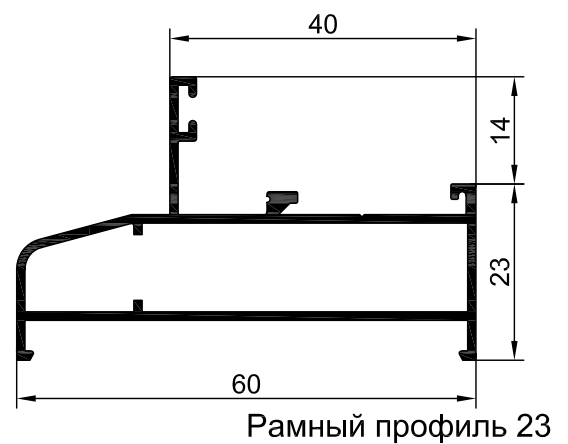
Обозначение		RE 9037	
Периметр, мм		наружный 375,6	внутренний —
Ix, см <sup>4</sup>	Wx, см <sup>3</sup>	Iy, см <sup>4</sup>	Wy, см <sup>3</sup>
1,99	1,02	9,82	3,27



M 1:1



Обозначение		RE 9039	
Периметр, мм		наружный 325,8	внутренний —
Ix, см <sup>4</sup>	Wx, см <sup>3</sup>	Iy, см <sup>4</sup>	Wy, см <sup>3</sup>
0,96	0,50	9,25	2,75

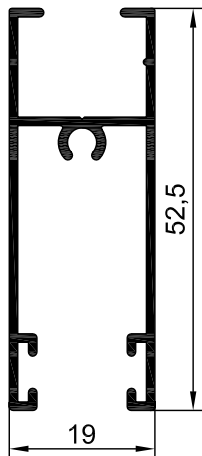


Обозначение		RE 9040	
Периметр, мм		наружный 241,5	внутренний 140,7
Ix, см <sup>4</sup>	Wx, см <sup>3</sup>	Iy, см <sup>4</sup>	Wy, см <sup>3</sup>
1,62	0,71	7,89	2,58



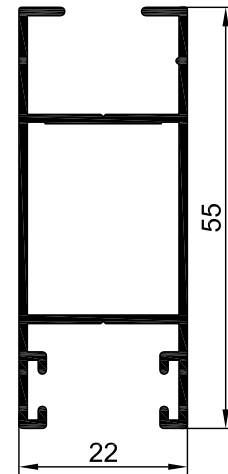
M 1:1

## Алюминиевые профили



Нижний профиль 19

Обозначение		RE 9033	
Периметр, мм		наружный 306,1	внутренний _____
Ix, см <sup>4</sup>	Wx, см <sup>3</sup>	Iy, см <sup>4</sup>	Wy, см <sup>3</sup>
4,31	1,59	1,09	1,14

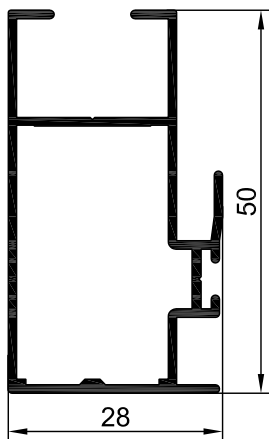


Боковой профиль 22

Обозначение		RE 9034	
Периметр, мм		наружный 259,5	внутренний 90,4
Ix, см <sup>4</sup>	Wx, см <sup>3</sup>	Iy, см <sup>4</sup>	Wy, см <sup>3</sup>
5,51	1,96	1,65	1,50

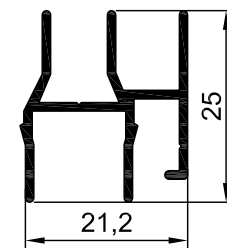


M 1:1



Боковой профиль 28

Обозначение		RE 9035	
Периметр, мм		наружный 241,2	внутренний 113,5
Ix, см <sup>4</sup>	Wx, см <sup>3</sup>	Iy, см <sup>4</sup>	Wy, см <sup>3</sup>
5,10	1,83	2,07	1,43

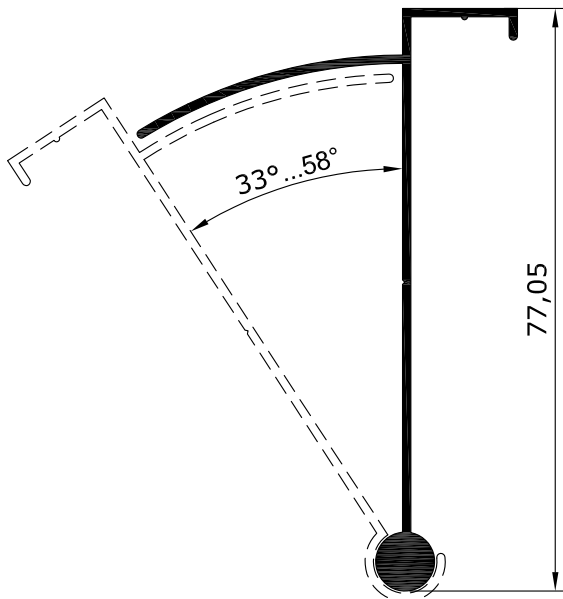


Соединительный профиль

Обозначение		RE 9038	
Периметр, мм		наружный 184,6	внутренний _____
Ix, см <sup>4</sup>	Wx, см <sup>3</sup>	Iy, см <sup>4</sup>	Wy, см <sup>3</sup>
_____	_____	_____	_____

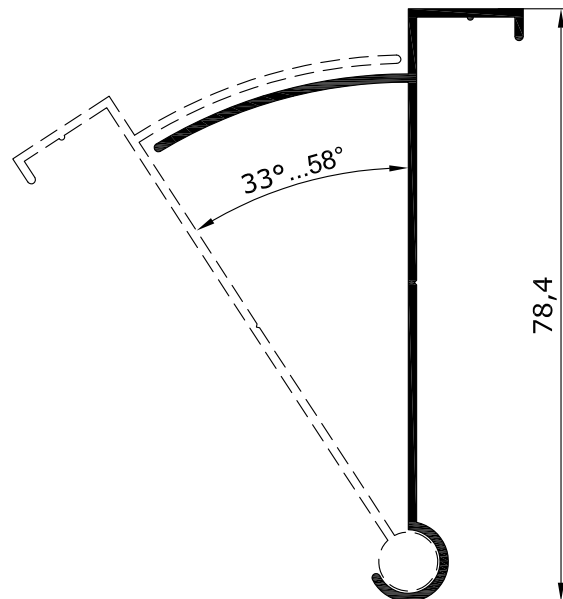


M 1:1



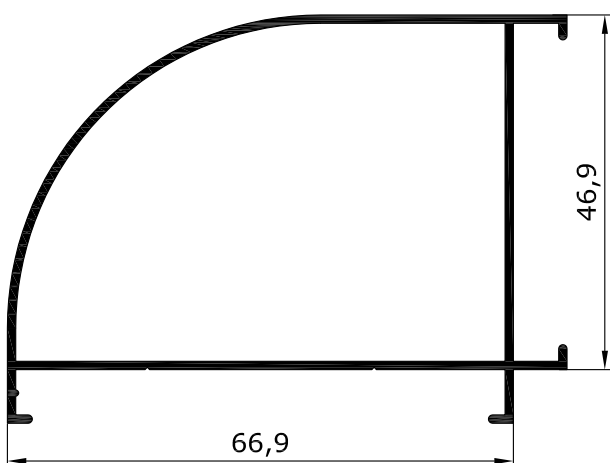
Регулируемый профиль А

Обозначение		RE 9026	
Периметр, мм		наружный 271,1	внутренний —
$I_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$	$I_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$
—	—	—	—



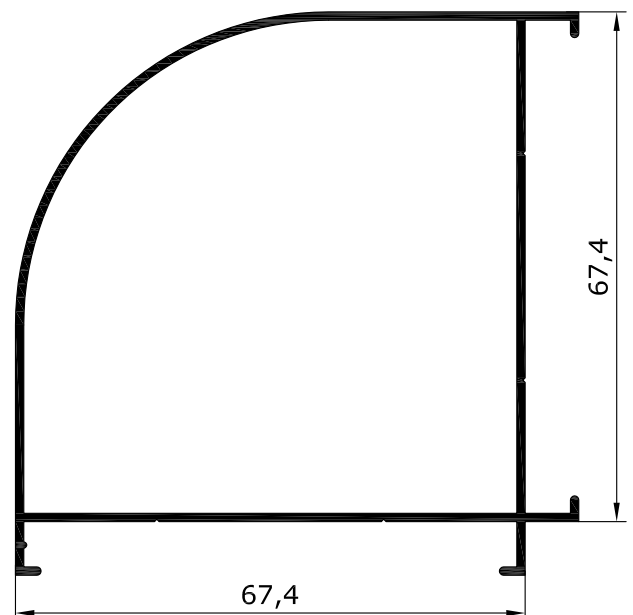
Регулируемый профиль Б

Обозначение		RE 9027	
Периметр, мм		наружный 283,6	внутренний —
$I_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$	$I_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$
—	—	—	—



Угловой профиль 60x40

Обозначение		RE 9028	
Периметр, мм		наружный 283,3	внутренний 201,5
$I_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$	$I_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$
10,03	3,62	17,53	4,47

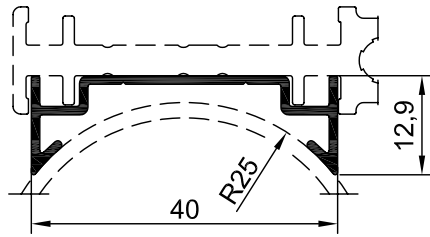


Угловой профиль 60x60

Обозначение		RE 9031	
Периметр, мм		наружный 326,6	внутренний 243,5
$I_x, \text{см}^4$	$W_x, \text{см}^3$	$I_y, \text{см}^4$	$W_y, \text{см}^3$
22,95	5,93	22,96	5,95

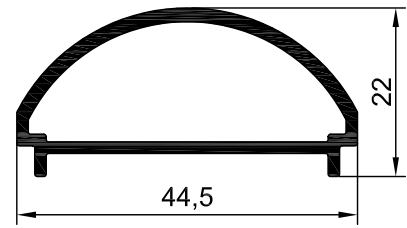


## Алюминиевые профили



Поворотный профиль

Обозначение		RE 9044	
Периметр, мм		наружный 153,4	внутренний —
I <sub>x</sub> , см <sup>4</sup>	W <sub>x</sub> , см <sup>3</sup>	I <sub>y</sub> , см <sup>4</sup>	W <sub>y</sub> , см <sup>3</sup>
—	—	—	—

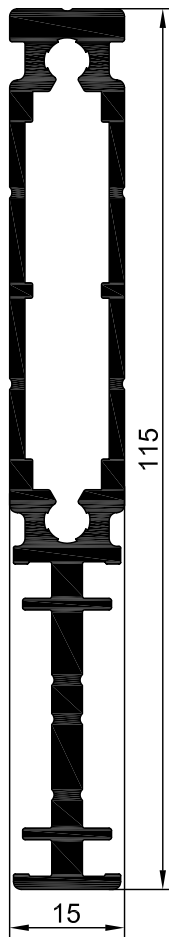


Поворотный профиль

Обозначение		RE 9051	
Периметр, мм		наружный 120,9	внутренний 97,8
I <sub>x</sub> , см <sup>4</sup>	W <sub>x</sub> , см <sup>3</sup>	I <sub>y</sub> , см <sup>4</sup>	W <sub>y</sub> , см <sup>3</sup>
0,92	0,79	3,75	1,68

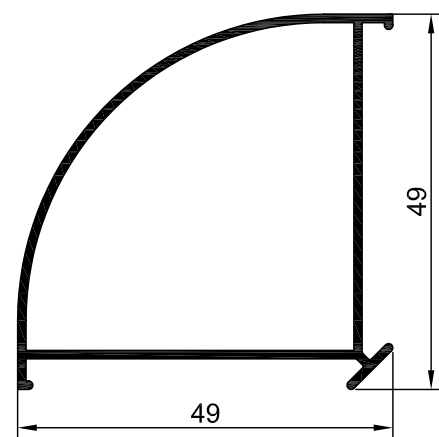


M 1:1



Переходной профиль 40x40

Обозначение		RE 9050	
Периметр, мм		наружный 318,5	внутренний 160,5
I <sub>x</sub> , см <sup>4</sup>	W <sub>x</sub> , см <sup>3</sup>	I <sub>y</sub> , см <sup>4</sup>	W <sub>y</sub> , см <sup>3</sup>
80,89	13,45	1,42	1,89



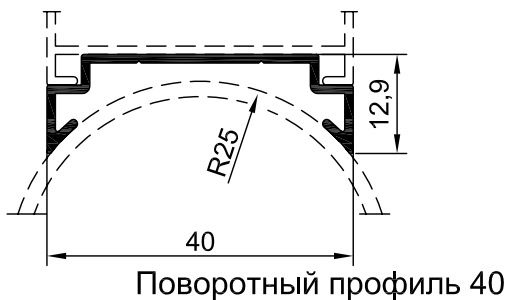
Угловой профиль 40x40

Обозначение		RE 9041	
Периметр, мм		наружный 198,7	внутренний 154,5
I <sub>x</sub> , см <sup>4</sup>	W <sub>x</sub> , см <sup>3</sup>	I <sub>y</sub> , см <sup>4</sup>	W <sub>y</sub> , см <sup>3</sup>
5,73	2,17	5,73	2,17

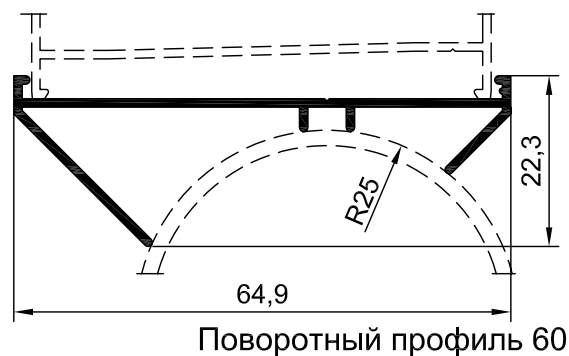


M 1:1

## Алюминиевые профили



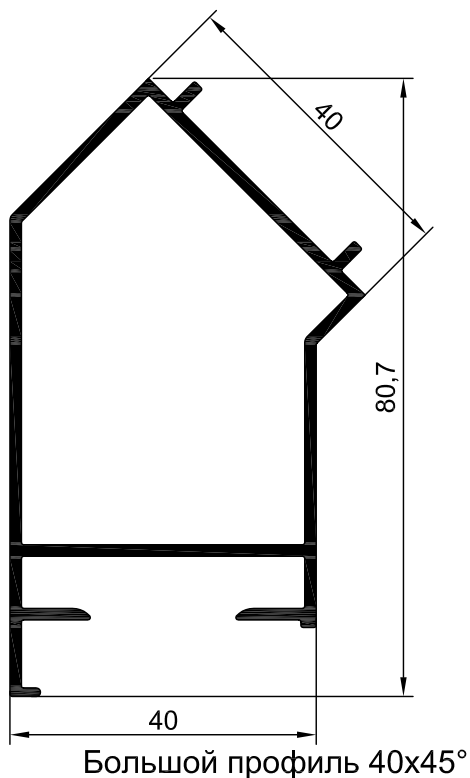
Обозначение		RE 9042	
Периметр, мм		наружный 139,3	внутренний _____
Ix, см <sup>4</sup>	Wx, см <sup>3</sup>	Iy, см <sup>4</sup>	Wy, см <sup>3</sup>
_____	_____	_____	_____



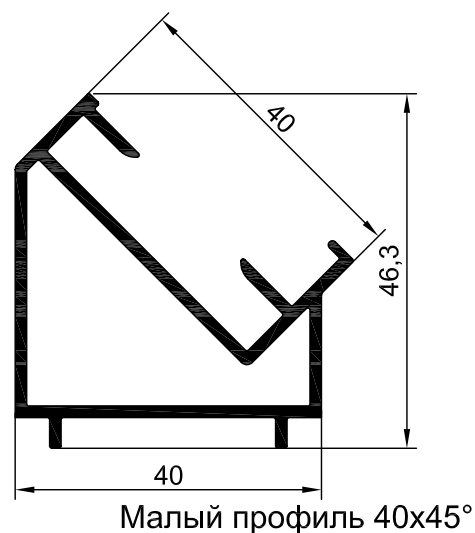
Обозначение		RE 9043	
Периметр, мм		наружный 232,7	внутренний _____
Ix, см <sup>4</sup>	Wx, см <sup>3</sup>	Iy, см <sup>4</sup>	Wy, см <sup>3</sup>
_____	_____	_____	_____



M 1:1



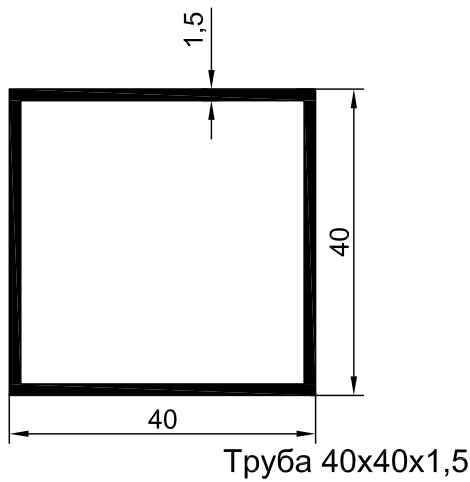
Обозначение		RE 9052	
Периметр, мм		наружный 294,2	внутренний 174,1
Ix, см <sup>4</sup>	Wx, см <sup>3</sup>	Iy, см <sup>4</sup>	Wy, см <sup>3</sup>
19,23	4,60	9,42	3,58



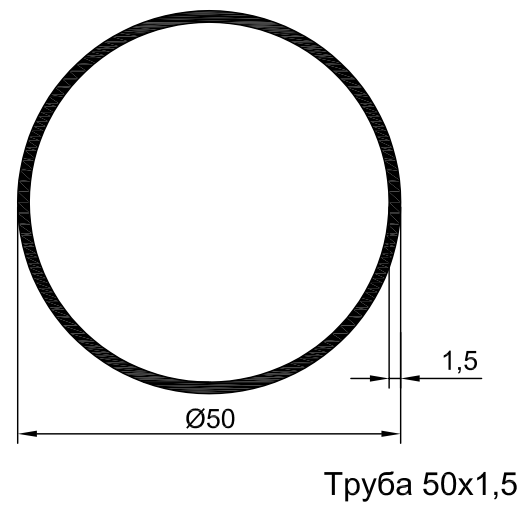
Обозначение		RE 9053	
Периметр, мм		наружный 228,6	внутренний 131,7
Ix, см <sup>4</sup>	Wx, см <sup>3</sup>	Iy, см <sup>4</sup>	Wy, см <sup>3</sup>
3,28	1,38	6,62	2,57



M 1:1



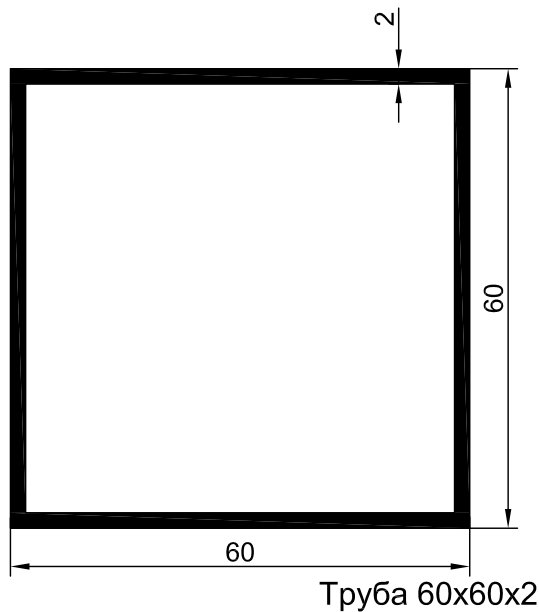
Обозначение		RE 4119	
Периметр, мм		наружный 160,0	внутренний 148,0
Ix, см <sup>4</sup>	Wx, см <sup>3</sup>	Iy, см <sup>4</sup>	Wy, см <sup>3</sup>
5,71	2,85	5,71	2,85



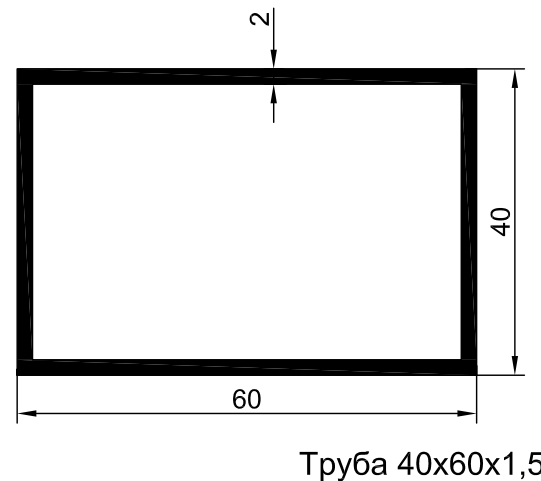
Обозначение		RE 4130	
Периметр, мм		наружный 157,1	внутренний 147,7
Ix, см <sup>4</sup>	Wx, см <sup>3</sup>	Iy, см <sup>4</sup>	Wy, см <sup>3</sup>
6,72	2,68	6,72	2,68



M 1:1



Обозначение		RE 4137	
Периметр, мм		наружный 240,0	внутренний 224,0
Ix, см <sup>4</sup>	Wx, см <sup>3</sup>	Iy, см <sup>4</sup>	Wy, см <sup>3</sup>
26,04	8,68	26,04	8,68

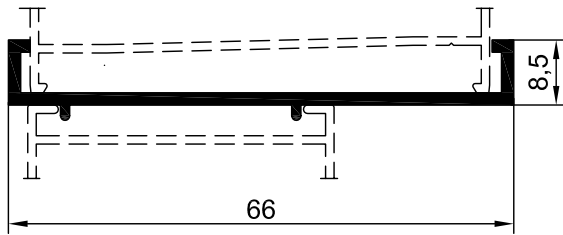


Обозначение		RE 4146	
Периметр, мм		наружный 200,0	внутренний 184,0
Ix, см <sup>4</sup>	Wx, см <sup>3</sup>	Iy, см <sup>4</sup>	Wy, см <sup>3</sup>
10,22	5,11	19,31	6,43



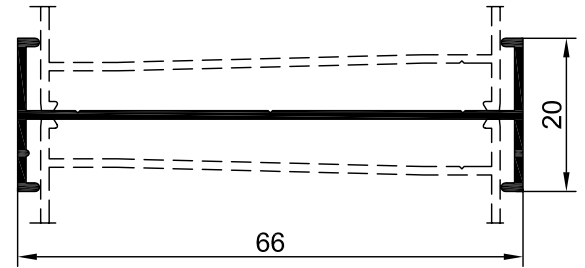
M 1:1

## Алюминиевые профили



Соединительный профиль 40/60

Обозначение		RE 1075	
Периметр, мм		наружный 174,8	внутренний _____
Ix, см <sup>4</sup>	Wx, см <sup>3</sup>	Iy, см <sup>4</sup>	Wy, см <sup>3</sup>
_____	_____	_____	_____

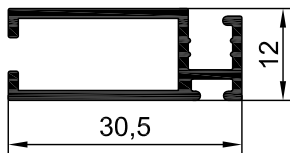


Соединительный профиль 60/60

Обозначение		RE 9032	
Периметр, мм		наружный 223,1	внутренний _____
Ix, см <sup>4</sup>	Wx, см <sup>3</sup>	Iy, см <sup>4</sup>	Wy, см <sup>3</sup>
_____	_____	_____	_____

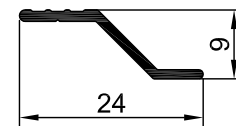


M 1:1



Профиль рамы москитной сетки

Обозначение		RE 1062	
Периметр, мм		наружный 164,9	внутренний _____
Ix, см <sup>4</sup>	Wx, см <sup>3</sup>	Iy, см <sup>4</sup>	Wy, см <sup>3</sup>
_____	_____	_____	_____

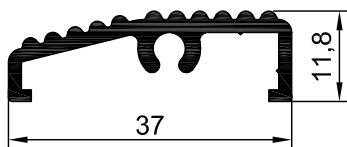


Направляющая москитной сетки

Обозначение		RE 1063	
Периметр, мм		наружный 56,5	внутренний _____
Ix, см <sup>4</sup>	Wx, см <sup>3</sup>	Iy, см <sup>4</sup>	Wy, см <sup>3</sup>
_____	_____	_____	_____

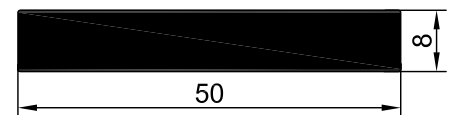


M 1:1



Профиль порога

Обозначение		RE 3016	
Периметр, мм		наружный 139,3	внутренний _____
Ix, см <sup>4</sup>	Wx, см <sup>3</sup>	Iy, см <sup>4</sup>	Wy, см <sup>3</sup>
_____	_____	_____	_____



Полоса 50x8

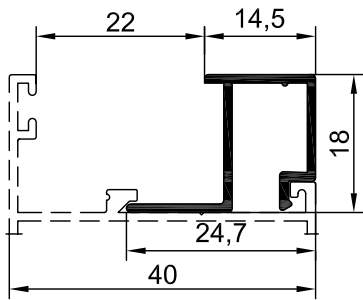
Обозначение		RE 4214	
Периметр, мм		наружный 115,5	внутренний _____
Ix, см <sup>4</sup>	Wx, см <sup>3</sup>	Iy, см <sup>4</sup>	Wy, см <sup>3</sup>
0,21	0,52	8,32	3,32



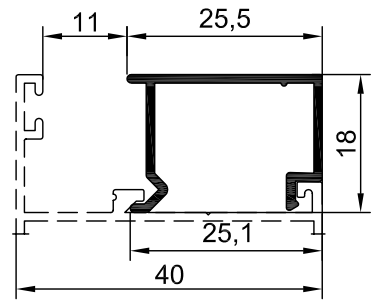
M 1:1



## Алюминиевые профили



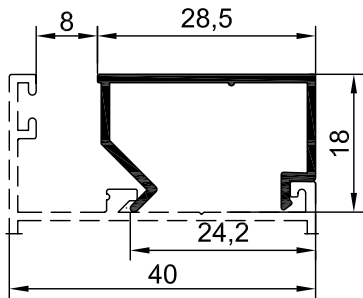
Штапик 14,5



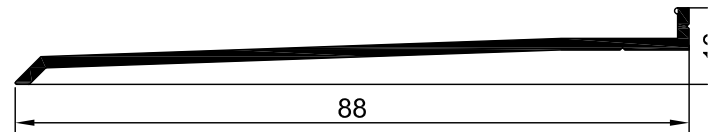
Штапик 25,5

Обозначение	RE 1242		
Периметр, мм	наружный 160,0	внутренний _____	
Ix, см <sup>4</sup>	Wx, см <sup>3</sup>	Iy, см <sup>4</sup>	Wy, см <sup>3</sup>
_____	_____	_____	_____

Обозначение	RE 9030		
Периметр, мм	наружный 132,7	внутренний _____	
Ix, см <sup>4</sup>	Wx, см <sup>3</sup>	Iy, см <sup>4</sup>	Wy, см <sup>3</sup>
_____	_____	_____	_____



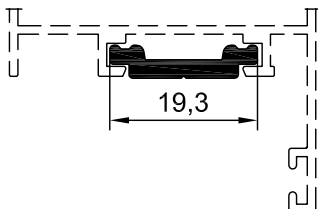
Штапик 28,5



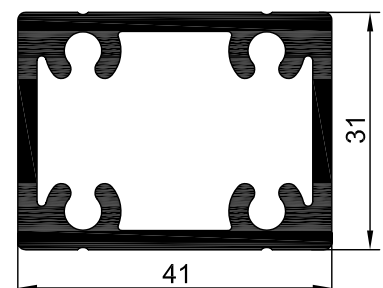
Отлив

Обозначение	RE 1041		
Периметр, мм	наружный 139,2	внутренний _____	
Ix, см <sup>4</sup>	Wx, см <sup>3</sup>	Iy, см <sup>4</sup>	Wy, см <sup>3</sup>
_____	_____	_____	_____

Обозначение	RE 1042		
Периметр, мм	наружный 189,0	внутренний _____	
Ix, см <sup>4</sup>	Wx, см <sup>3</sup>	Iy, см <sup>4</sup>	Wy, см <sup>3</sup>
_____	_____	_____	_____



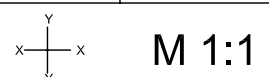
Тяга



Сухарный профиль

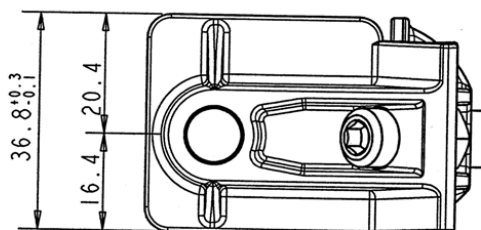
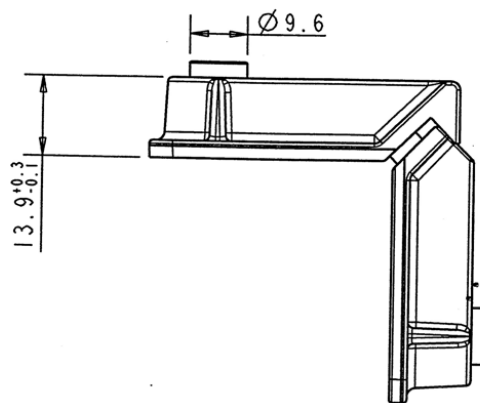
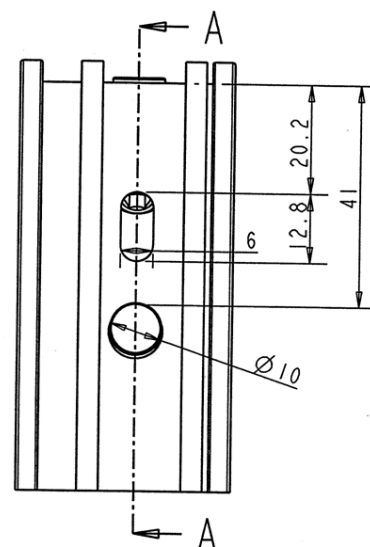
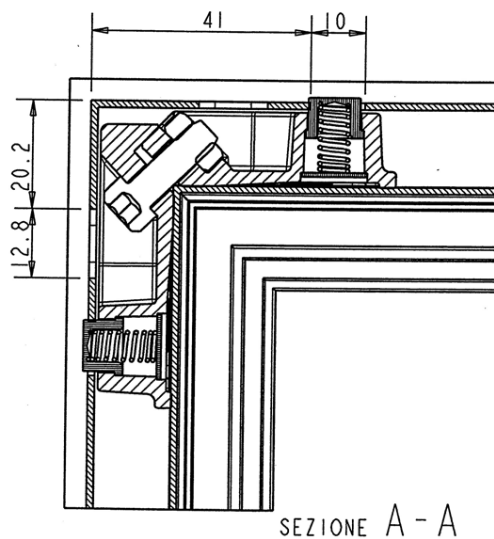
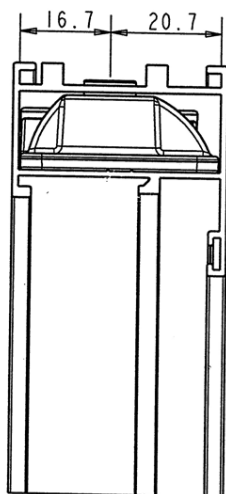
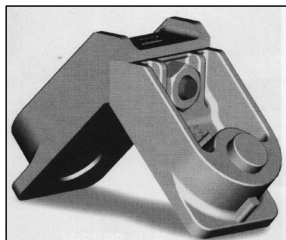
Обозначение	RE 9200		
Периметр, мм	наружный 49,6	внутренний _____	
Ix, см <sup>4</sup>	Wx, см <sup>3</sup>	Iy, см <sup>4</sup>	Wy, см <sup>3</sup>
_____	_____	_____	_____

Обозначение	RE 9227		
Периметр, мм	наружный 143,0	внутренний 182,1	
Ix, см <sup>4</sup>	Wx, см <sup>3</sup>	Iy, см <sup>4</sup>	Wy, см <sup>3</sup>
_____	_____	_____	_____

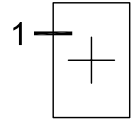


## Комплектующие

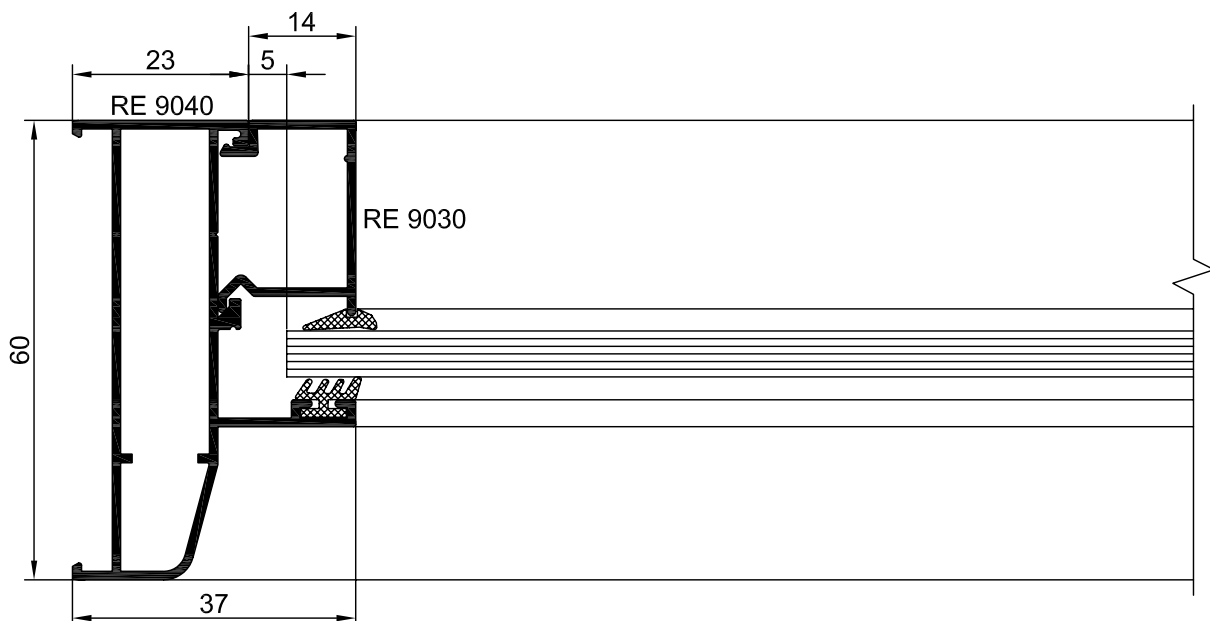
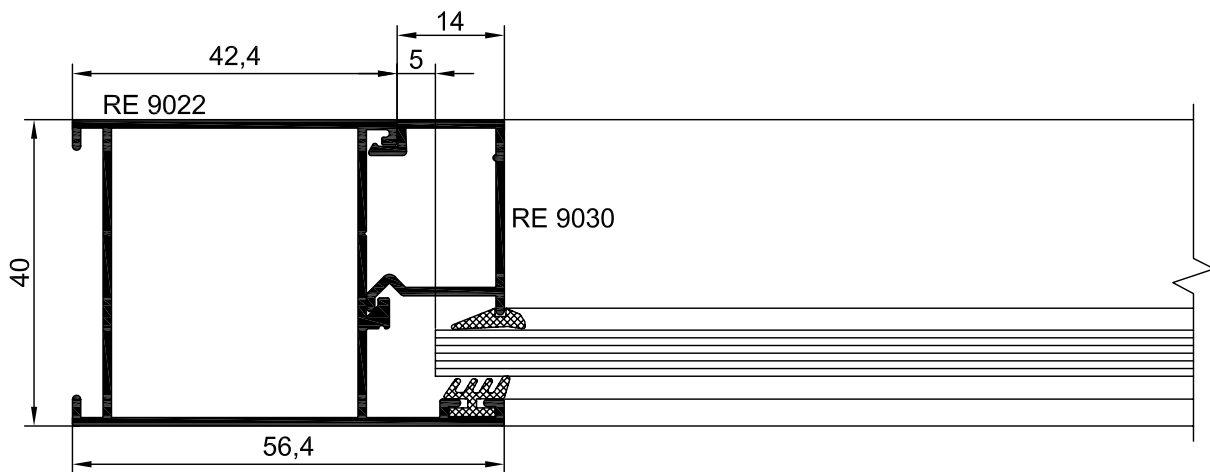
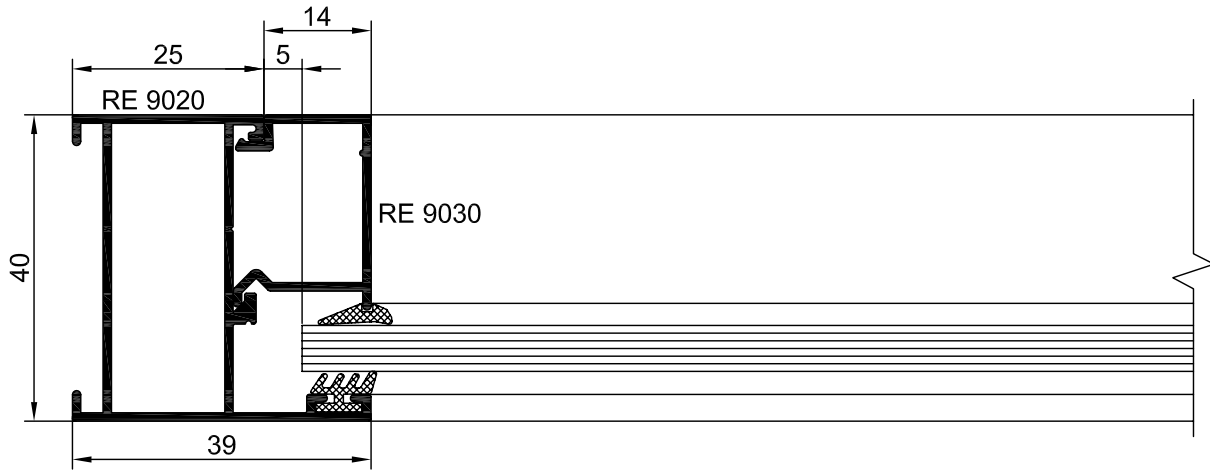
Сухарь MONTICELLI арт.4135DX/250



# Сечения конструкций



1 Глухое окно

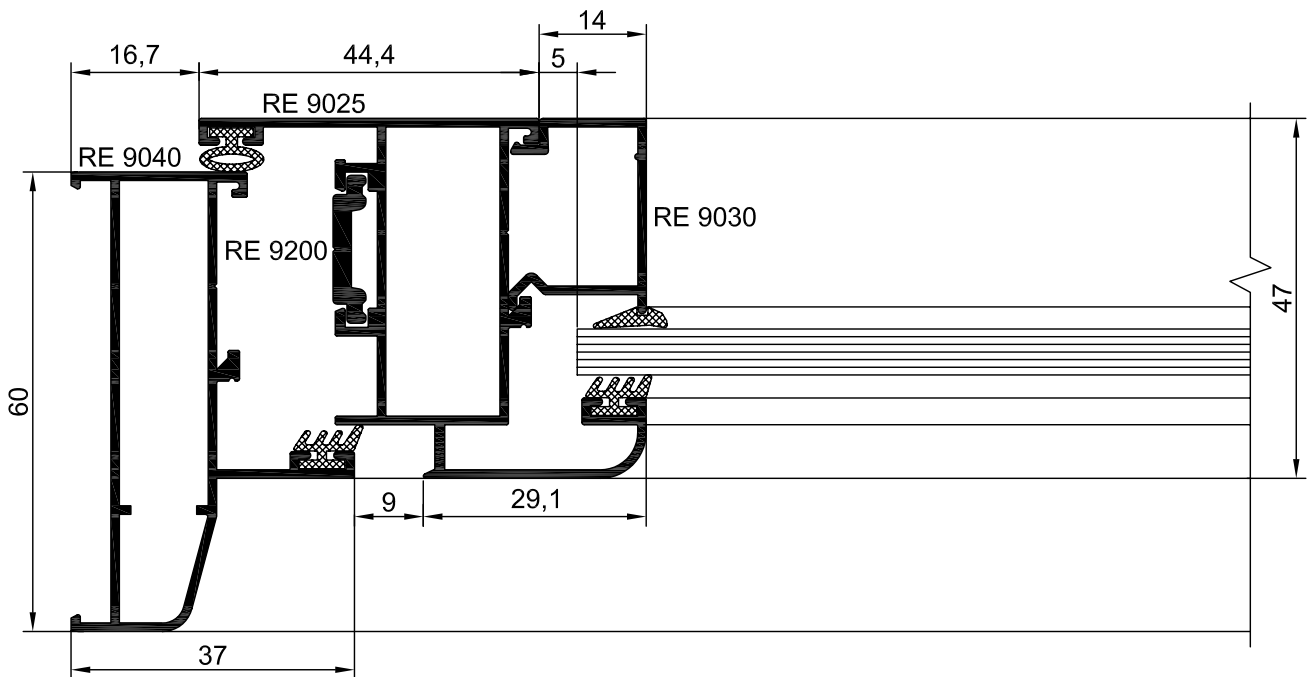
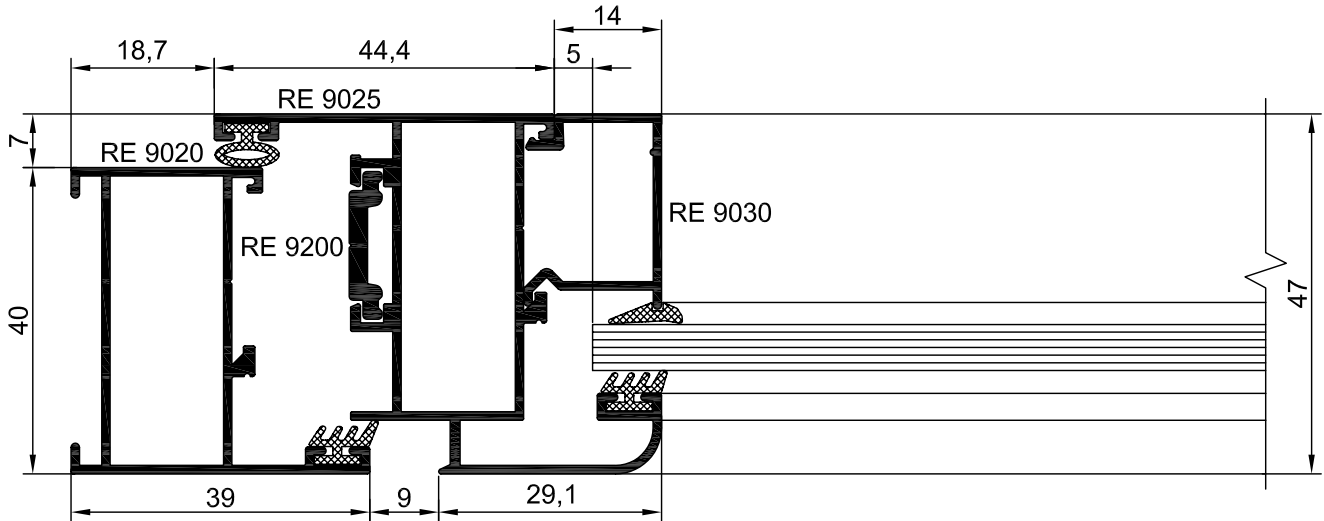
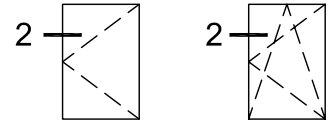


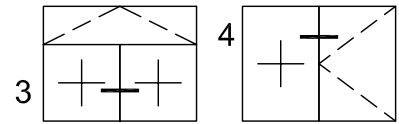
# Оконно-дверная серия - RSL 90L



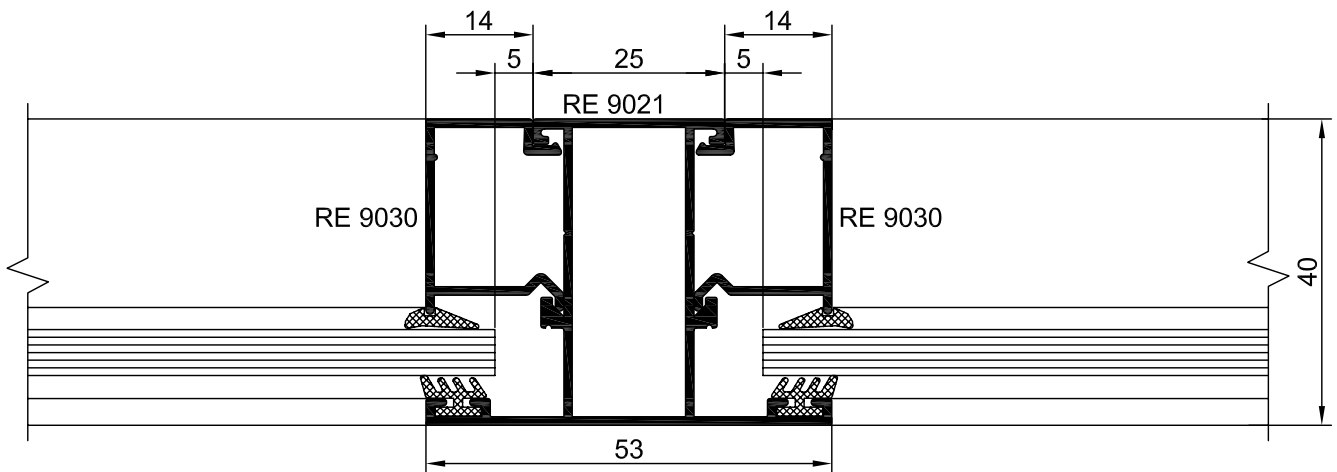
## Сечения оконных и дверных конструкций

- 2 Распашное окно
- 2 Поворотно-откидное окно

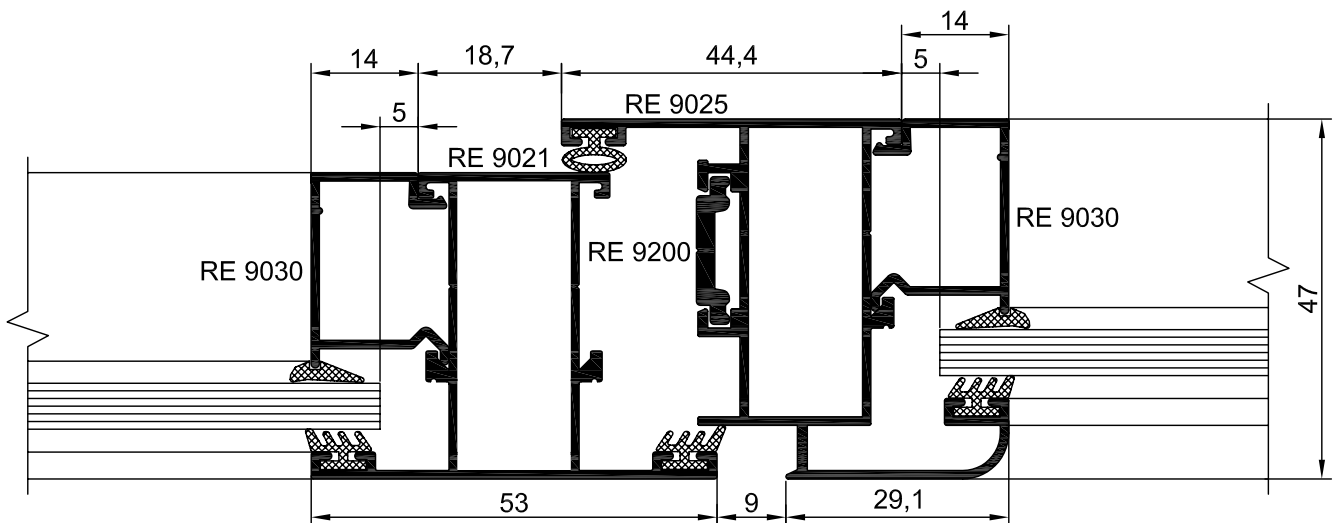


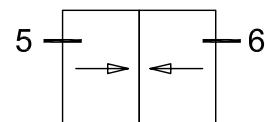


3 Сечение комбинированного окна по глухим элементам конструкции

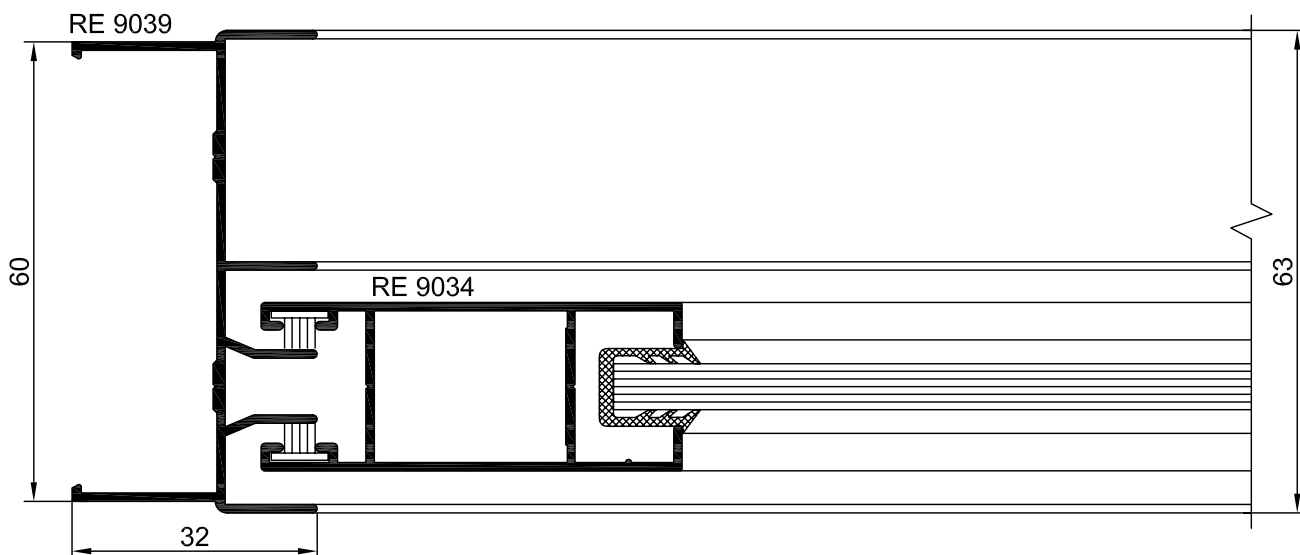


4 Комбинированное окно с глухим и открывающимся элементами конструкции

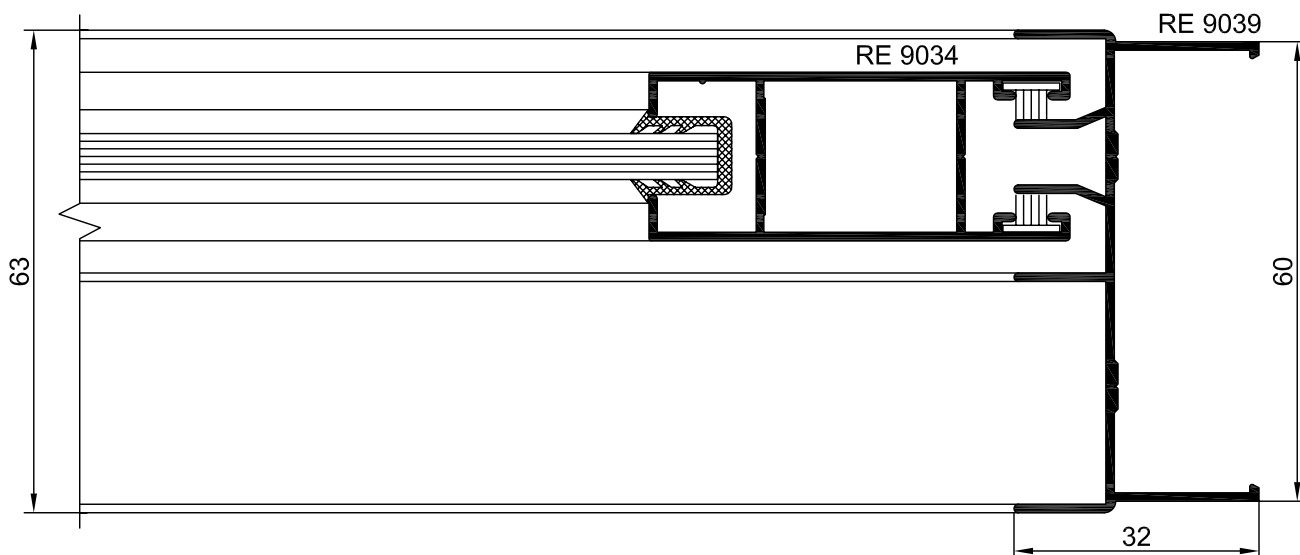


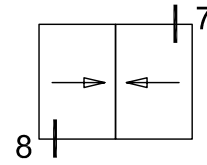


5 Сечение раздвижного окна

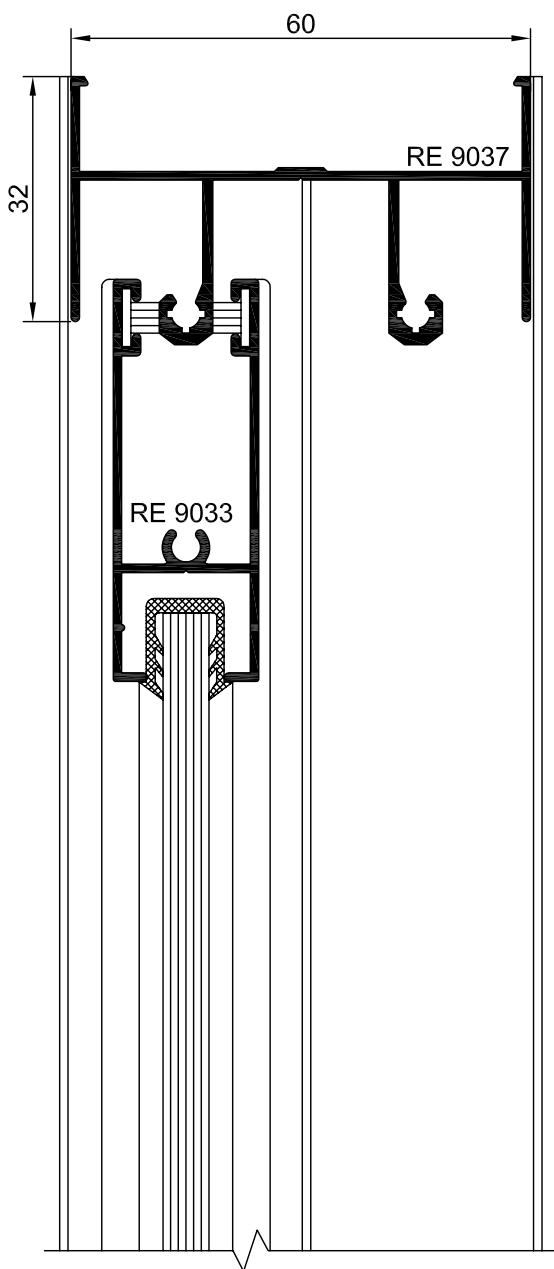


6 Сечение раздвижного окна

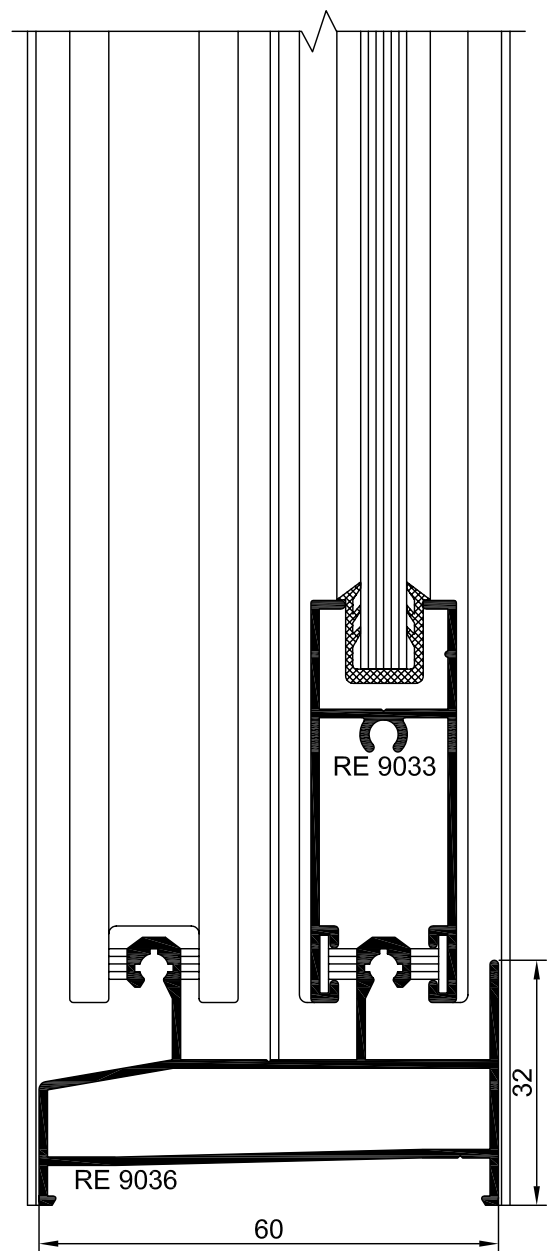




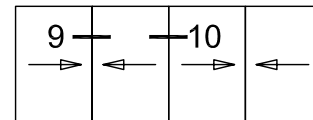
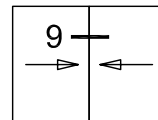
7 Верхнее сечение раздвижного окна



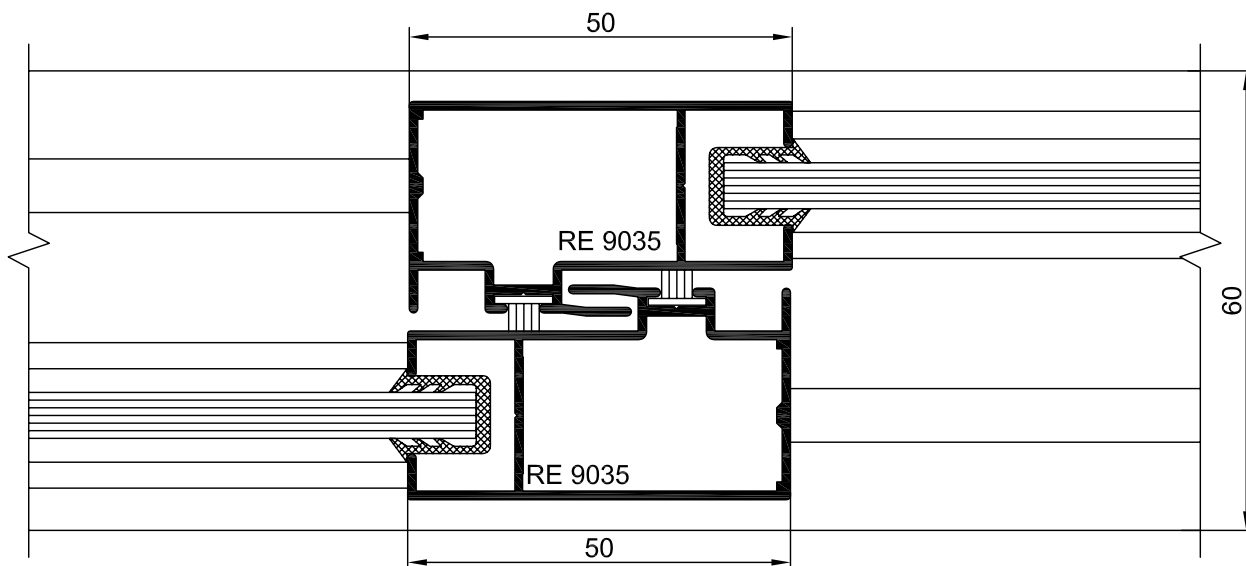
8 Нижнее сечение раздвижного окна



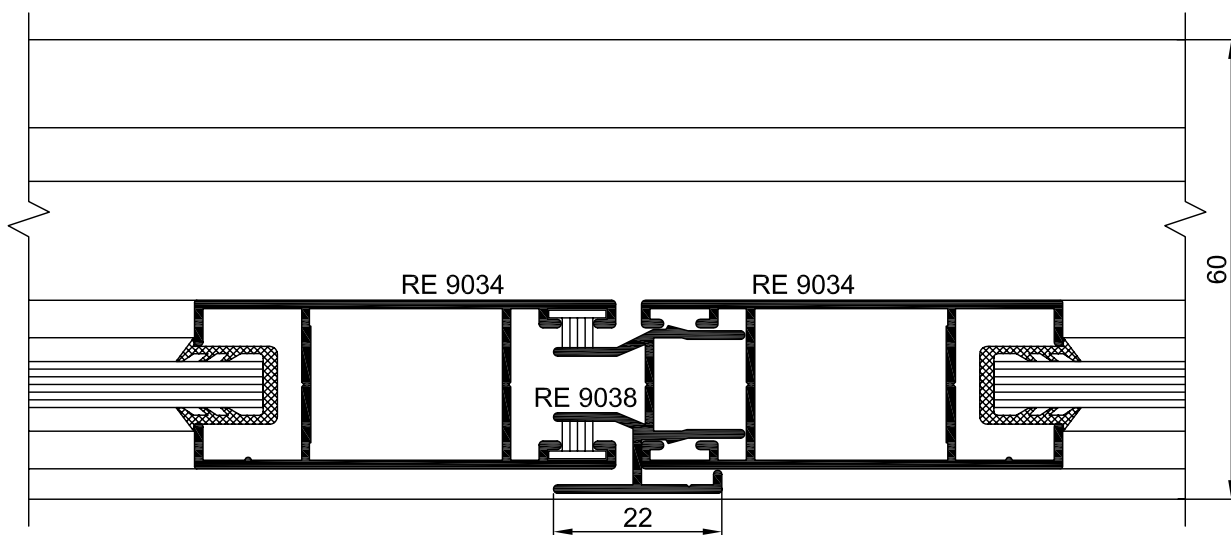


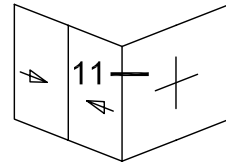


### 9 Сечение соединения створок раздвижного окна

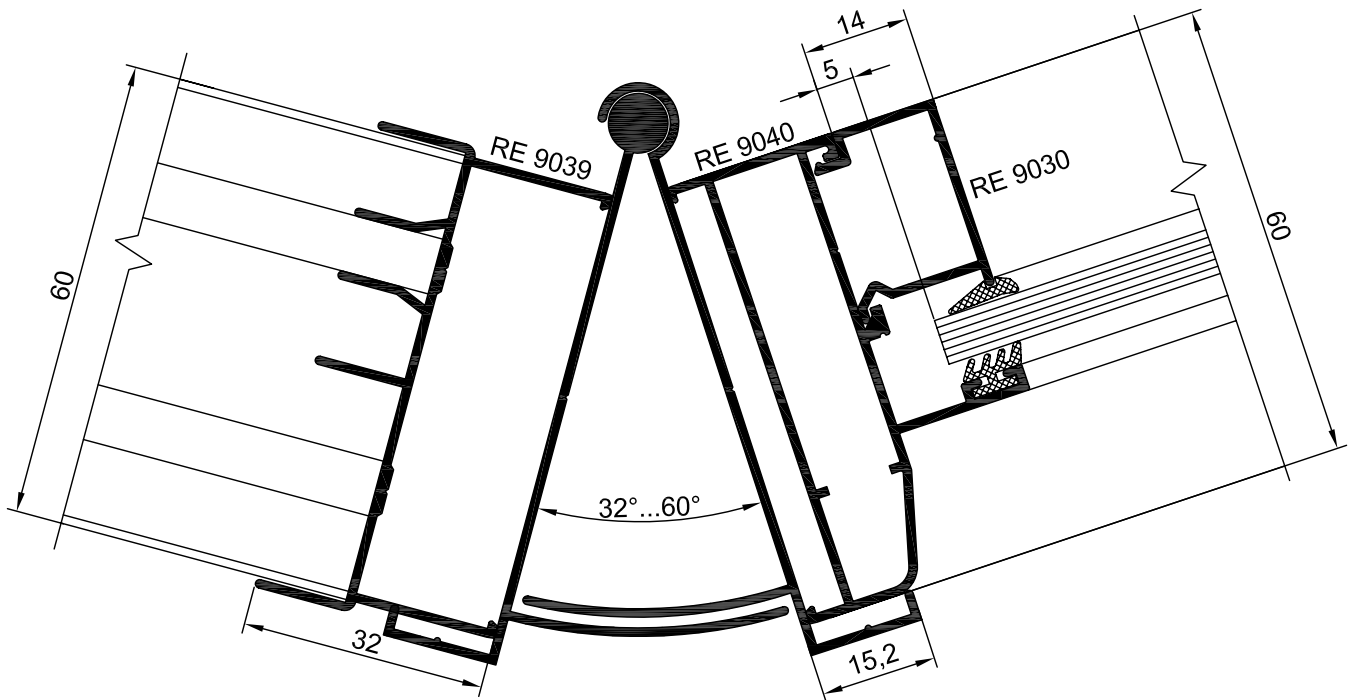
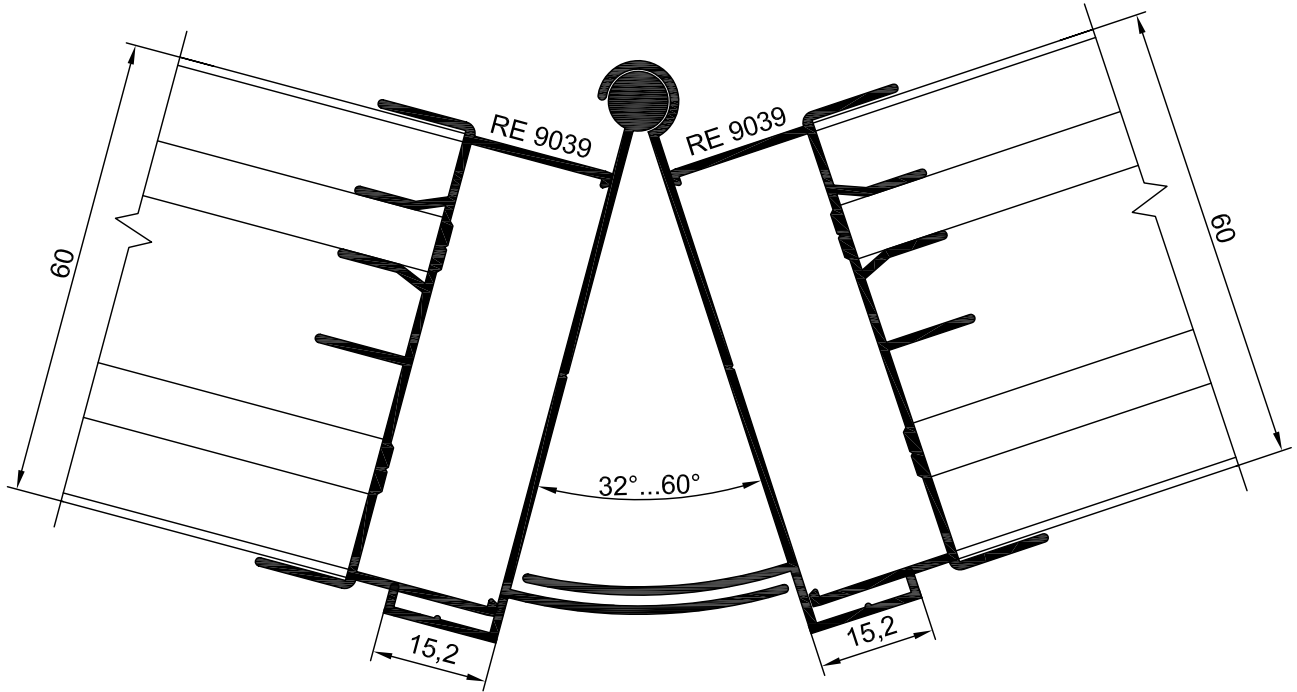


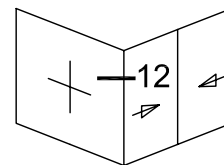
### 10 Сечение соединения створок раздвижного окна



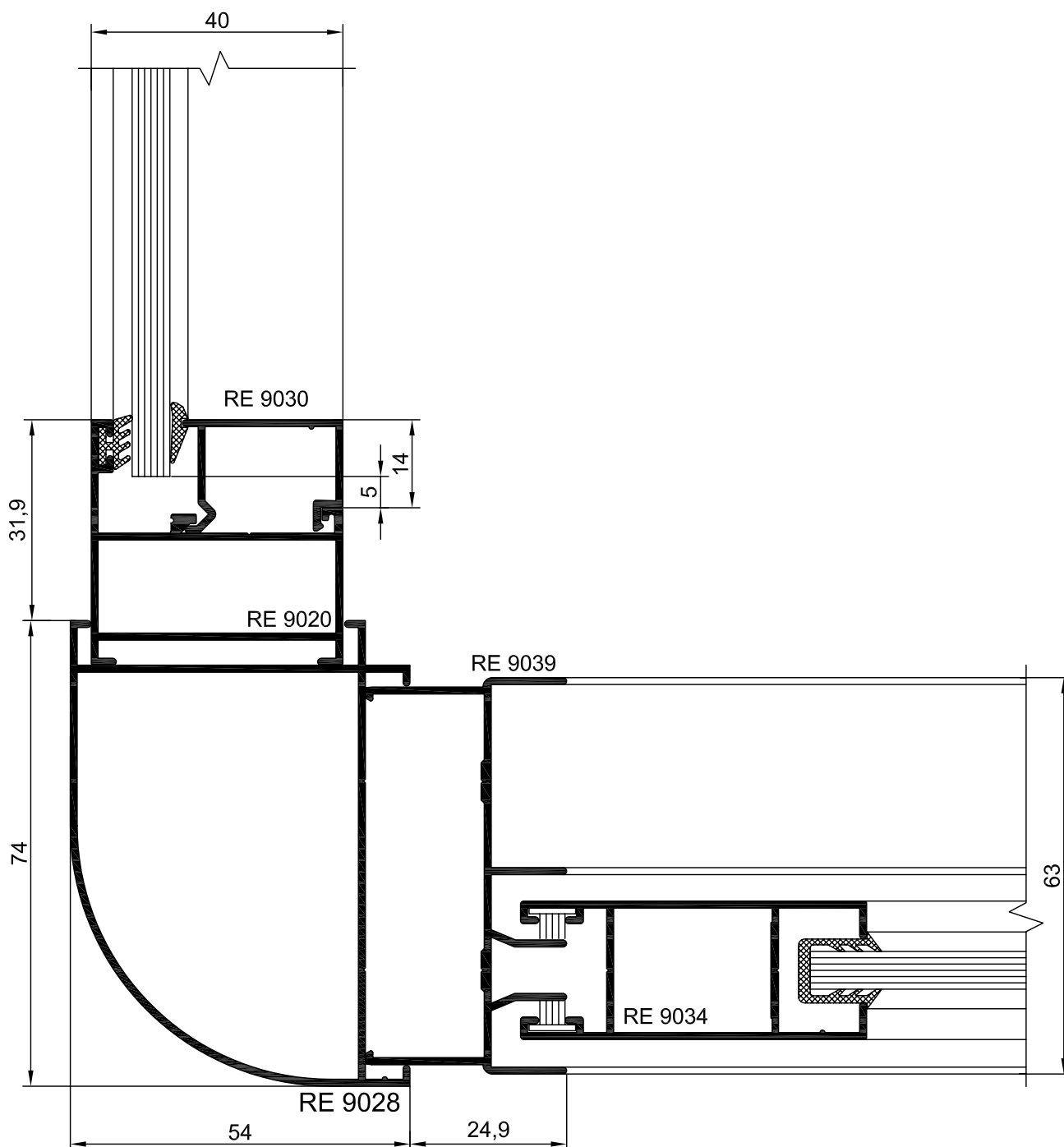


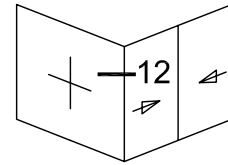
- 11 Соединение раздвижных окон под углами от 32° до 60°





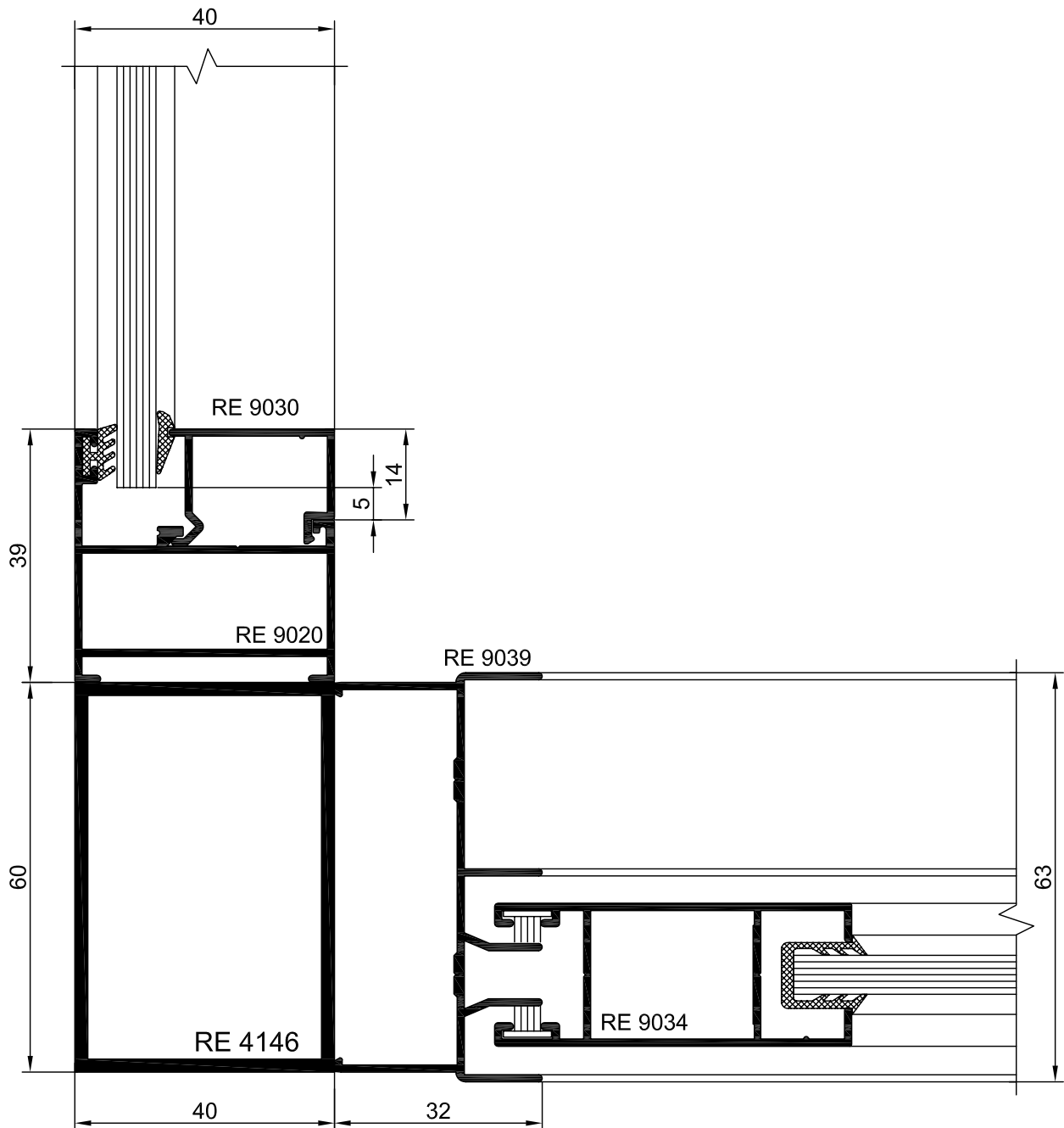
12 Соединение конструкций шириной 40 мм и 60 мм под углом 90°



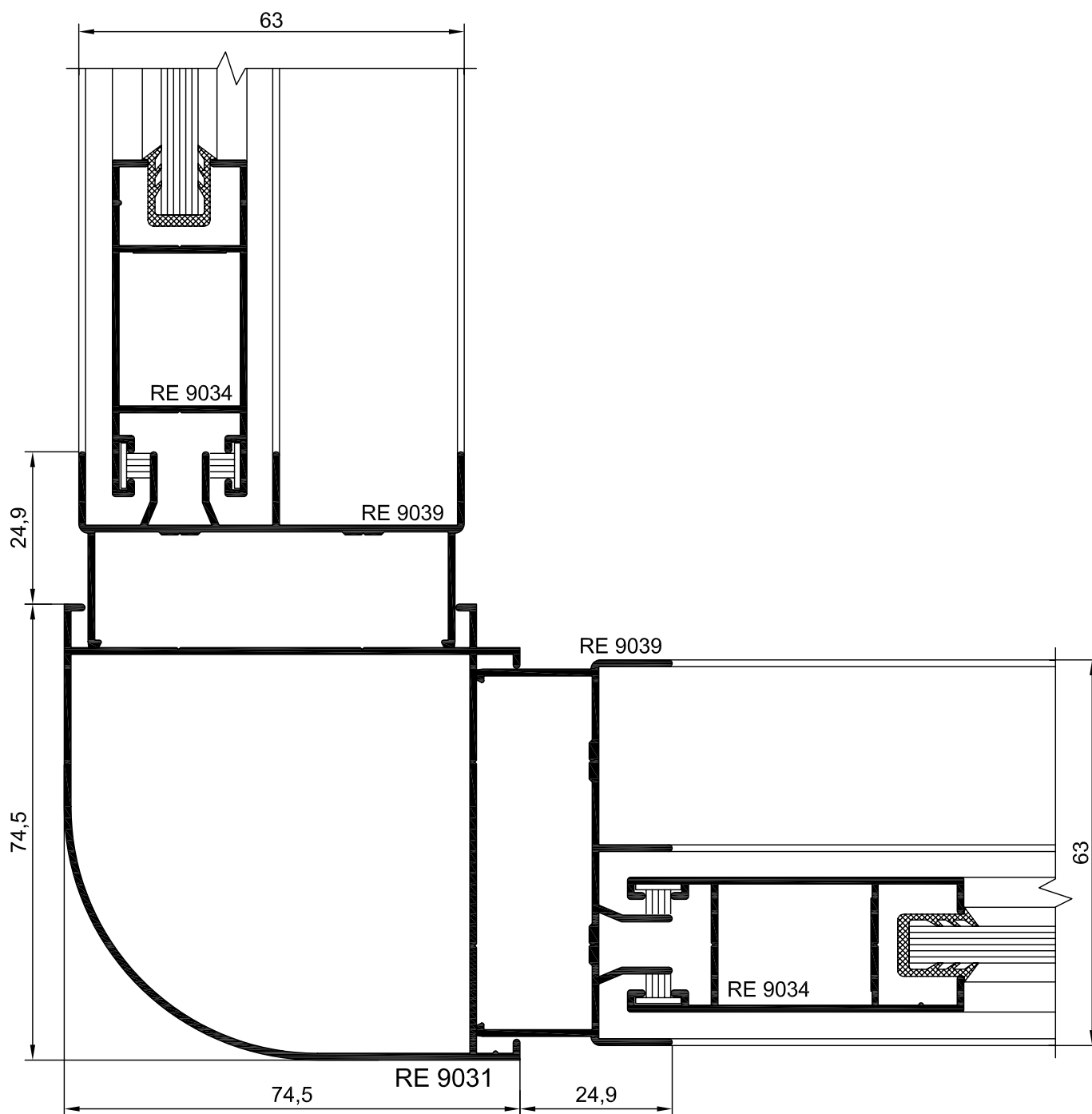
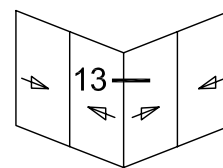


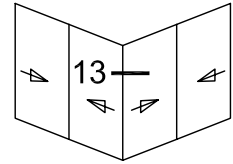
12) Соединение конструкций шириной 40 мм и 60 мм под углом 90°

Вариант



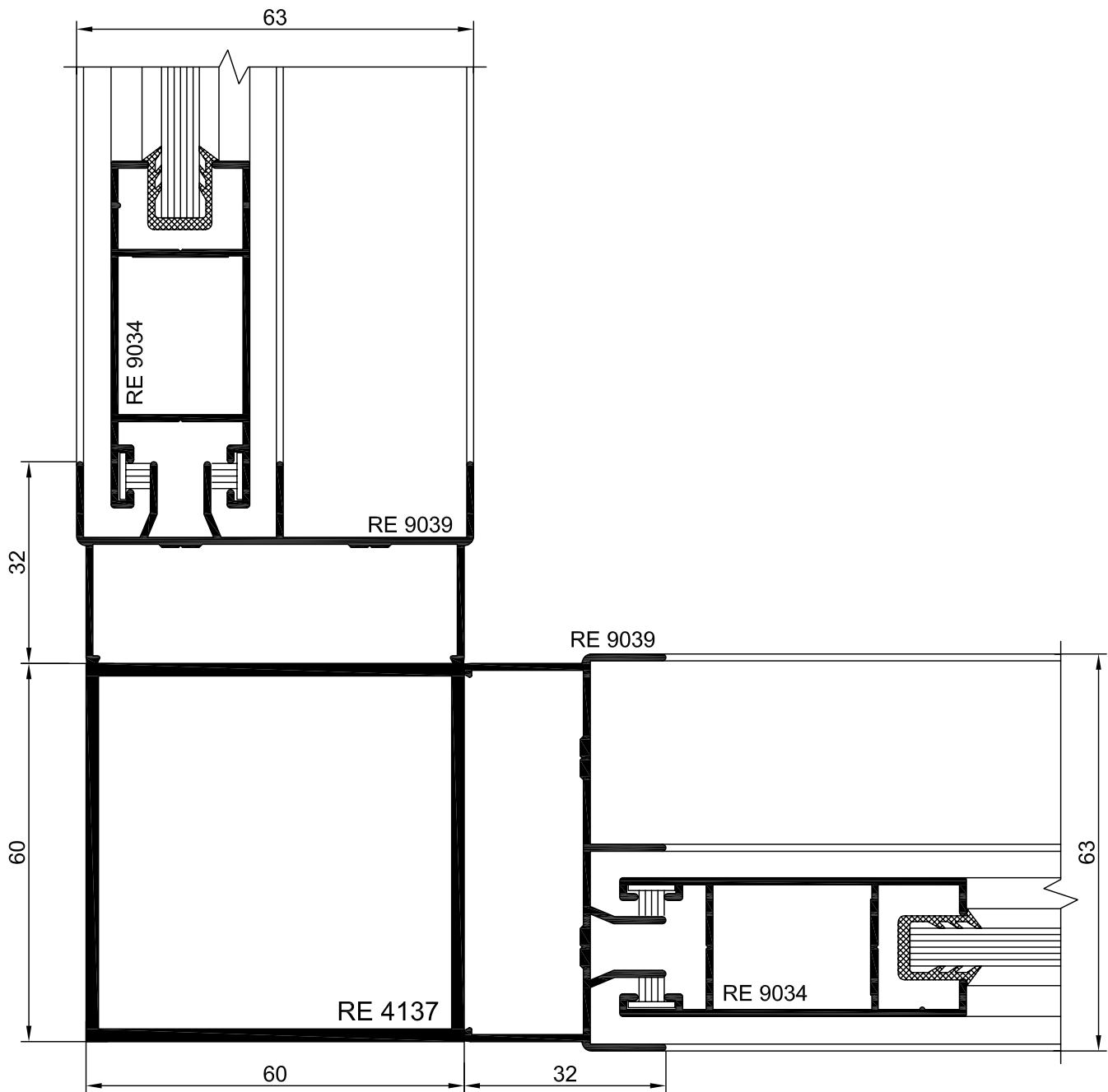
- 13 Соединение конструкций шириной 60 мм под углом 90°

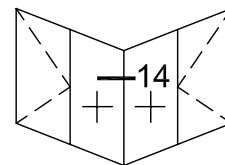




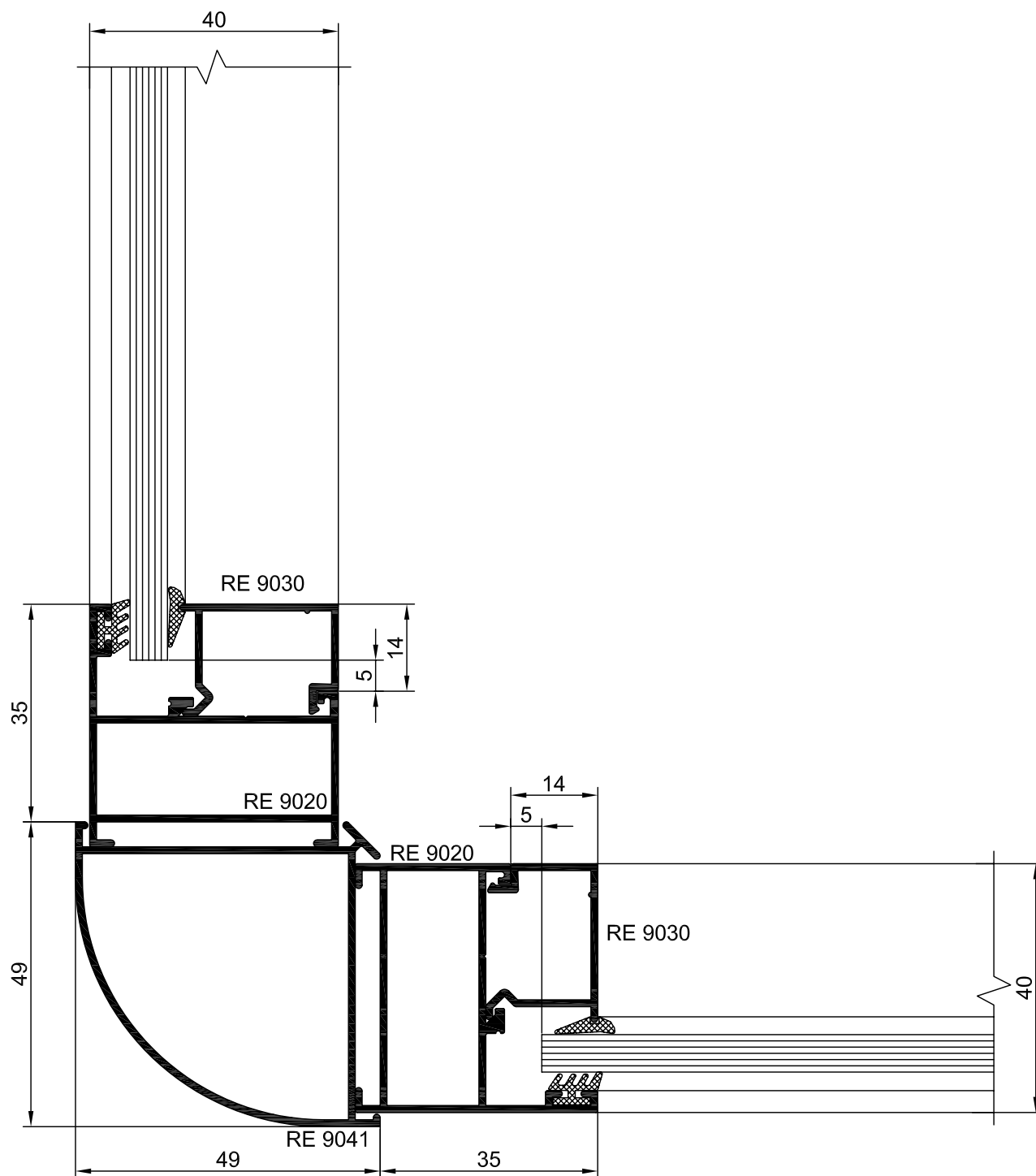
13 Соединение конструкций шириной 60 мм и 60 мм под углом 90°

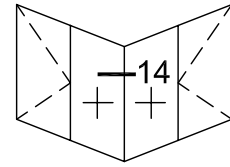
Вариант



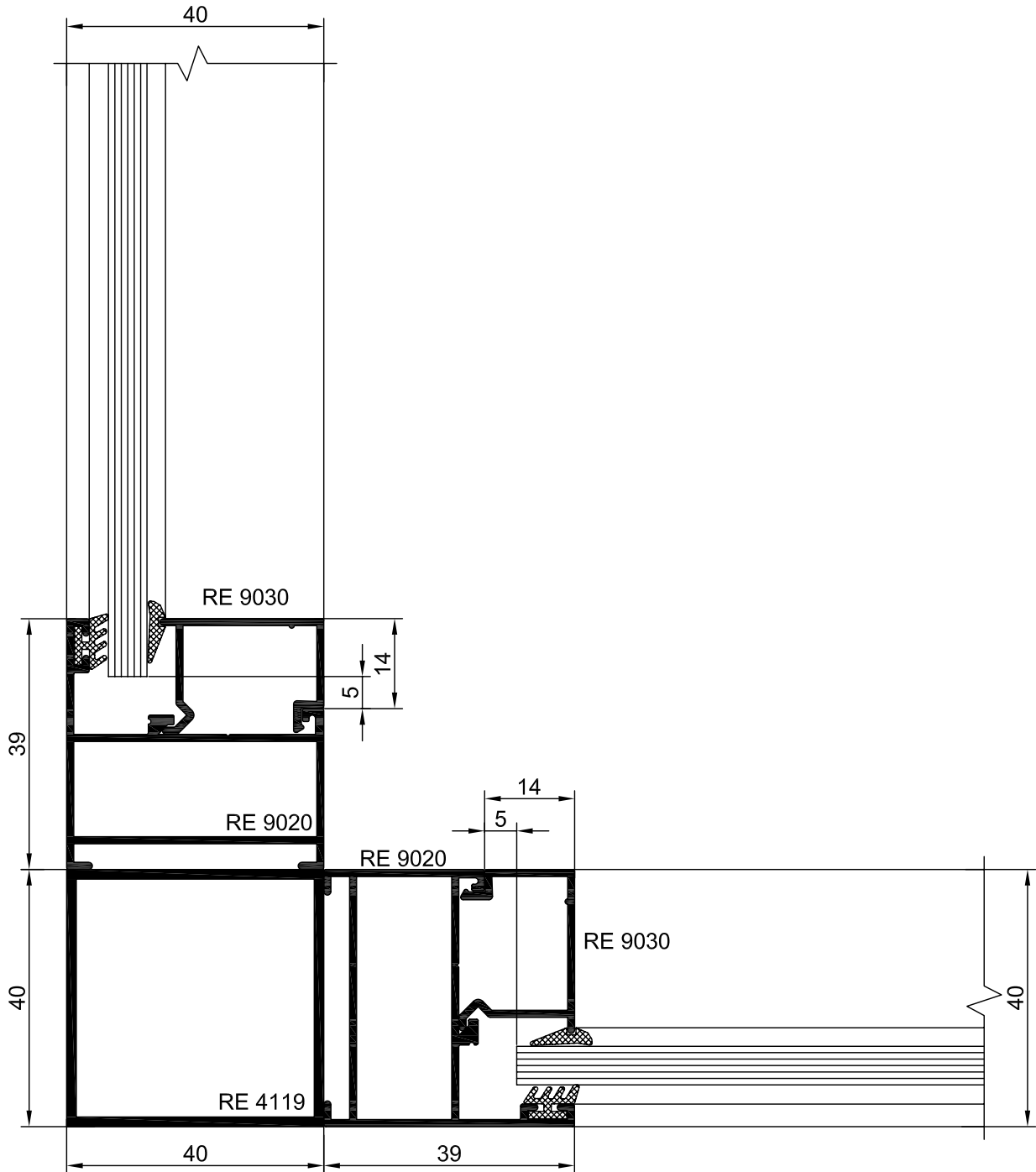


- 14 Соединение конструкций шириной 40 мм под углом 90°

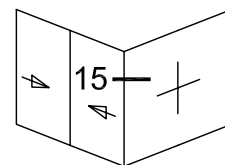




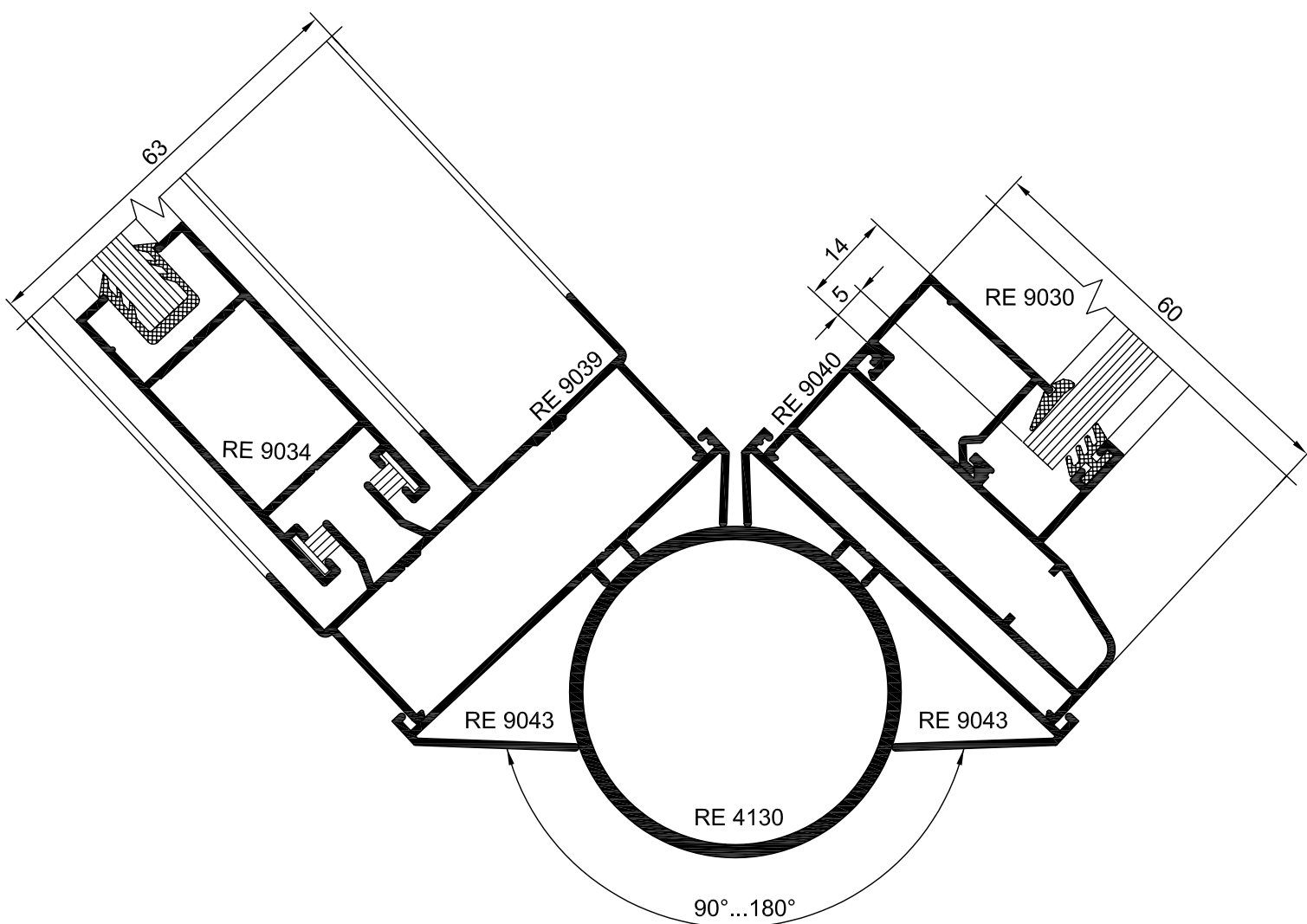
- 14 Соединение конструкций шириной 40 мм под углом 90°  
Вариант

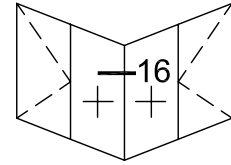




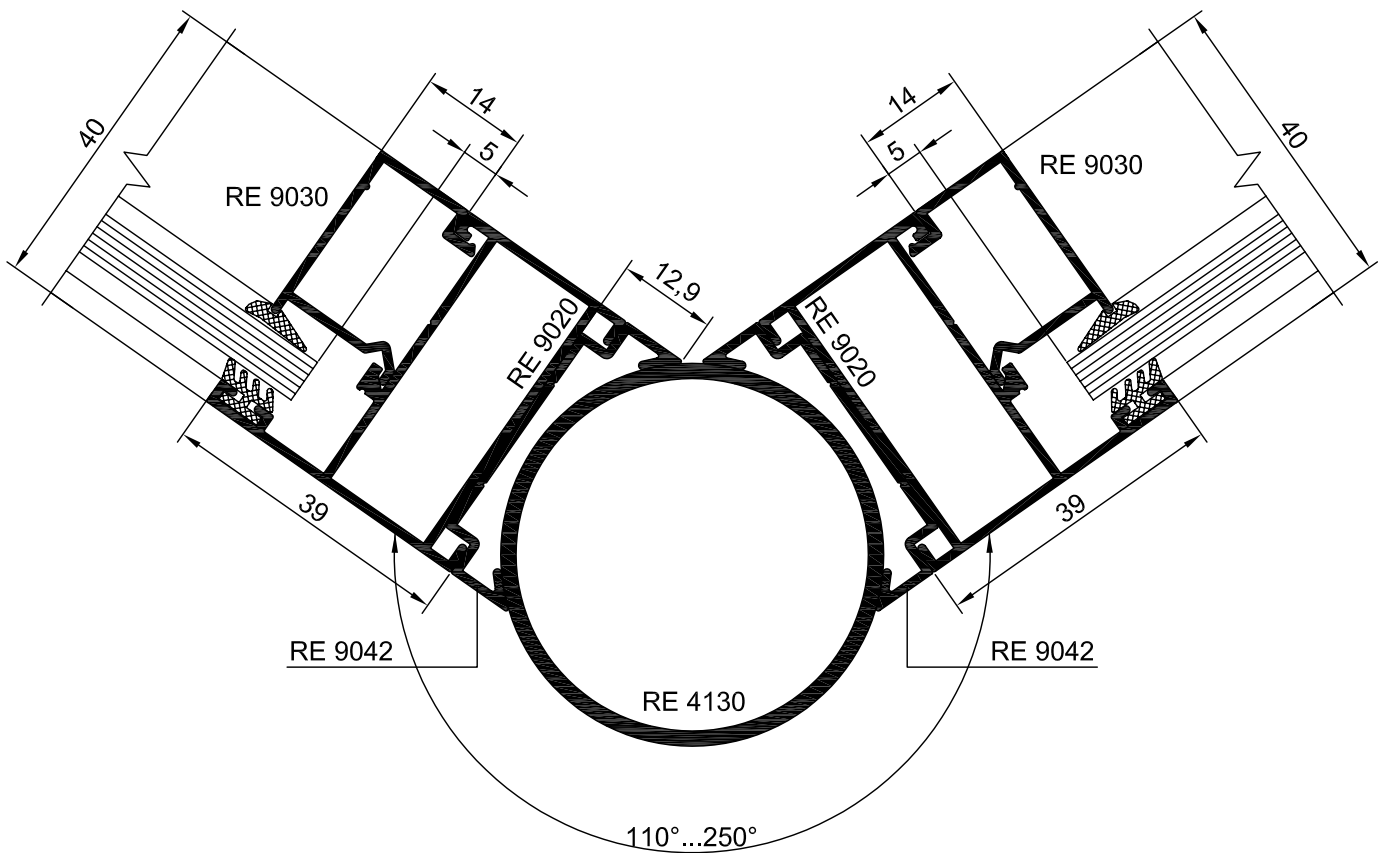


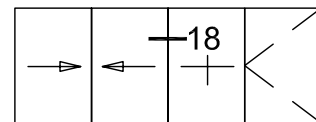
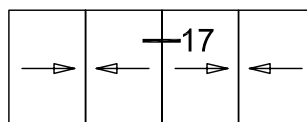
- 15 Соединение конструкций шириной 60 мм под углами от 90° до 180°



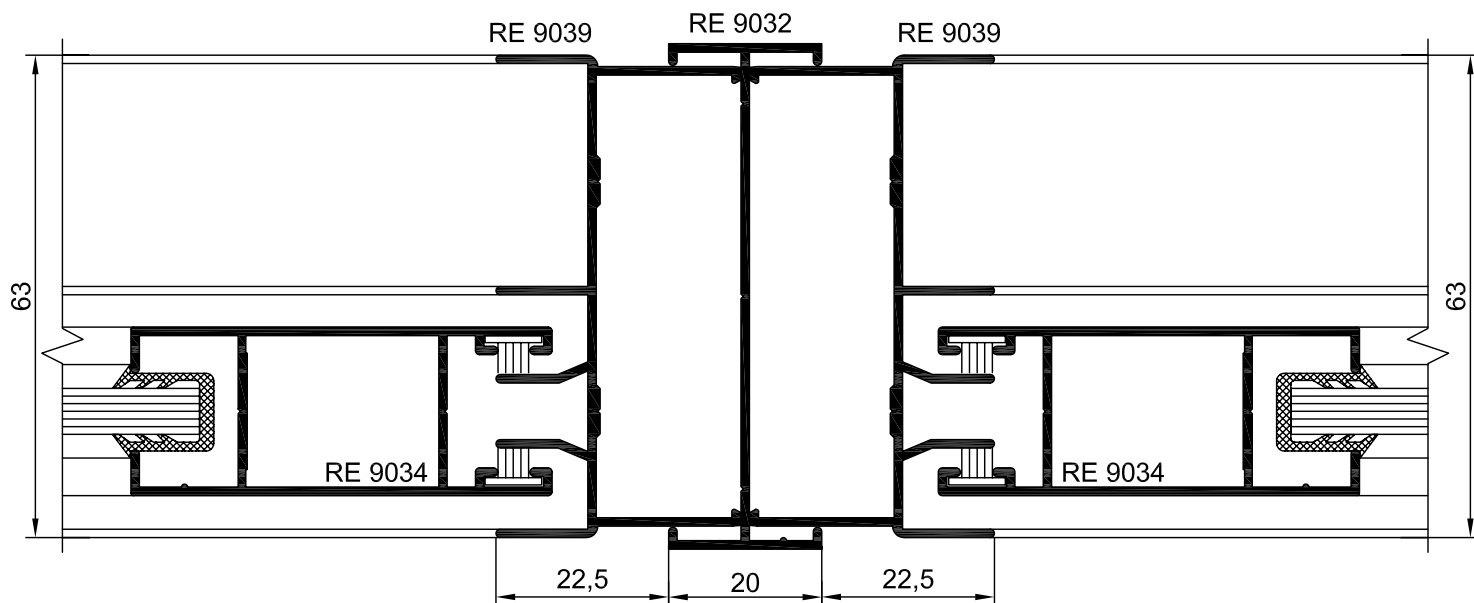


- 16 Соединение конструкций шириной 40 мм под углами от 110° до 250°

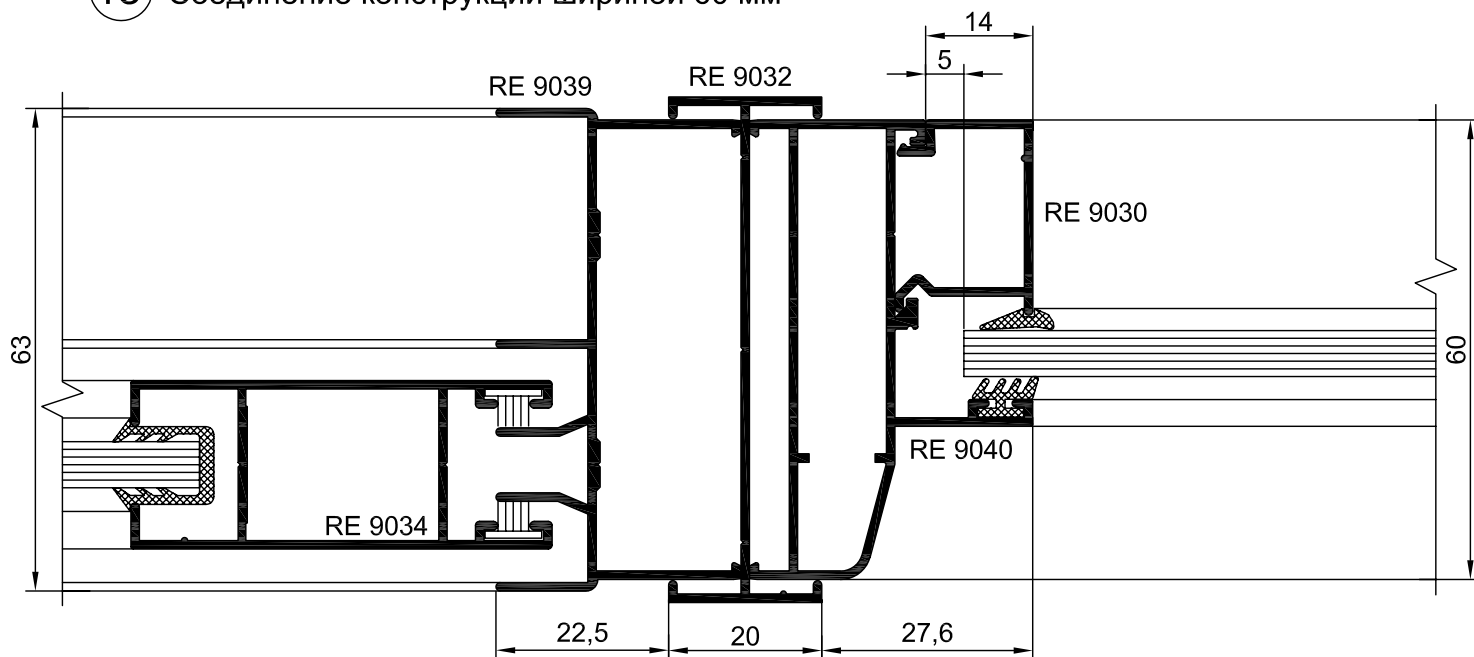


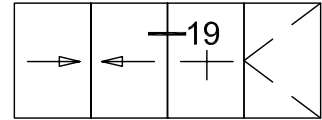


17) Соединение конструкций шириной 60 мм

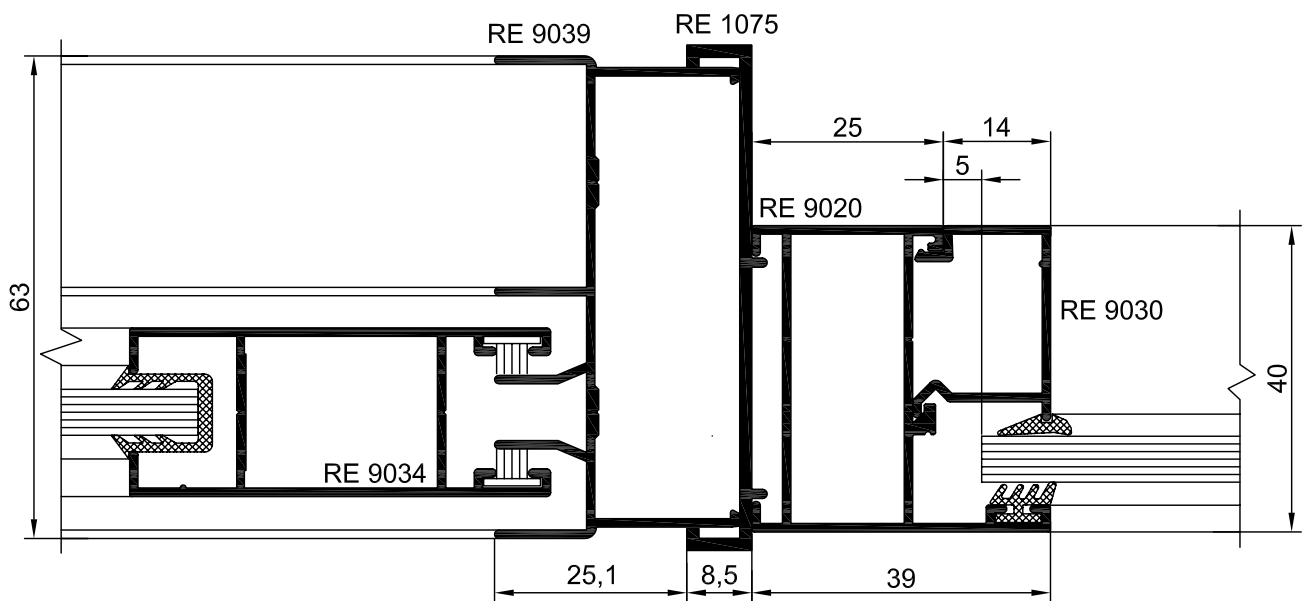


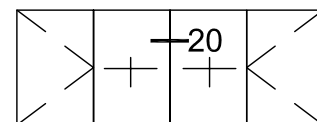
18) Соединение конструкций шириной 60 мм



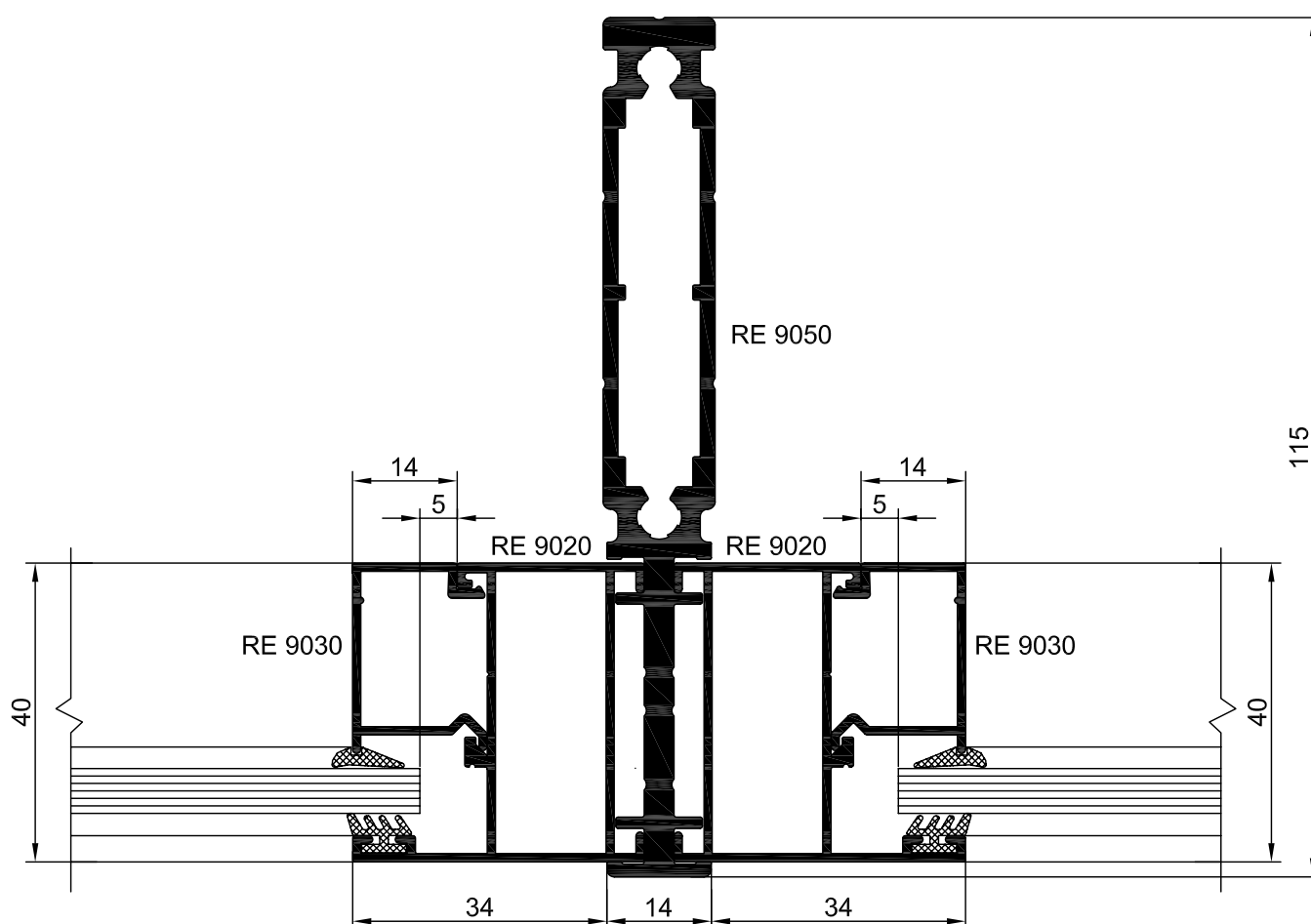


### 19 Соединение конструкций шириной 40 мм и 60 мм





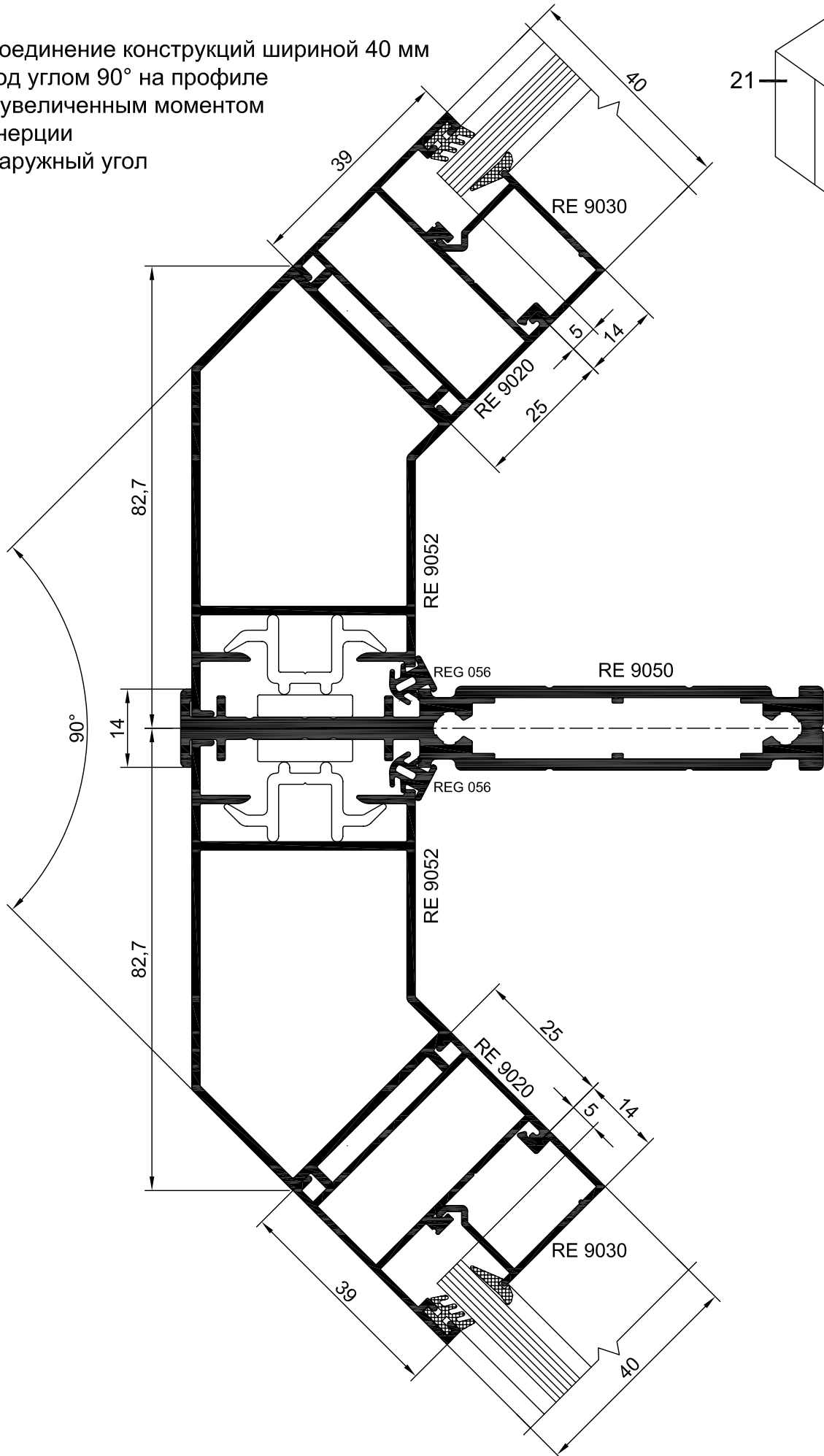
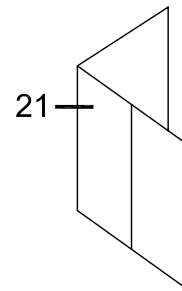
- 20 Соединение конструкций шириной 40 мм на профиле с увеличенным моментом инерции



## Сечения оконных и дверных конструкций

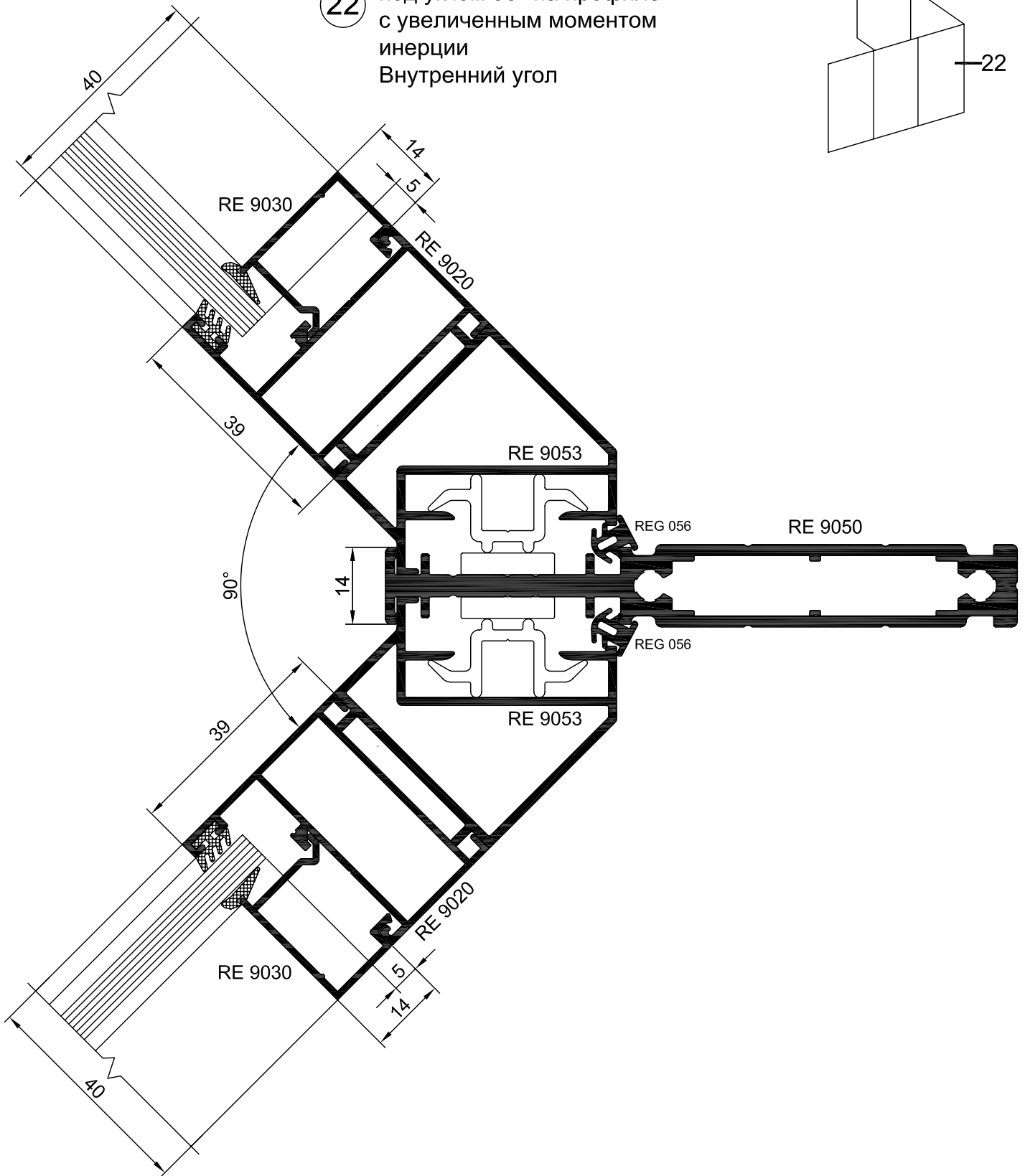
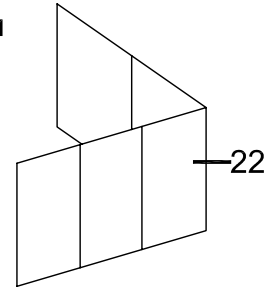
21

Соединение конструкций шириной 40 мм  
под углом 90° на профиле  
с увеличенным моментом  
инерции  
Наружный угол



## Сечения оконных и дверных конструкций

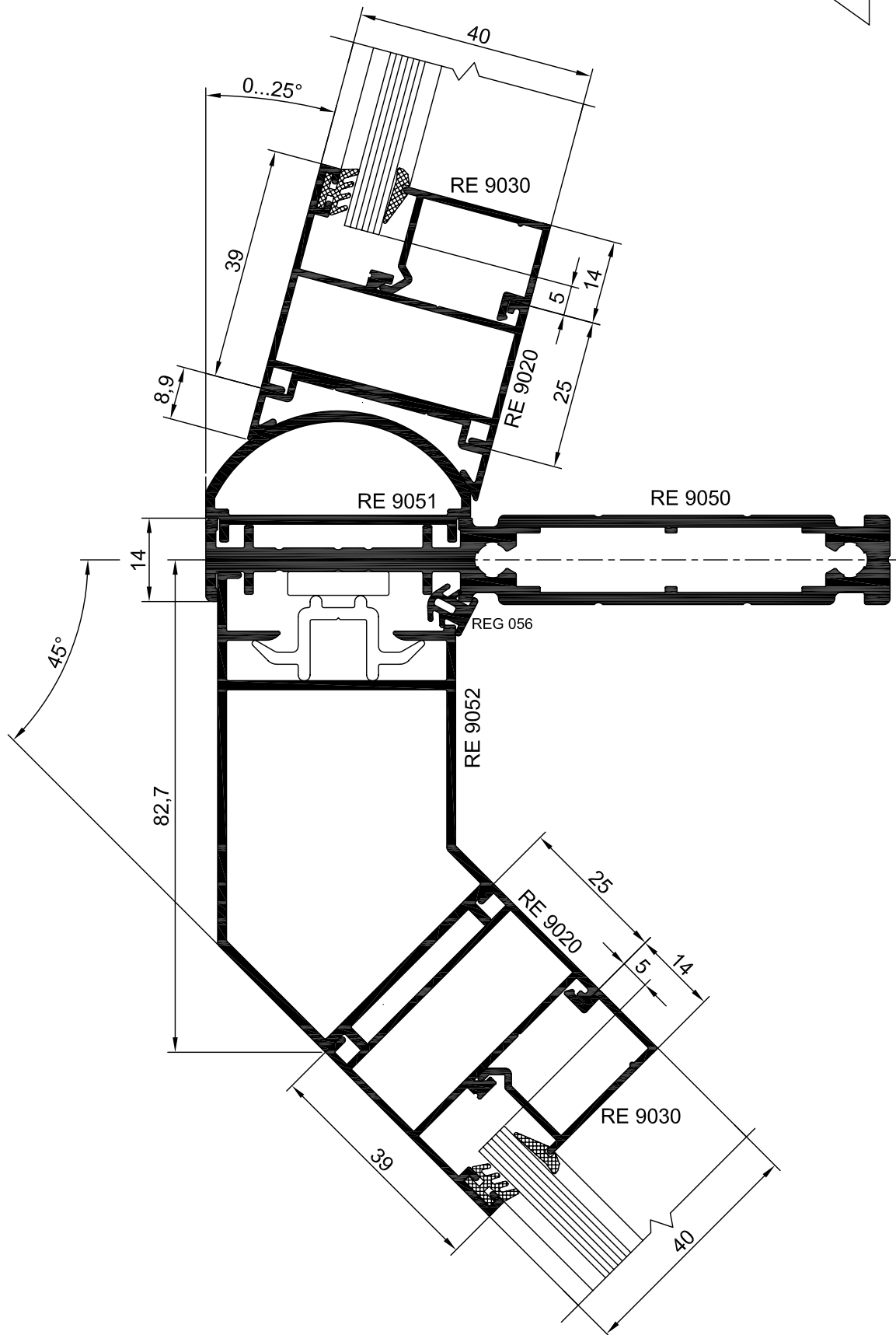
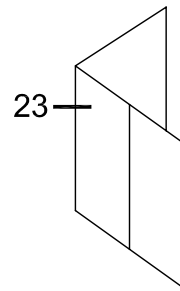
22 Соединение конструкций шириной 40 мм под углом 90° на профиле с увеличенным моментом инерции  
Внутренний угол



## Сечения оконных и дверных конструкций

23

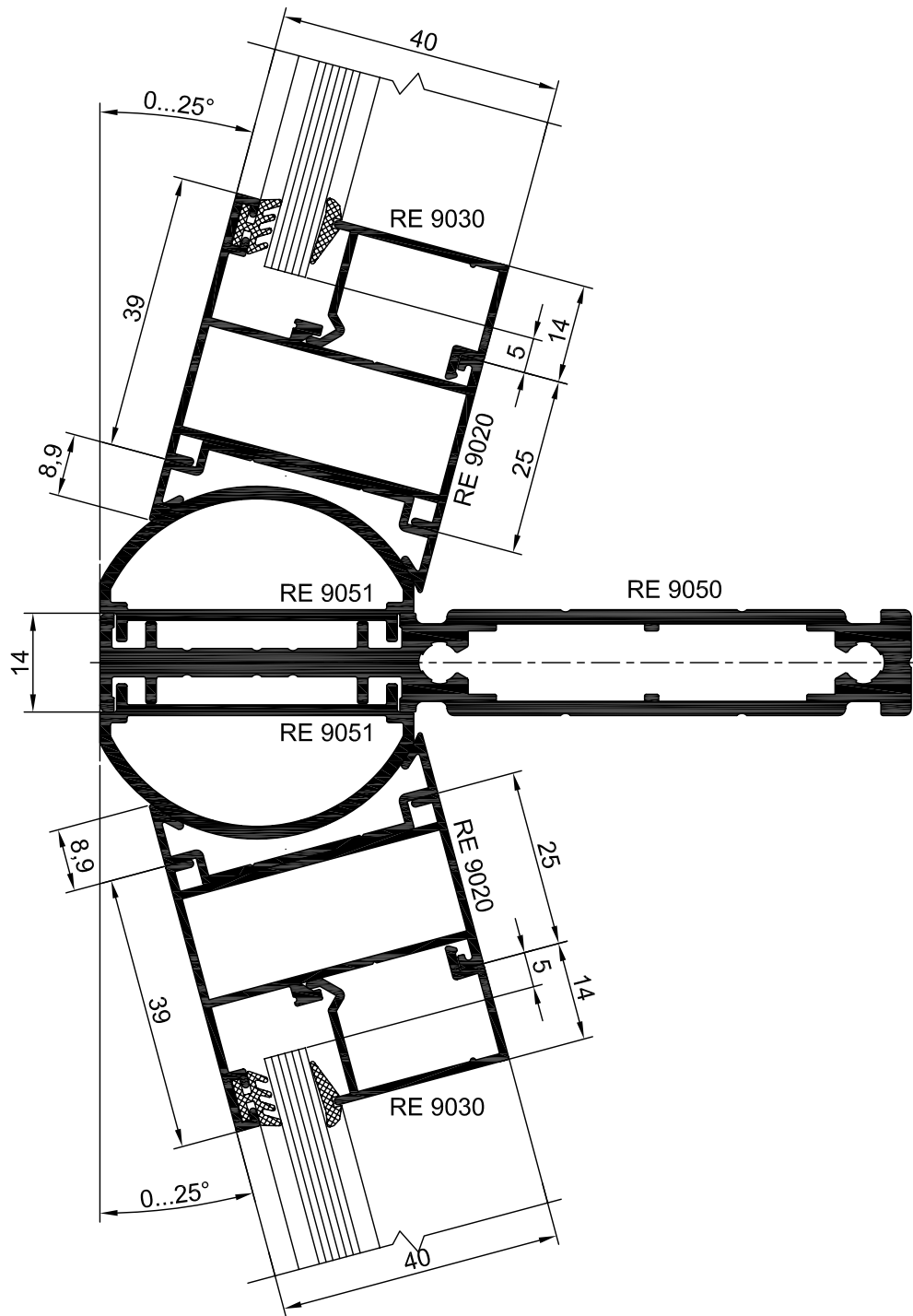
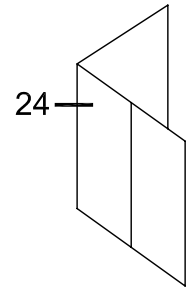
Соединение конструкций шириной 40 мм под переменным углом на профиле с увеличенным моментом инерции





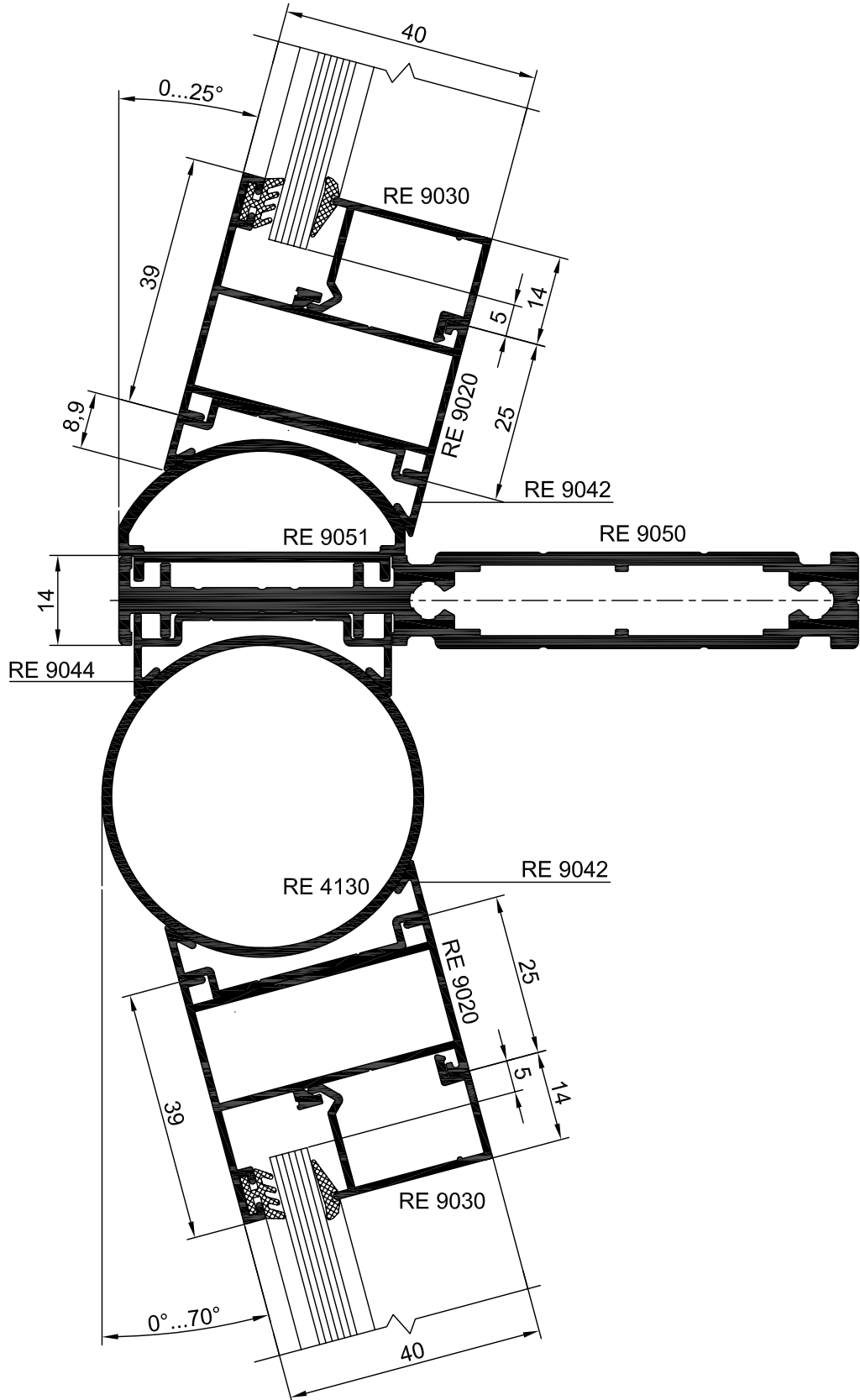
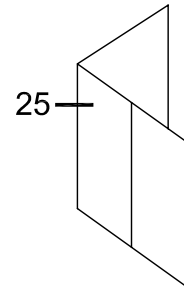
24

Соединение конструкций шириной 40 мм под переменным углом на профиле с увеличенным моментом инерции



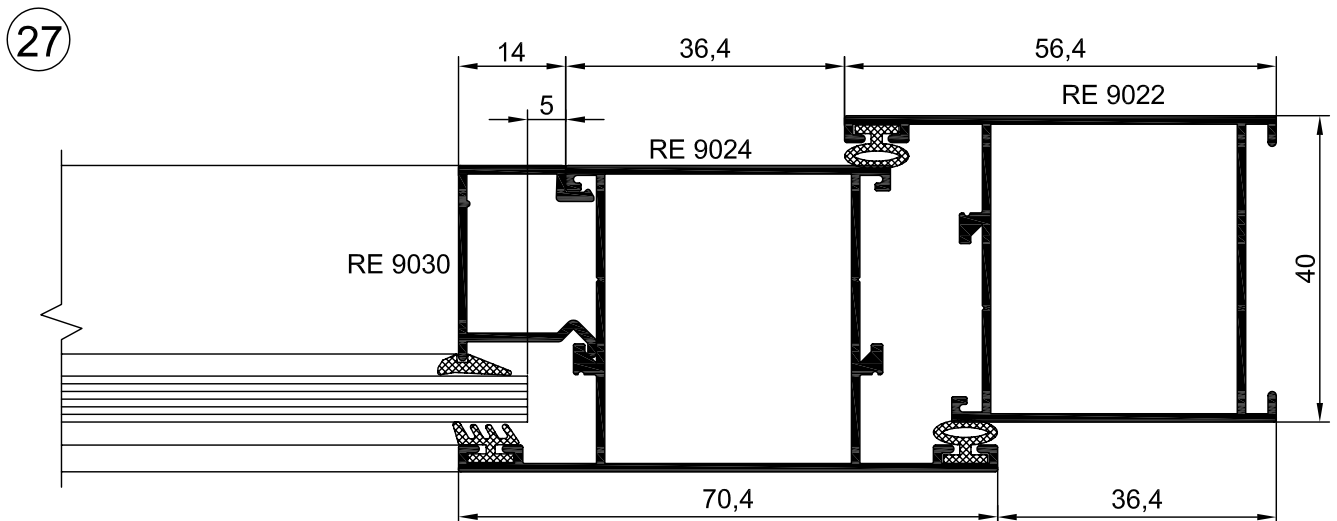
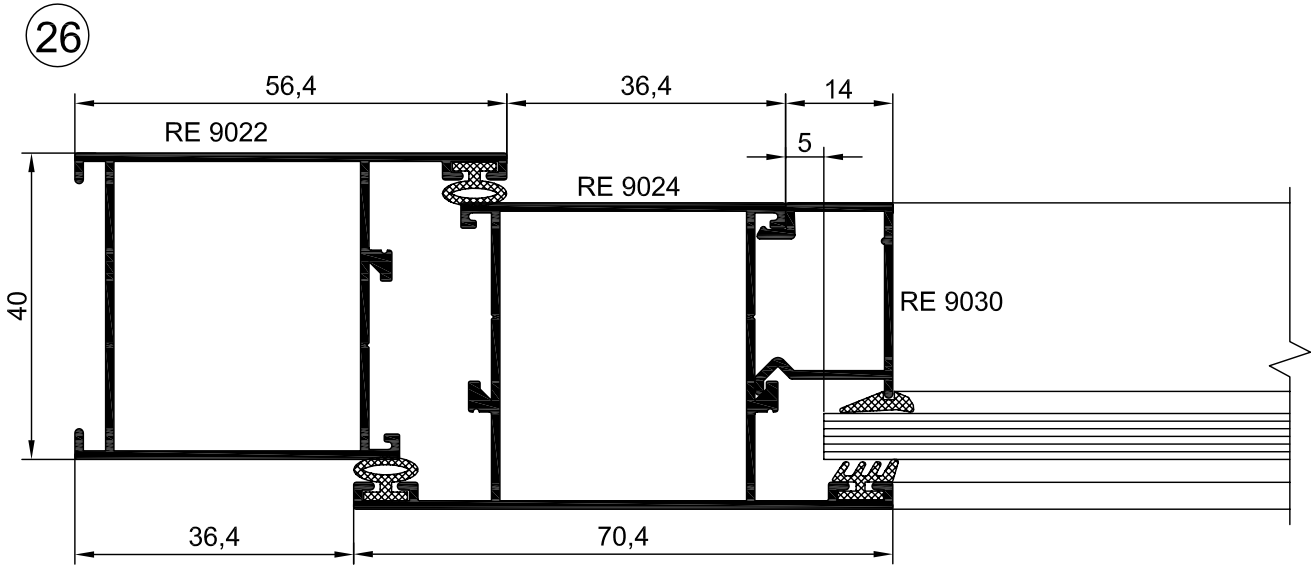
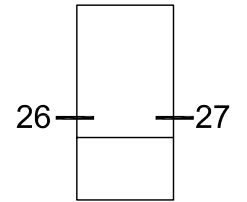
25

Соединение конструкций шириной 40 мм под переменным углом на профиле с увеличенным моментом инерции



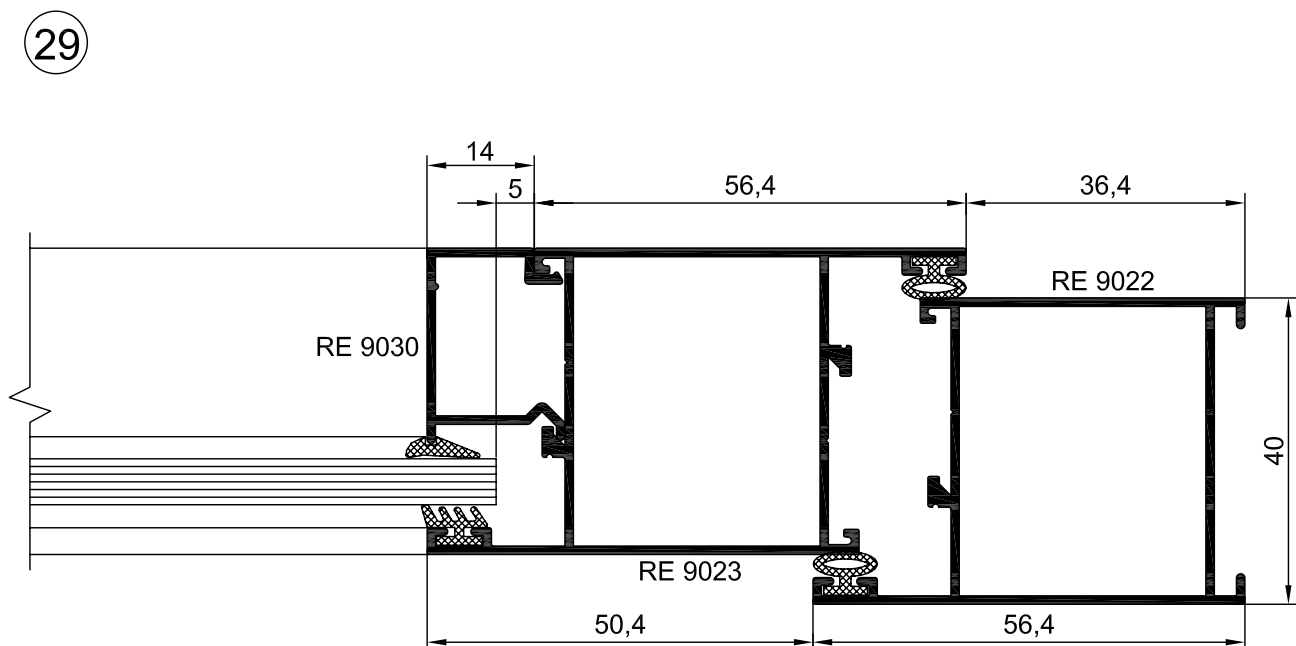
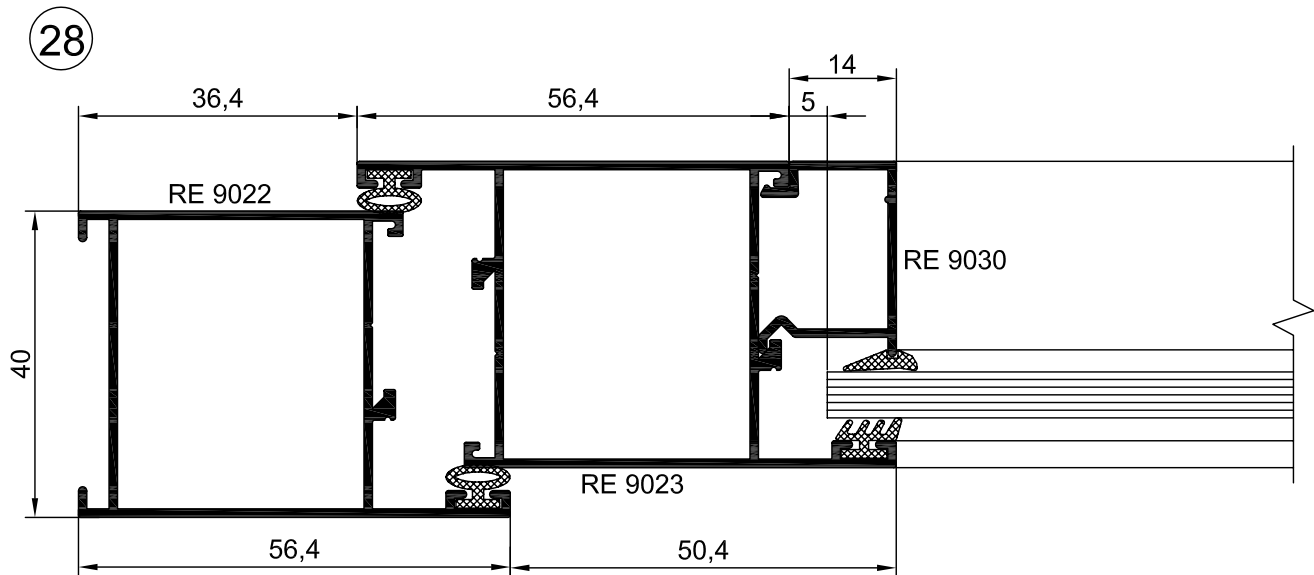
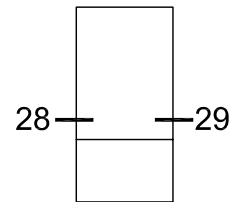
## Сечения оконных и дверных конструкций

Сечение однопольной двери,  
открываемой наружу

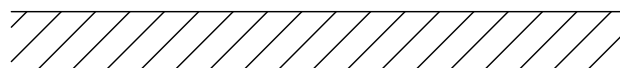
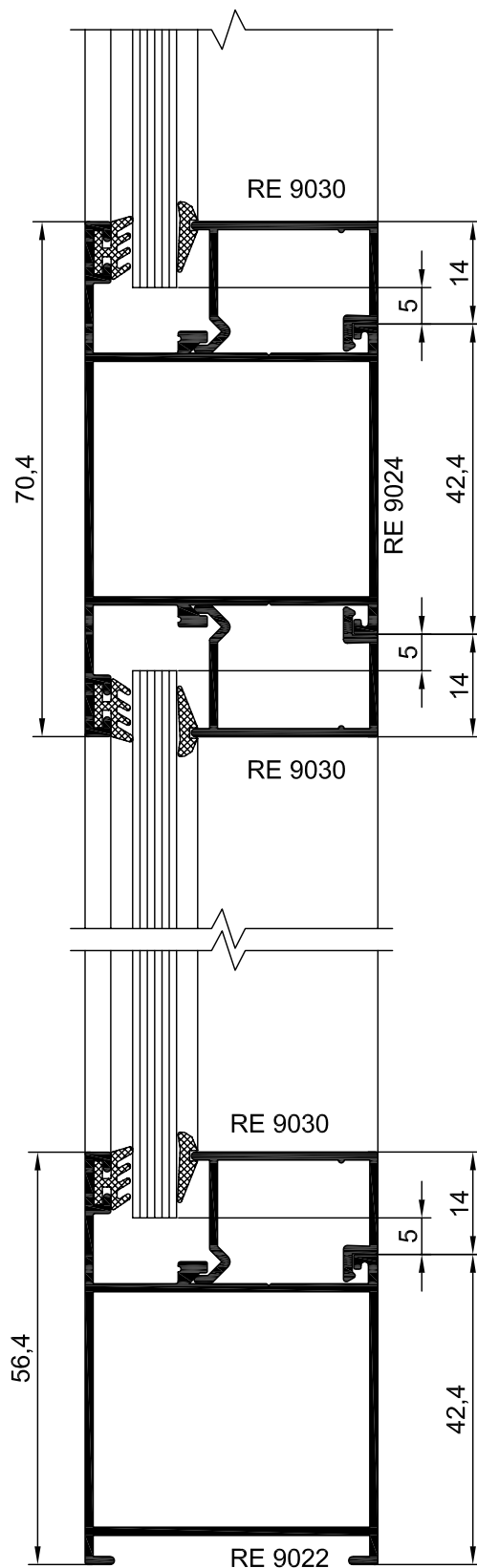
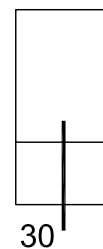


## Сечения оконных и дверных конструкций

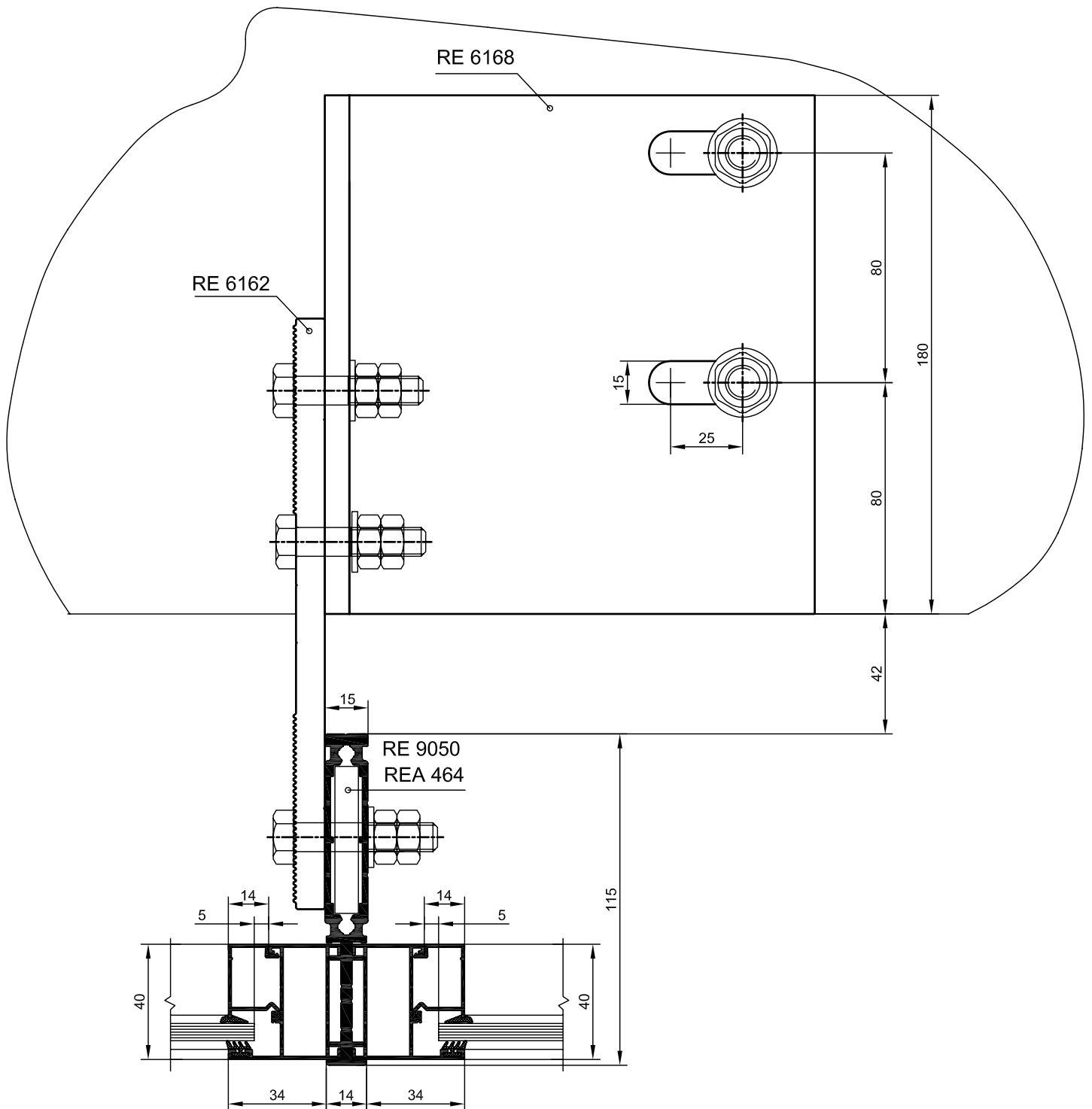
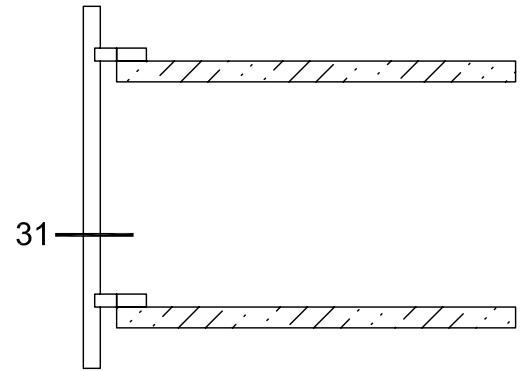
Сечение однопольной двери,  
открывающейся вовнутрь



30 Сечение однопольной двери,

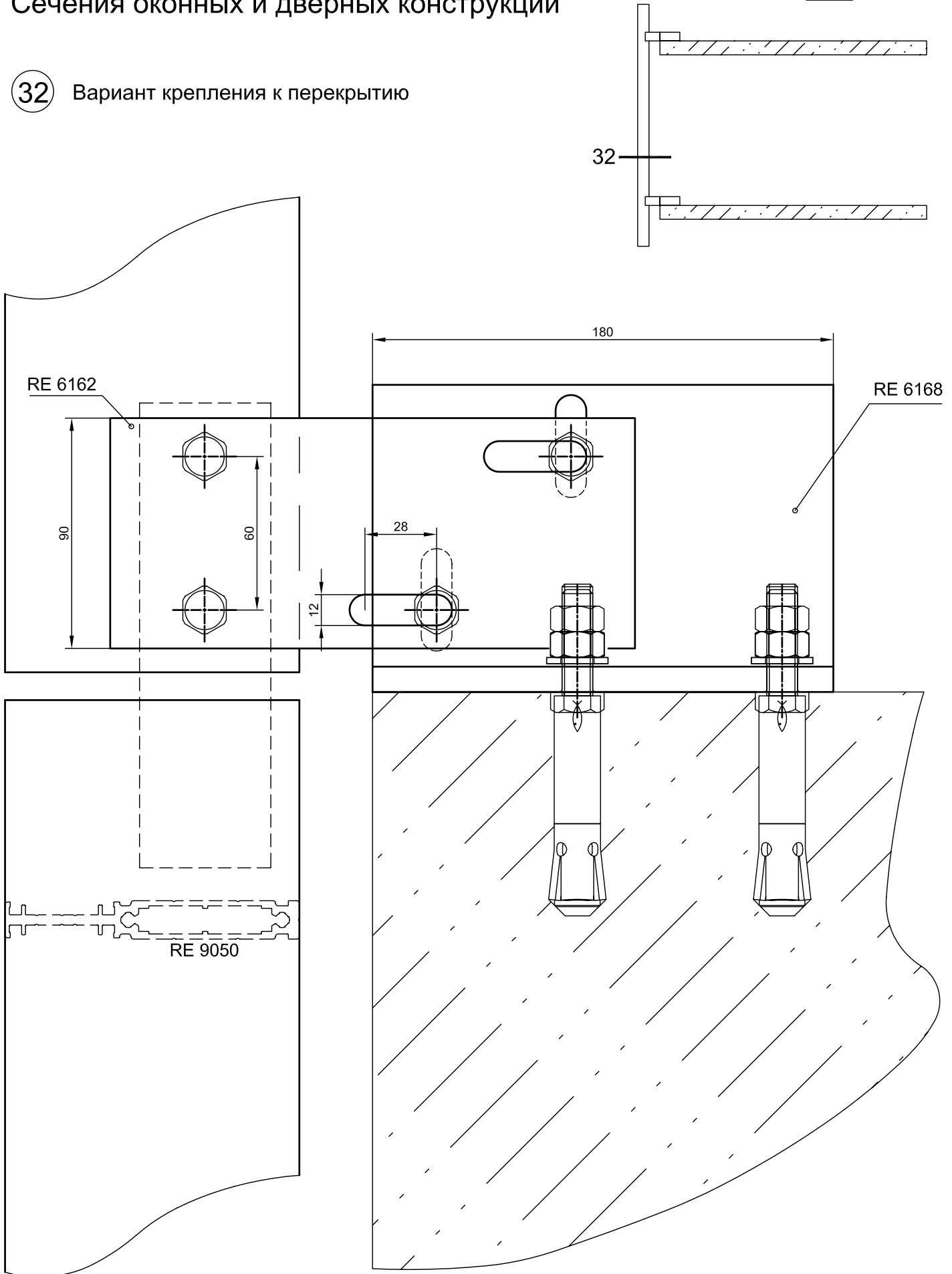


### 31 Вариант крепления к перекрытию

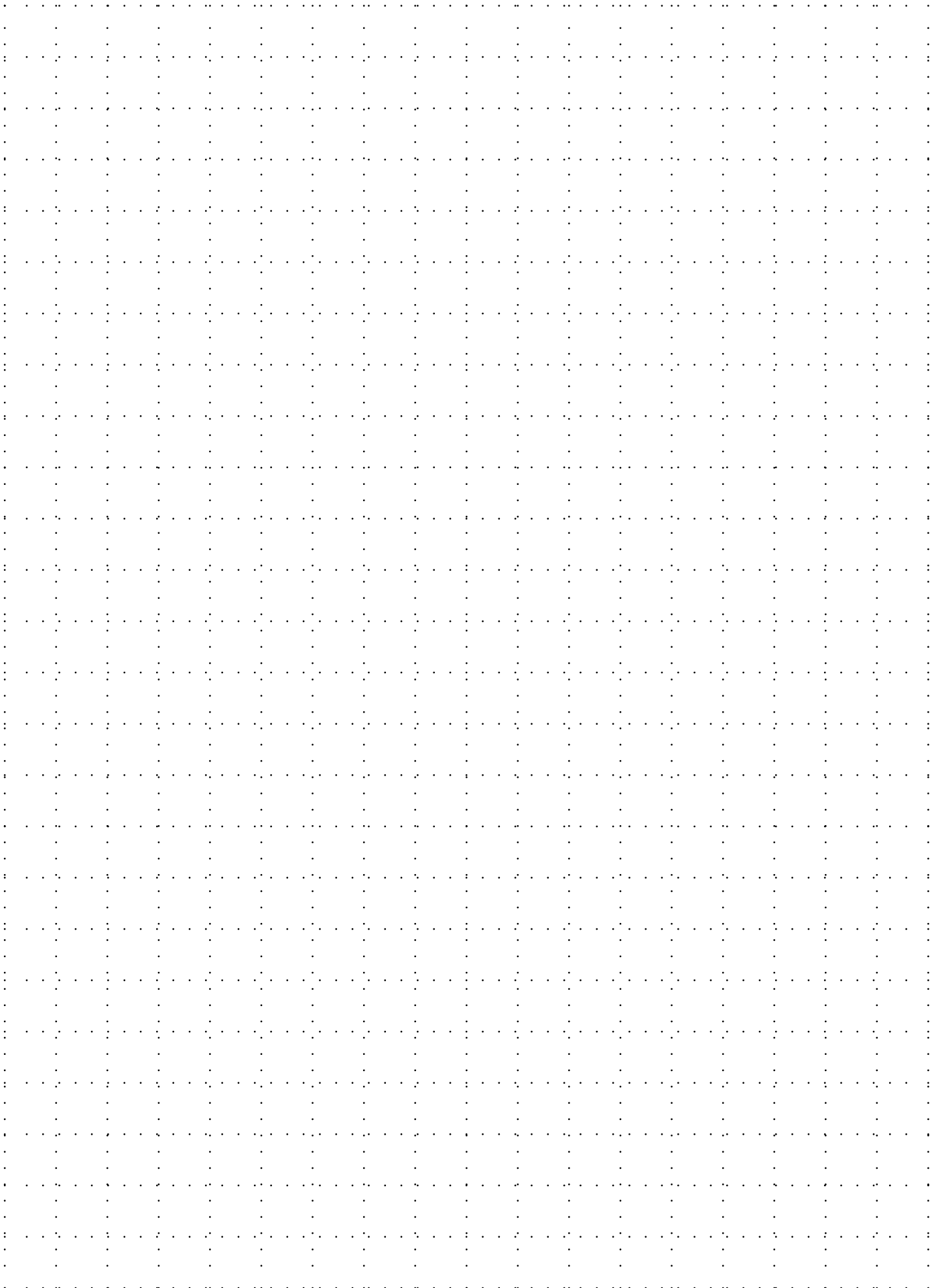


## Сечения оконных и дверных конструкций

32 Вариант крепления к перекрытию



Для заметок

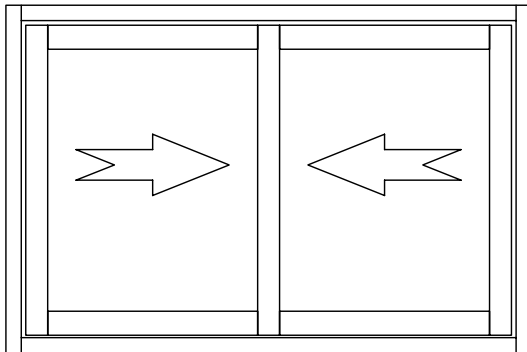
A large area of the page filled with a grid of small dots, intended for taking notes.



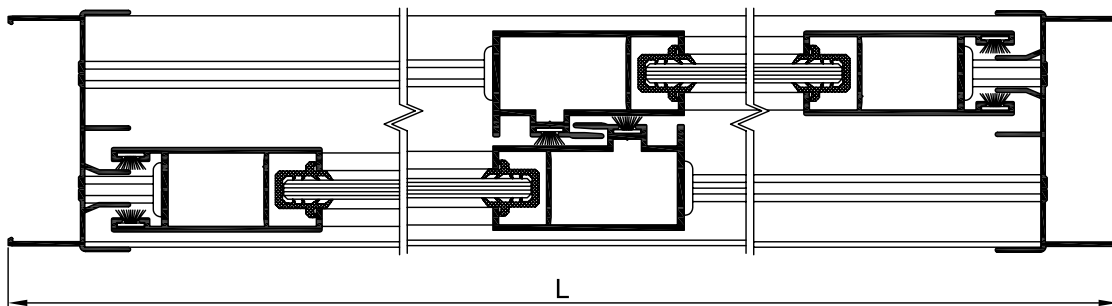
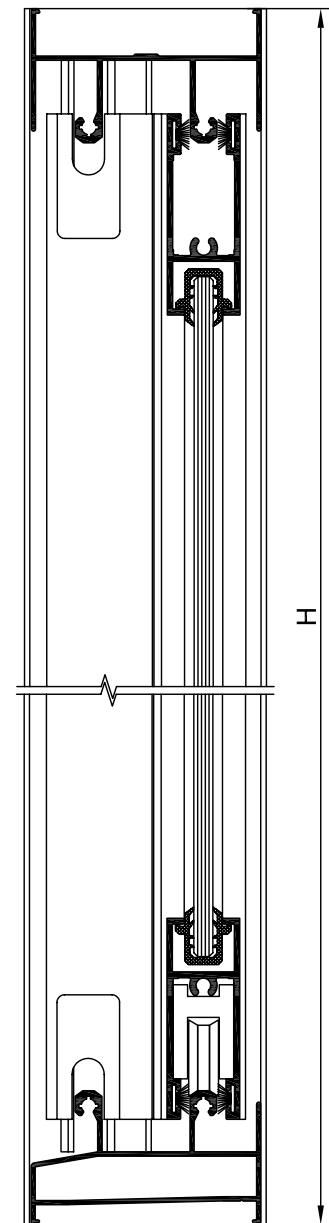
# Типовые конструкции

## Типовые конструкции

### 1. Раздвижное окно (2 створки).

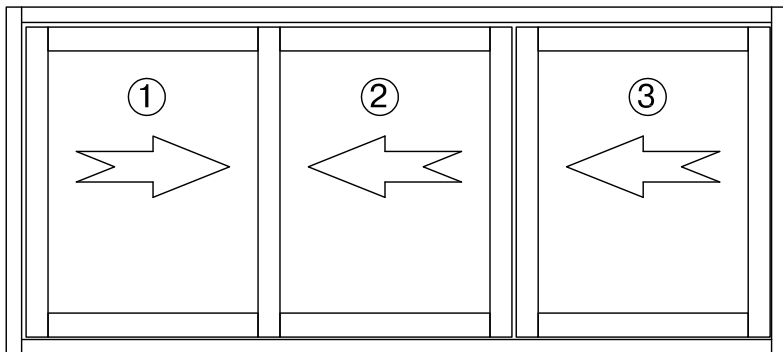


Профили			Размер	Кол.
RE 9039			H	2
RE 9037			L-42	1
RE 9036			L-42	1
RE 9034			H-55	2
RE 9035			H-55	2
RE 9033			(L-33)/2	4
<b>Аксессуары</b>				
Защелка встроенная				2
Накладка защелки				2
Колесико регулируемое				4
Комплект крышек, заглушек				1
<b>Заполнение S=5 мм</b>				
	c	(L-170)/2	2	
	d	H-141		

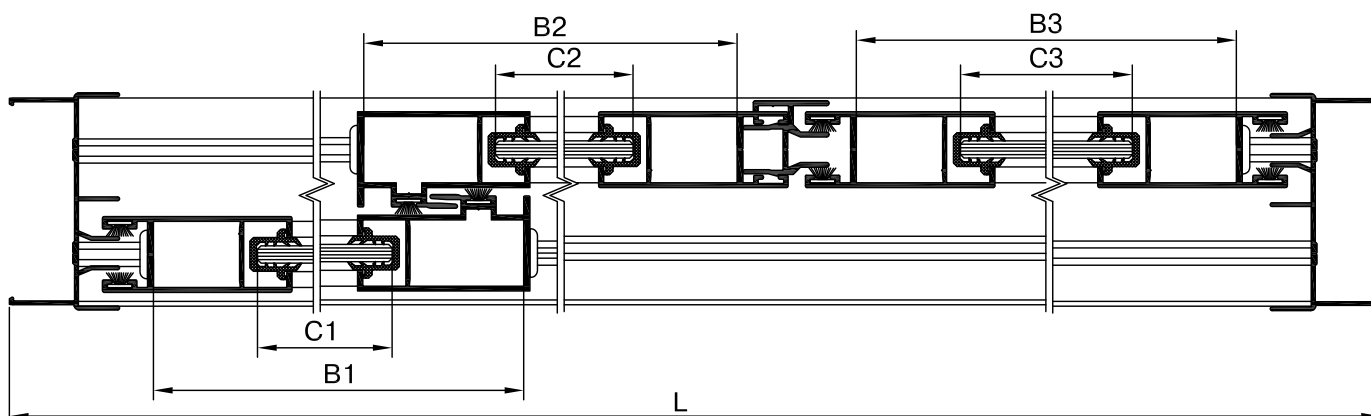
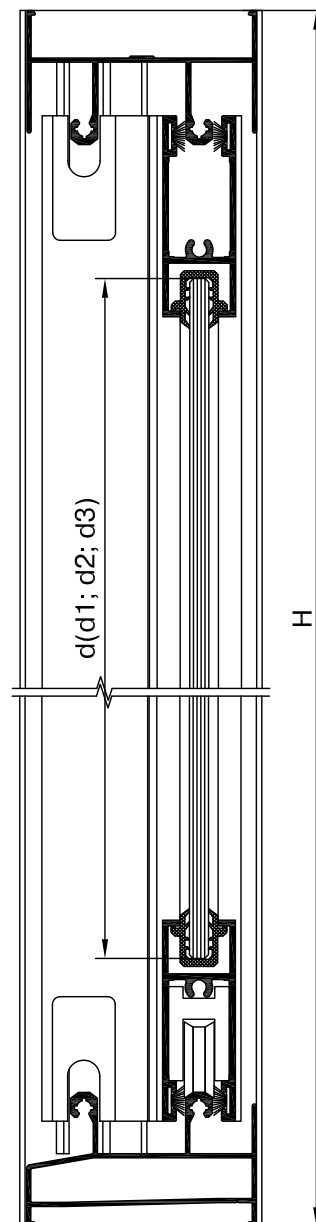


## Типовые конструкции

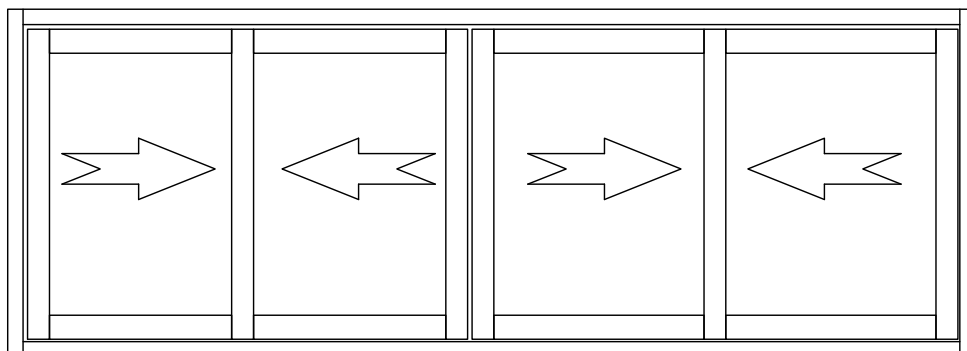
### 2. Раздвижное окно (3 створки).



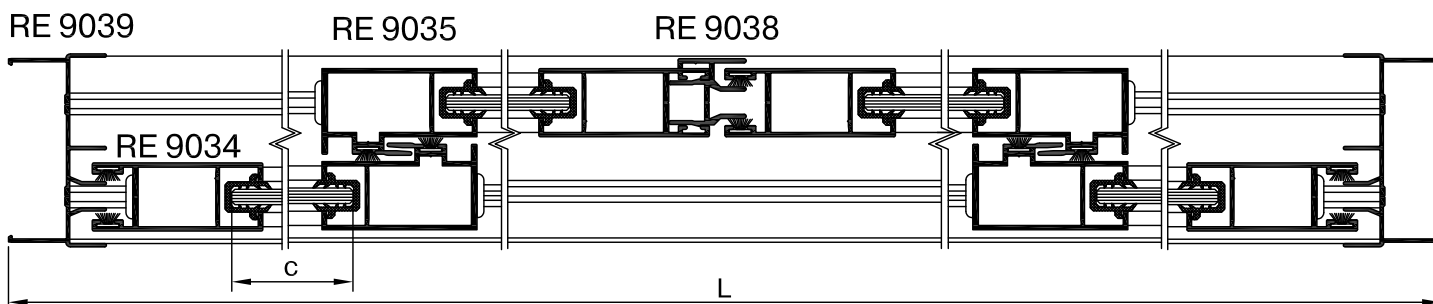
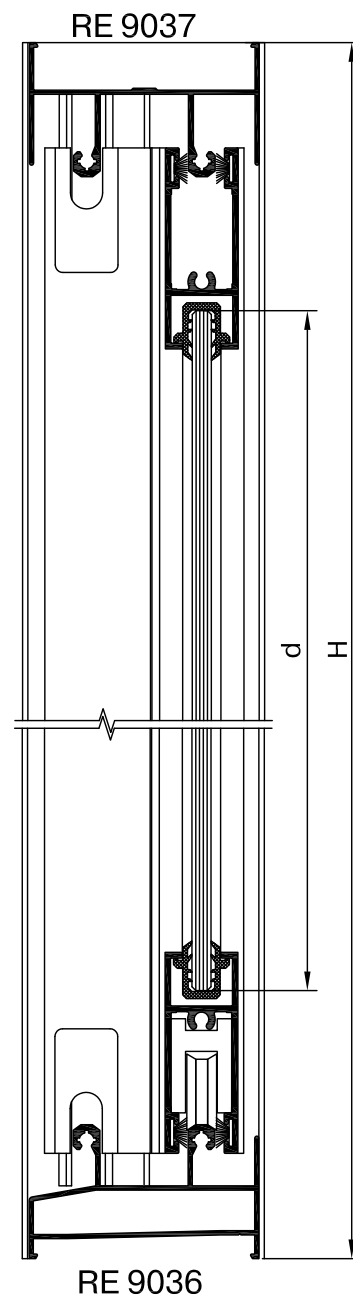
Профили			Размер	Кол.
RE 9039			H	2
RE 9037			L-42	1
RE 9036			L-42	1
RE 9034			① H-55	1
			② H-55	1
			③ H-55	2
RE 9035			① H-55	1
			② H-55	1
			③ -	-
RE 9033			① B1=C1+70	2
			② B2=C2+70	2
			③ B3=C3+62	2
RE 9038			H-55	1
<b>Аксессуары</b>				
			Защелка встроенная	3
			Накладка защелки	3
			Колесико регулируемое	6
			Комплект крышек, заглушек	2
<b>Заполнение S=5 мм</b>				
	C1	C1+C2+C3=L-270		1
	C2			1
	C3			1
	d	H-141		

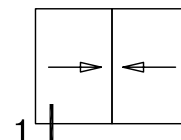


### 3. Раздвижное окно (4 створки).

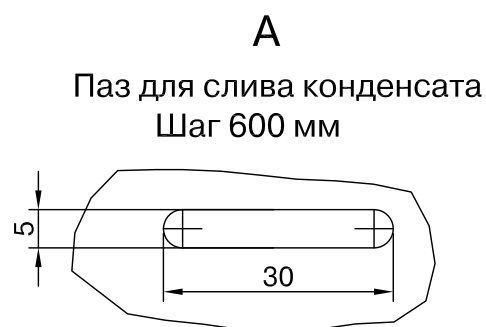
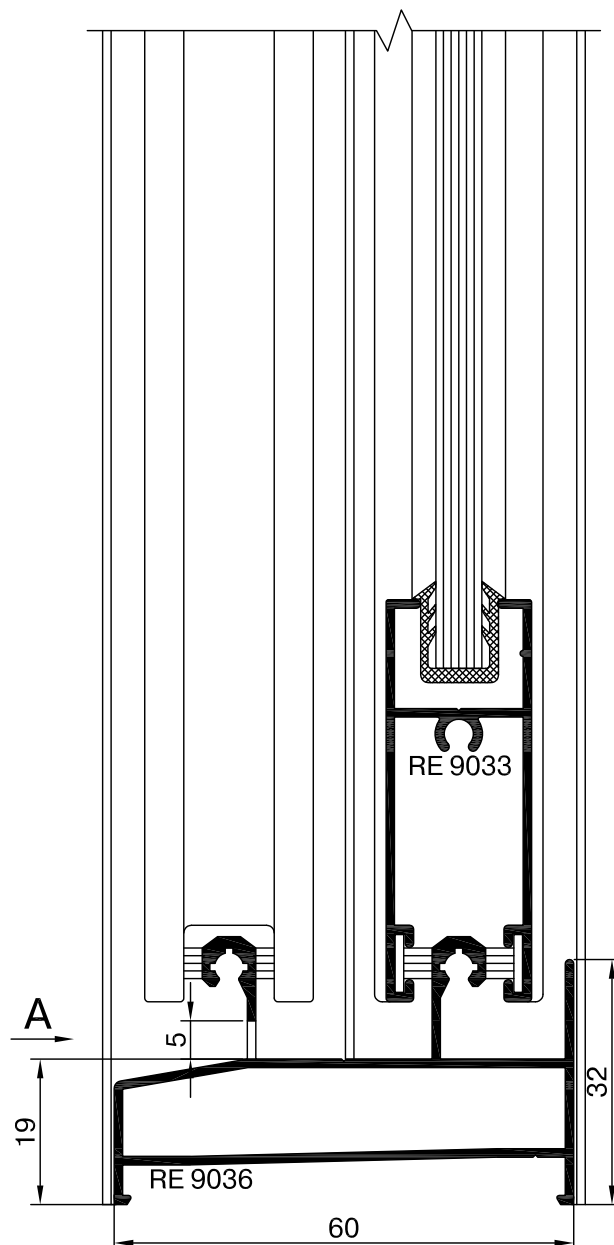


Профили			Размер	Кол.
RE 9039			H	2
RE 9037			L-42	1
RE 9036			L-42	1
RE 9034			H-55	4
RE 9035			H-55	4
RE 9033			C+70	8
RE 9038			H-55	1
<b>Аксессуары</b>				
Защелка встроенная				3
Накладка защелки				3
Колесико регулируемое				8
Комплект крышек, заглушек				2
<b>Заполнение S=5 мм</b>				
	c	(L-301)/4	4	
	d	H-141		





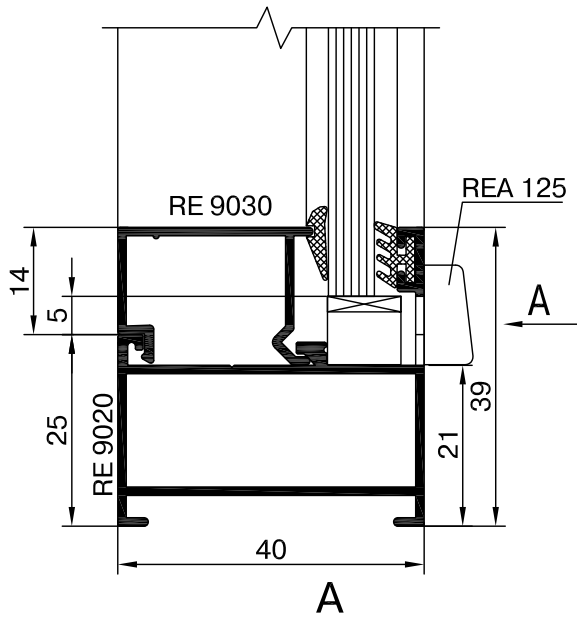
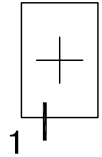
1 Нижнее сечение раздвижного окна



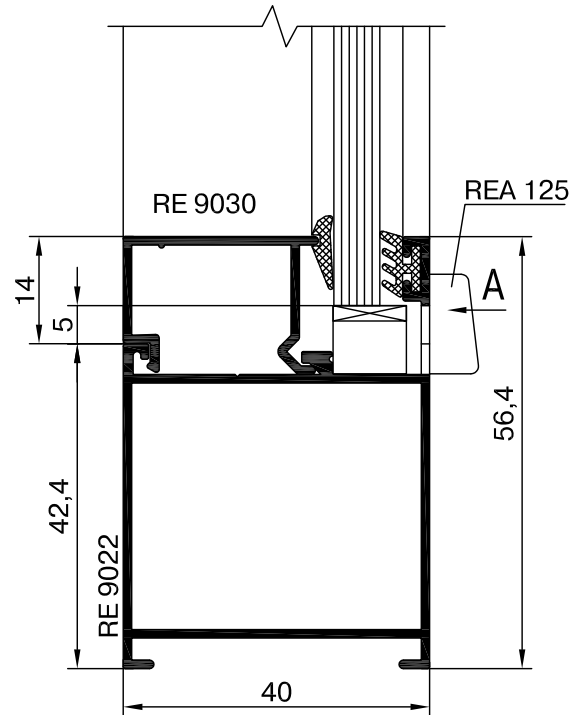
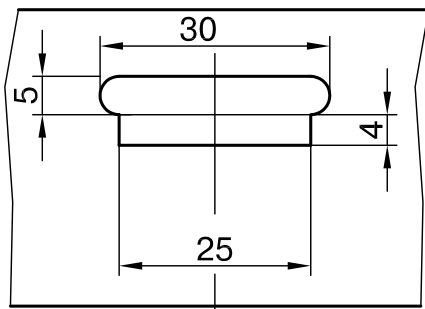
## Типовые конструкции

### Пазы для слива конденсата в конструкциях

1 Глухое окно

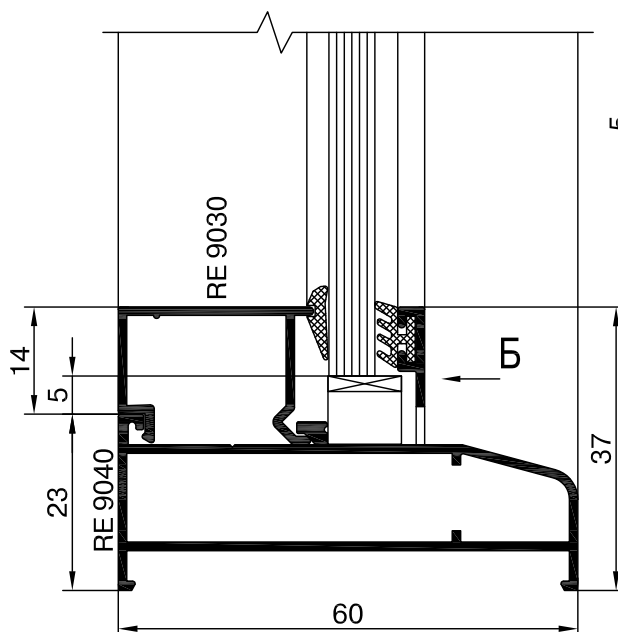
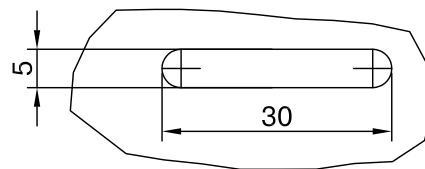


Паз для слива конденсата  
Шаг 600 мм



Б

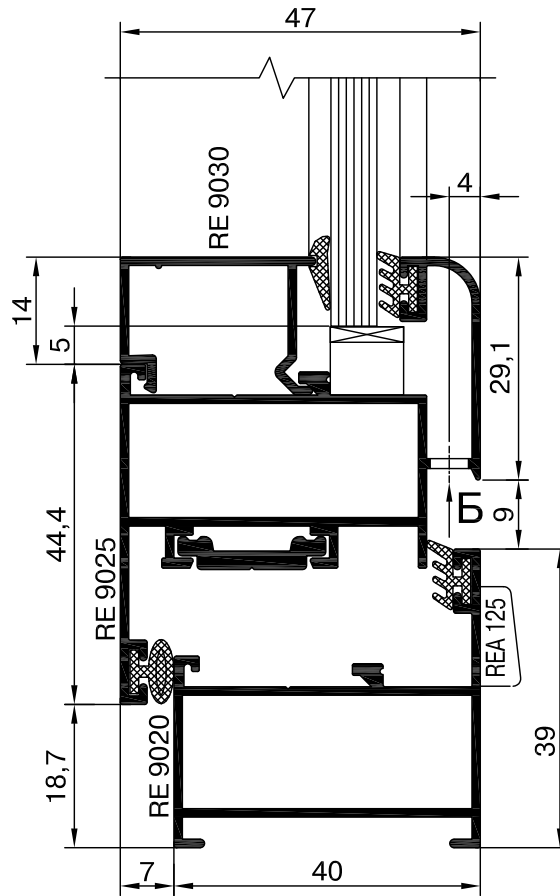
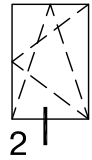
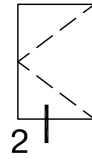
Паз для слива конденсата  
Шаг 600 мм



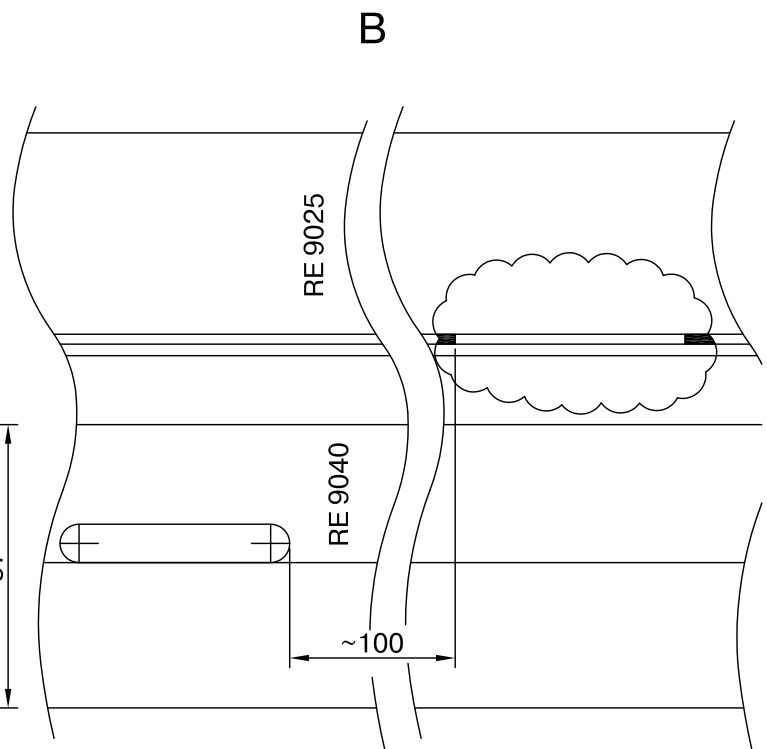
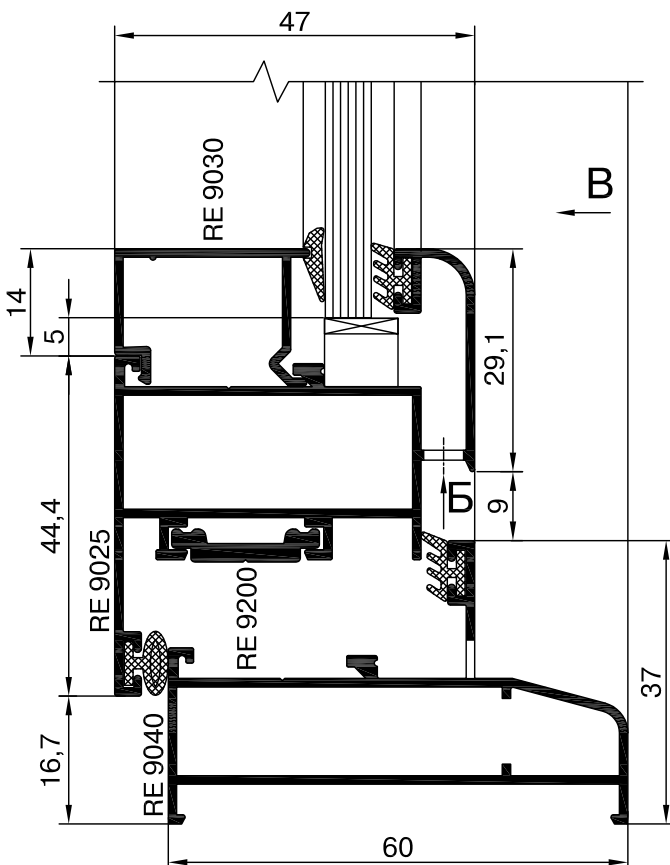
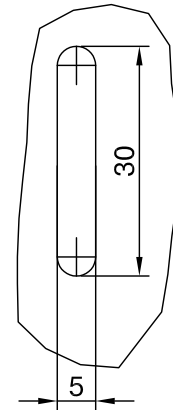
## Типовые конструкции

### Пазы для слива конденсата в конструкциях

- 2 Распашное окно
- Поворотно-откидное окно

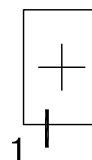


**Б**  
Паз для слива конденсата  
Шаг 600 мм

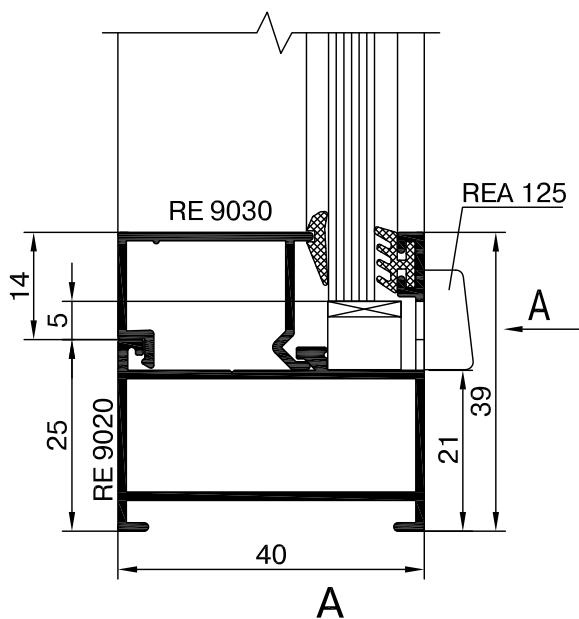


## Типовые конструкции

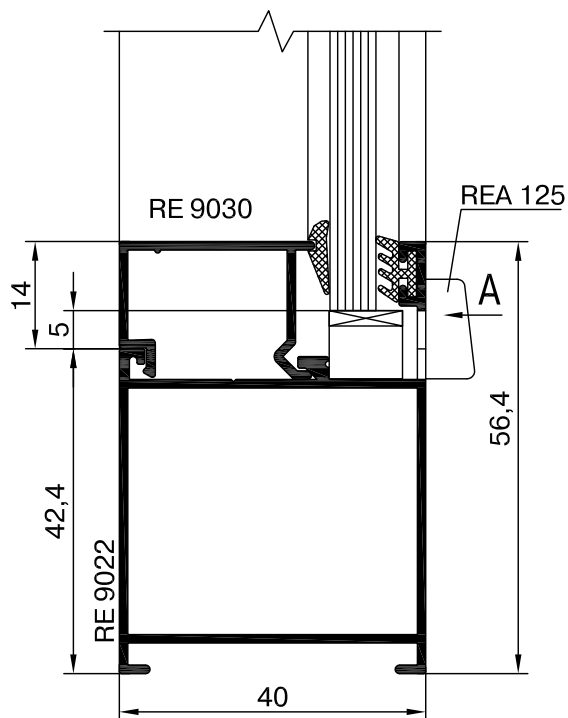
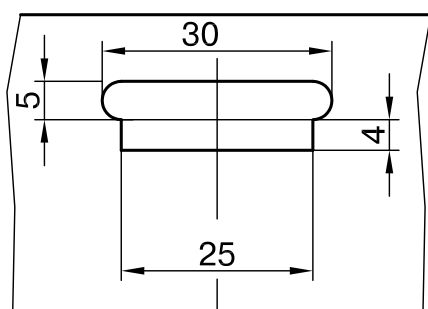
### Пазы для слива конденсата в конструкциях



1 Глухое окно

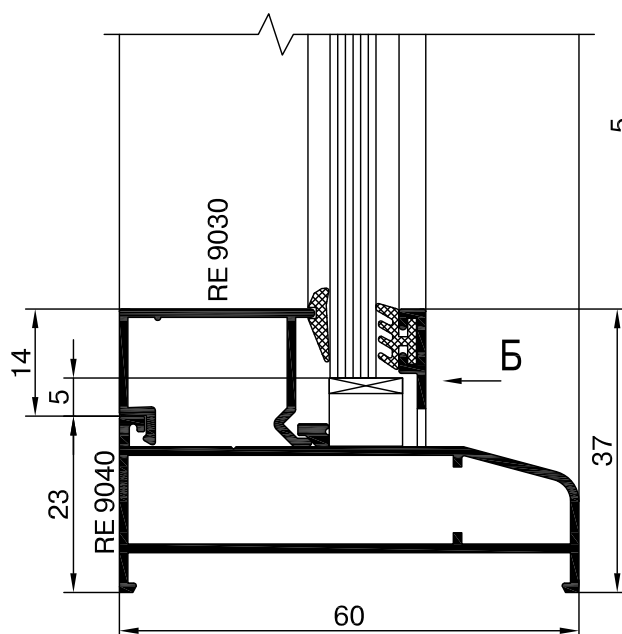
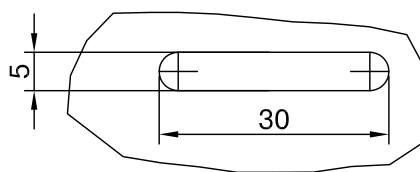


Паз для слива конденсата  
Шаг 600 мм



Б

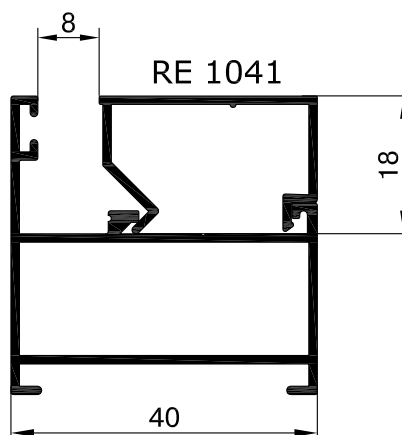
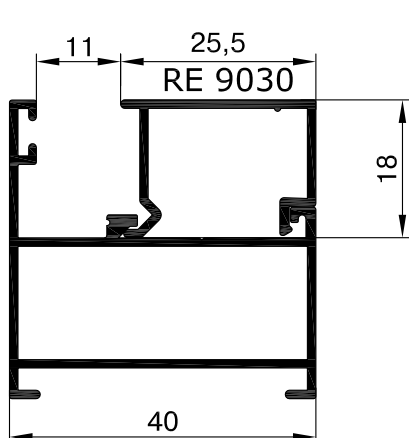
Паз для слива конденсата  
Шаг 600 мм





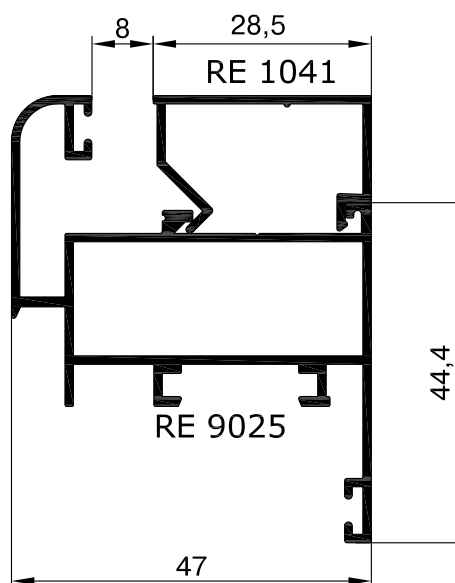
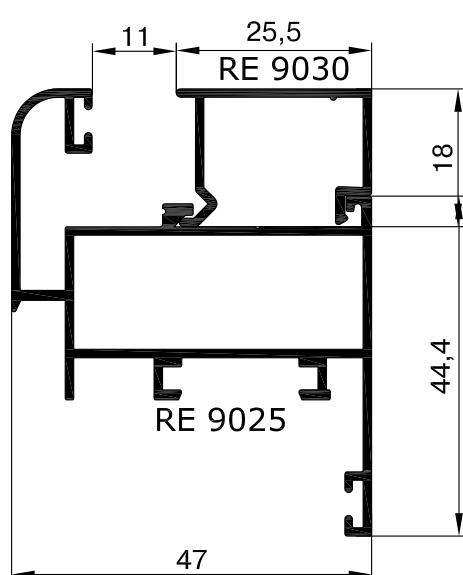
1

Глухое остекление



2

Распашная створка RE 9025



Примечание:

Изготовитель профилей серии RSL90L не комплектует резиновыми уплотнителями



АРХИТЕКТУРНЫЕ  
СИСТЕМЫ «РЕАЛИТ»

[www.realit.ru](http://www.realit.ru)

[info@realit-obninsk.ru](mailto:info@realit-obninsk.ru)