

AWD 45

Оконно-дверная серия архитектурно-строительных профилей без терморазрыва

Тел. (48431) 241-81, 241-83	
(48431) 315-69	
(495) 737-91-81	
http://www.almo-ags.ru	



Издание: декабрь 2017 г.

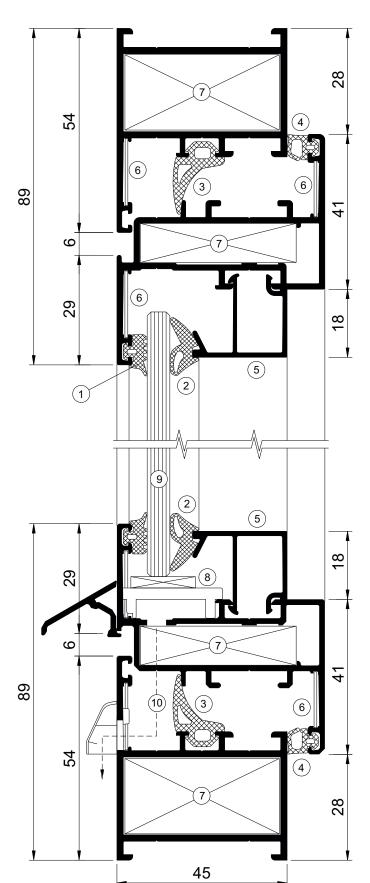


СОДЕРЖАНИЕ

1	Описание	1.01
2	Алюминиевые профили	2.01
3	Уплотнительные и пластиковые профили	3.01
4	Комплектующие изделия	4.01
5	Сечения конструкций	5.01
6	Таблицы остекления	6.01
8	Типовые изделия	8.01
9	Обработка и сборка элементов конструкций	9.01
10	Технические условия	10.01



Описание



- 1) Наружный уплотнитель заполнения
- (2) Внутренний уплотнитель заполнения
- 3 Центральный уплотнитель между рамой и створкой
- (4) Внутренний уплотнитель между рамой и створкой
- 5 Штапик
- 6 Выравнивающий уголок
- 7 Сухарь для фиксации угловых соединений
- (8) Подкладка под заполнение
- (9) Заполнение
- 10 Отверстия для циркуляции воздуха и удаления конденсата

Тел. (48431) 241-81, 241-83 (48431) 315-69 (495) 737-91-81 http://www.almo-ags.ru

Оконно-дверная серия AWD45



«AWD 45» - это серия алюминиевых профилей без термовставки, предназначенная для изготовления окон, дверей, витражей и других конструкций, не требующих теплоизоляции. Монтажная глубина рамных и дверных профилей составляет 45 мм, оконных створочных — 55 мм.

Из профилей серии и комплектующих с использованием соответствующей фурнитуры возможно изготовить следующие изделия:

- окна:
- глухие;
- распашные;
- поворотно-откидные;
- откидные;
- комбинированные, сочетающие в себе различные варианты вышеперечисленных окон;
 - двери:
 - одностворчатые с открыванием наружу или внутрь помещения;
 - двустворчатые с открыванием наружу или внутрь помещения;
 - маятниковые;
 - створки для автоматических раздвижных дверей;

а также другие светопрозрачные конструкции с разнообразным сочетанием окон и дверей, образующих целостную конструкцию.

1. Общие положения.

Алюминиевые и уплотнительные профили, комплектующие для сборки и монтажа разработаны для изготовления различных конструкций окон, дверей, витражей и их комбинаций на специализированных предприятиях. Все материалы, схемы, рисунки, таблицы, в которых описываются комбинации, указания по сборке, обработке и монтажу конструкций, не имеют обязательной силы и информация, содержащаяся в них, носит информативный характер об уже разработанных комбинациях.

Сотрудники компании дают консультации. Возникающие в ходе консультаций или переговоров письменные (эскизы, чертежи, расчеты и др.), а также устные, предложения, исходящие от наших сотрудников, рассматриваются как предложения компании не имеющие обязательной силы.

2.Используемые материалы.

2.1.Профили алюминиевые.

Алюминиевые профили изготавливаются из сплавов АД31 Т1, 6060 Т6 в соответствии техническим требованиям ГОСТ 22233-2001. Применение этих сплавов позволяет получать профили высокой точности. Для предохранения профилей от коррозии на их поверхность наносится различное защитно-декоративное покрытие. В зависимости от цвета покрытия толщина наносимого слоя бывает разной, но не менее 60 мкм. Цвет покрытия определяется заказчиком по шкале RAL.

2.2.Профили уплотнительные.

Уплотнительные профили изготовлены из резины на основе этиленпропиленовых каучуков (EPDM) по ГОСТ 30778-2001 и предназначены для уплотнения различных заполнений (стекла, сэндвич-панелей и др.).

декабрь	Описсина	1 03
2017	Описание	1.03

Тел. (48431) 241-81, 241-83 (48431) 315-69 (495) 737-91-81 http://www.almo-ags.ru

Оконно-дверная серия AWD45



2.3.Остекление.

В качестве заполнения может быть использовано листовое стекло по ГОСТ 111-2001 толщиной 4...14 мм или стеклопакеты по ГОСТ 24866-99 толщиной 20...24 мм. Непрозрачные части конструкции могут заполняться различного рода сэндвичпанелями. Заполнение устанавливается на специальные опорные подкладки и фиксируется дистанционными вставками.

2.4.Элементы крепежные.

Используемые крепежные элементы (винты, болты, гайки и пр.) изготовлены из нержавеющего материала. В особых климатических условиях необходимо применение изделий из высококачественной стали A4.

3.Заказ профилей.

Профили заказываются в соответствии с цифровым обозначением, которое указано в таблице. Длина поставляемых профилей — 6,8 м. Отдельные профили могут поставляться длиной, отличной от указанной.

4.Защитные меры.

Для временного предохранения профилей от различного рода повреждений, могущих возникнуть в ходе механической обработки, а также при монтаже конструкций, применяются различные полимерные пленки, ленты, которые впоследствии должны удаляться без остатка и не оставлять следов на поверхности профиля. Загрязненные профили чистятся специальными жидкостями.

5.Расчеты.

В основе методики статического расчета элементов остекления на действие ветровой нагрузки лежат данные, приведенные в СНиП 2.01.07-85 и СНиП 2.03.06-85. Полученные в ходе расчетов результаты должны быть проверены и утверждены специалистами по расчету конструкций на стадии проектирования, т.к. методика не учитывает все нагрузки, воздействующие на реальную конструкцию. Результаты расчетов, полученные нашими сотрудниками, носят информативный характер и не имеют обязательной силы.



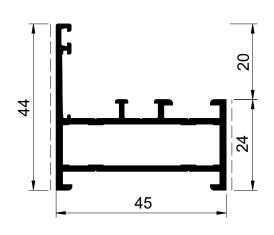
Алюминиевые профили

x	Профиль	І _х [см⁴]	W _х [см³]	l _y [cм⁴]	₩ _у [см³]	Наружный периметр [мм]	$x \stackrel{Y}{\underset{Y}{\longmapsto}} x$	Профиль	l _x [cм⁴]	W _х [см³]	І _у [см⁴]	W _y [cм³]	Наружный периметр [мм]
45	151010	3,01	1,06	7,77	3,9	256,7	G 50	151220	13,07	5,09	13,07	5,09	301,1
45	151020	6,23	1,89	9,53	3,84	276,7	50	151230	16,58	6,02	14,28	5,64	362,1
45	151030	11,02	2,93	11,14	4,53	296,7	6 44	151240	53,38	11,46	16,58	7,53	368,9
8 45	151040	36,85	7,12	15,96	6,62	356,7	8 44	151250	53,25	11,48	24,71	5,88	465,3
45	151110	3,67	1,28	8,13	3,01	322,6		151260	53,25	11,48	24,71	5,88	445,3
45	151120	5,75	1,79	9,02	3,35	336,6	34	152010	5,28	1,71	13,49	4,64	330,6
45	151125	6,59	1,94	17,02	5,31	376,3	55	152015	5,51	1,76	13,5	4,56	335,8
45	151130	10,32	2,78	10,83	4,11	356,6		152020	9,91	2,75	16,78	5,79	350,2
45	151140	16,76	3,99	12,47	4,78	376,6	55	152030	8,02	2,26	4,67	1,58	385,6
45	151210	8,64	3,92	9,75	4,33	279,7	20 45	151300	14,84	4,00	12,24	4,93	309,0
\$ 135°	151215	12,26	4,34	16,09	4,62	305,0	 • • • 						
2.02					Алк	омини	евые проф	или				Де	екабрь 2017

			Оконно-дверная серия AWD45										
x—— x	Профиль	I _x [cм⁴]	W _х [см³]	l _y [cм⁴]	₩ _у [см³]	Наружный периметр [мм]	x—— x	Профиль	I _× [cм⁴]	W _х [см³]		W _y [cm³]	Наружный периметр [мм]
28	151310	21,36	4,66	14,13	6,14	375,4	φ <u>21,2</u>	154020	-	-	-	-	81,6
45	151320	21,36	4,66	13,55	5,18	375,4	13,9	154030	-	-	-	-	90,1
45							19,5	154040 154050	-	-	-	-	53,1
110	151330	56,93	9,51	19,42	8,13	424,8	45		-	-	-	-	245,8
	131330	00,00	0,01	15,42	0,10	424,0	50	154070 154080	-	-	-	-	147,7 80,0
45							24,2		-	-	-	-	
91	151340	61,03	10,19	18,99	4,98	437,1	45	154090	-	-	-	-	174,2
45							S 45	154095	-	-	-	-	219,6
8E 10	153100	-	-	-	-	100,0	34	154110	-	-	-	-	141,4
10	450405					400.0	24 E 5 7	154120	-	-	-	-	104,8
20 20	153105	-	-	-	-	126,3	₩	154200	0,76	1,63	4,21	1,44	264,8
© 75	153110	-	-	-	-	143,7	42,2	154210	2,62	1,06	5,86	2,31	238,2
£ 25	153120	-	-	-	-	154,4	45	154220	0,78	0,41	3,98	1,44	220,3
© 29	153130	-	-	-	-	167,8	25 45	154230	-	-	-	-	268,0
35	153135	-	-	-	-	179,0	45	154240	-	-	-	-	176,3
8 40,5	154010	-	-	-	-	127,4	45	154250	-	-	-	-	267,9
декабр 2017	ь				Алк	инимс	евые про	фили					2.03

			Око	ННО	-дв	ерна	я сері	ия A\	WD	45			M
x	Профиль	 _x [cм⁴]	W _x [см³]	l _y [cм⁴]	W _у [см³]	Наружный периметр [мм]	x	Профиль	l _x [cм⁴]	W _x [cm³]	l _y [cм⁴]	₩ _у [см³]	Наружный периметр [мм]
27,2	154300	-	-	-	-	122,5							
26	154310	-	-	-	-	131,9							
37,5	154320	-	-	-	-	176,7							
28	154350	-	-	-	-	102,2							
28 <u>28</u>	154355	-	-	-	-	175,0							
24,5	154360	-	-	-	-	56,9							
20,5	154370	-	-	-	-	82,6							
36,5	154380	-	-	-	-	199,1							
20	155135	7,58	3,71	1,97	1,97	122,7							
30	155140	9,39	4,6	5,54	3,69	142,7							
32	155150	-	-	-	-	398,9							
					_			_					декабр

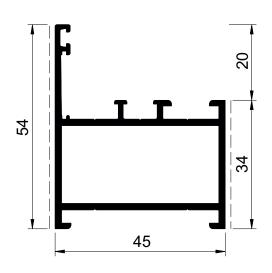




Рамный профиль 24

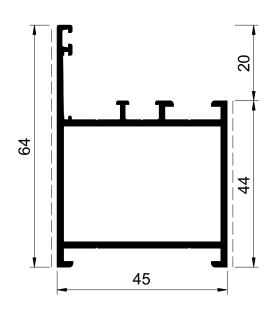
Обозначен	151010							
Периметр,		наружный	256,7					
периметр,	IVIIVI	внутренни		1(06,8			
Характери	сти	ки проф	NI	٦Я				
I _x , cm ⁴	V	I_x , cm ³		I _y , CN	14	W_y ,	CM ³	
3,01		1,06		7,77 3,9				
Применяем	иые	е аксесс	ya	ры				
Угловое соединение		Т-обр соеди			Вы	равниван уголки	ощие	
555010		55510	0		55	0110		
555050								

×— × M 1:1



Рамный профиль 34

Обозначение					151020				
Перимет		наружный	276,7						
Перимен	J,IVIIVI	внутренни	124,4						
Характеристики профиля									
I _x , cm ⁴	V	I_{x} , cm ³		I _y , CN	1 ⁴	W_y ,	CM ³		
6,23	1	1,89		9,5	3	3,84			
Применя	емые	е аксесс	:ya	ры					
Угловое соединен		Т-обр соеди			Вы	равниван уголки	ощие		
555020		55511	0		55	0110			
555050									
555025									



Рамный профиль 44

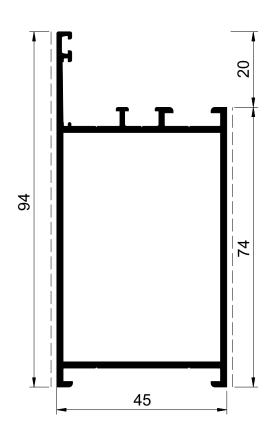
Обозначение					151030					
Перимет	o	наружный		296,7						
Перимен	P,MM	внутренни		14	44,4					
Характер	исти	ки проф	ONJ	٦Я						
I _x , cm ⁴	V	V_x , cm ³		l _y , cn	1 ⁴	W_y ,	CM ³			
11,02		2,93		11,1	4	4,53				
Применя	емые	е аксесс	ya	ры						
Углово соединен		Т-обр соеди			Вы	равниван уголки	ощие			
555030		55512	20		55	0110				
555050										
555035										
	Y									

декабрь 2017

Алюминиевые профили

2.05

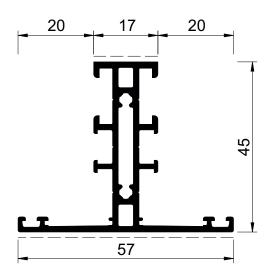




Рамный профиль 74

Обозначе	151040								
Периметр	мм	наружный		356,7					
Периметр	, 101101	внутренни	внутренний 204,4						
Характеристики профиля									
l _x , cm⁴	W	I_x , cm ³		I_x , cm^4		W_{x} ,	CM ³		
36,85		7,12		15,9	6	6,6	52		
Применяе	мые	е аксесс	ya	ры					
Угловое соединени	е	Т-образное Выравниваюц соединение уголки							
		555130 550110							

x— x M 1:1

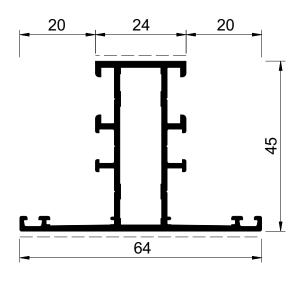


Т-образный профиль 17

Обозначен		15	1110						
Периметр		наружный		322,6					
периметр	, мм	внутренни	ІЙ		10	2,7			
Характеристики профиля									
I _x , CM ⁴	V	I_{x} , cm ³		I _x , cn	1 4	W _x ,	CM ³		
8,13		3,01		3,6	7	1,2	28		
Применяе	мые	е аксесс	уа	ры					
Угловое соединени	e	Т-образное Выравнивающ соединение уголки					ощие		
					55	0110	4		

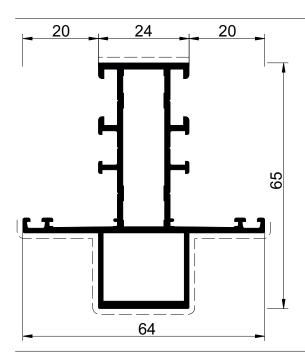
×—× M 1:1





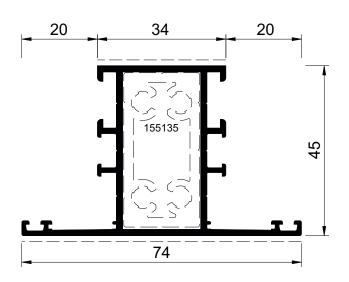
Т-образный профиль 24

Обозначе	ние			151120				
Периметр		наружный	336,6					
Периметр), MM	внутренни	нутренний 106,8					
Характер	исти	ки проф	N	٦Я				
I _x , cm ⁴	٧	V _x , cм ³		I _x , cN	14	W_x ,	CM ³	
9,02	3	3,35		5,75	1,7	7 9		
Применя	эмые	аксесс	ya	ры				
Угловое соединен		Т-обра соеди			Вы	равниван уголки	ощие	
555010		55510	0		55	0110		
555050								



Т-образный профиль 24 усиленный

Обозначение				151125		
Периметр, мм		наружный		376,3		
периметр,	IVIIVI	внутренний		185,6		
Характери	сти	ки проф	ONI	1Я		
I _x , cm ⁴	٧	V _x , cm ³		I _x , cm ⁴	W _x , cm ³	
17,02		5,01		6,59	2,05	



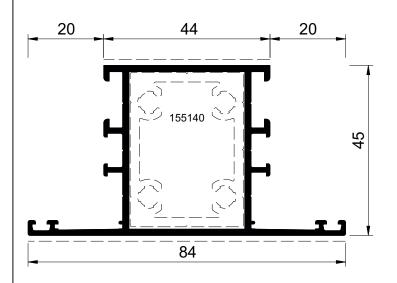
Т-образный профиль 34

Обозначе	Обозначение				151130			
Периметр		наружный		356,6				
перимет	J, ™™	внутренний			12	24,4		
Характеристики профиля								
I _x , cm ⁴	V	V _x , см ³		I _x , CM	14	W _x , (CM ³	
10,83	4	4,11 10,32		2	2,78			
Применя	емые	е аксесс	ya	ры				
Угловое соединен		Т-обр соеди			ощие			
555020		55511	0		55	0110		
555050								
555025								

x-√ × M 1:1

дек	а٤	ōр	Ь
20	1	7	

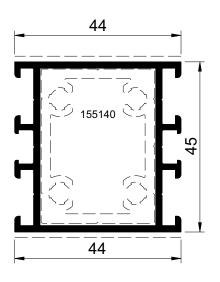




Т-образный профиль 44

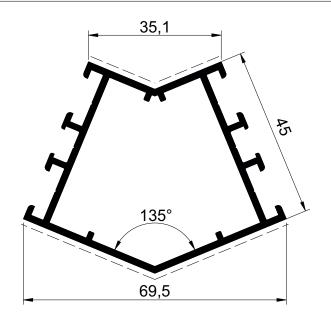
Обозначе	Обозначение				151140			
Периметр) MM	наружный		376,6				
Перимет	J, IVIIVI	внутренний			14	4,4		
Характеристики профиля								
I _x , cm⁴	V	W _x , cm ³			14	W_y ,	CM ³	
12,47	4	4,78		16,7	6	3,99		
Применя	емые	е аксесс	ya	ры				
Угловое соединен		Т-обр соеди			Выравниваю уголки			
555030		55512	20		55	0110		
555050								
555035								
	\ \forall \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \							

×—× M 1:1



Стойка 44

Обозначе	Обозначение				151210			
Периметр) MM	наружный	наружный		279,7			
Периметр					14	14,4		
Характеристики профиля								
I _x , CM ⁴	V	W _x , cm ³			14	W _v , (CM ³	
9,75	4	1,33 8,64			1	3,92		
Применя	эмые	е аксесс	cya	ры				
Угловое соединен		Т-обр соеди			Выравнивающи уголки			
555030		55512	20					
555050								
555035								
				1				

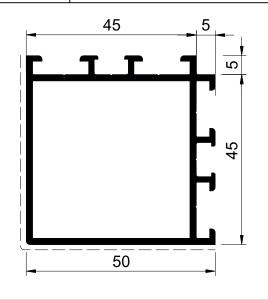


Стойка угловая 135 гр.

Обозначени	Обозначение				151215			
Периметр, м	наружнь	ый	305,0					
периметр, м	внутрен	внутренний		18	34,1			
Характеристики профиля								
I _x , cm ⁴	W _x , cm ³	$I_{\rm v}$, cm ³ $I_{\rm v}$, c			и ⁴ W _y , с			
12,26	4,34		16,09		4,62			
Применяемі	ые аксес	ссуа	ры					
Угловое соединение		Т-образное Выравнивающі соединение уголки				ощие		
	-		-					

x → x M 1:1

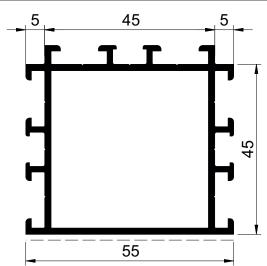




Стойка угловая 50

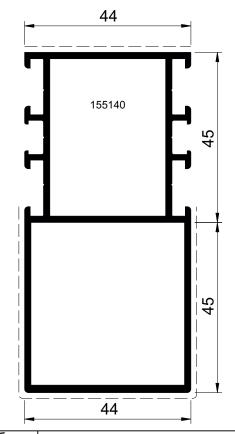
Обозначение				151220			
Периметр, мм		наружный		301,1			
периметр,	, мм	внутренний 166,4		66,4			
Характеристики профиля							
l _x , cm⁴	V	I_x , cm ³		I _y , CN	1 ⁴	W _y , cm ³	
13,07	•	5,09		13,0	7	5,09	
Применяемые аксессуары							
Угловое соединение	е	Т-обр соеди	азн нен	ое Выравнивающие уголки			

×—× M 1:1



Центральная стойка 55

Обозначе	Обозначение				151230			
Периметг	Периметр, мм			362,1				
периметр	, MIM	внутренни	ΙЙ	166,4				
Характер	рактеристики профиля							
I _x , cm⁴	V	I_x , cm ³		l _y , cn	14	W_y , c	W_y , cm^3	
14,28	ţ	5,64		16,58		6,02		
Применя	емые	е аксесс	ya	ры				
Угловое соединені	1e	Т-обр соеди	азн нен	ное Выравнивающи ние уголки			ощие	



Стойка 90

151240

Перимет	Периметр, мм	наружный	368,9						
Перимет	J, ™™	внутренний		311,6					
Характер	Характеристики профиля								
I _x , cm ⁴	V	W _x , cm ³		I _y , CN	1 4	W _y , (CM ³		
53,38	1	11,46 1		16,5	8	7,5	53		
Применя	эмые	е аксесс	ya	ры					
Угловое соединени	ıe	Т-образное соединение			Выравнивающие уголки				
555030		55512	20						
555050									
555035									

Обозначение

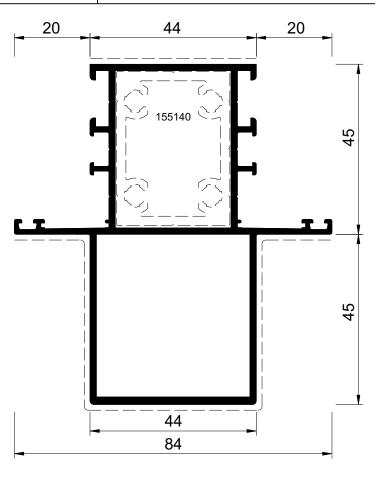
× × × M 1:1

декабрь 2017

Алюминиевые профили

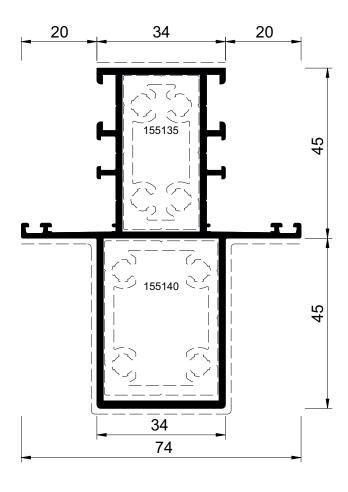
2.09





Т-образный профиль 90

ние			151250			
	наружный		465,3			
, мм	внутренни	ІЙ		31	1,6	
исти	ки проф	ONI	1Я			
W	I_x , cm ³					M ³
1	1,48		24,71			
емые	е аксесс	ya	ры			
1e						
	55512	20		55	0110	
	•		Y	,	N 4	1:1
	\ \ 1	наружный внутренни истики проф W _x , см ³ 11,48	наружный внутренний истики профил W _x , см ³ 11,48 емые аксессуа	наружный внутренний истики профиля W_x , см ³ I_y , см 11,48 24,7 емые аксессуары т-образное соединение	наружный 46 внутренний 31 истики профиля W _x , см ³ I _y , см ⁴ 11,48 24,71 емые аксессуары профинение Вы проф	наружный 465,3 внутренний 311,6 истики профиля W _x , см³ I _y , см⁴ W _y , с 11,48 24,71 5,8 емые аксессуары тобразное соединение Выравниван уголки \$\begin{align*} \text{T-образное} \text{COEДИНЕНИЕ} \text{T-555120} \text{T-550110}

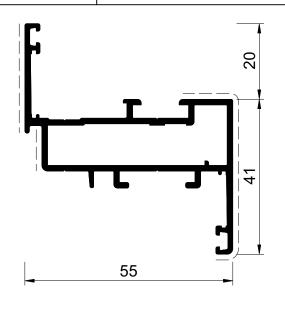


Т-образный профиль 34/90

Обозначе	Обозначение				151260			
Перимет	· · · · ·	наружный	445,3					
перимен	J, MM	внутренни	й		2	70,6		
Характеристики профиля								
I _x , CM ⁴	V	I_x , CM ³		I _y , CN	14	W _∨ , (CM ³	
48,96	1	0,76	14,90			4,02		
Применя	емые	е аксесс	ya	ры				
Угловое соединен		Т-обра соеди	азн нен	ное Выравнивающ ние уголки				
555020		55511	0		55	0110		
555050 555025								

x-√ × M 1:1

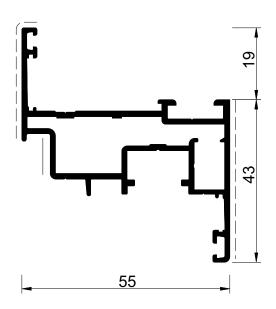




Створка 41

Обозначе	Обозначение				152010			
Перимет	2 1414	наружный	наружный 330,6			30,6		
Перимен	ериметр, мм внутренний				12	29,6		
Характеристики профиля								
I _x , CM ⁴	٧	V _x , см ³		I _y , CM	14	W_y ,	CM ³	
5,28		1,71		13,49		4,64		
Применя	емые	е аксесс	ya	ры				
Угловое соединен		Т-обра соеди	азн нен	ое ие	Вы	равниван уголки	ощие	
555010				550100			4	
					55	0110	4	

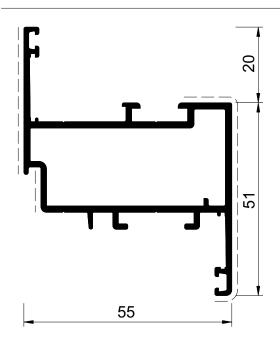
-x **M** 1:1



Створка 43

						-	
Обозначение				152015			
Периметр, мм		наружный	наружный		335,8		
Перимен	р, мм	внутренний			164,2		
Характер	исти	ки проф	NC	пя			
I _x , cm ⁴	V	W _x , cm ³		l _y , см ⁴		W_y , cm ³	
5,51		1,76		13,5		4,56	
Применя	емые	е аксесс	ya	ры			
Угловое соединен		Т-обр соеди	азн	юе ние	Вы	равнивающие уголки	
565070					55	0100	
565200					55	0120	

× × M 1:1



Створка 51 152020

Перимети	Периметр, мм				35	0,2		
перимец	периметр, мм		внутренний		155,8			
Характер	исти	ки проф	NI	٦Я				
I _x , cm ⁴	V	V _x , см ³		I _y , CM	cm ⁴ W _ν ,		CM ³	
9,91	2	2,75		16,78		5,7	' 9	
Применя	Применяемые аксессуары							
Угловое соединен		Т-обр соеди				равниван уголки	ощие	
555020					55	0100		
555050					55	0110		
555025								
Y								

Обозначение

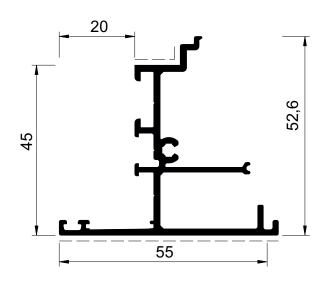
×—× M 1:1

декабрь 2017

Алюминиевые профили

2.11

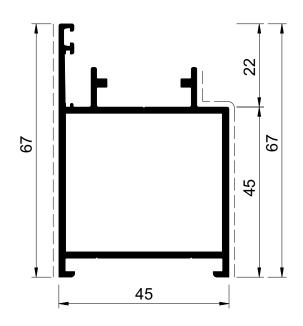




Штульп 55

Обозначение				152030			
Перимет	Периметр, мм		наружный		35,6		
перимец	J, MIM	внутренни					
Характеристики профиля							
I _x , cm⁴	V	I_x , cm ³		l _y , cм⁴	W _y , cm ³		
8,02	2	2,26		4,67	1,58		
Применяемые аксессуары							
Комплект торцевых заглушек	55	550080					

× × M 1:1

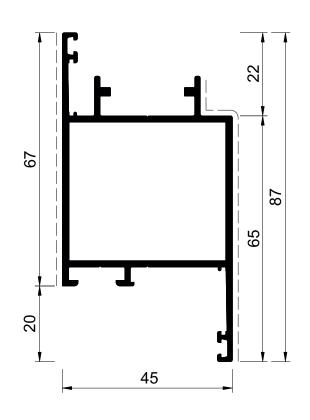


Рамный дверной 45

Обозначение				151300			
Перимет	· · · · ·	наружный		309,0			
Перимен	J, MM	внутренний		156,0			
Характер	исти	ки проф	NI	1Я			
I _x , CM ⁴	V	V _x , cm ³		I _v , cм⁴		W _y , (CM ³
14,84	4	4,00	12,2		4	4,9	93
Применя	емые	е аксесс	уа	ры			
Угловое соединен		Т-обр соеди				равниван уголки	ощие
555040					55	0100	
555060	*						

x— x M 1:1

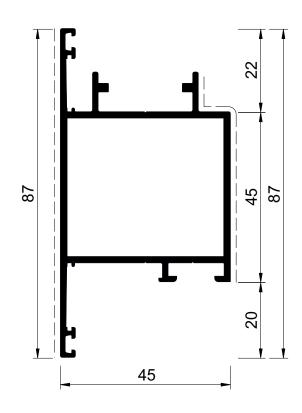




Z-створка 67

Обозначение				151310				
Перимет	Периметр, мм		наружный		375,4			
Перимен	J, IVIIVI	внутренни		156,0				
Характер	исти	ки проф	าทว	٦Я				
I _x , cm ⁴	V	V _x , cm ³ I		I _v , cm ⁴		W_y ,	CM ³	
21,36	4	1,66		14,1	3	6,1	6,14	
Применя	емые	е аксесс	ya	ры				
Угловое соединен		Т-обр соеди	азн нен	ое ие	е Выравнивак ие уголки		ощие	
555040					55	0100		
555060	1				55	0110		

x-√x M 1:1



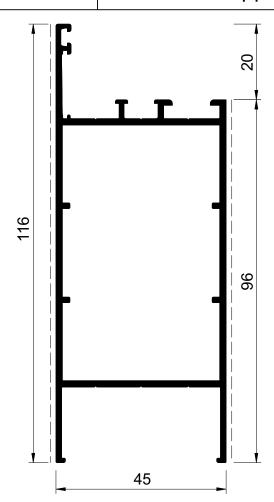
Т-створка 87 151320

Обозначение				151320			
Периметр	Периметр, мм		наружный		375,4		
Периметр	, IVIIVI	внутренний			156,0		
Характері	исти	ки проф	ONI	٦Я			
I _x , CM ⁴	V	W _x , cm ³		I _v , cм⁴		W _y , cm ³	
21,36	4	4,66		13,55		5,1	8
Применяє	емые	е аксесс	:ya	ры			
Угловое соединени	1e	Т-обр соеди					ощие
555040					55	0100	
555060	%				55	0110	

x-√x M 1:1

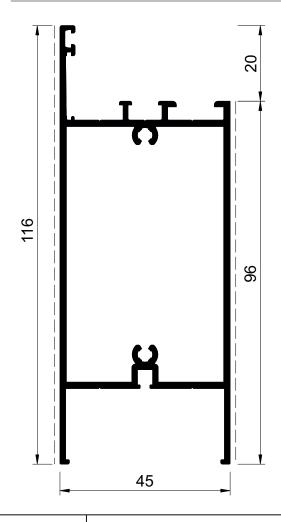
декабрь		0.40
2017	Алюминиевые профили	2.13





Цоколь 96

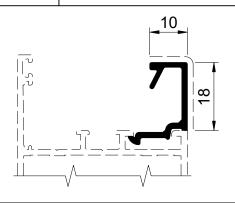
					•		
Обозначе	Обозначение				151330		
Периметр	·	наружный	наружный		424,8		
перимет	Ј , мм	внутренни	внутренний		23	3,4	
Характер	исти	ки проф	נאכ	пя			
I _x , cm ⁴	W	I_x , cm ³		I _y , CN	14	W _v , cm ³	
56,93	!	9,51		19,42		8,1	3
Применя	емые	е аксесс	cya	ры			
Угловое соединен		Т-обр соеди			Вы	равниваі уголки	ощие
		555110		x2			
				x-	x	М	1:1



Цоколь 116

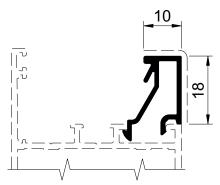
Обозначение				151340			
Периметр, мм		наружный	наружный		437,1		
Периметр	, MIM	внутренний			26	8,9	
Характері	исти	ки проф	ายเ	1Я			
I _x , cm ⁴	W	I_x , cm ³		l _y , cn	/ 1 ⁴	W _v , cm ³	
61,03	1	0,19		18,99		7,9	98
Применяє	емые	е аксесс	cya	ры			
Угловое соединени	1e	Т-образно соединен			Вы	равниван уголки	ощие
				Y	,		4.4





Штапик 10

Обозначение		153100
Периметр	наружный	99,9
Периметр, мм	внутренний	



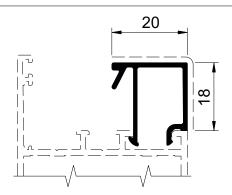
Штапик 10

Обозначение		153105
Поримотр	наружный	126,3
Периметр, мм	внутренний	

×—

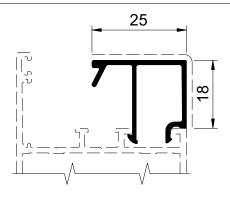
×—

× M 1:1



Штапик 20

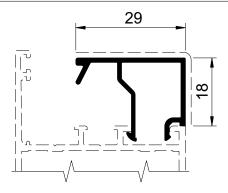
Обозначение		153110
Периметр	наружный	145,7
Периметр, мм	внутренний	



Штапик 25

Обозначение		153120
Периметр	наружный	155,7
Периметр, мм	внутренний	

×— × M 1:1



Штапик 29

Обозначение		153130
Поримотр	наружный	167,8
Периметр, мм	внутренний	

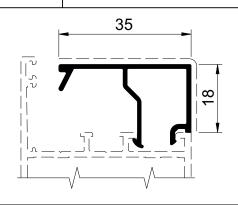
×<u>+</u>× M 1:1

декабрь 2017

Алюминиевые профили

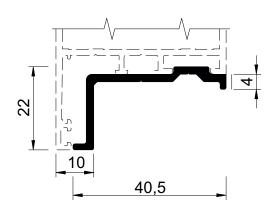
2.15





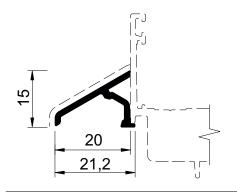
Штапик 10

Обозначение		153135
Поримотр	наружный	179,01
Периметр, мм	внутренний	



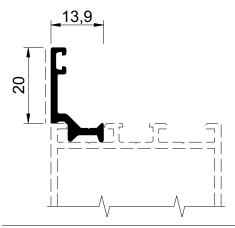
Вставка фасадная 10

Обозначение		154010
Периметр, мм	наружный	127,4
периметр, мм	внутренний	



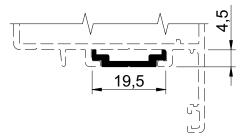
Отбойник

Обозначение		154020
Поримотр	наружный	81,6
Периметр, мм	внутренний	



Штапик 14

Обозначение		154030
Поримотр	наружный	90,1
Периметр, мм	внутренний	

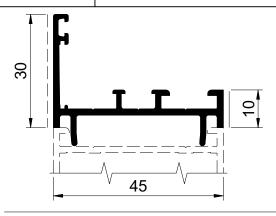


Тяга

Обозначение		154040
Периметр, мм	наружный	53,1
	внутренний	

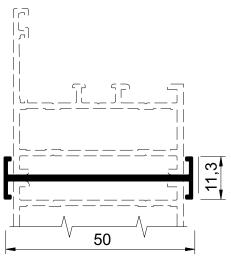
×+× M 1:1





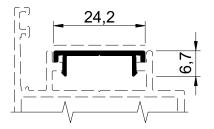
Рамный профиль 10

Обозначение		154050
Периметр	наружный	245,8
Периметр, мм	внутренний	



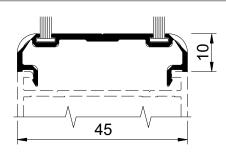
Соединитель 50

Обозначение		154070
Периметр	наружный	147,7
Периметр, мм	внутренний	



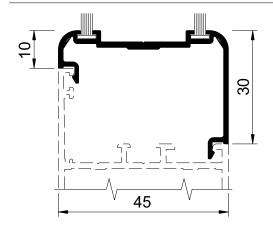
Крышка 25

		-
Обозначение		154080
Периметр	наружный	80,0
Периметр, мм	внутренний	



Крышка щеточная 10

Обозначение		154090
Периметр	наружный	174,2
Периметр, мм	внутренний	



Крышка щеточная 30

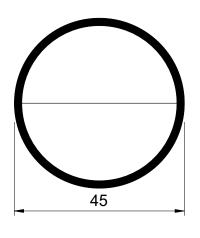
Обозначение		154095
Периметр	наружный	219,6
Периметр, мм	внутренний	

декабрь 2017

Алюминиевые профили

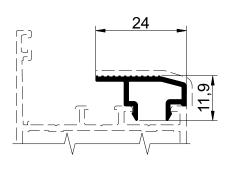
2.17





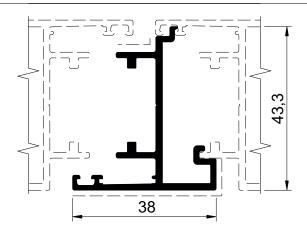
Труба 45

Обозначение		154110
Периметр, мм	наружный	141,4
	внутренний	



Накладка

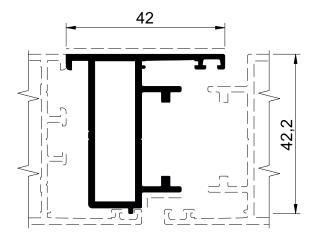
Обозначение		154120
Периметр, мм	наружный	104,8
	внутренний	



Штульп дверной 38

Обозначение			154200				
Периметр, мм		наружный		264,8			
периметр	, мм	внутренни	ІЙ				
Характеристики профиля							
I _x , cm⁴	V	V_x , cm ³ I_y , cm ⁴		4	W_y ,	CM ³	
4,21		1,44 1,6		1,63	3	0,7	' 6
Применяє	Применяемые аксессуары						
Угловое соединени	1e	Т-образн соединен			Вы	равниван уголки	ощие
					55	0100	
		•					



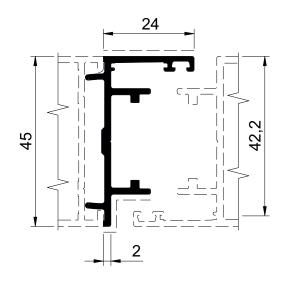


Рамный витражный 10

Обозначение				<u> 15</u>	<u> 4210</u>	
Периметр, мм	наружный	наружный		238,2		
периметр, мк	внутренни	внутренний		95,8		
Характеристики профиля						
I _x , cm⁴	W _x , cm ³		I _y , CN	14	W_y ,	CM ³
5,86	2,31		2,62	2	1,0	6
Применяемые аксессуары						
Угловое соединение	Т-образн соединен		ое ие	Выравнивающи уголки		ощие
555140				55	0100	

x → x M 1:1

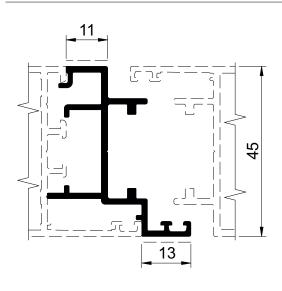




Рамная вставка 24

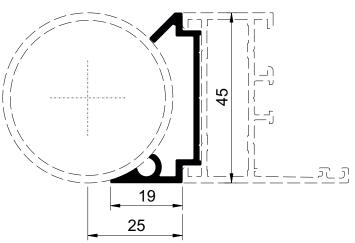
Обозначение			154220			
Периметр, мм		наружный		220,3		
		внутренний				
Характеристики профиля						
I _x , cm ⁴	٧	V _x , CM ³	, cm^3 I_v , cm^4 W_v ,		CM ³	
3,98		1,44	4 0,78		0,4	11
Применяемые аксессуары						
Угловое соединени	е	Т-образі соедине		Вы	равниван уголки	ощие
				55	0100	

×— × M 1:1



Адаптер внутренний

Обозначение		154230	
Периметр, мм	наружный	268,0	
периметр, мм	внутренний		
Применяемые аксессуары			
Угловое соединение	Т-образн соединен	ное Выравнивающие ние уголки	

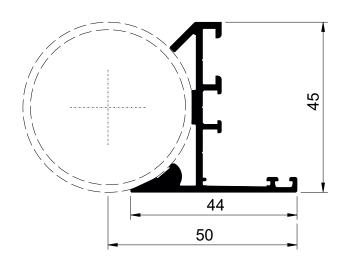


Вставка поворотная

Обозначение		154240		
Периметр, мм	наружный	176,3		
периметр, мм	внутренний			
Применяемые аксессуары				
Угловое Т-образно соединение соединени				

x-√x M 1:1

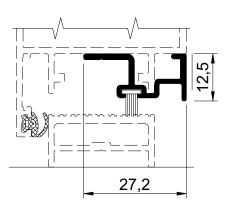




Адаптер поворотный

Обозначе	ение			154250	
Периметр, мм		наружный	267,9		
		внутренний			
Применяемые аксессуары					
Угловое соединени	1e	Т-образно соединен		Выравниваю уголки	ощие
		•	Y	,	

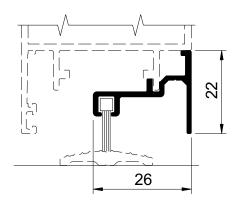
×—× M 1:1



Щеткодержатель 12

Обозначение		154300
Периметр, мм	наружный	122,5
	внутренний	

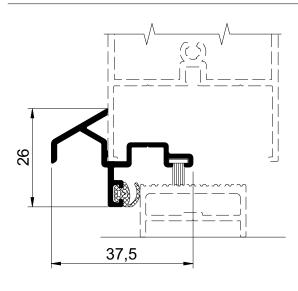
×___× M 1:1



Щеткодержатель 22

		•	• • •
Обозначение			154310
Периметр, мм	наружный	131,9	
	внутренний		

×—× M 1:1

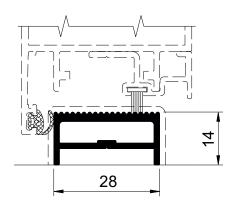


Щеткодержатель 26

Обозначение		154320
Периметр, мм	наружный	176,7
	внутренний	

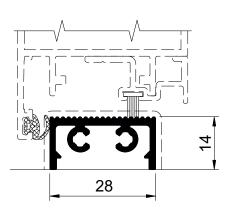
x-i x M 1:1





Порог 14

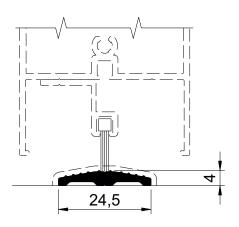
Обозначение		154350
Периметр, мм	наружный	102,2
	внутренний	61,4



Порог 14/1

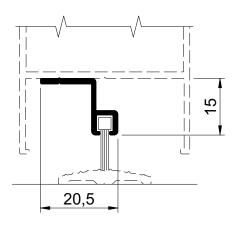
Обозначение		154355
Периметр,мм	наружный	175,0
	внутренний	

× × M 1:1



Порог 4

Обозначение		154360
Периметр, мм	наружный	56,9
	внутренний	



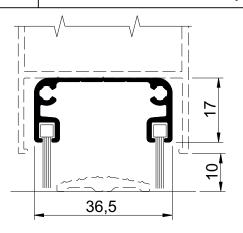
Щеткодержатель 15

Обозначение		154370
Периметр, мм	наружный	82,6
	внутренний	

×<u>+</u>× M 1:1

декабрь	
2017	

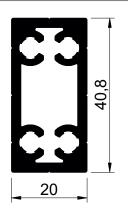




Щеткодержатель 17

Обозначение		154380
Периметр, мм	наружный	199,1
	внутренний	

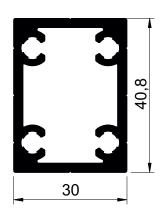
M 1:1



Профиль стыковочный 20

Обозначение		155135
Периметр, мм	наружный	122,7
	внутренний	174,3

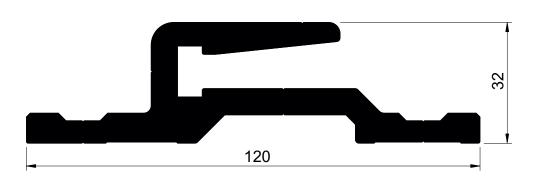
×+× M 1:1



Профиль стыковочный 30

Обозначение		155140
Периметр, мм	наружный	142,7
	внутренний	192,7

M 1:1



Крюк монтажный

Обозначение		155150
∣ I Іериметр, мм	наружный	398,9
	внутренний	

×—× M 1:1



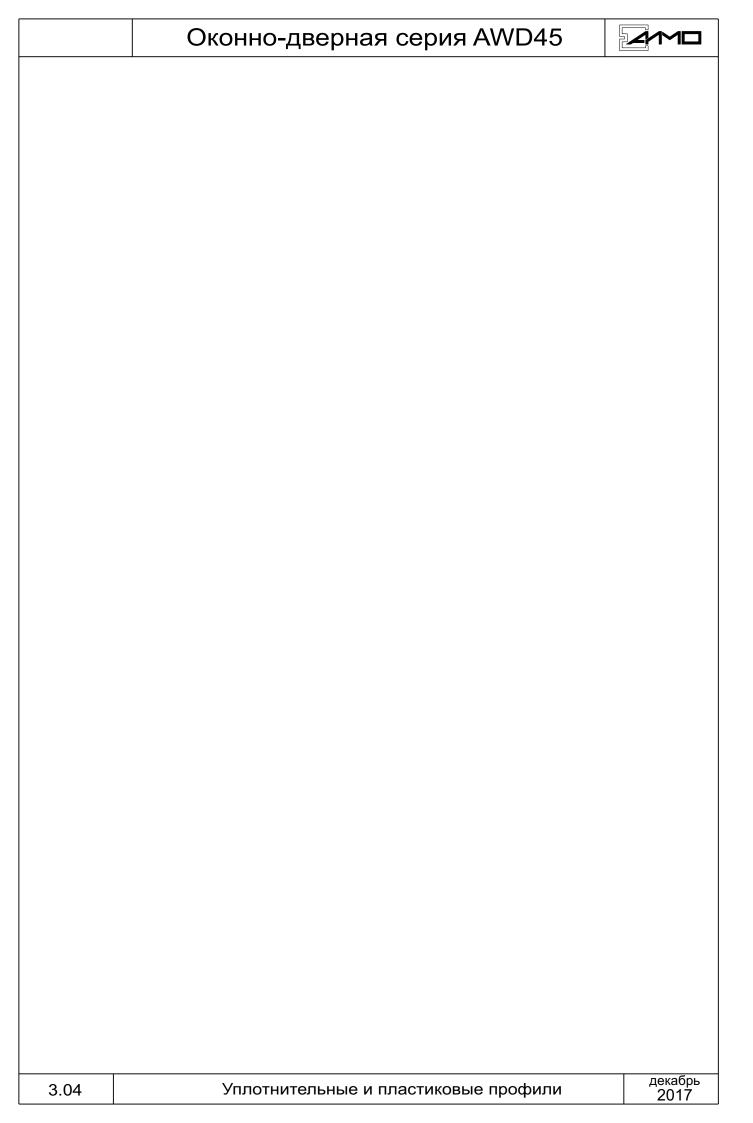
Уплотнительные и пластиковые профили



Вне	ешний вид	Обозначение	Применяе	мость
	4	451010	Уплотнитель наружный Применяется для наружного уплотнения заполнения - 300 м	
		451030	Уплотнитель дверной Применяется для закрывания петлевого паза в двери - 100 м	
(451040	Уплотнитель средний Применяется для уплотнения створочного профиля - 75 м	
-	5 5	452010	Уплотнитель створочный Применяется для уплотнения зазора между оконной створкой и рамой - 100 м	
-	5	452020	Уплотнитель створочный Применяется для уплотнения зазора между дверной створкой и рамой - 500 м	
	34	453010	Уплотнитель внутренний Применяется для уплотнения зазора между заполнением и штапиком (34 мм) - 200 м	
	56	453020	Уплотнитель внутренний Применяется для уплотнения зазора между заполнением и штапиком (56 мм) - 200 м	
	78	453030	Уплотнитель внутренний Применяется для уплотнения зазора между заполнением и штапиком (78 мм) - 200 м	



Внешний вид	Обозначение	Применяемо	СТЬ
	455007	Уплотнитель фетровый Применяется для уплотнения дверного порога - 300 м	
01	455110	Уплотнитель щеточный 10 Применяется для уплотнения низкого порога двери - 2 м - 3 м	
50	455115	Уплотнитель щеточный 15 Применяется для уплотнения низа двери - 2 м - 3 м	
24	404010	Профиль 20х24	
32	404020	Профиль 20х32	





Комплектующие изделия



Внешний вид	Обозначение	Применяемость
	550010	Опорная подкладка под заполнение Длина - 100 мм
	550020	Вставка левая Применяется в двупольных дверях при соединении профилей 151310 и 151320
	550030	Вставка правая Применяется в двупольных дверях при соединении профилей 151310 и 151320
	550040	Щеткодержатель А Применяется в створках при соединении профилей 151310 и 151320 под углом 45°.
	550050	Щеткодержатель В Применяется для уплотнения рамы двери и створки
	550060	Заглушка левая Применяется в двустворчатых дверях со штульповым профилем 154200
	550070	Заглушка правая Применяется в двустворчатых дверях со штульповым профилем 154200
	550080	Заглушка штульповая (комплект: левая и правая) Применяется в окнах со штульповым профилем 154200



Внешний вид	Обозначение	Применяемость
	550090	Уголок резиновый Применяется в оконных конструкциях совместно с уплотнителем 451040
	550100	Уголок 15 выравнивающий Применяется в угловых соединениях профилей 152010, 152020, 151300, 151310, 151320, 154210, 154220
	550110	Уголок 18 выравнивающий Применяется в угловых соединениях профилей 151010, 151020, 151030, 151120, 151130, 151140, 152010, 152020, 151310, 151320, 154050
	550150	Крышка Применяется для закрытия дренажного паза
	555010	Сухарь 10 Применяется в угловых соединениях профилей 151010, 151120, 152010
	555020	Сухарь 20 Применяется в угловых соединениях профилей 151020, 151130, 152020
	555025	Вставка 10 Применяется в угловых соединениях профилей 151020, 151130, 152020
пекабры		



Внешний вид	Обозначение	Применяемость	
	555030	Сухарь 30 Применяется в угловых соединениях профилей 151030, 151140	
	555035	Вставка 20 Применяется в угловых соединениях профилей 151030, 151140	
	555040	Сухарь 36 Применяется в угловых соединениях профилей 151300, 151310, 151320	
	555050	Сухарь Применяется в угловых соединениях профилей 151010 и 152010	
	555060	Сухарь Применяется в угловых соединениях профилей 151300, 151310 и 151320	
	555070	Сухарь Применяется в угловом соединении профиля 154210	



Внешний вид	Обозначение	Применяемость		
	555100	Сухарь Применяется в Т-образном соединении для профилей 151010, и 151120		
	555110	Сухарь Применяется в Т-образном соединении для профилей 151020, 151130 и 151330		
	555120	Сухарь Применяется в Т-образном соединении для профилей 151030, 151140, 151210, 151240 и 151250		
	555130	Сухарь Применяется в Т-образном соединении для профиля 151040		
	555140	Сухарь Применяется в угловом соединении профиля 154210		
	575010	Петля дверная двухлепестковая в паз		
	575020	Петля дверная трехлепестковая в паз		
пекабрь				



Внешний вид	Обозначение	Применяемость		
	575030	Евроцилиндр для замка		
	575035	Ответная планка для замка		
	575040	Шпингалет дверной 290 мм в паз		
	NT6072	Петля дверная двухлепестковая Межцентровое расстояние 67 мм		
	NT6634	Комплект закладной к двухлепестковой петле NT 6072		
	NT6077	Петля дверная трехлепестковая Межцентровое расстояние 67 мм		
	NT6644	Комплект закладной к трехлепестковой петле NT 6077		
		пекабы		

4.06



.е двернал	
Обозначение	Применяемость
NT1440	Замок ригельный с защелкой для евроцилиндра Осевое расстояние - 30 мм
NT1445	Замок ригельный с роликом для евроцилиндра Осевое расстояние - 30 мм
PZ900	Ручка нажимная дверная Штифт - квадрат 8 мм
РД-01.300.50	Ручка-скоба Алюминиевая, диаметр 30 мм, межцентровое расстояние 300 мм
	Обозначение NT1440 NT1445



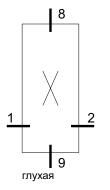
Внешний вид	Обозначение	Применяемость		
	NT116	Ручка оконная одноповодковая Межосевое расстояние для крепления 92-104 мм		
	NT117	Ручка оконная двухповодковая Межосевое расстояние для крепления 92-104 мм		

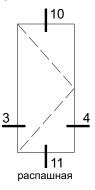


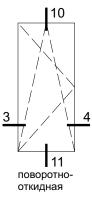
Сечения конструкций

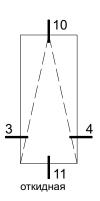


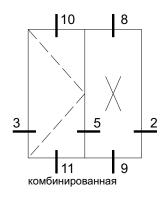
Оконные конструкции:

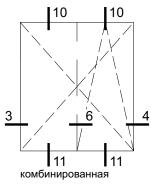


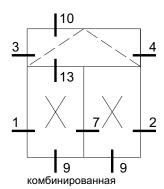


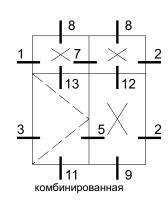


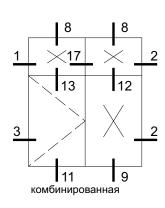




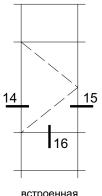








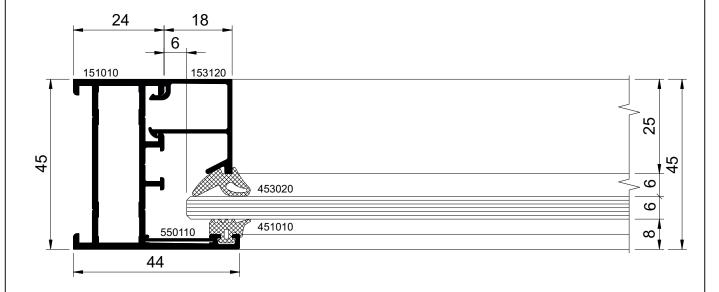


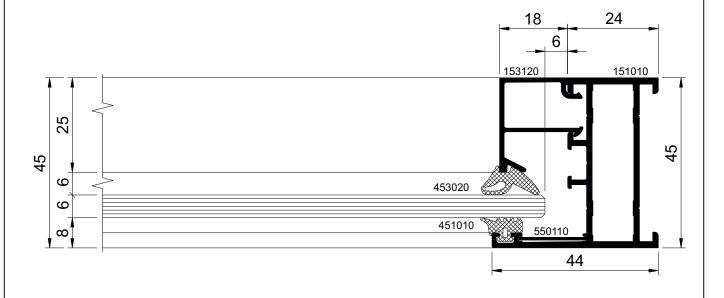


встроенная в фасад



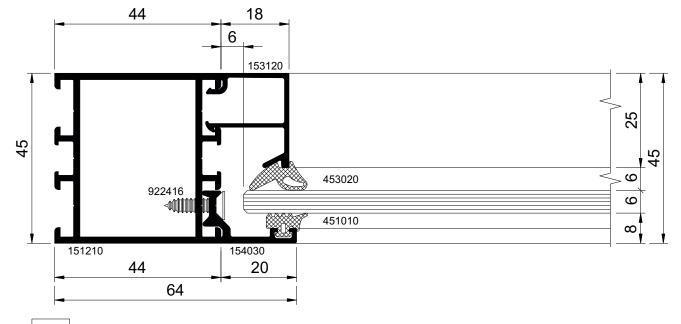


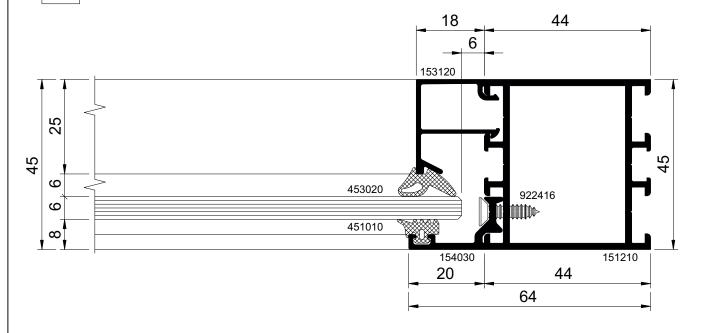






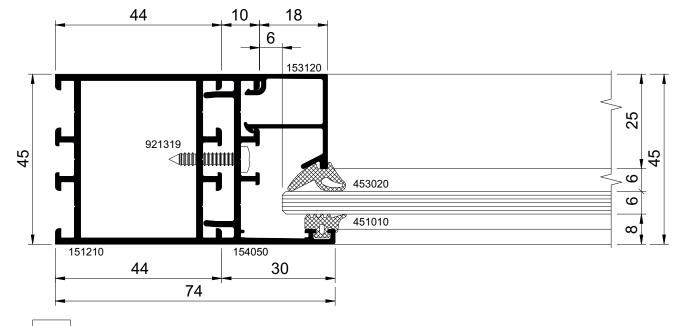


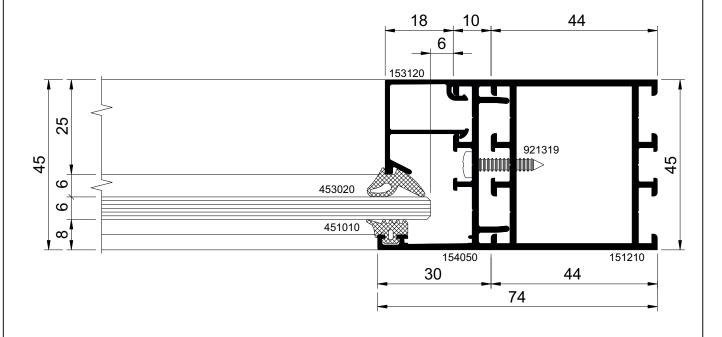






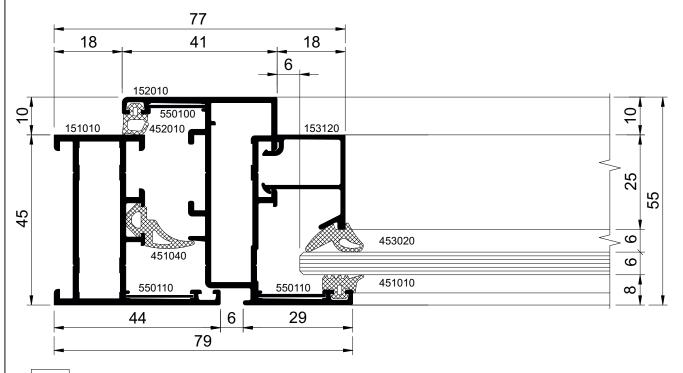


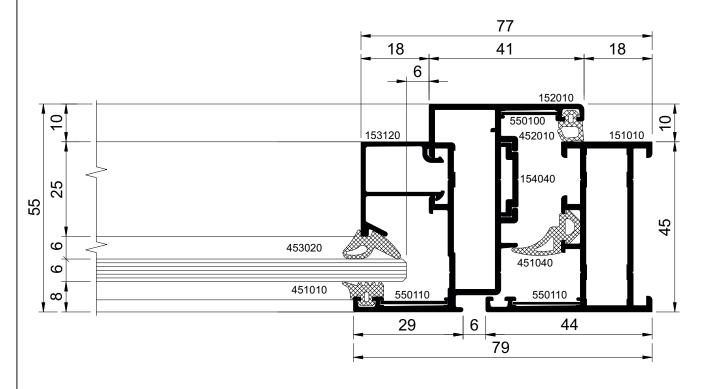


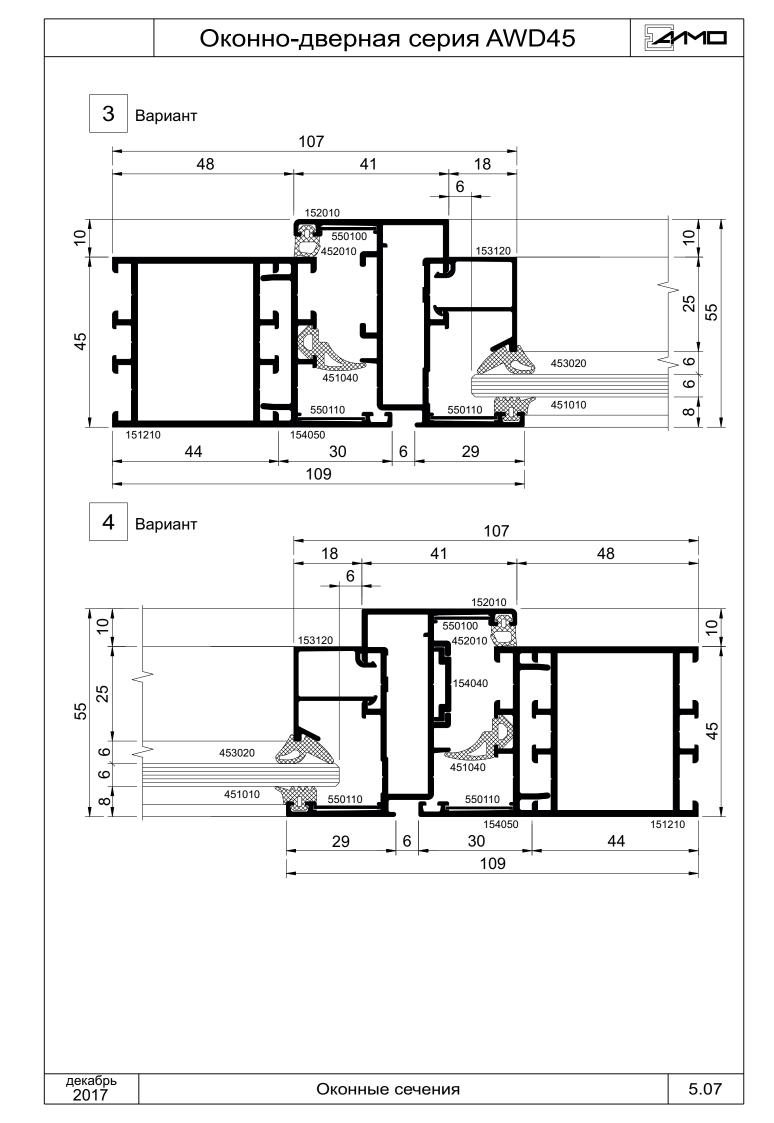






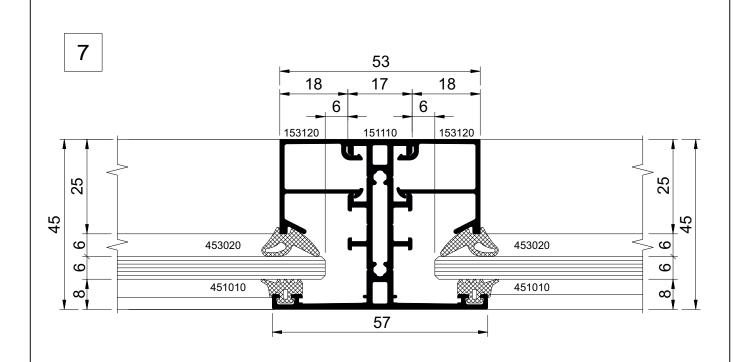


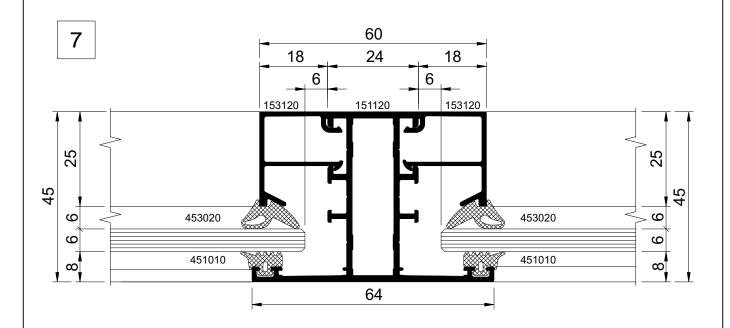




Оконно-дверная серия AWD45 452010 🖔 ω ∞ ∞ ∞ декабрь 2017 5.08 Оконные сечения

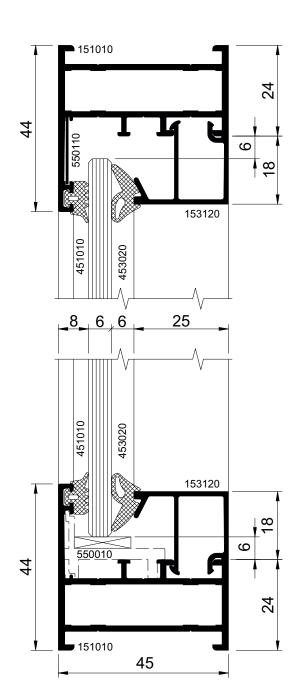


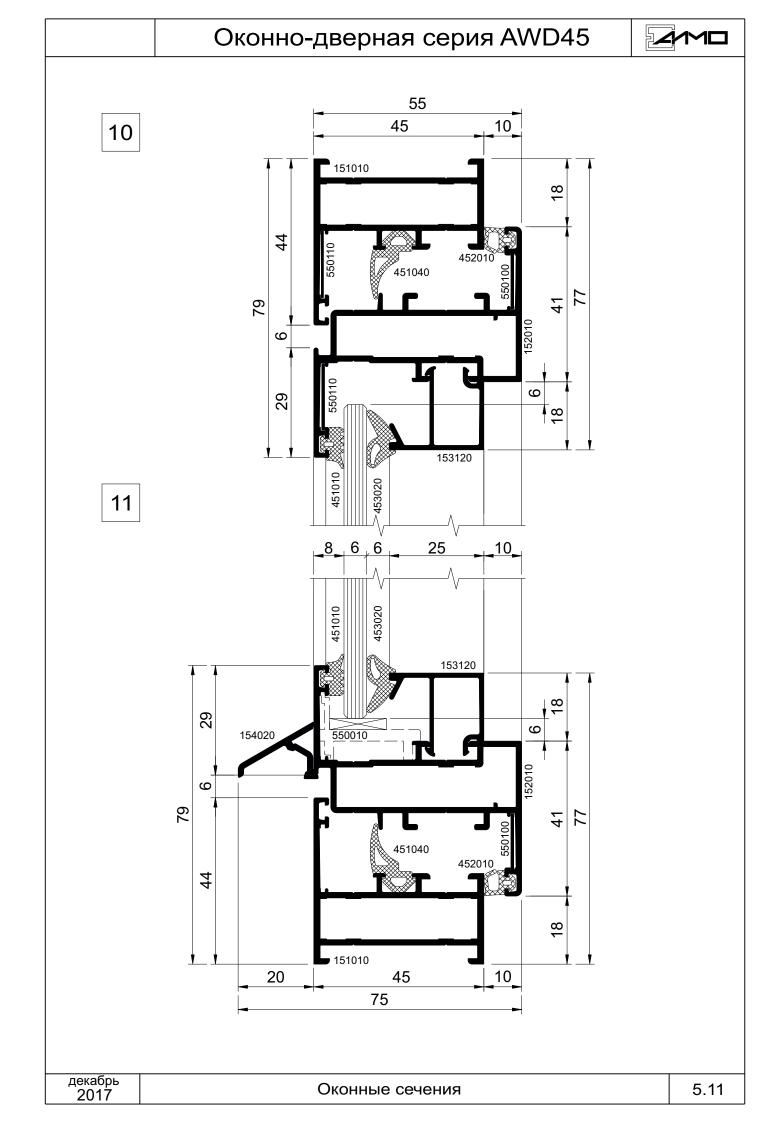




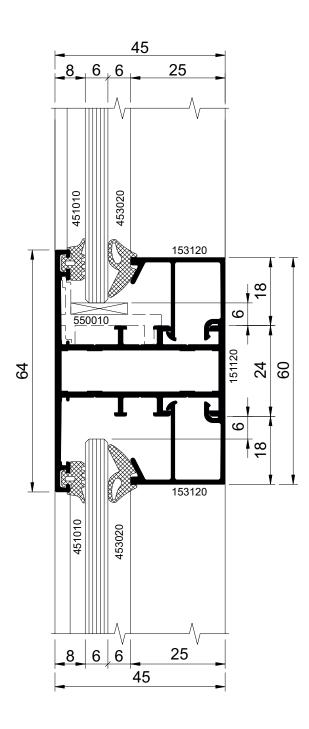


8

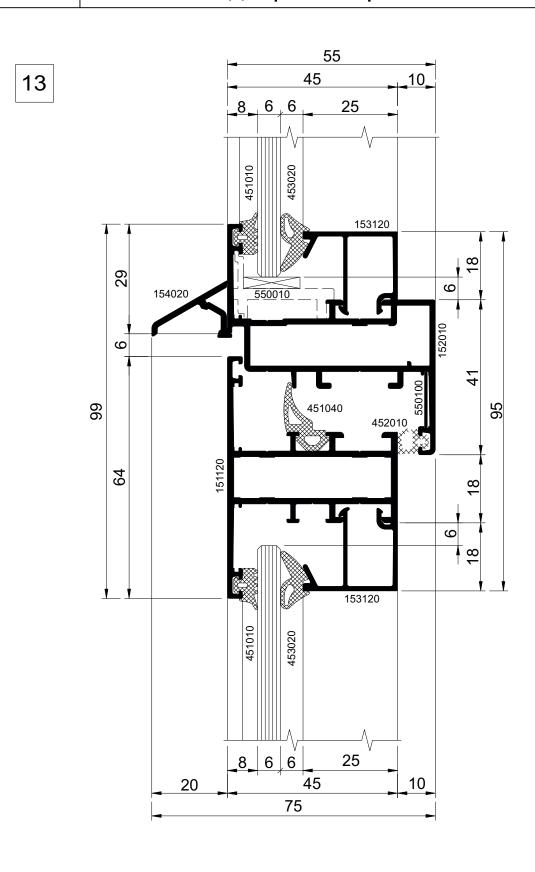


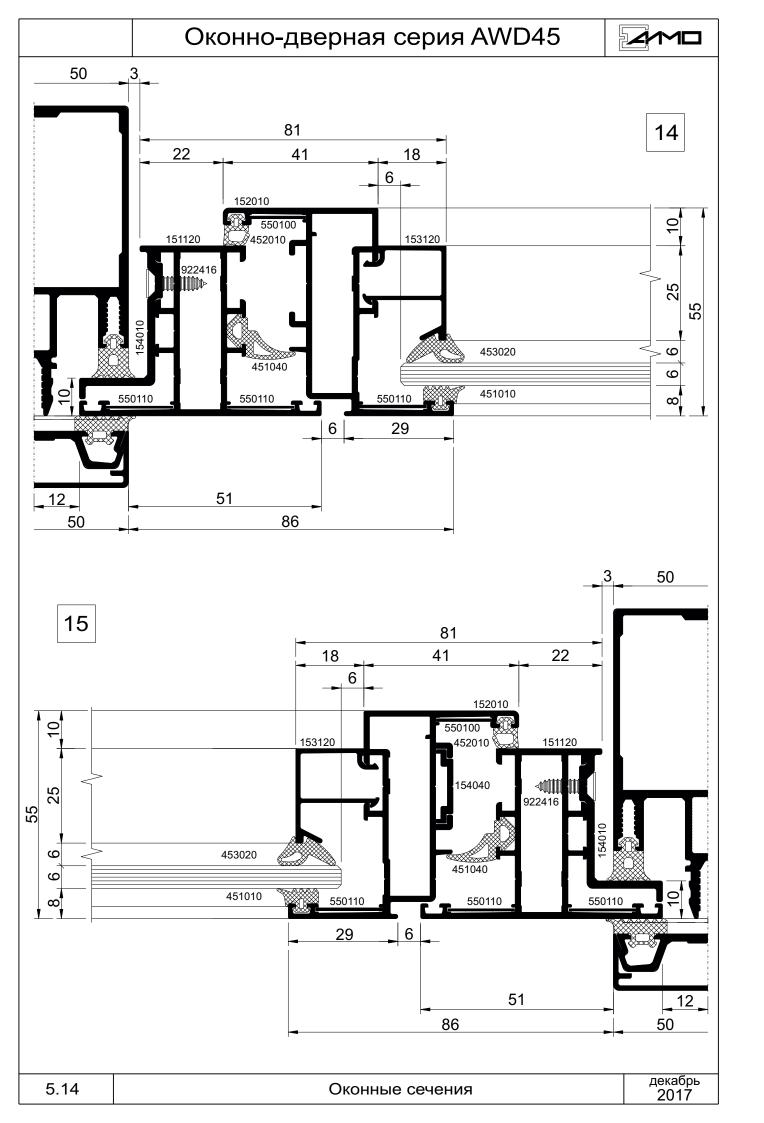


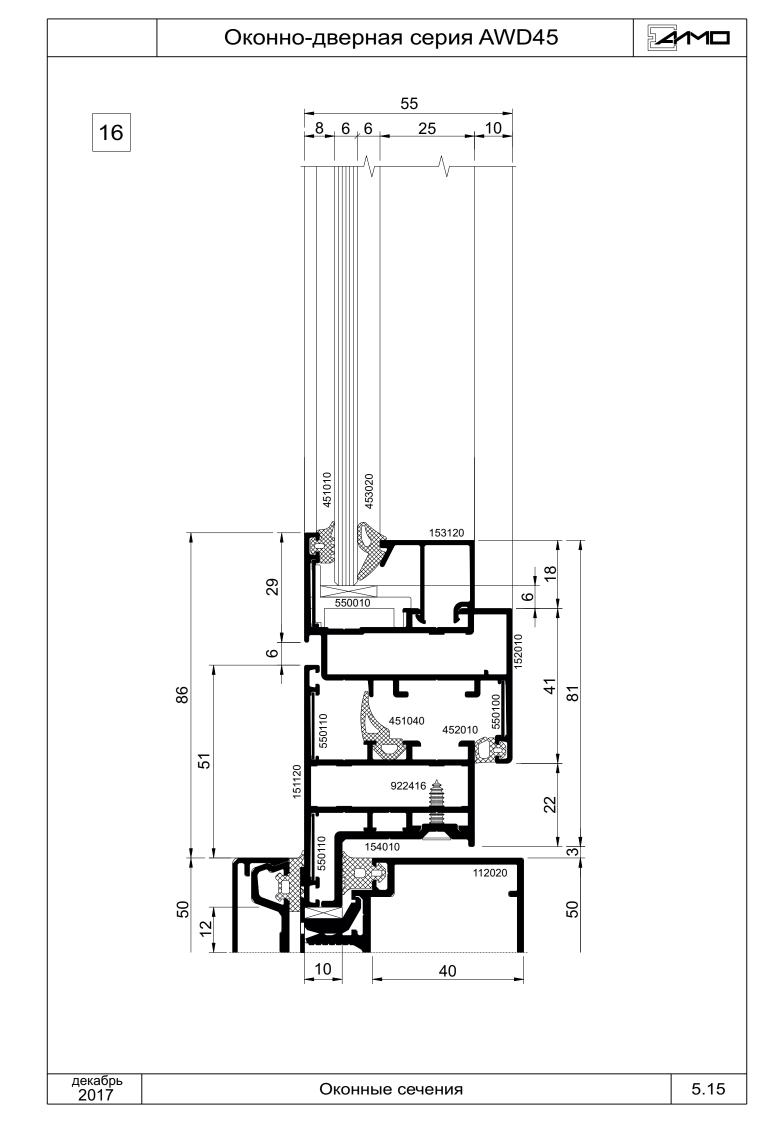


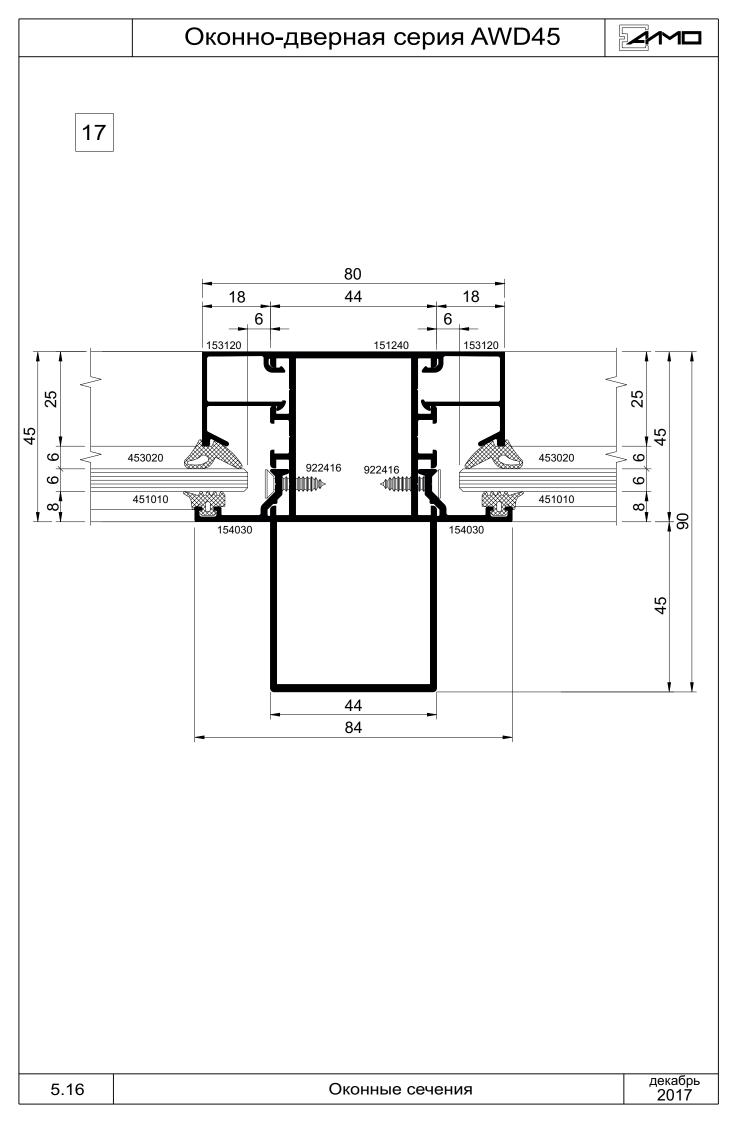






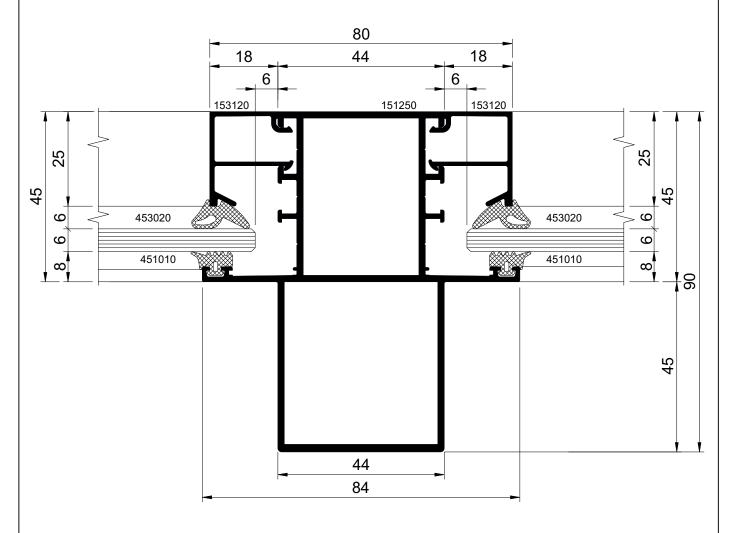


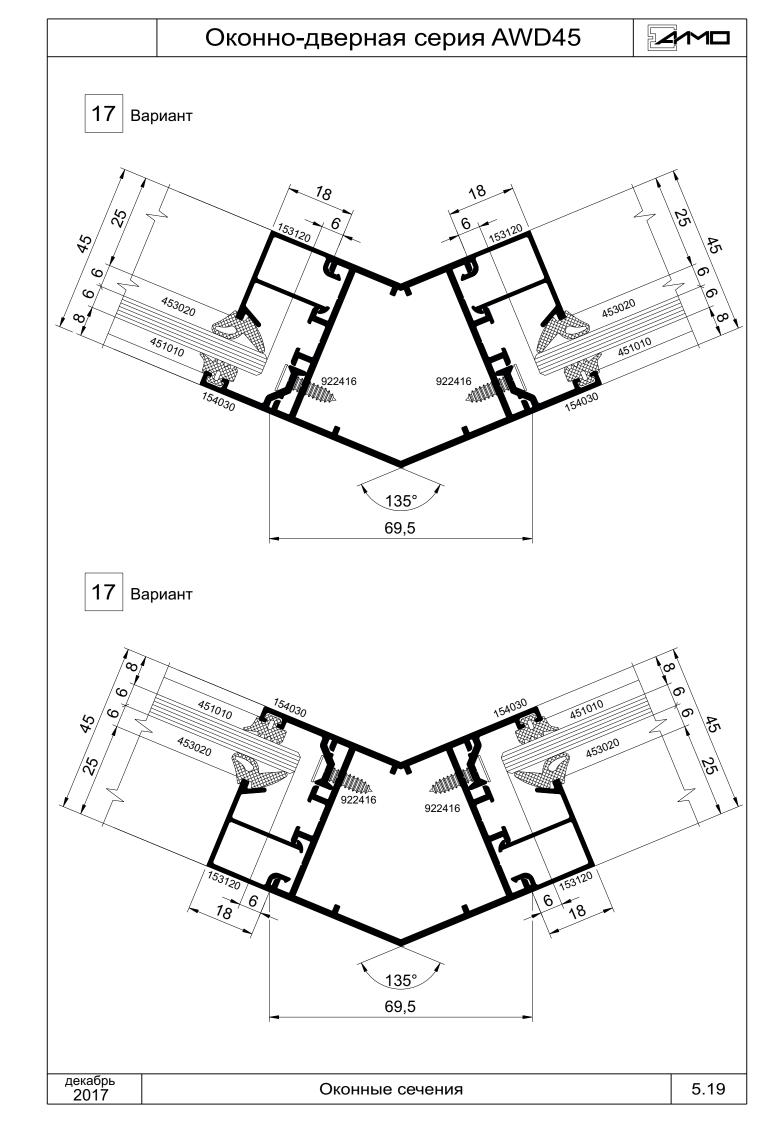




Оконно-дверная серия AWD45 Вариант |8 ∞ ∞

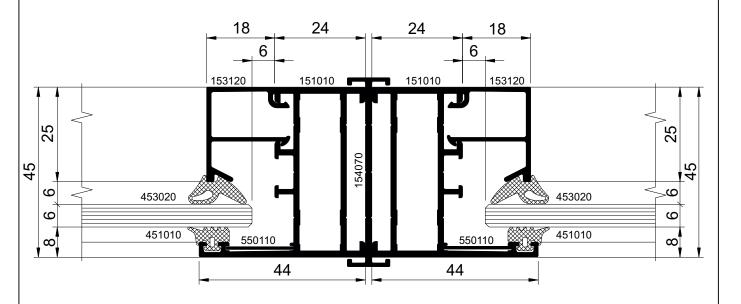


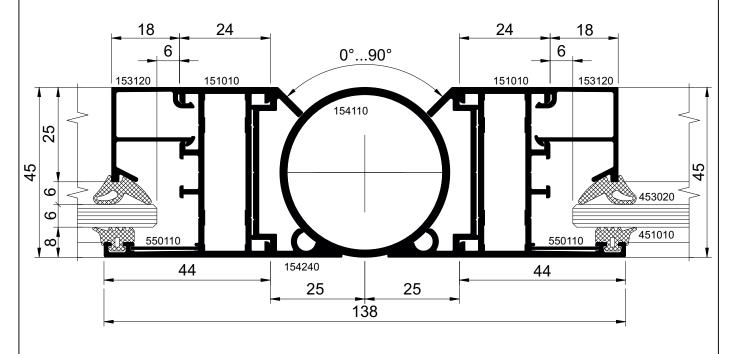






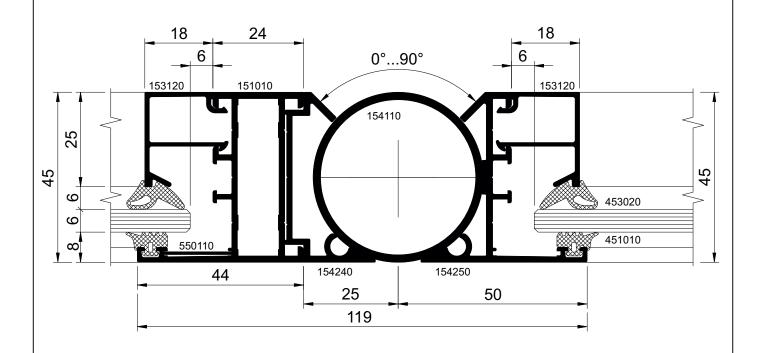
18

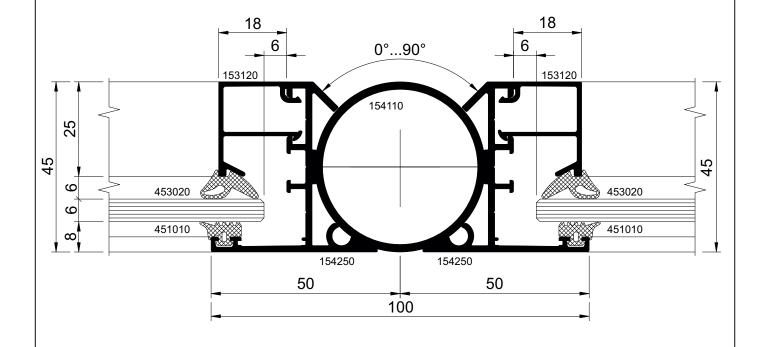


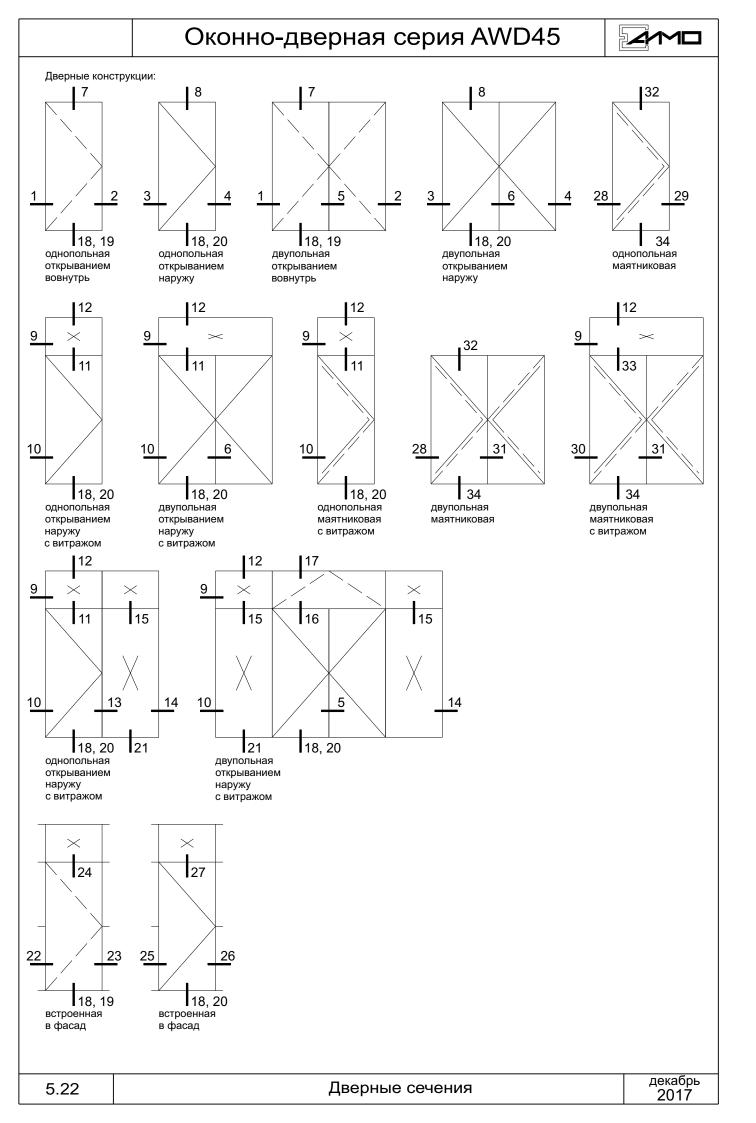


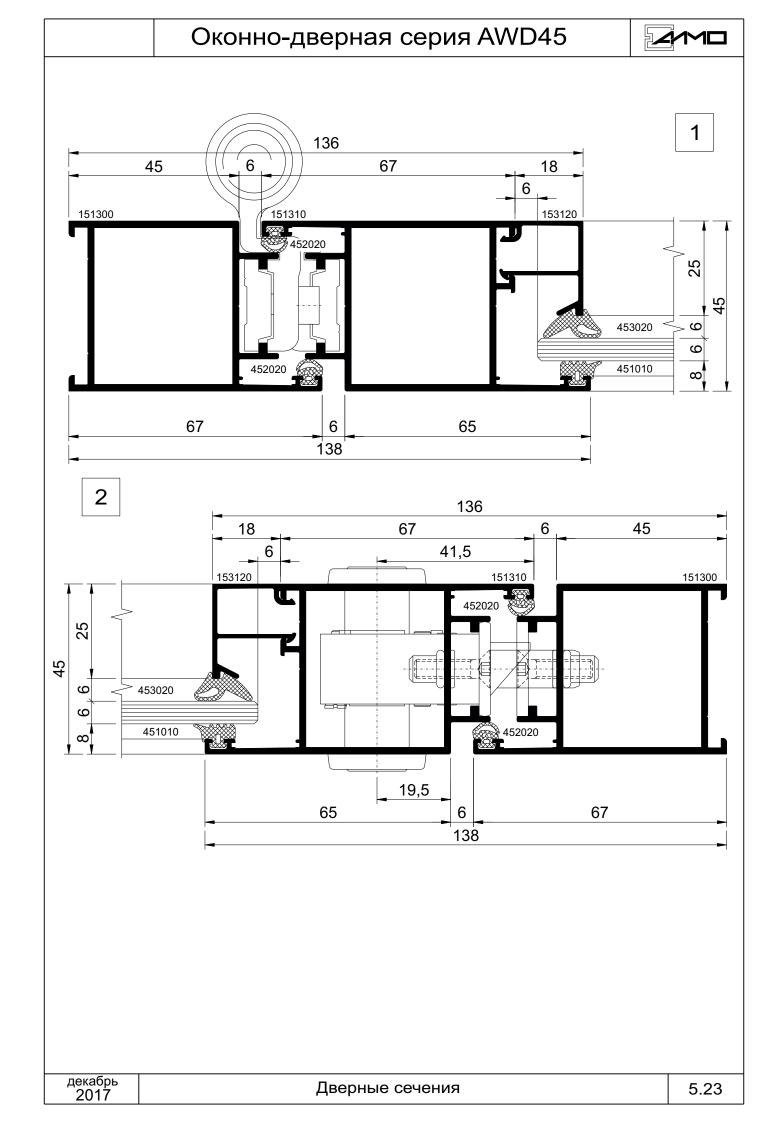


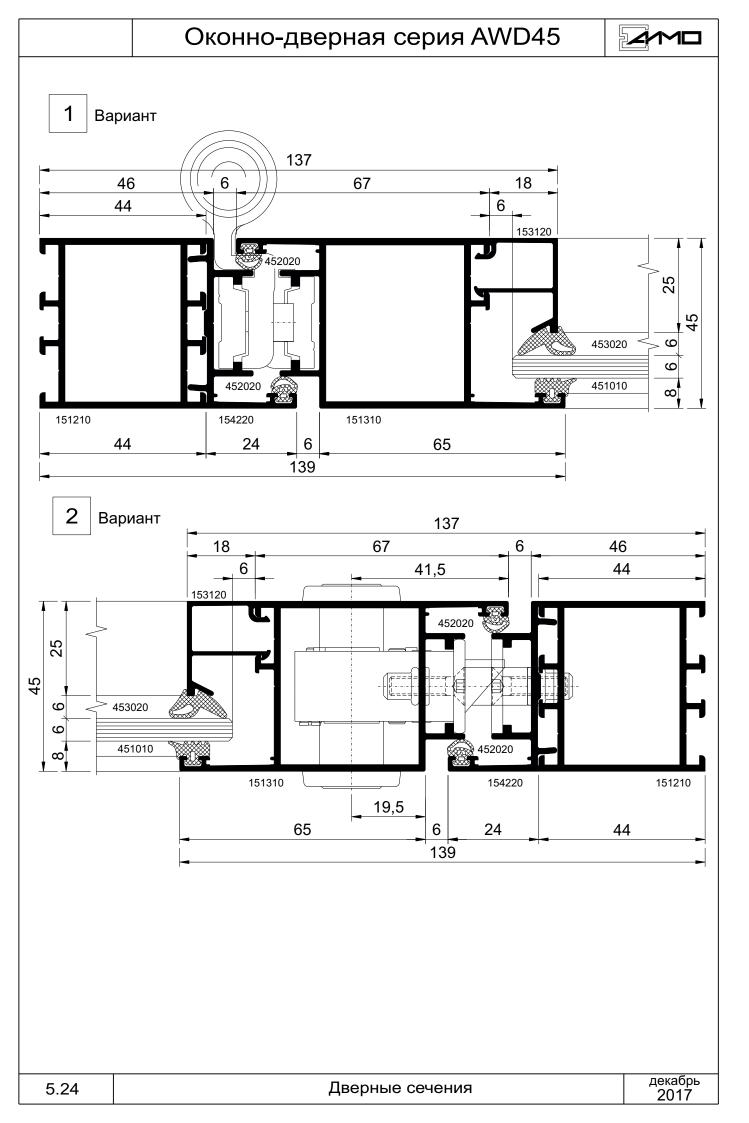


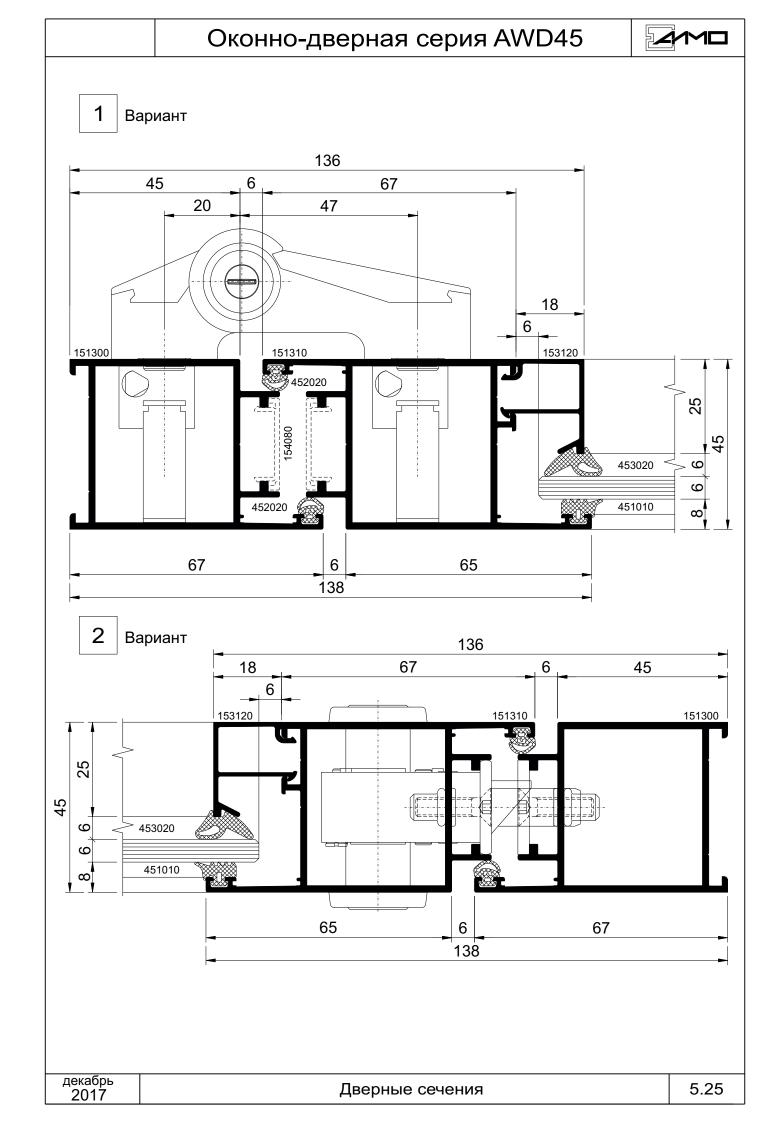


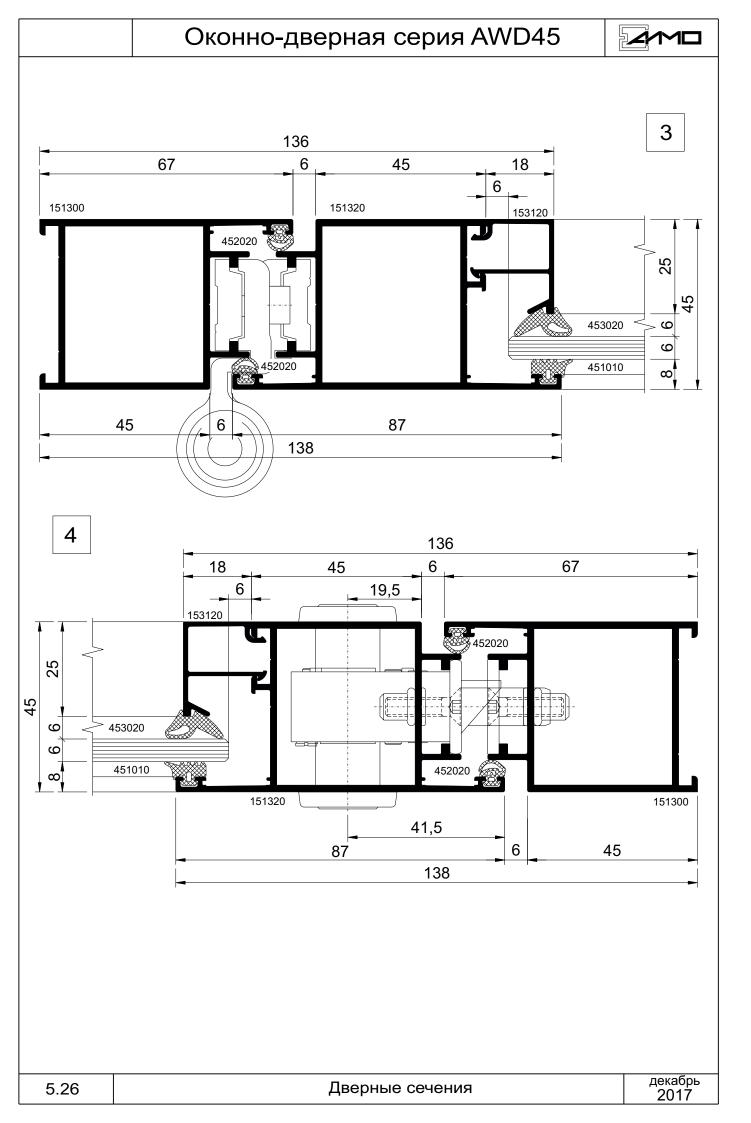


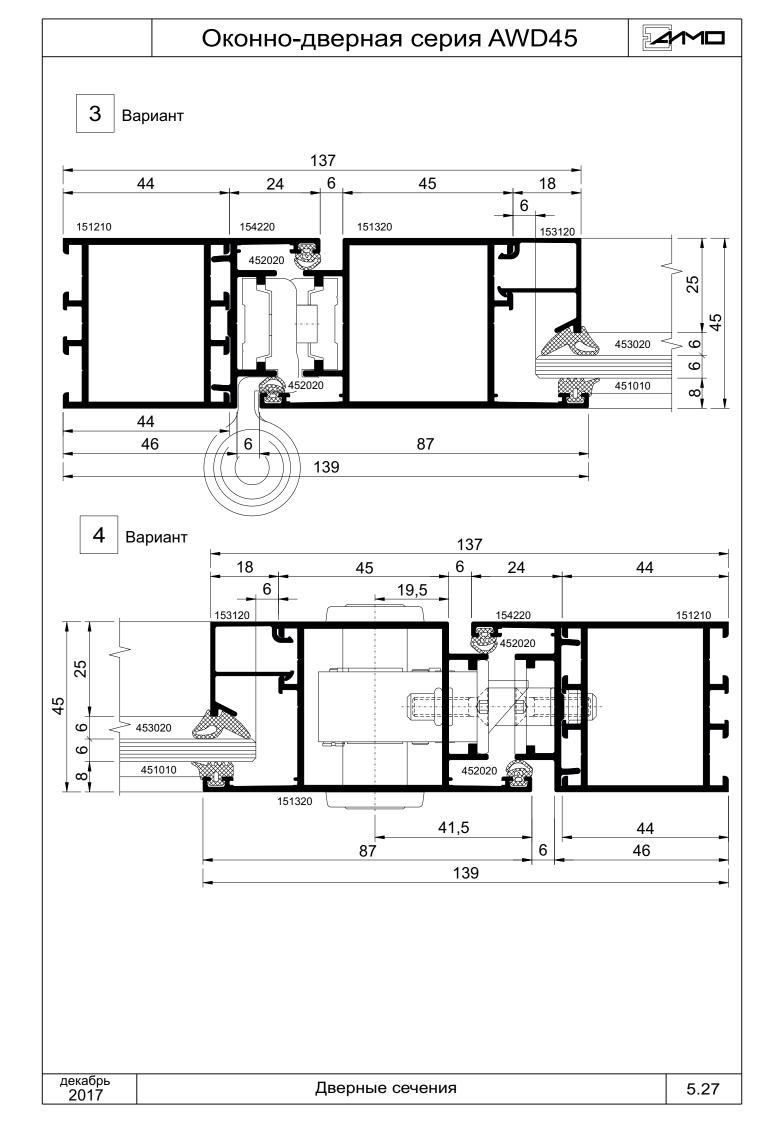


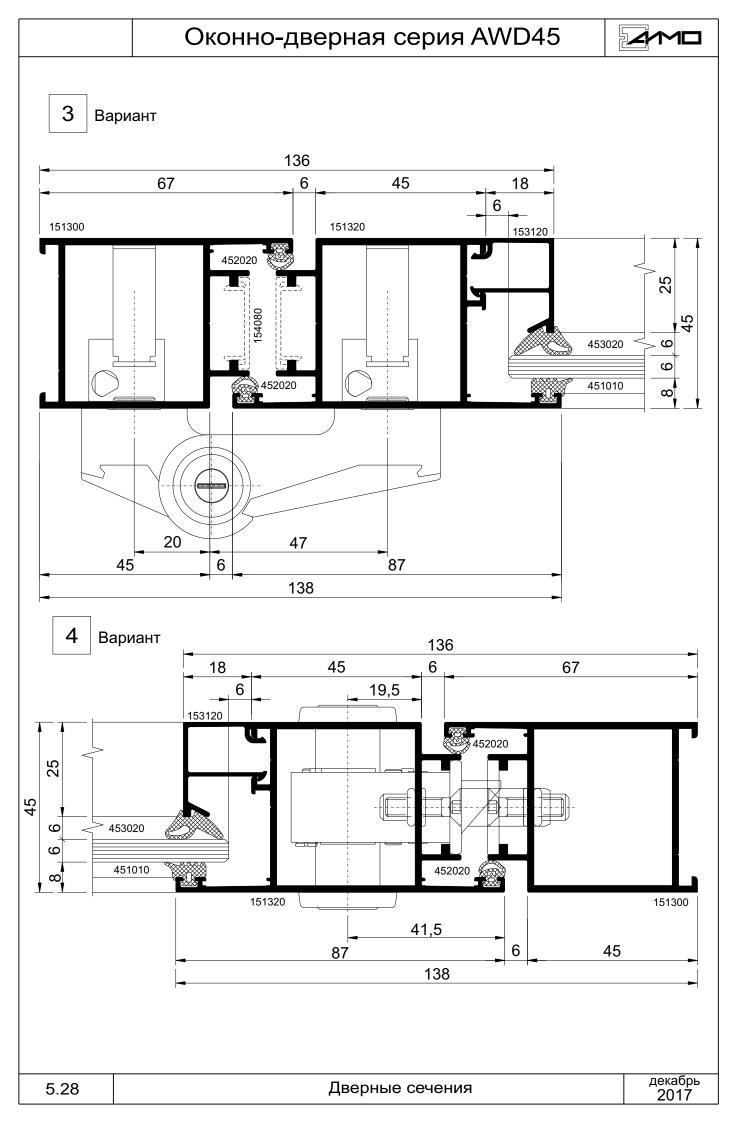


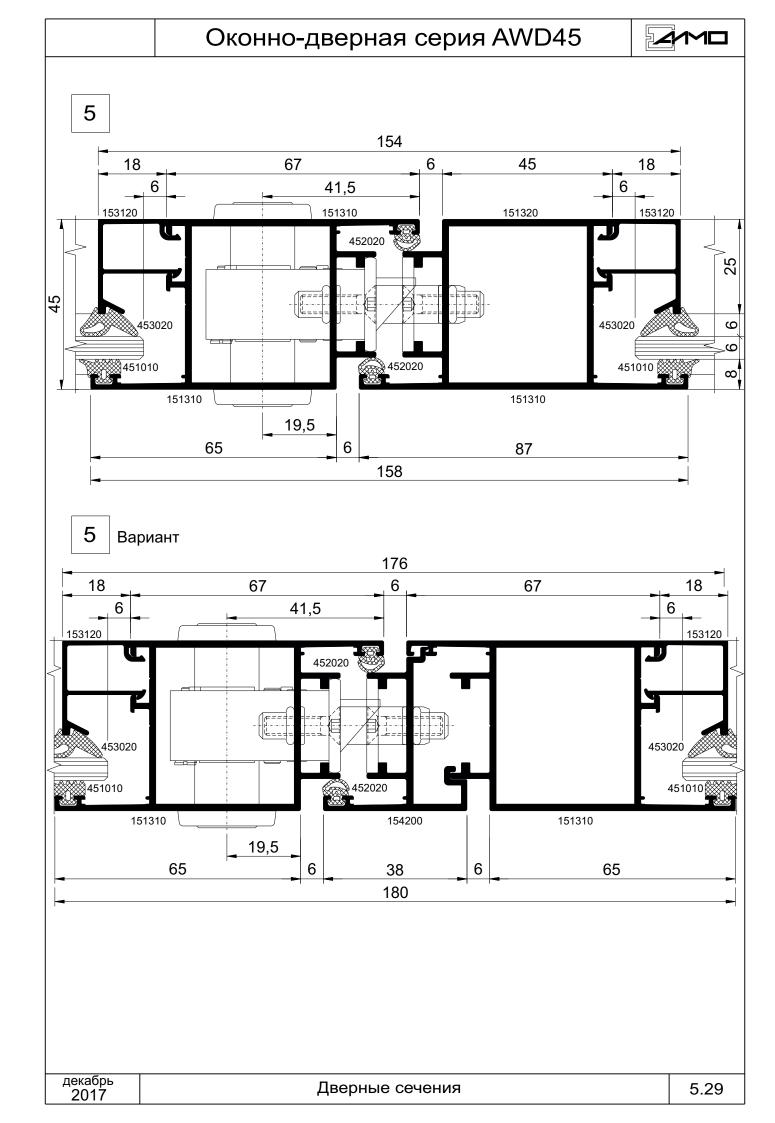


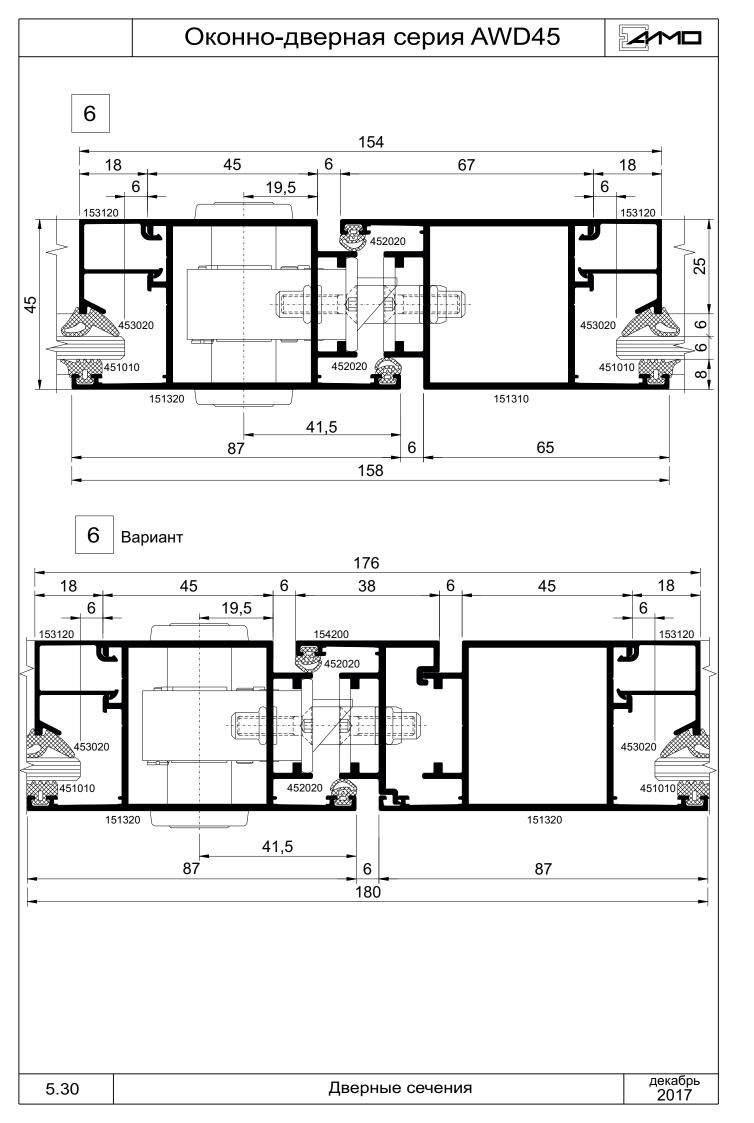


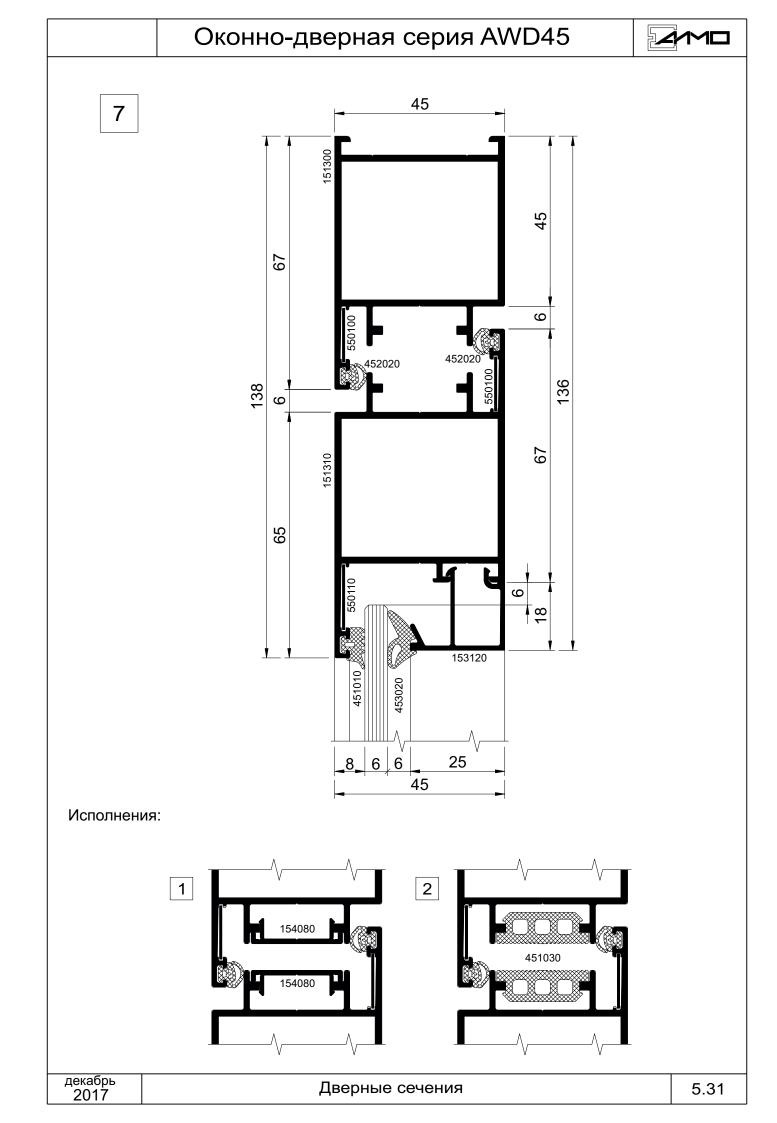




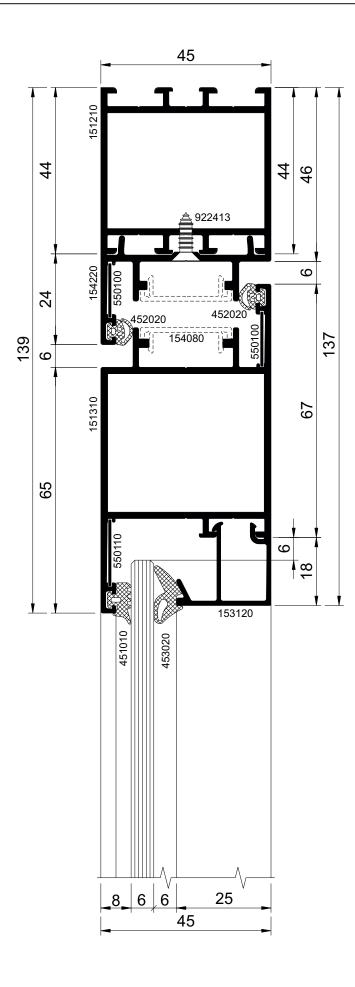


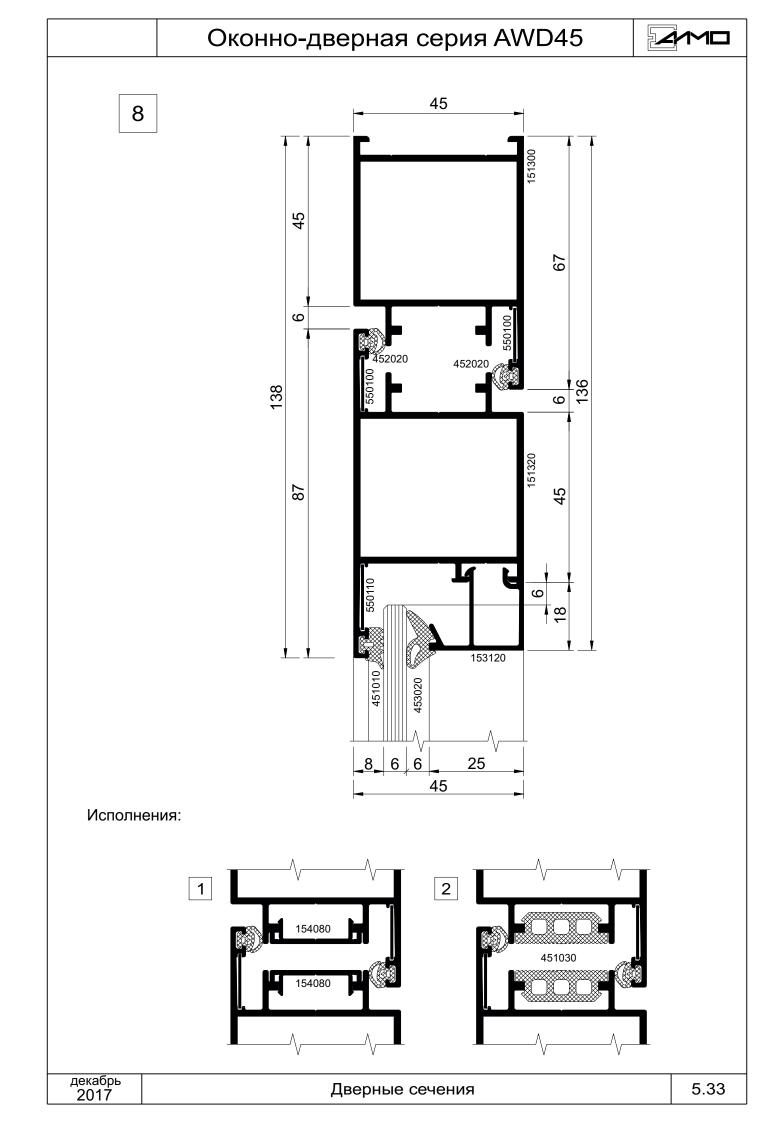






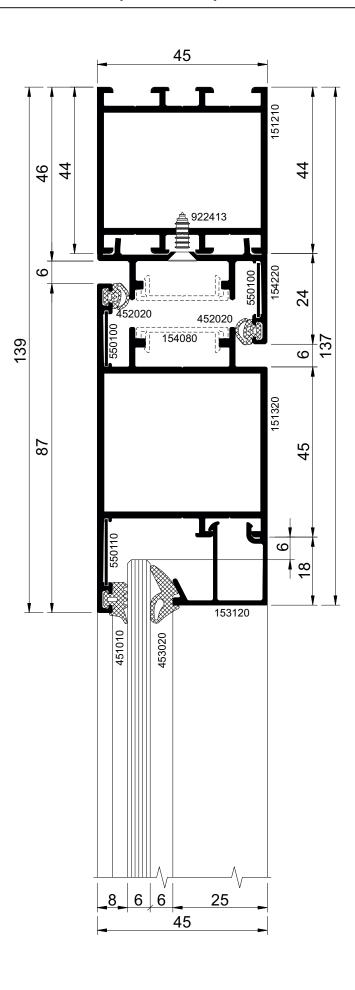


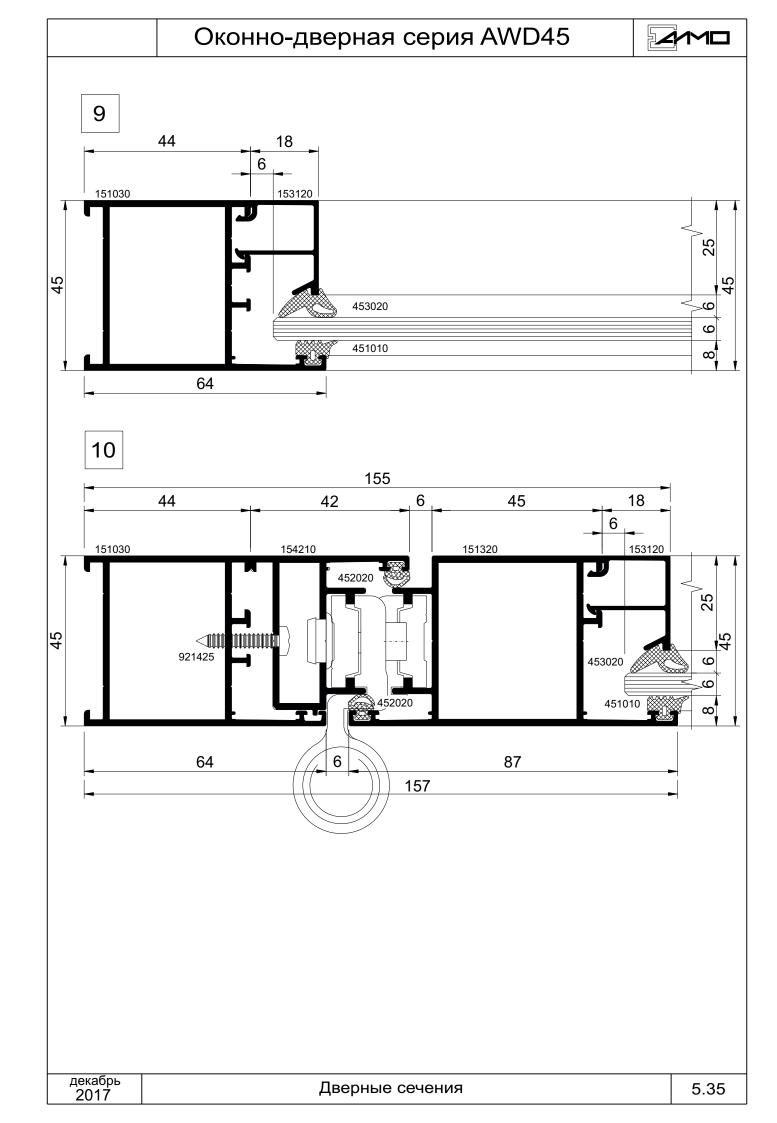




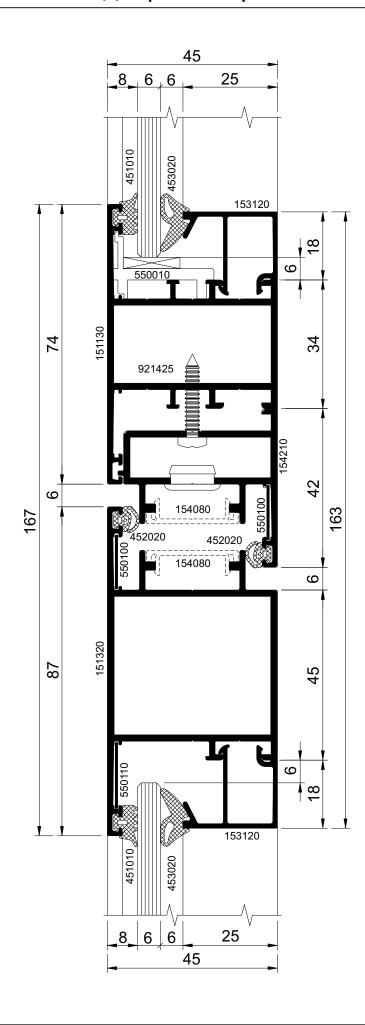




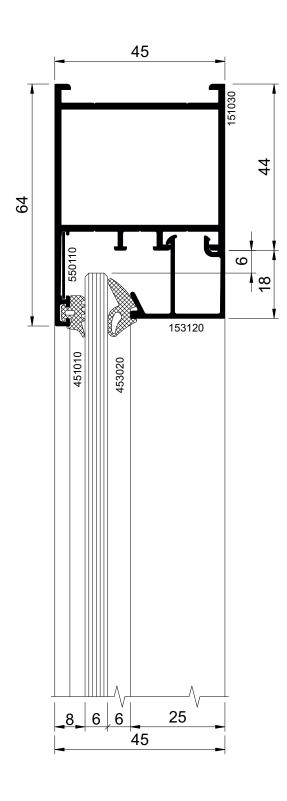


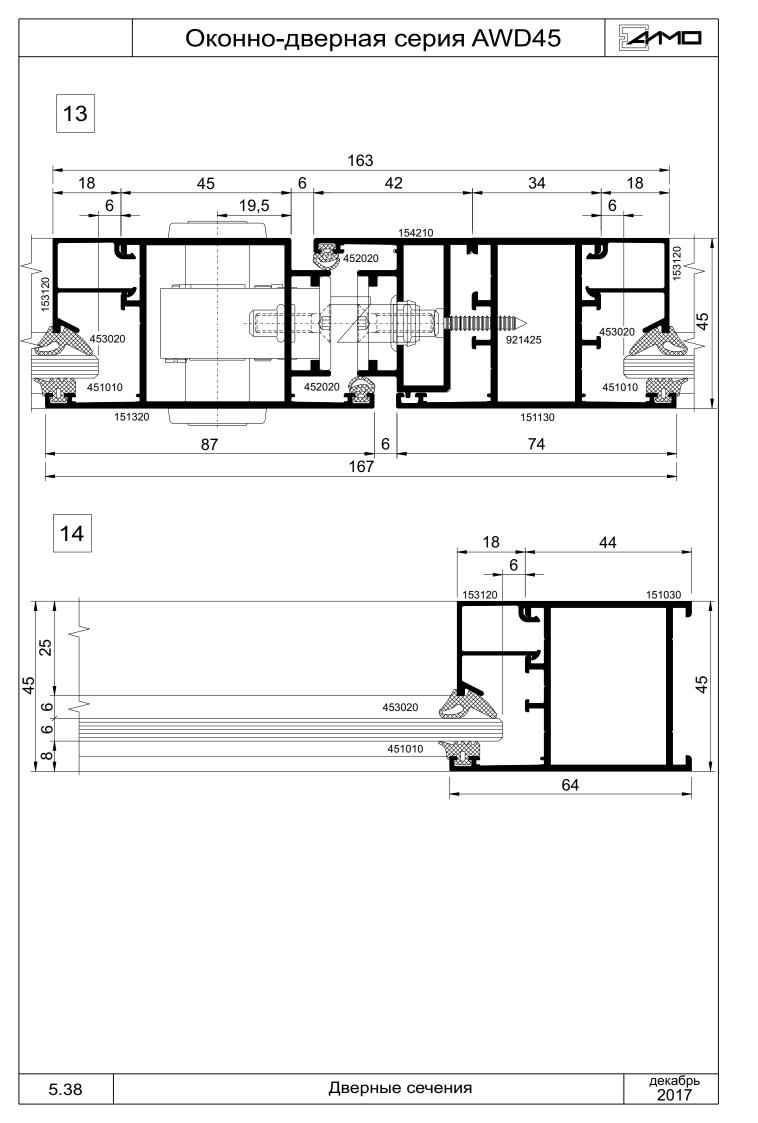




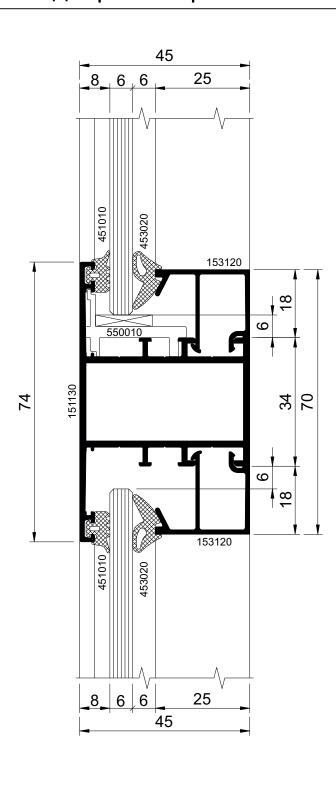


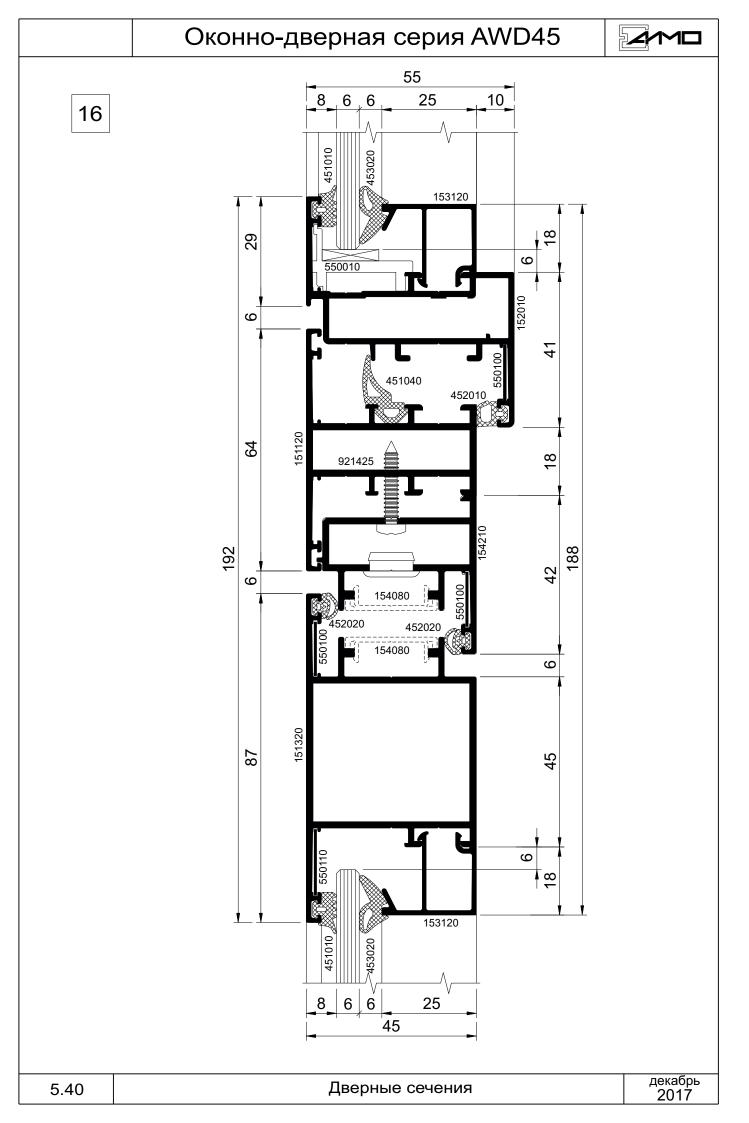








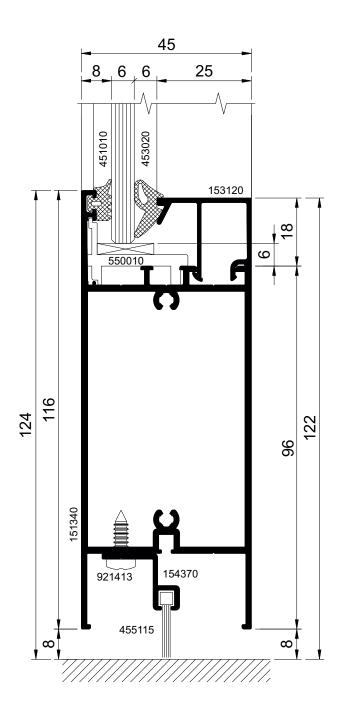




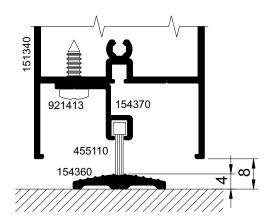
Оконно-дверная серия AWD45 451040 $\frac{1}{2}$ 6 6 декабрь 2017 Дверные сечения 5.41



18

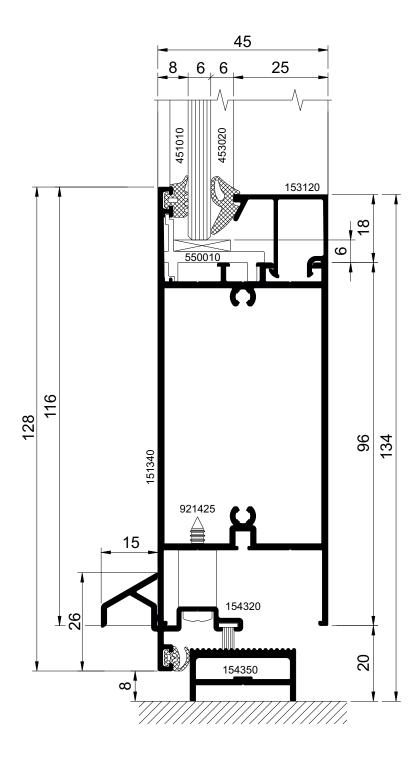


Исполнение:



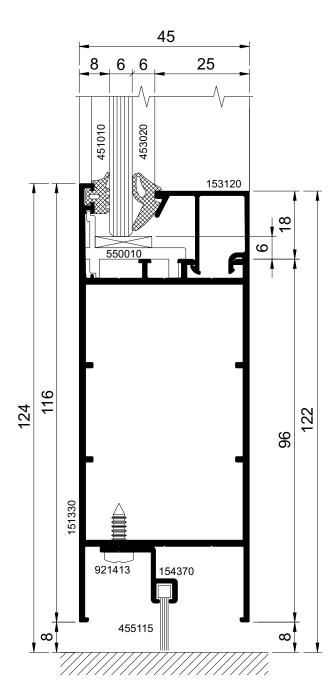


18 Вариант

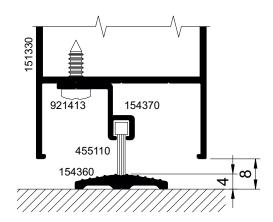




18 Вариант



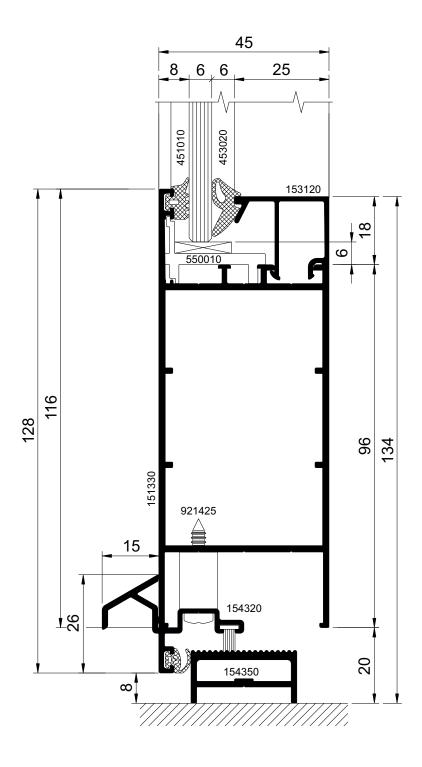
Исполнение:



5.44 Дверные сечения

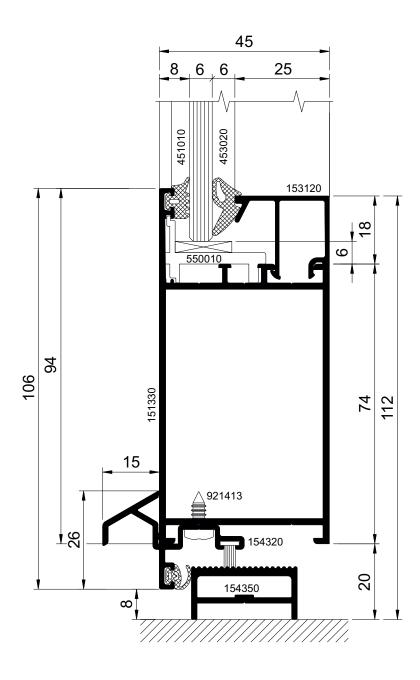


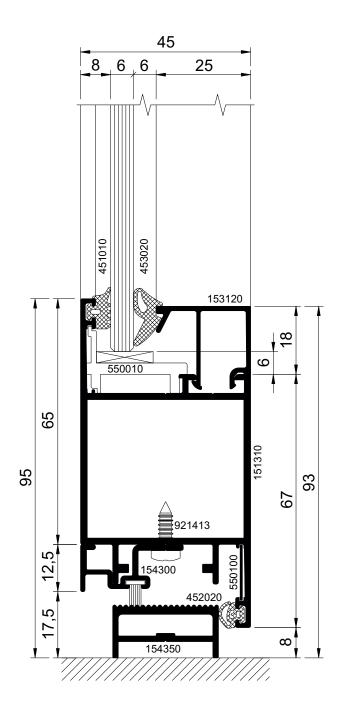
18 Вариант





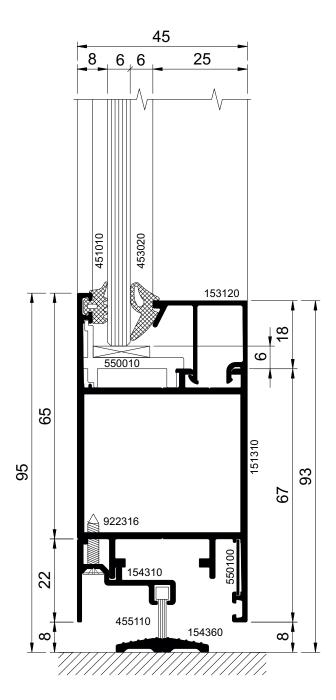
18 Вариант



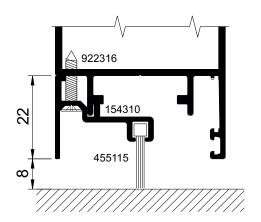




19 Вариант



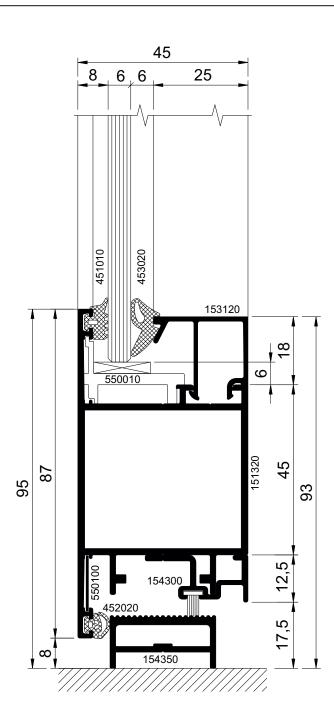
Исполнение:



Дверные сечения

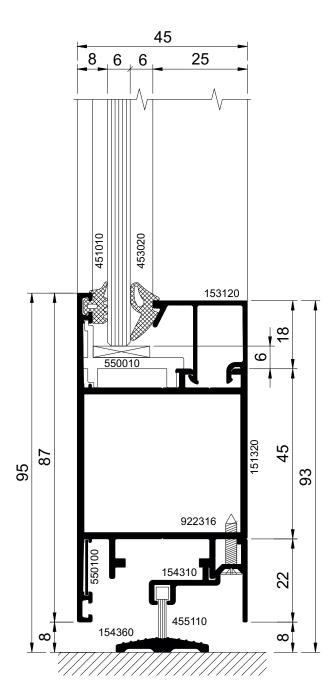
декабрь 2017



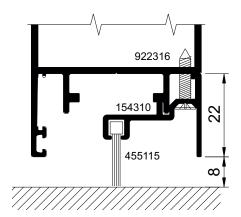


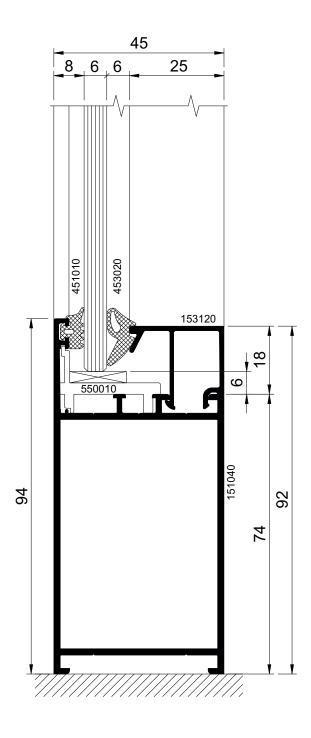


20 Вариант



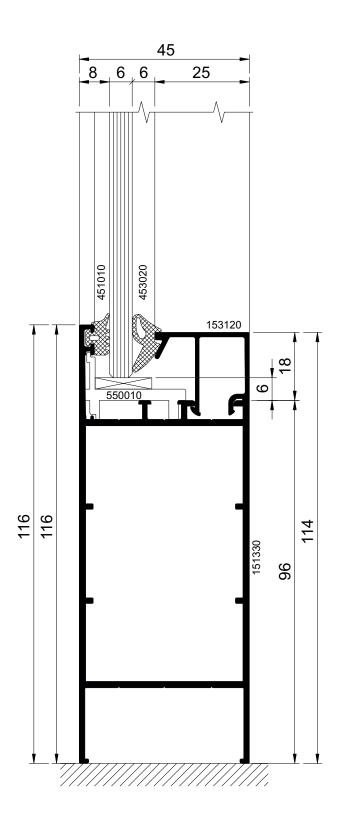
Исполнение:

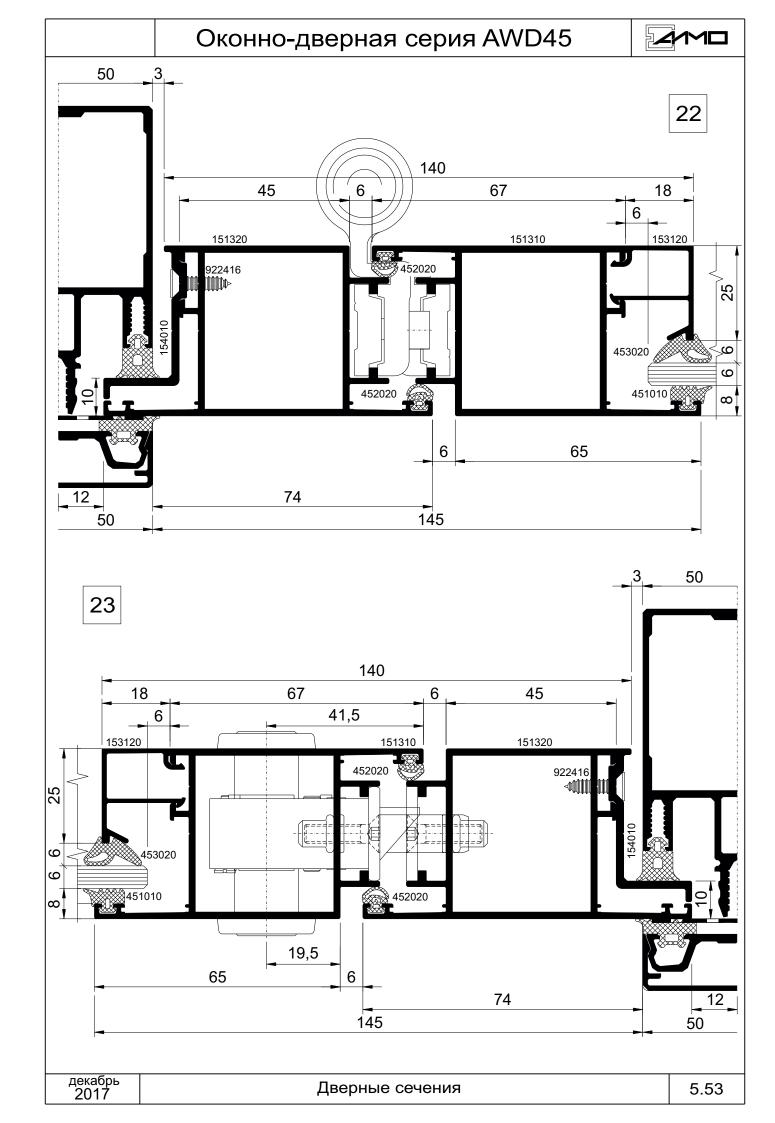




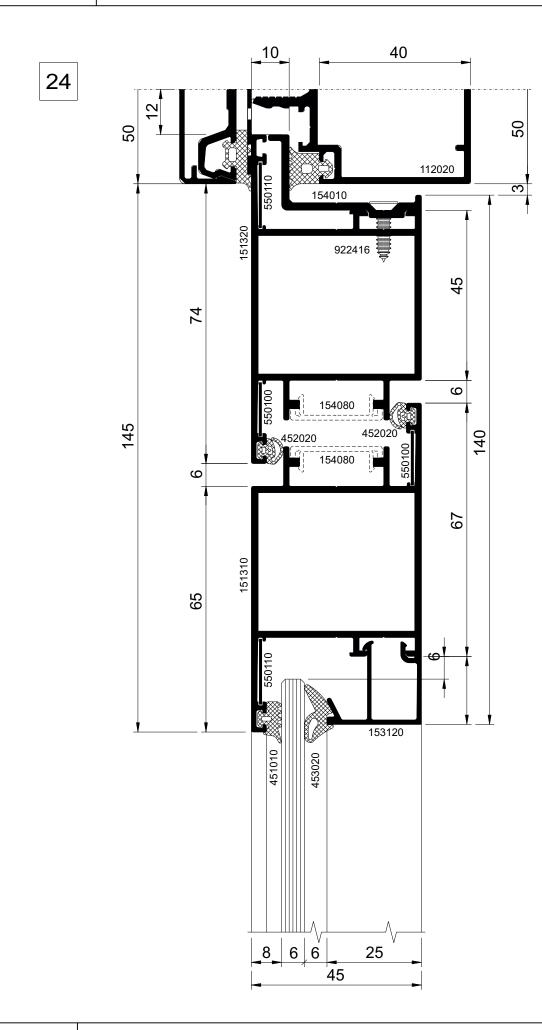


21 Вариант

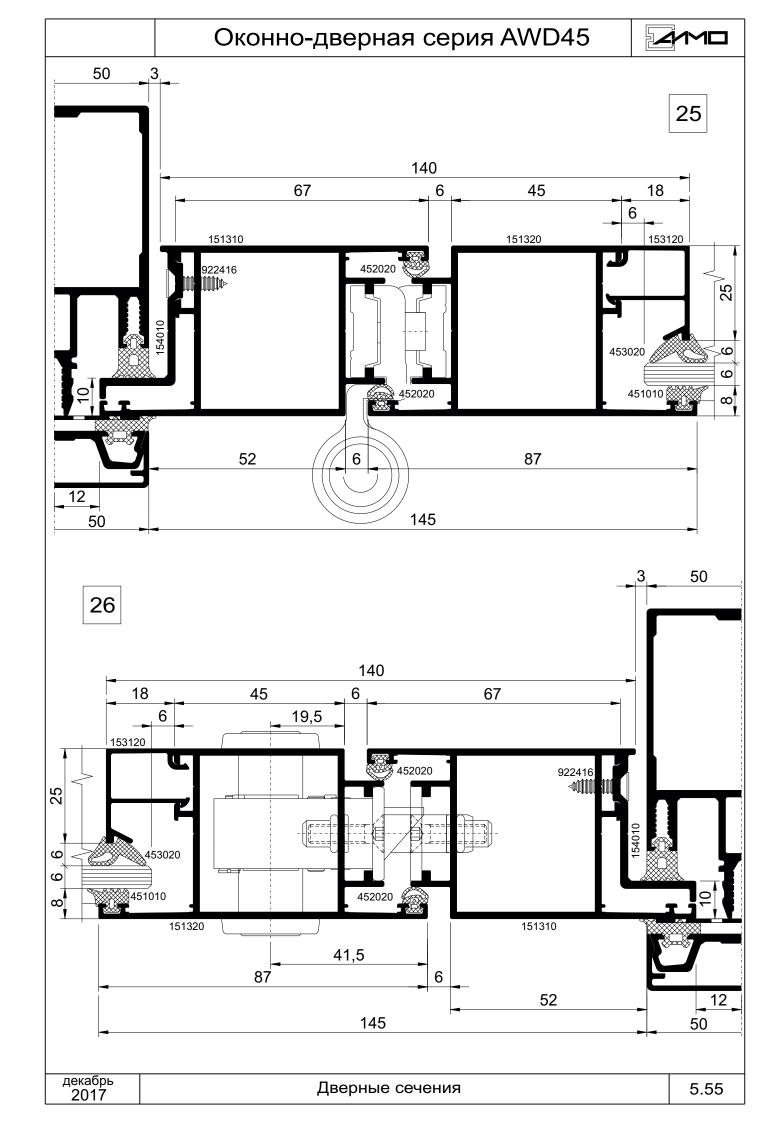




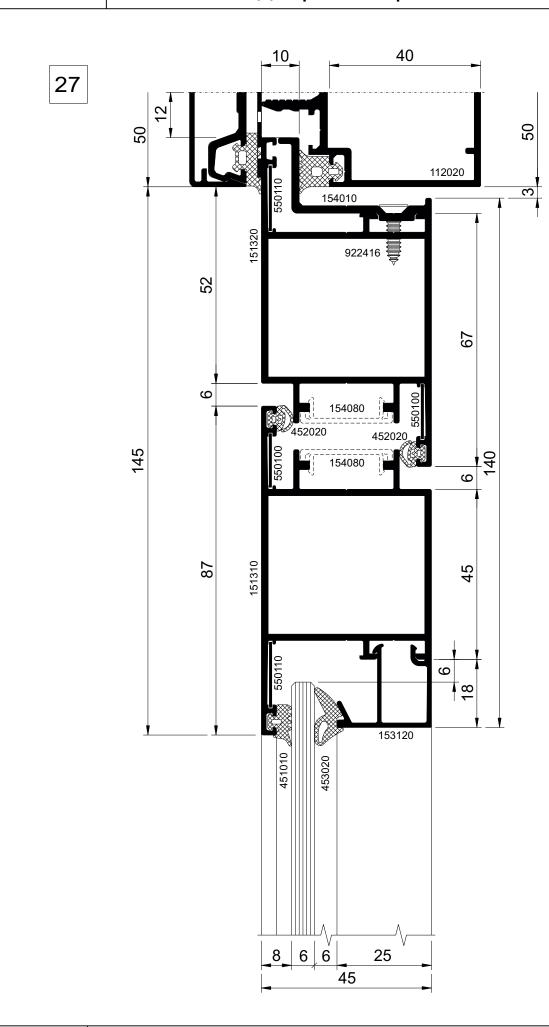




декабрь 2017

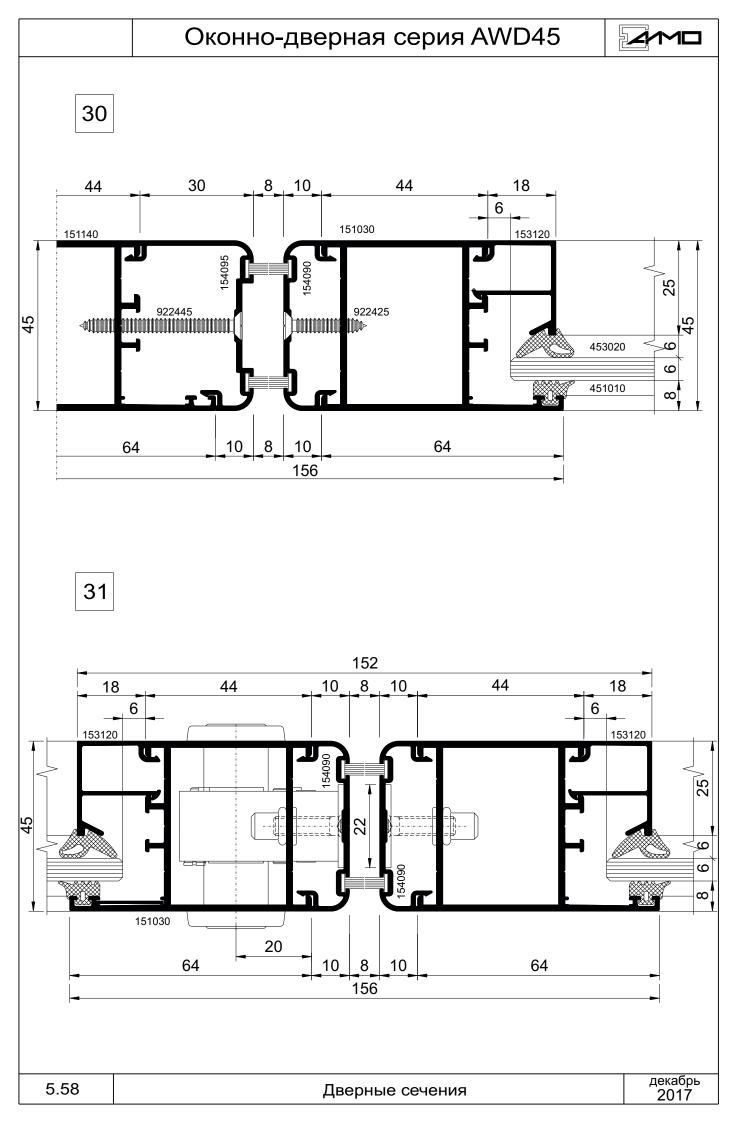




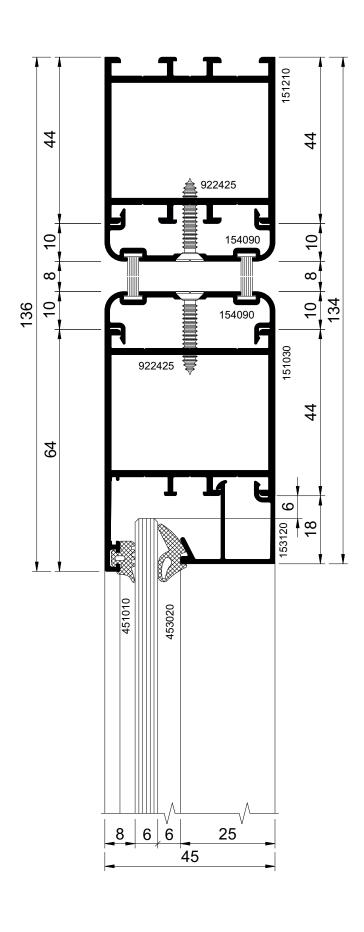


декабрь 2017

Оконно-дверная серия AWD45 \mathbb{A} ω ∞ декабрь 2017 Дверные сечения 5.57



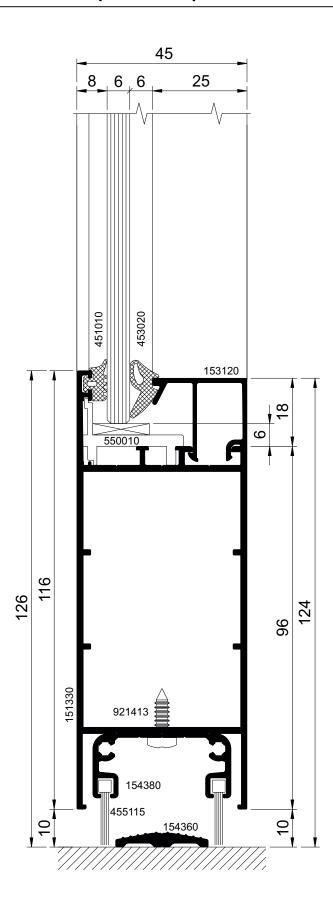


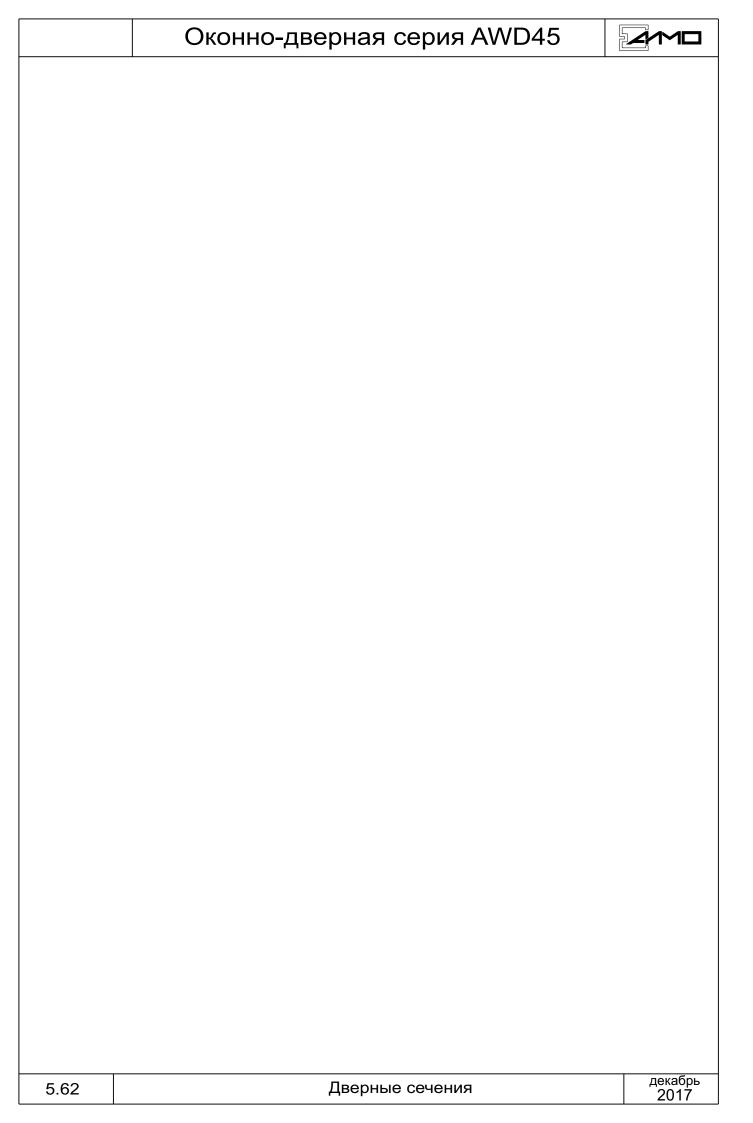


Оконно-дверная серия AWD45 6 6 <u>15</u>4095 ∞ ∞

6 6



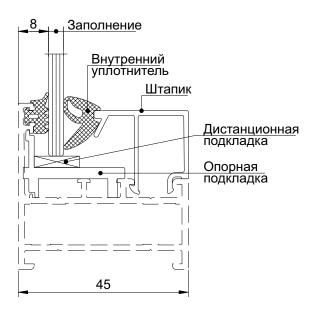


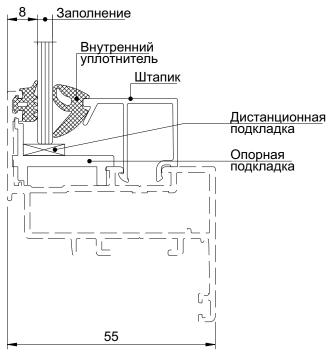




Таблицы остекления



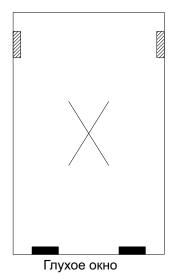


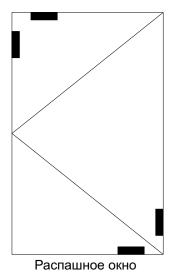


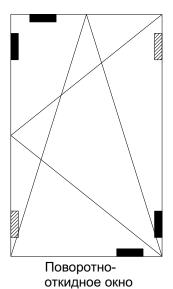
Уплотнитель наружный	Толщина заполнения	Уплотнитель внутренний	Штапик	Подкладка опорная Подкладка дистанционная
451010	4 5	453010 453010	153130	550010 510200
	4 6 8	453030 453020 453010	153120	550010 510200
	10 12 14	453030 453020 453010	153110	550010 510205
	20 22 24	453030 453020 453010	153100 (153105)	550010 510210

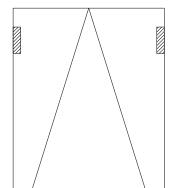


Установка подкладок под заполнение

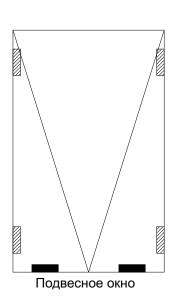


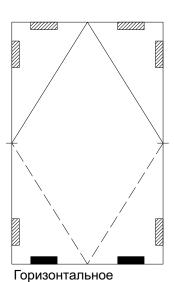


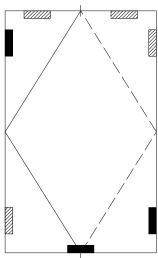


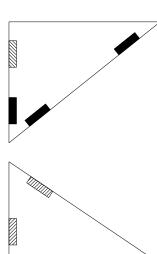


Откидное окно











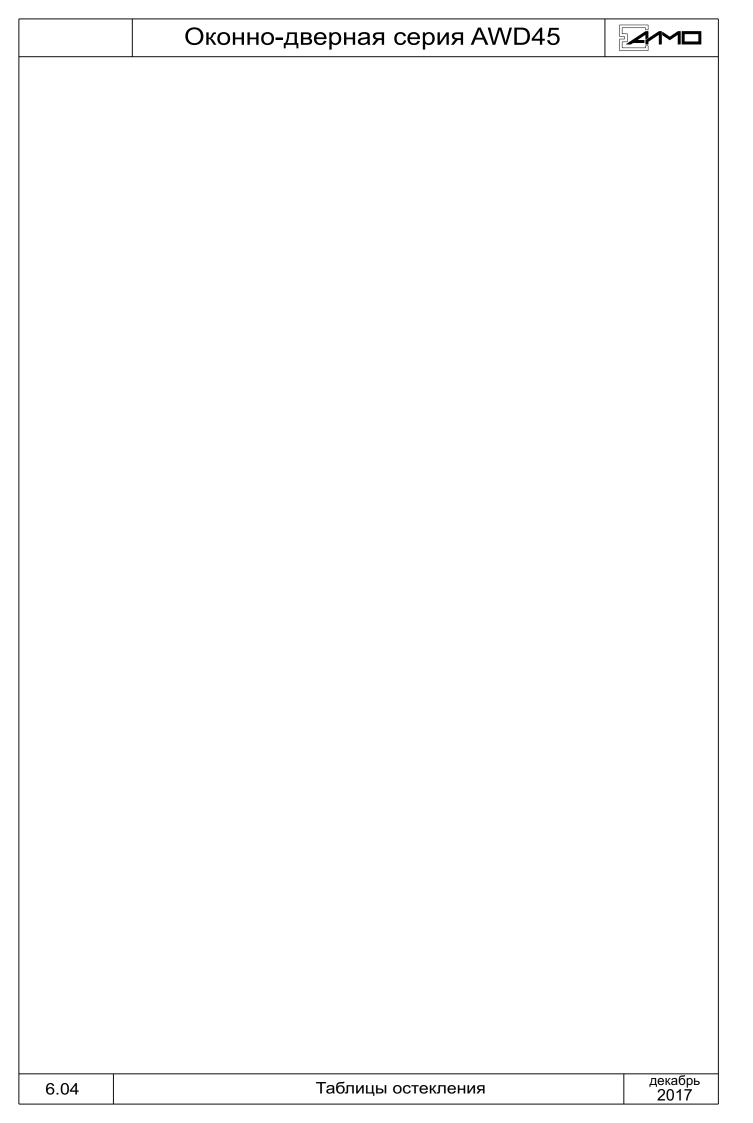
средне-подвесное окно

Вертикальное средне-подвесное окно

Треугольное заполнение

Опорная подкладка

Дистанционная подкладка

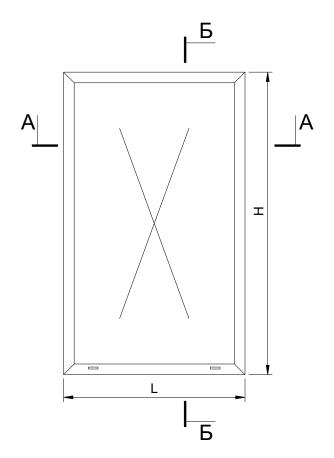




Типовые конструкции



Окно глухое



Профили

		Размер	Кол.
151010	j	Н	2
101010		L	2
153120	丌	L-48	2
153120	丌	H-84	2

Аксессуары

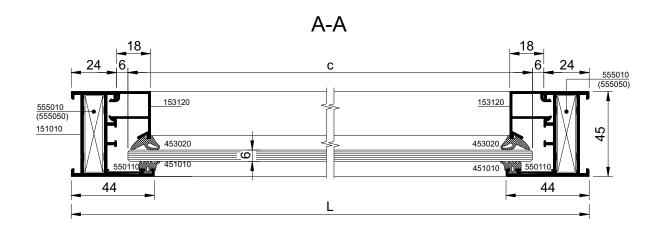
550110	6	4
550010	200	4
510205		4
555010		4
555050		4
550150	0	2

Профиль уплотнительный

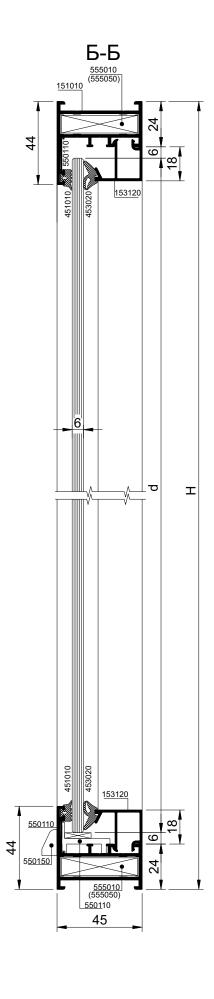
451010	2L+2H-324
453020	2L+2H-324

Заполнение S=6 мм

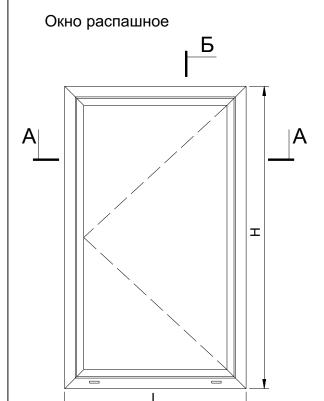
	С	L-60
	d	H-60











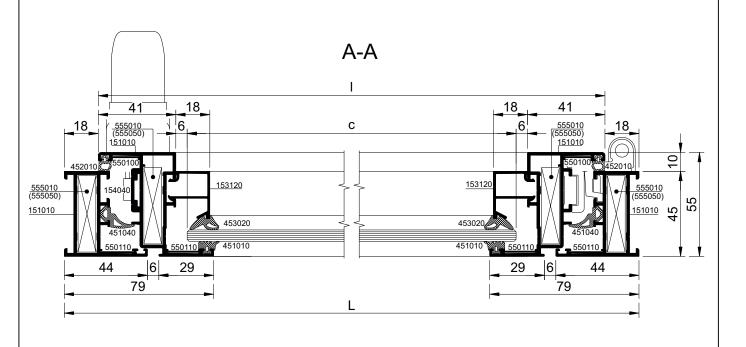
Профили

		Размер	Кол.
151010]	Н	2
101010		L	2
152010	أجيا	H-36	2
102010	لبي	L-36	2
154020	~	L-100	1
154040	*		
153120	Π̈	L-118	2
153120	Π̈	H-154	2

Аксессуары

Miccocyap	וטו	
550010	24	4
550090		4
550100	0	4
550110	0	8
510205		4
555010		8
555050		8
550150	0	2

* - длина и количество тяг выбираются в зависимости от размеров створки и применяемой фурнитуры



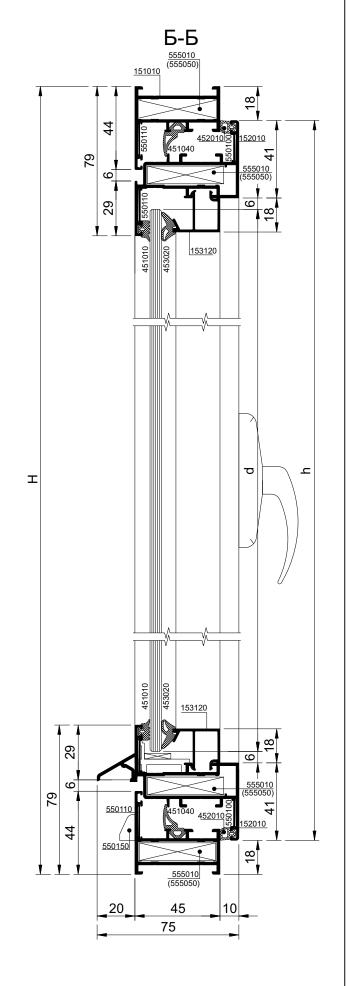


Профиль уплотнительный

1 - 1 - 1	,
451040	2L+2H-192
452010	2L+2H-144
451010	2L+2H-604
453020	2L+2H-604

Заполнение S=6 мм

С	L-130
d	H-130



Оконно-дверная серия AWD45 Окно комбинированное В Α A I 11 12 В A-A 41 _18_ 18 41 с1 18 555100 153120 153120 153120 55 45 <u>151010</u> 453020 453020 453020 451010 151120 |6| 29 29 _|6 64 99 11 L декабрь 2017

Типовые конструкции

8.06



Профили

		Размер	Кол.
151010	j	Н	2
101010		L	2
152010	لبيم	H-36	2
102010		l1-24	2
151120		H-40	1
154020	イ	I1-88	1
154040	*		
153120	ŢŢ	l1-106	2
153120	ΓŢ	H-154	2
153120	Ţ	12-36	2
153120	ΓŢ	H-84	2

lpod	риль	уплотнительный

451040	2l1+2H-168
452010	2l1+2H-120
451010	2L+4H-936
453020	2L+4H-936

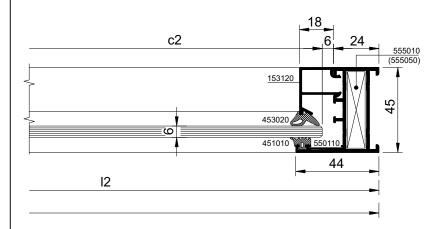
Заполнение S=6 мм

	c1	I1-118		
	d1	H-130		
	c2	12-48		
	d2	H-60		

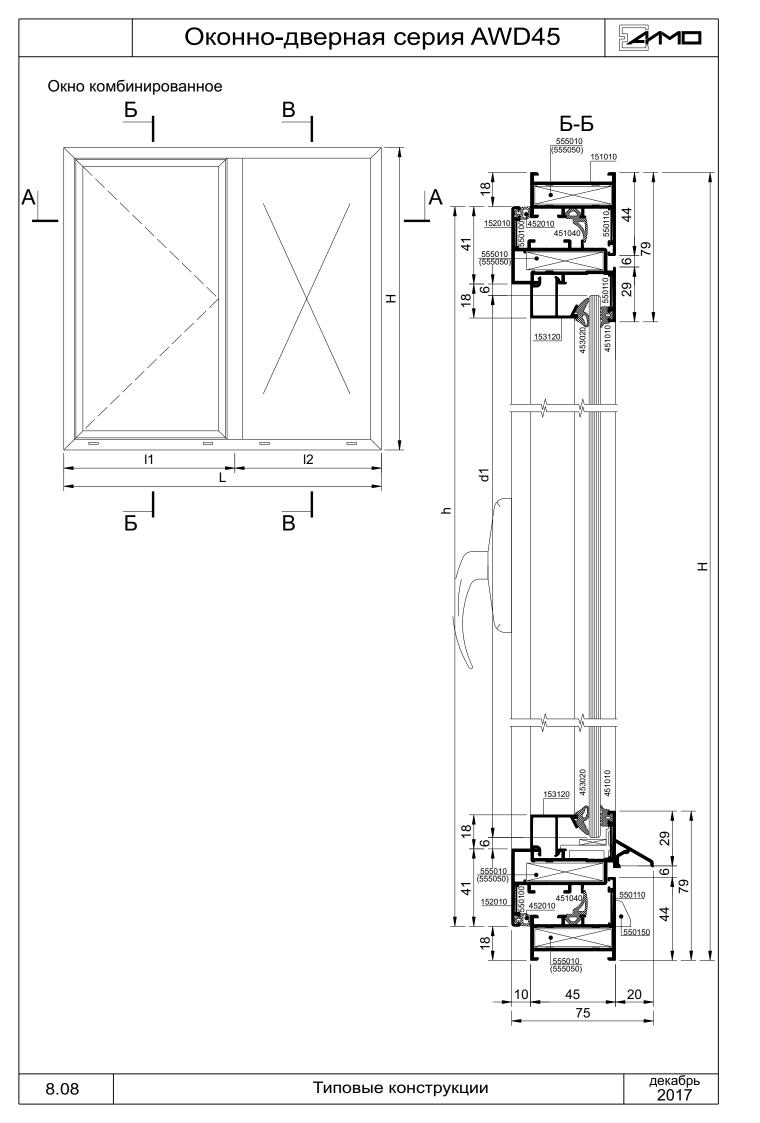
Аксессуары

7 1110000 y a p bi			
550010	2		8
550090	l,		4
550100	0		4
550110	0		8
510205			8
555010			8
555050			8
550150	0		4
555100			2
550510	0		4

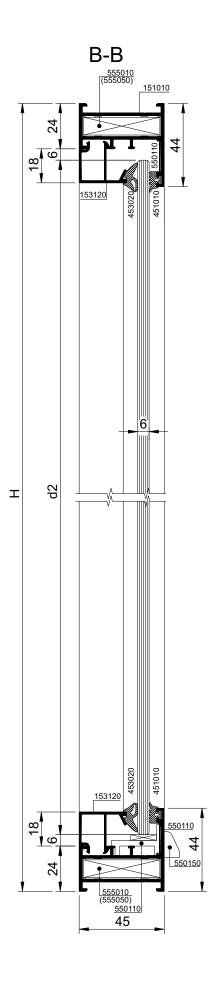
^{* -} длина и количество тяг выбираются в зависимости от размеров створки и применяемой фурнитуры



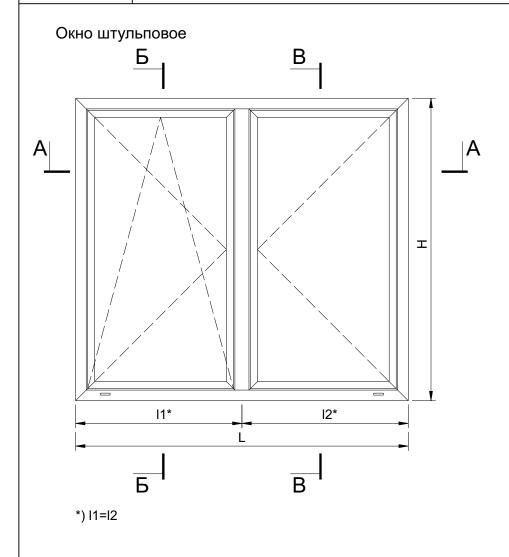
декаб	рь
201	7

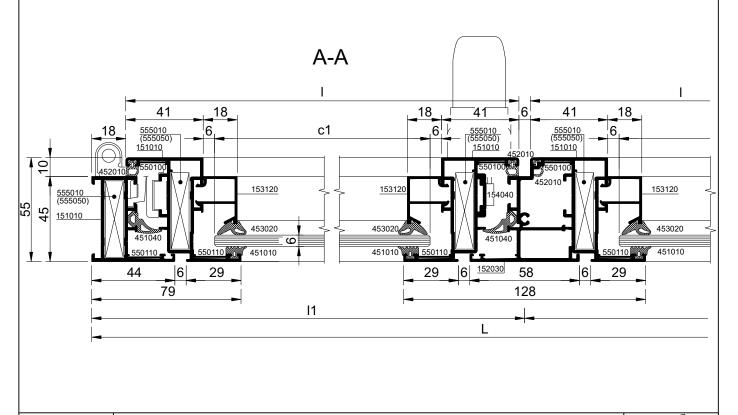














Профили

			Размер	Кол.
151010	1		Н	2
101010			L	2
152010	لبيم		H-36	2
102010	بسا		(L-42)/2	2
152030	, 4]		h-70	1
154020	イ		I1-85	1
154020	~		12-56	1
154040	*			
153120	叮		I1-103	2
153120	Π		H-154	2
153120	丌		12-103	2
153120	ΓŢ		H-154	2

Аксессуары

550010	25	8
550090		4
550100	6	8
550110	6	16
510205		8
555010		12
555050		12
550150	0	2
550080		1

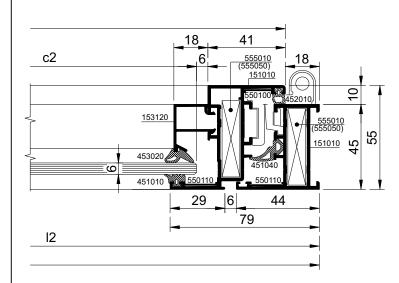
 $^{^{\}star}$ - длина и количество тяг выбираются в зависимости от размеров створки и применяемой фурнитуры

Профиль уплотнительный

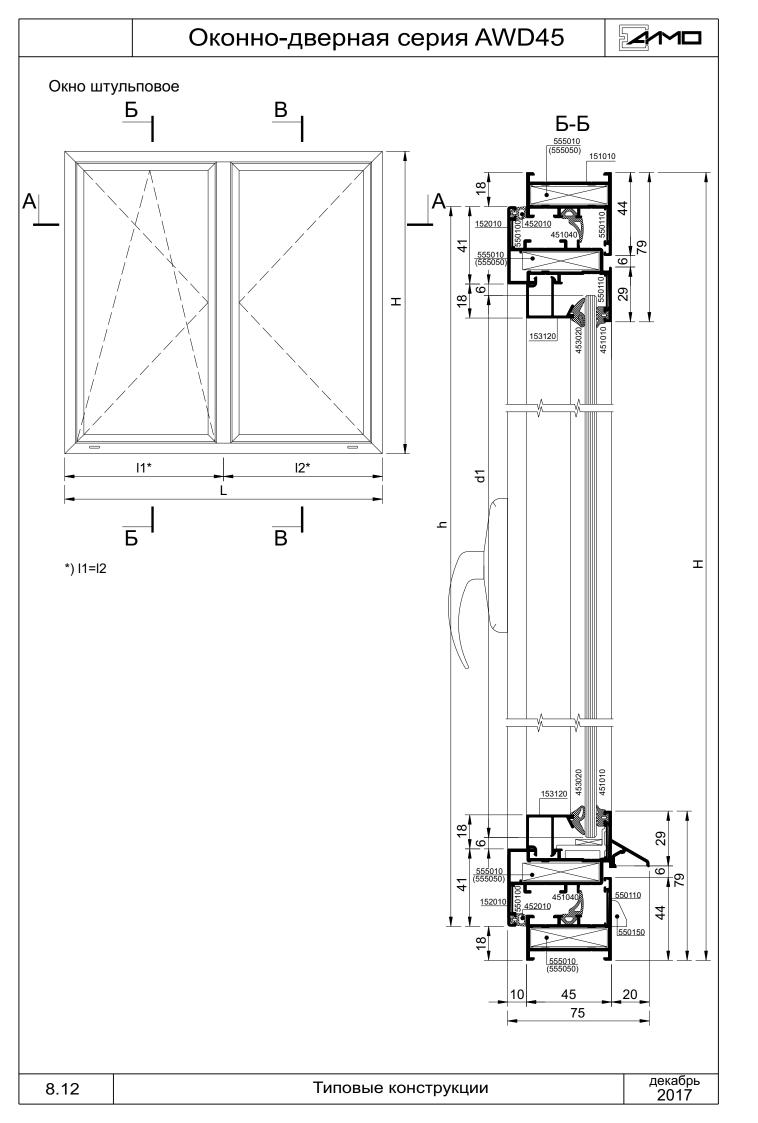
451040	2l1+2H-168
452010	2l1+2H-120
451010	2L+4H-936
453020	2L+4H-936

Заполнение S=6 мм

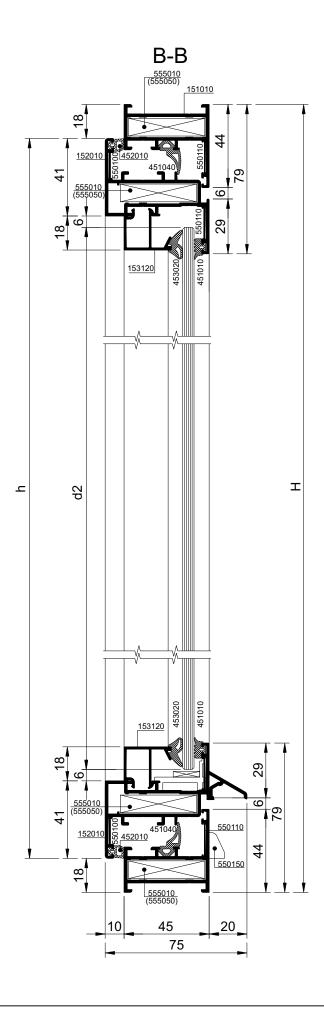
c1	I1-115
d1	H-130
c2	I2-115
d2	H-130



дека	at	рь
20	1	7







Оконно-дверная серия AWD45 Дверь однопольная открыванием вовнутрь Б Профили Размер Кол. Н 1 151300 1 Н 1 H-59 1 151310 L-102 1 H-59 1 151130 L-228 1 Α 151340 L-228 1 TI 154370 L-146 1 154360 L-104 1 丌 L-236 153120 4 153120 H-H1-171 2 丌 153120 丌 H-157 2 Ξ L A-A 18_ _18_ 45 67 67 <u>151310</u> <u>151300</u> 555040 (555060) <u>151310</u> 555040 (555060 151300 45 453020 453020 <u>ဖ</u> 7451010 451010° 67 6 65 65 67 6



Аксессуары

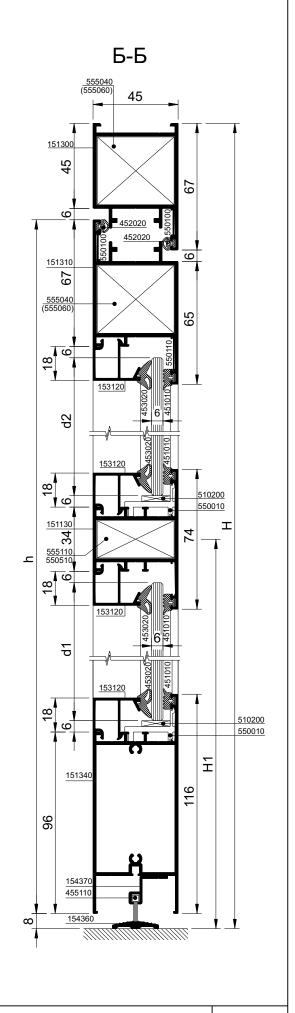
/ Mococyap		
550010	25	8
550100	G	4
550110	G	2
510205		8
555040		4
555060	***************************************	4
550050	Ø	2
555110		2
550510	0	4
575010		2
575030	₩g	1
575035	el de	1
NT1440	(A GA)	1
PZ900		1

Профиль уплотнительный

	y 1.5 10 11 10 1 05 12 11 2 10 1
452020	2L+4H-488
455110	L-146
451010	4L+2H-1776
453020	4L+2H-1776

Заполнение S=6 мм

7///	С	L-248
	d1	H1-133
	С	L-248
	d2	H-H1-147



Оконно-дверная серия AWD45 Дверь однопольная открыванием вовнутрь Б Профили Размер Кол. Η 1 151300 1 L Н 1 H-59 2 151310 L-102 2 151130 1 L-228 L-146 154300 1 ۲۲ 154350 L-110 1 \blacksquare 153120 丌 L-236 4 153120 丌 H-H1-171 2 「エ 153120 H-157 2 丌 Ξ A-A 575010 (575020 18_ _18_ 555040 (555060) 45 67 67 555040 (555060) <u>151310</u> <u>151300</u> <u>151310</u> <u>153120</u> 45 151300 453020 453020 550110 451010 451010 67 65 65 67 6 6



Аксессуары

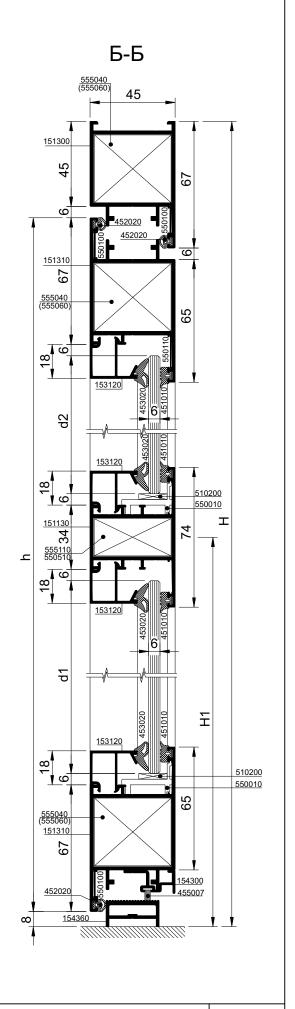
Аксессуары			
550010	25		8
550100	6		4
550110	0		4
510205			8
555040			6
555060	*		6
550050	Ø		2
555110			2
550510	0		4
575010			2
575030	Q		1
575035	elfalle.		1
NT1440			1
PZ900			1

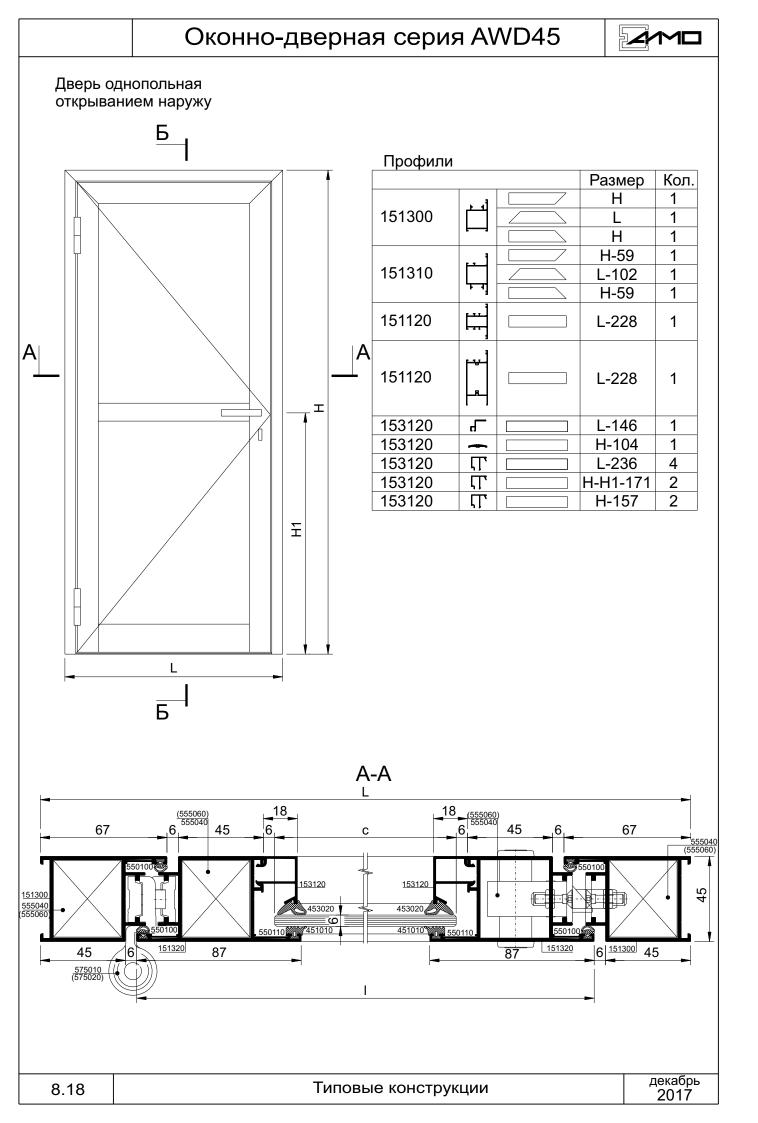
Профиль уплотнительный

	,
452020	3L+4H-590
455007	L-146
451010	4L+2H-1722
453020	4L+2H-1722

Заполнение S=6 мм

С	L-248
d1	H1-104
С	L-248
d2	H-H1-147







Аксессуары

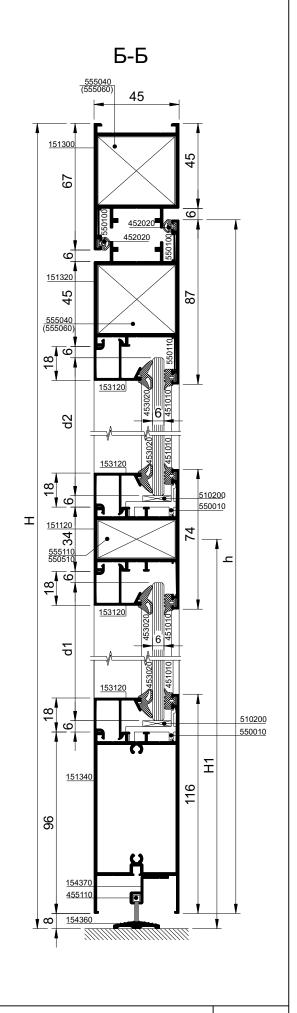
, incoocyap		
550010	25	8
550100	6	4
550110	G	2
510205		8
555040		4
555060	***************************************	4
550050	Ø	2
555110		2
550510	0	4
575010		2
575030	₩g	1
575035	el de la companya del companya de la companya del companya de la c	1
NT1440		1
PZ900		1

Профиль уплотнительный

	y 1.5.10 11 10 11 05 12 11 2 10 1
452020	2L+4H-488
455110	L-146
451010	4L+2H-1776
453020	4L+2H-1776

Заполнение S=6 мм

С	L-248
d1	H1-133
С	L-248
d2	H-H1-147



Оконно-дверная серия AWD45 Дверь однопольная открыванием наружу Профили Размер Кол. Η 1 151300 1 Н 1 H-59 2 151320 L-102 2 151130 L-228 1 L-146 154300 1 Α ۲۲ 154350 L-110 1 \blacksquare 153120 丌 L-236 4 153120 丌 H-H1-171 2 I 153120 H-157 2 丌 Ξ A-A 18 45 45 67 С 555040 (555060 45 <u>151300</u> 453020 550110 451010 451010 6 151300 45 151320 151320 87 45 6 575010 (575020)

8.20

Типовые конструкции

декабрь 2017



Аксессуары

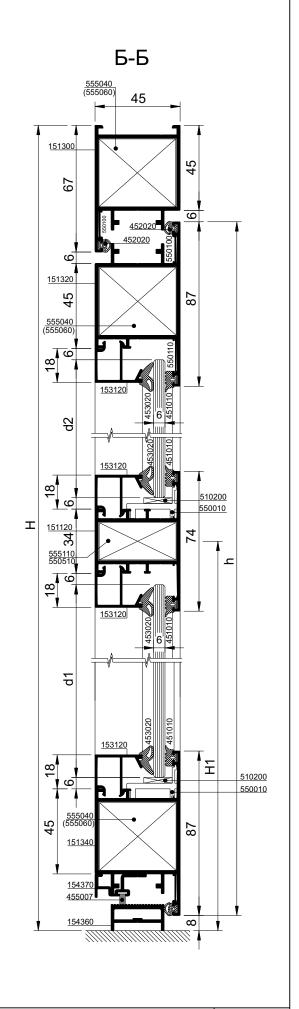
, incoocyap		
550010	25/2	8
550100	6	4
550110	G	4
510205		8
555040		6
555060		6
550050	Ø	2
555110		2
550510	0	4
575010		2
575030	B	1
575035	e de la companya de l	1
NT1440	(A 0 C) (***)	1
PZ900		1

Профиль уплотнительный

1.6047.3.5	y 1.5 10 11 10 11 05 12 11 2 10 1
452020	3L+4H-590
455110	L-146
451010	4L+2H-1722
453020	4L+2H-1722

Заполнение S=6 мм

	С	L-248
	d1	H1-104
	С	L-248
	d2	H-H1-147



Оконно-дверная серия AWD45 Дверь двупольная *) открыванием вовнутрь В Α Ξ L 11 A-A 12 555040 (555060) 575010 (575020) 18_ 18_ 45 67 45 с1 67 <u>151310</u> <u>151310</u> 151300 451010[®] 151320 6 65 67 |6| 65 87

*) - левое исполнение

8.22 Типовые конструкции

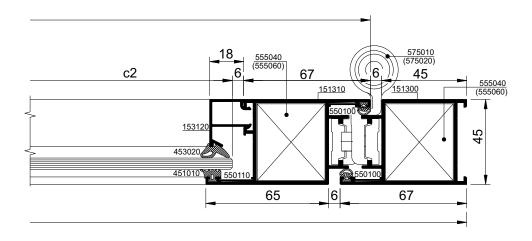
декабрь 2017

Профили

Προφισισ		Размер	Кол.
	1	H .	1
151300		L	1
		Н	1
		H-59	2
151310		I1=(L-102)/2+8	1
131310		I2=(L-102)/2+8	1
	-	H-59	1
151320		H-59	1
151130		I1-126	1
	- -	I2-126	1
151340	اسا	I1-126	1
	LR_	I2-126	1
154070		11-44	1
154370	٦.	12-44	1
154360	_	L-104	1
153120	 ŢŢ	I1-134	4
		I2-134	4
153120	叮	H-H1-171	4
153120	Π	H-157	4

Расчет дан для равенства I1=I2.

В случае несимметричного деления, размеры полотен двери вычисляется из равенства: I1+I2=L+16.





Дверь двупольная открыванием вовнутрь

- mooooyap		
550010	25/	16
550100	G	8
550110	G	4
510205		16
555040		8
555060	***************************************	8
550050	Ø	2
555110		4
550510	Ü	8
575010		4
575030	P	1
575035	e de la companya de l	1
NT1440		1
PZ900		1
550030 *)		2
575040	C. Service	2
575050		1

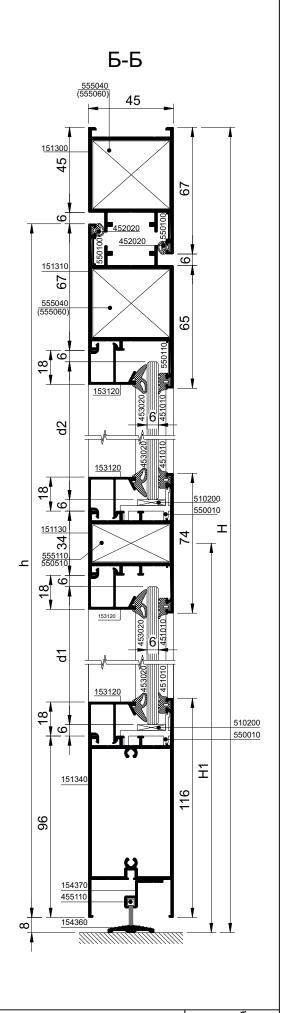
Профиль уплотнительный

452020	4L+8H-488
455110	L-146
451010	4L+4H-1776
453020	4L+4H-1776

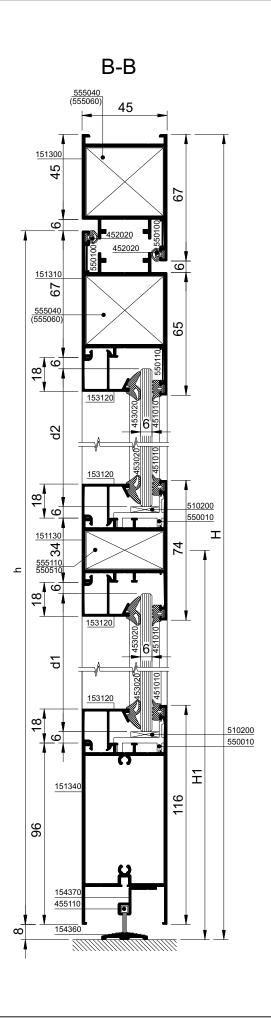
Заполнение S=6 мм

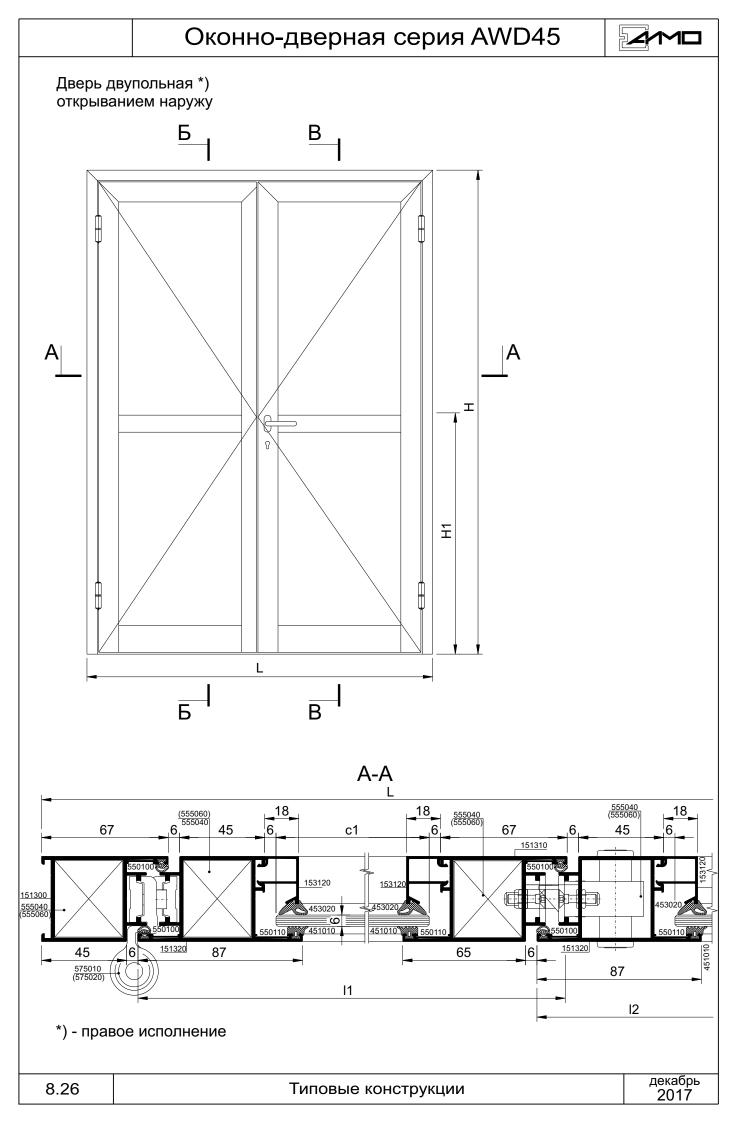
	c1	I1-146
	d1	H1-133
	c1	I2-146
	d2	H-H1-147
	c2	I1-146
	d1	H1-133
	c2	I2-146
	d2	H-H1-147

*) - левое исполнение. Для правого исполнения применяется 550020.







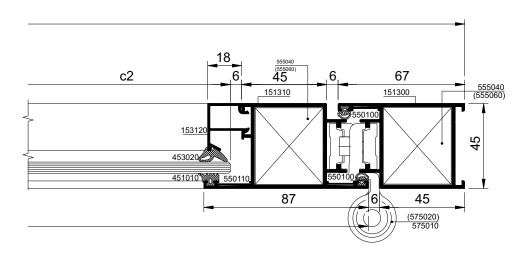


Профили

Профили		Размер	Кол.
	1	Η .	1
151300		L	1
		Н	1
	,	H-59	2
151320	H	I1=(L-102)/2+8	1
131320	누	I2=(L-102)/2+8	1
		H-59	1
151310		H-59	1
151130		I1-126	1
	 	I2-126	1
151340		I1-126	1
		I2-126	1
151270		l1-44	1
154370	٦.	12-44	1
154360	-	L-104	1
153120	 ŢŢ	I1-134	4
		12-134	4
153120	叮	H-H1-171	4
153120	叮	H-157	4

Расчет дан для равенства I1=I2.

В случае несимметричного деления, размеры полотен двери вычисляется из равенства: I1+I2=L+16.





Дверь двупольная открыванием наружу

550010	2	16
550100	G	8
550110	G	4
510205		16
555040		8
555060	-	8
550050		2
555110		4
550510	Ü	8
575010		4
575030	P	1
575035	elfalle.	1
NT1440		1
PZ900		1
550020 *)		2
575040	6236	2
575050		1

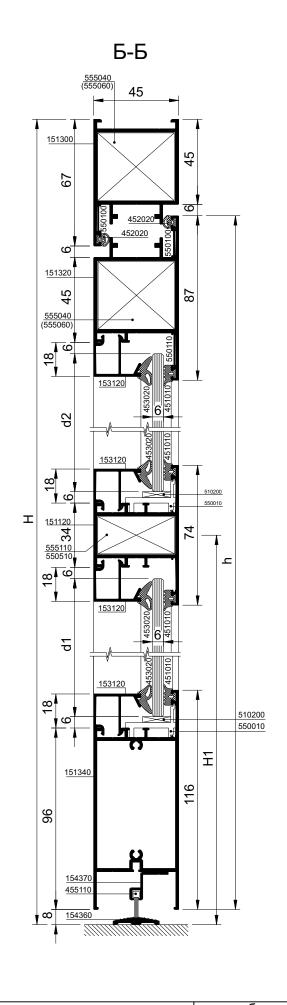
Профиль уплотнительный

452020	4L+8H-488
455110	L-146
451010	4L+4H-1776
453020	4L+4H-1776

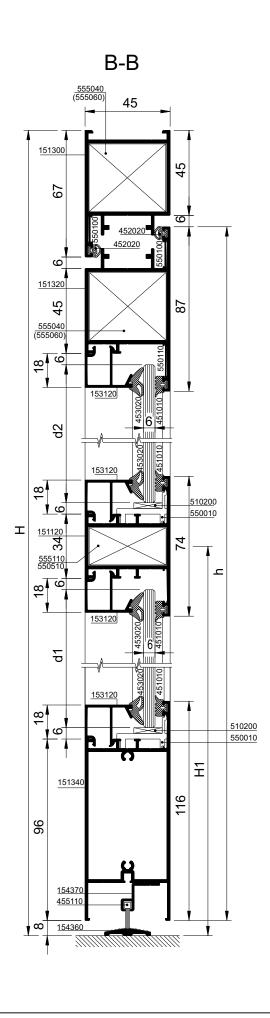
Заполнение S=6 мм

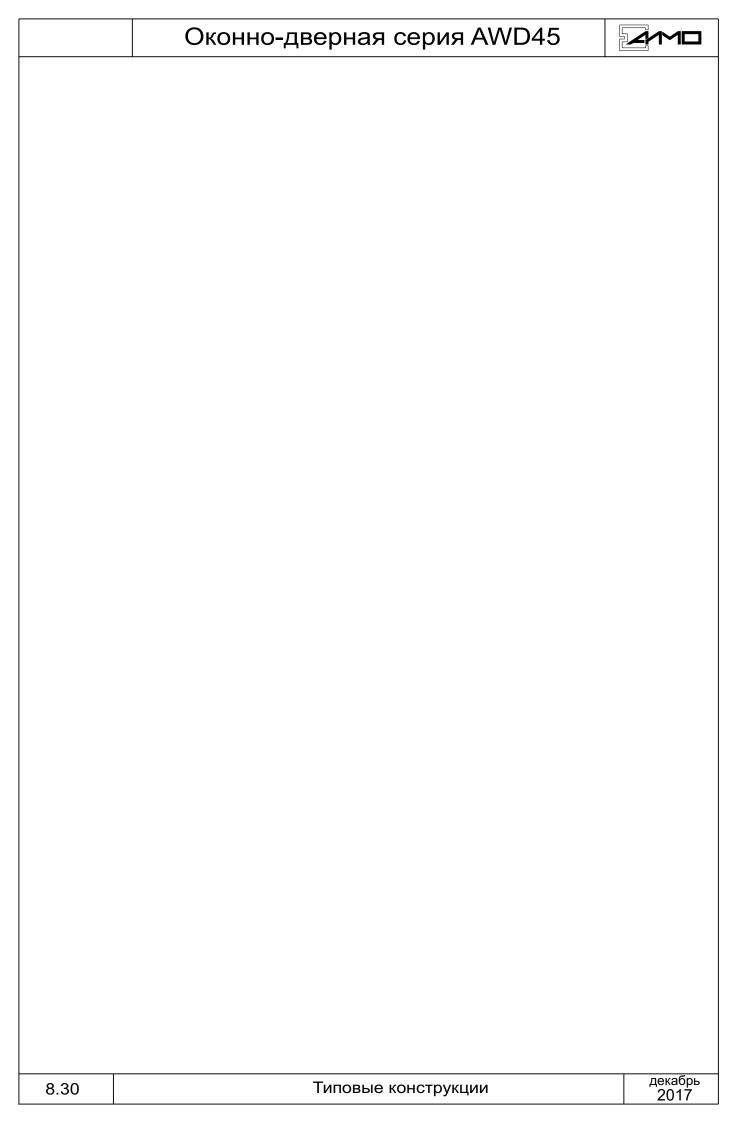
c1	I1-146
d1	H1-133
c1	I2-146
d2	H-H1-147
c2	I1-146
d1	H1-133
c2	I2-146
d2	H-H1-147

*) - правое исполнение. Для левого исполнения применяется 550030.











Обработка и сборка элементов конструкций



СОДЕРЖАНИЕ

1.	Содержание	9.02
2.	Сборка углов оконной рамы из профилей: - 151010	9.04 9.05 9.06 9.07 9.08 9.09 9.10
3.	Т-образное соединение рамных профилей: - с профилем 151110	9.11 9.12 9.13 9.14 9.15
4.	Установка крышки дренажного отверстия 550150	9.16
5.	Установка уголка 550090	9.17
6.	Сборка углов оконной створки из профилей: - 152010	9.18 9.19
7.	Обработка фурнитурного паза створочных профилей	9.20
8.	Установка ручки 575070	9.21
9.	Установка и обработка профиля 154020	9.22
10.	Установка и обработка профиля 152030	9.23
11.	Схема открывания однопольной двери вовнутрь	9.24
12.	Схема открывания однопольной двери наружу	9.25
13.	Схема открывания двупольной двери вовнутрь	9.26
14.	Схема открывания двупольной двери наружу	9.27
15.	Сборка углов дверной рамы из профилей: - 151300. - 151310. - 151320.	9.28 9.29 9.30

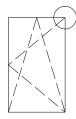


16. Сборка углов дверного полотна из профилей	
- 151310	
- 151320	9.32
17. Сборка углов дверного адаптера из профиля	0 22

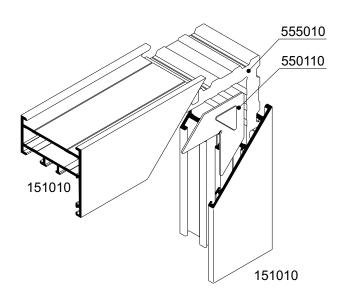


Сборка углов рамы из профиля 151010:

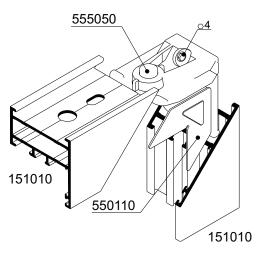
- 1 с использованием сухаря 555010 и уголка 550110 2 с использованием сухаря 555050 и уголка 550110



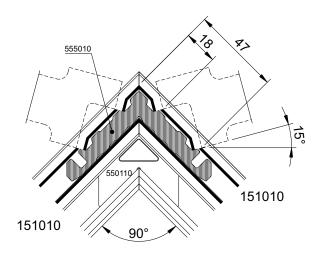
Установка сухаря 555020 (1)и выравнивающего уголка 550110

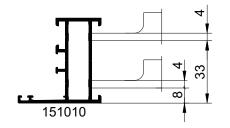


Установка сухаря 555050 и выравнивающего уголка 550110

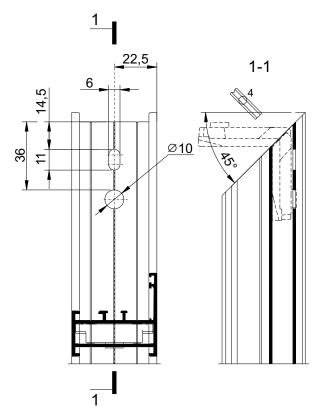


Фиксация сухаря 555010





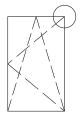
Обработка профиля 151020 для фиксации сухарей 555025 и 555050



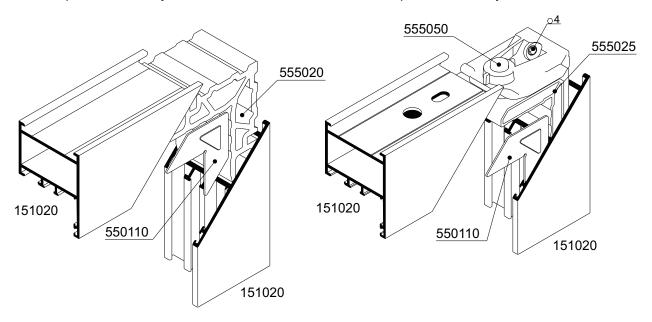


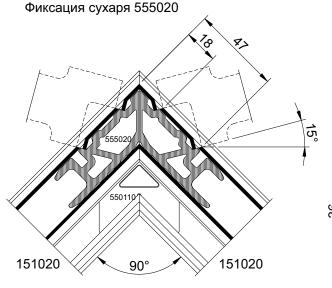
Сборка углов рамы из профиля 151020:

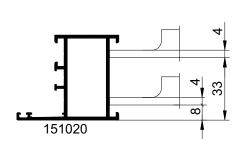
- 1 с использованием сухаря 555020 и уголка 550110 2 с использованием сухарей 555025, 555050 и уголка 550110



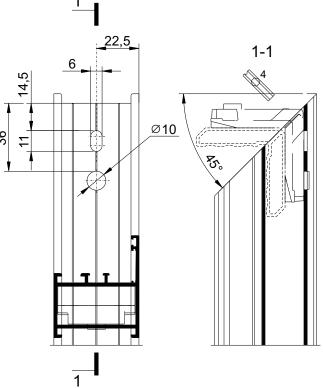
Установка сухаря 555020 и выравнивающего уголка 550110 Установка сухарей 555025, 555050 и выравнивающего уголка 550110







Обработка профиля151020 для фиксации сухарей 555025 и 555050



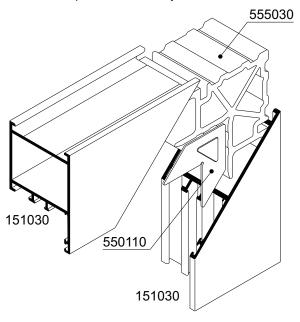


Сборка углов рамы из профиля 151030:

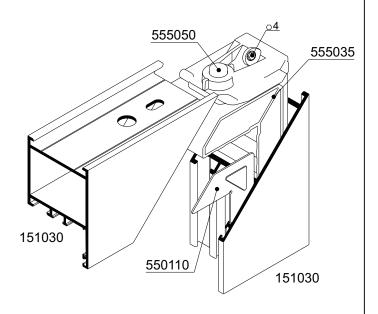
- 1 с использованием сухаря 555030 и уголка 550110 2 с использованием сухарей 555035, 555050 и уголка 550110



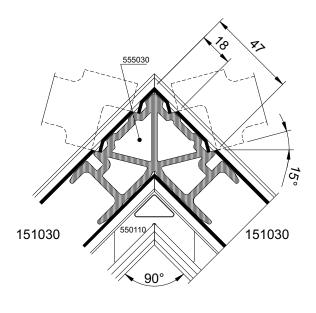
Установка сухаря 555030 (1)и выравнивающего уголка 550110

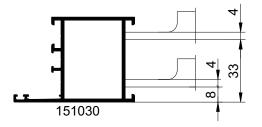


Установка сухарей 555035, 555050 и выравнивающего уголка 550110

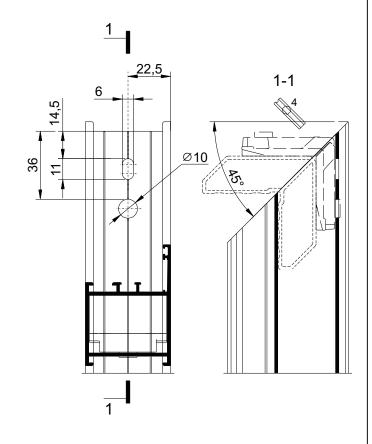


Фиксация сухаря 555020





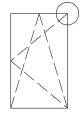
Обработка профиля151030 для фиксации сухарей 555035 и 555050



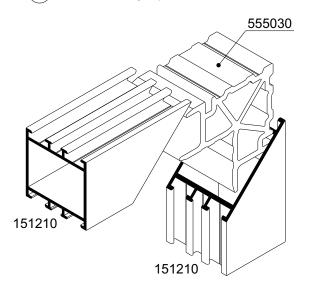


Сборка углов рамы из профиля 151210:

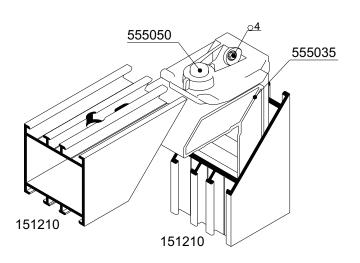
- 1 с использованием сухаря 555030
- 2 с использованием сухарей 555035, 555050



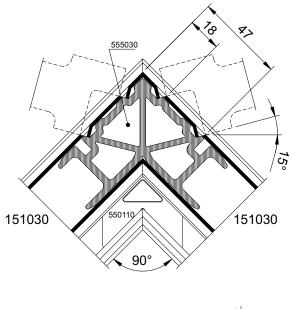
(1) Установка сухаря 555030

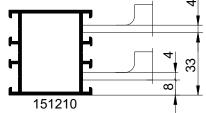


(2) Установка сухарей 555035, 555050

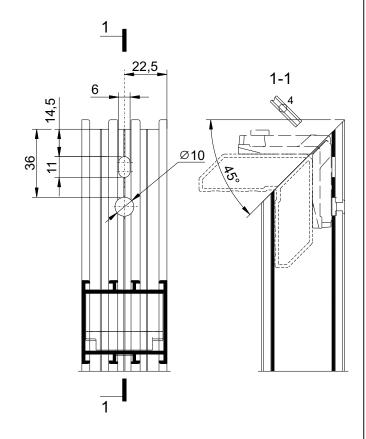


Фиксация сухаря 555020





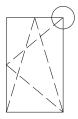
Обработка профиля151210 для фиксации сухарей 555035 и 555050





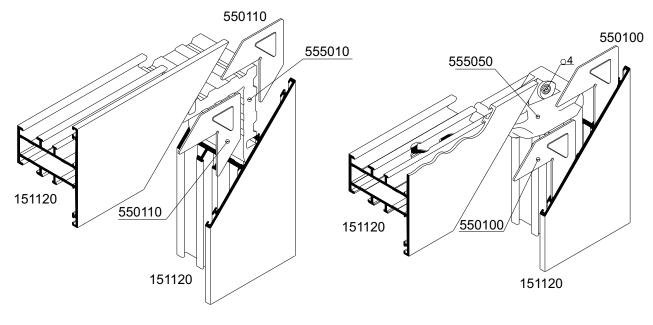
Сборка углов рамы из профиля 151120:

- 1 с использованием сухаря 555010 и уголка 550110
- 2 с использованием сухаря 555050 и уголка 550110



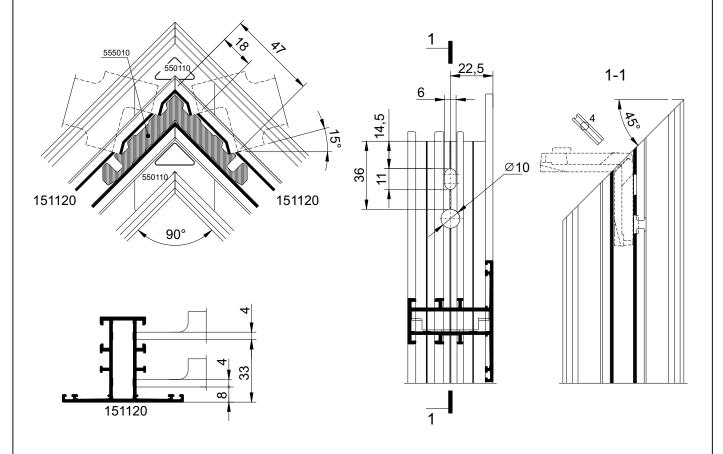
Установка сухаря 555010 и выравнивающего уголка 550110

2 Установка сухаря 555010 и выравнивающего уголка 550110



Фиксация сухаря 555010

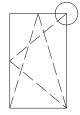
Обработка профиля 151120 для фиксации сухаря 555050





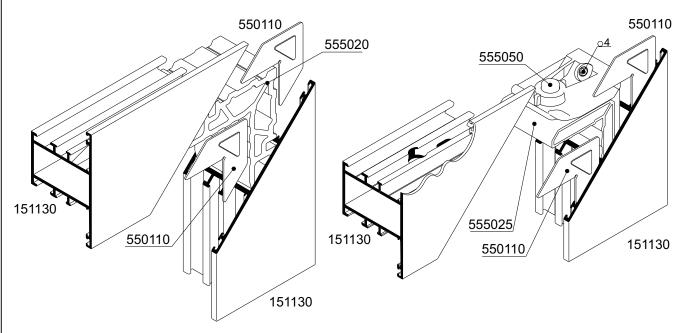
Сборка углов рамы из профиля 151130:

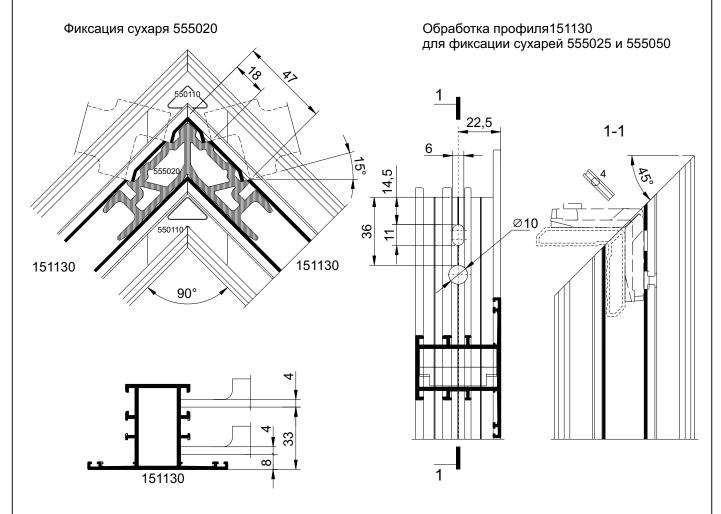
- 1 с использованием сухаря 555020 и уголка 550110
- 2 с использованием сухарей 555025, 555050 и уголка 550110



Установка сухаря 555020 и выравнивающего уголка 550110

2 Установка сухарей 555025, 555050 и выравнивающего уголка 550110

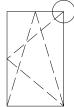


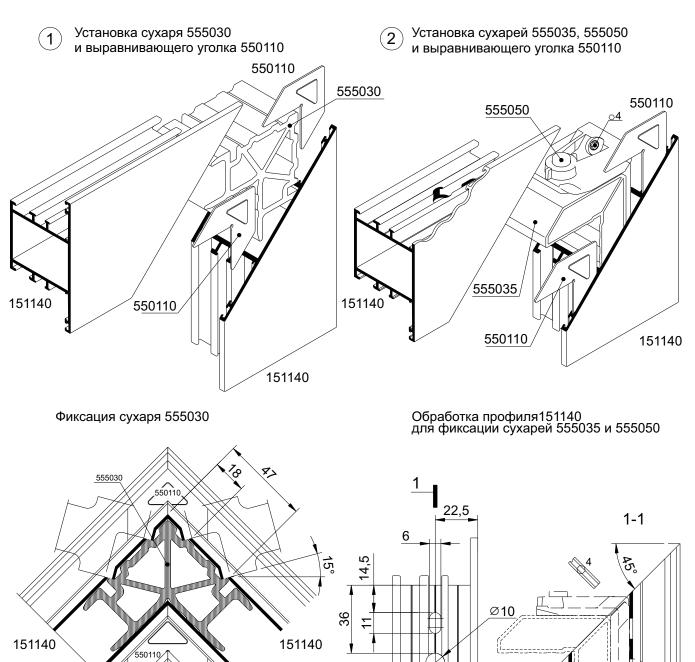


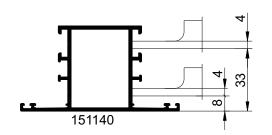


Сборка углов рамы из профиля 151140:

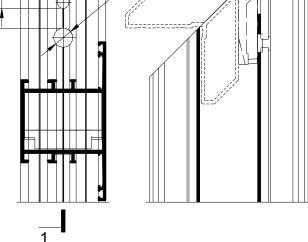
- 1 с использованием сухаря 555030 и уголка 550110
- 2 с использованием сухарей 555035, 555050 и уголка 550110







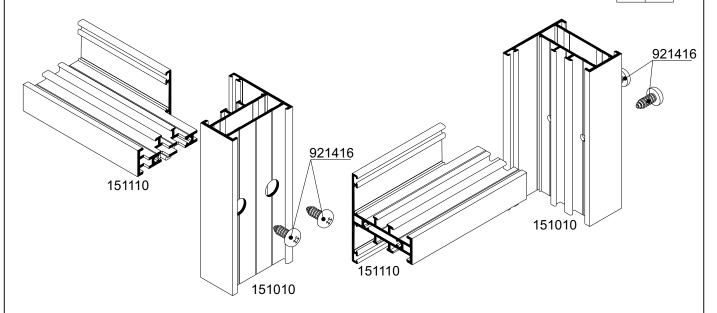
90°



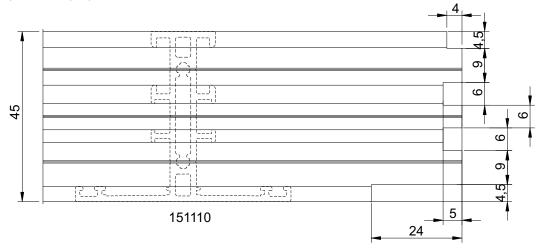


Т-образное соединение рамных профилей и профиля 151110 с использованием винтов 921416 (4,2x16 A2 DIN7981)

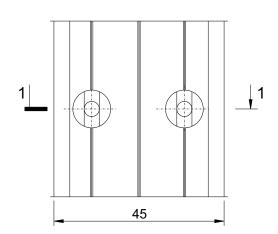


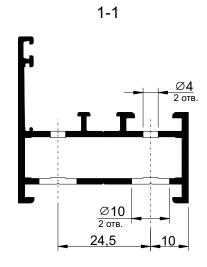


Обработка профиля 151110



Обработка рамного профиля

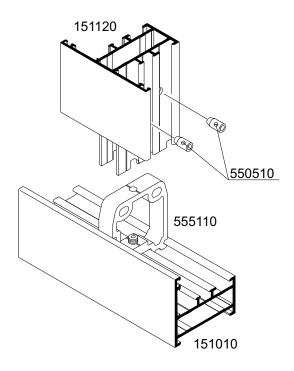


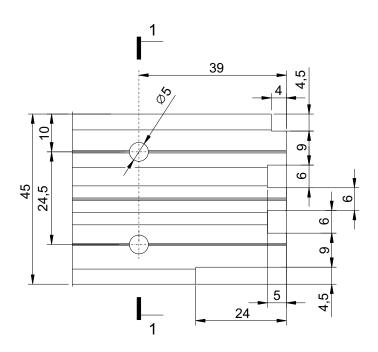


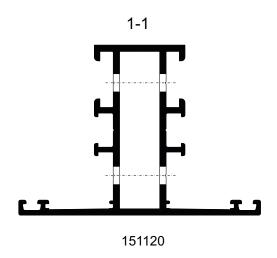


Т-образное соединение рамных профилей и профиля 151120 с использованием сухаря 555110 и штифтов 550510





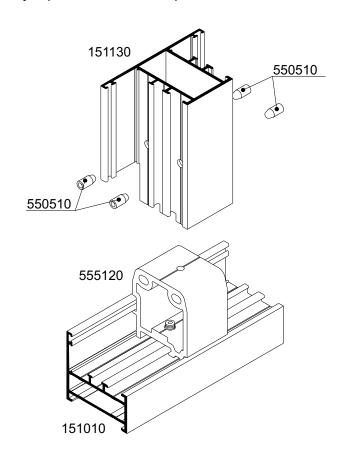


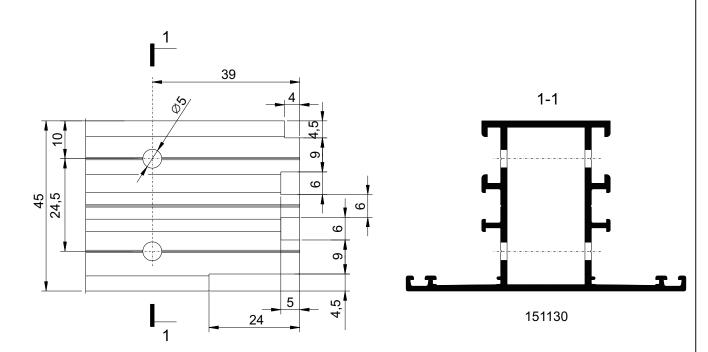




Т-образное соединение рамных профилей и профиля 151130 с использованием сухаря 555120 и штифтов 550510

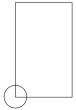


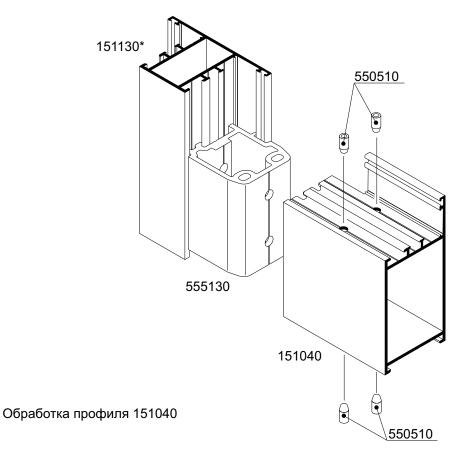


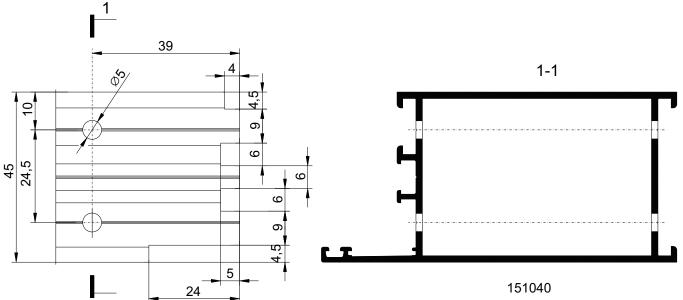




Т-образное соединение рамного профиля 151040 с использованием сухаря 555130 и штифтов 550510







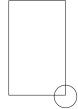
*) Показан профиль 151130. Также возможно использование других профилей.

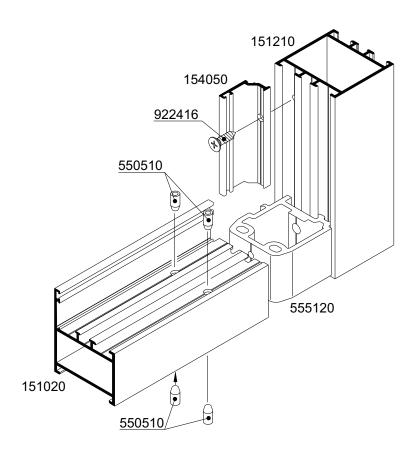
Обработка и сборка элементов конструкций

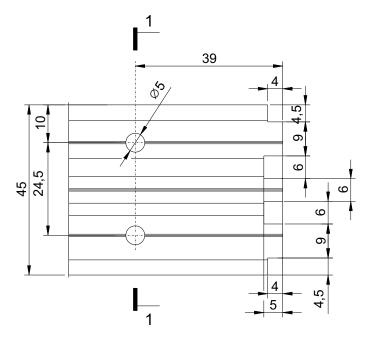
декабрь 2017

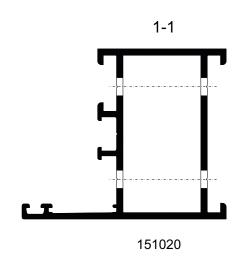


Вариант сборки углов рамы из профилей 151020 и 151210 с использованием сухаря 555120 и штифтов 550510



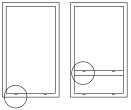


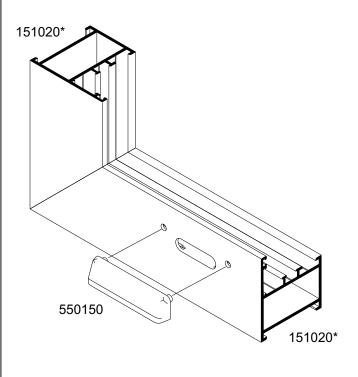


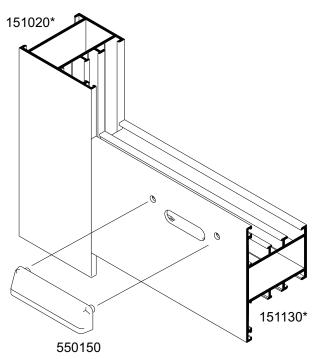


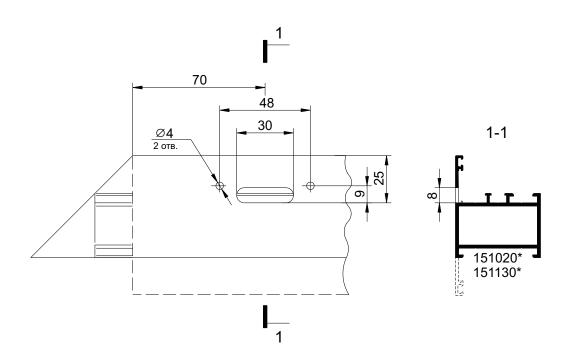


Установка крышки дренажного отверстия 550150 Обработка профилей для установки крышки дренажного отверстия





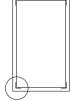


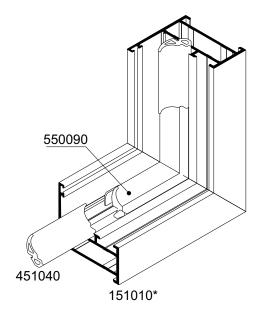


*) Показаны профили 151020, 151130. Обработка других профилей идентична.



Установка резинового уголка 550090



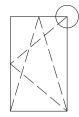


*) Показан профиль 151010.

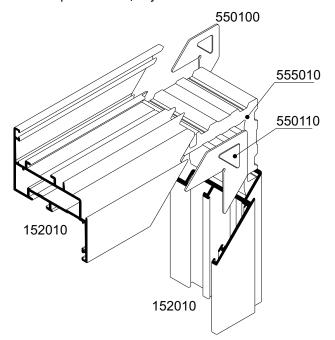


Сборка углов створки из профиля 152010:

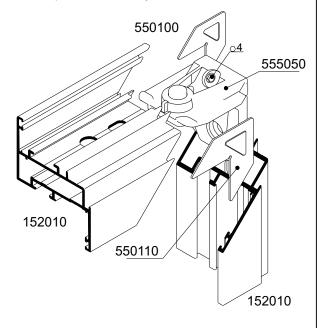
- 1 с использованием сухаря 555010 и уголков 550100 и 550110
- 2 с использованием сухаря 555050 и уголков 550100 и 550110



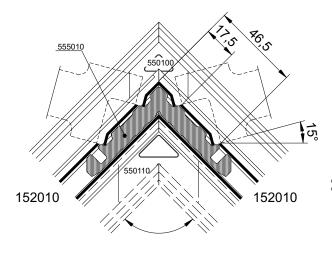
Установка сухаря 555010 и выравнивающих уголков 550100 и 550110

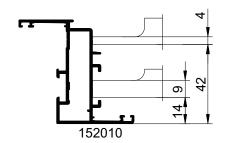


2 Установка сухаря 555010 и выравнивающих уголков 550100 и 550110

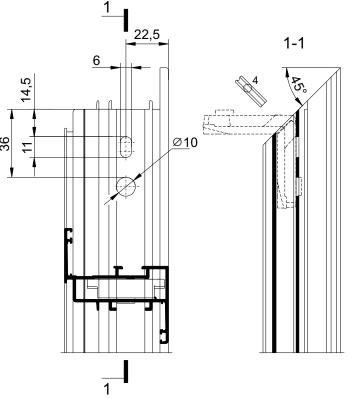


Фиксация сухаря 555010





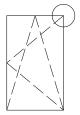
Обработка профиля 152010 для фиксации сухаря 555050





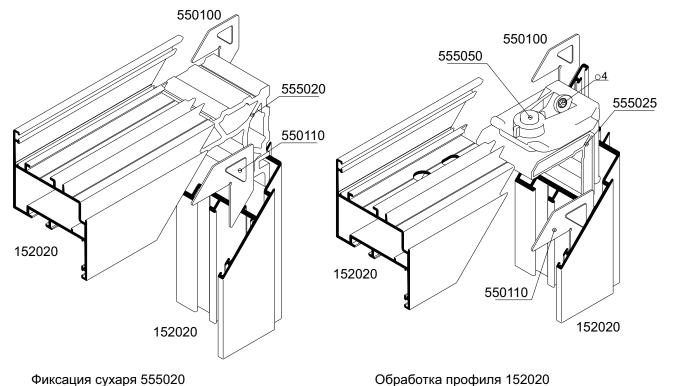
Сборка углов створки из профиля 152020:

- 1 с использованием сухаря 555020 и уголков 550100 и 550110
- 2 с использованием сухарей 555025, 555050 и уголков 550100 и 550110



- Установка сухаря 555010 и выравнивающих уголков 550100 и 550110
- Установка сухарей 555025, 555010 и выравнивающих уголков 550100 и 550110

для фиксации сухарей 555025, 555050



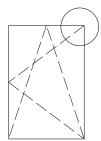
Фиксация сухаря 555020

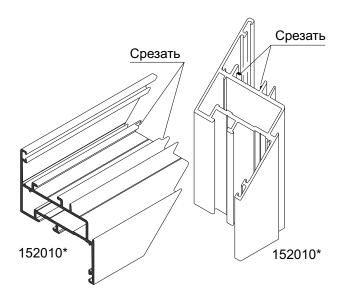
152020

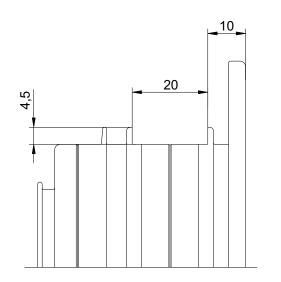
1-1 36



Обработка фурнитурного паза створочных профилей 152010 и 152020



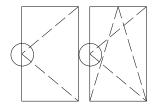


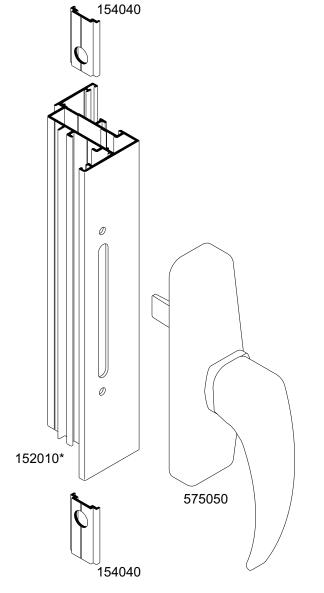


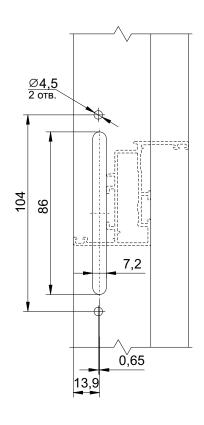
* - профиль 152020 обрабатывается аналогично



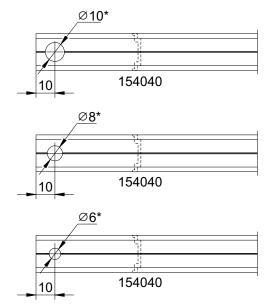
Установка ручки 575070 Обработка створочного профиля под установку ручки





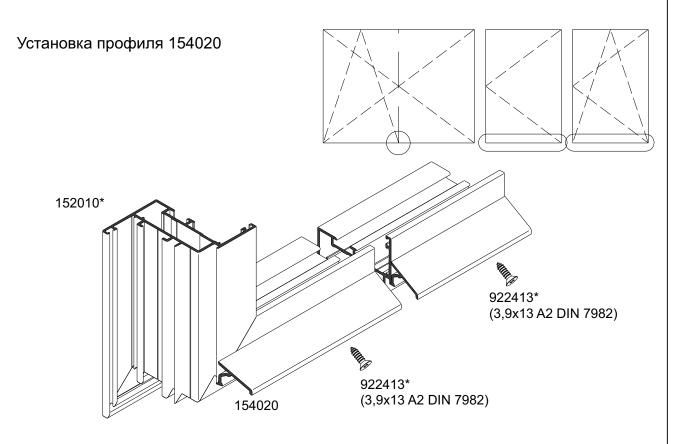


Обработка профиля тяги под установку элементов фурнитуры



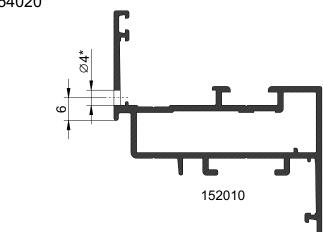
*) Отверстия \varnothing 10, \varnothing 8 и \varnothing 6 выполняются в зависимости от применяемой фурнитуры.





^{* -} профиль 152020 обрабатывается идентично. Винты 922413 (3,9x13 A2 DIN7982) устанавливаются с шагом 300...400 мм.

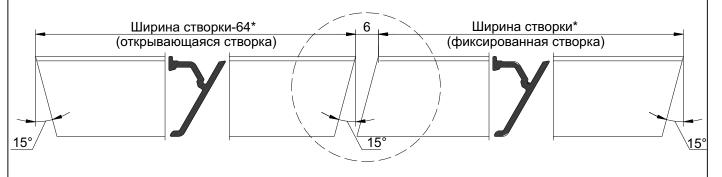
Обработка профилей 152010 и 154020





Отверстия $\varnothing 4$ выполняются с шагом 300..400мм

Порезка профиля 154020 для одностворчатого и двустворчатого (штульпового) окон



Обработка и сборка элементов конструкций

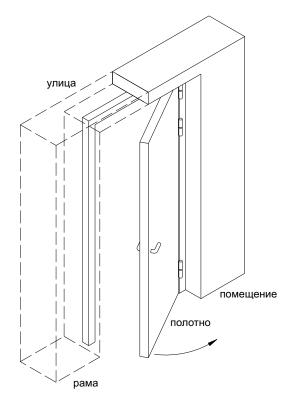
декабрь 2017

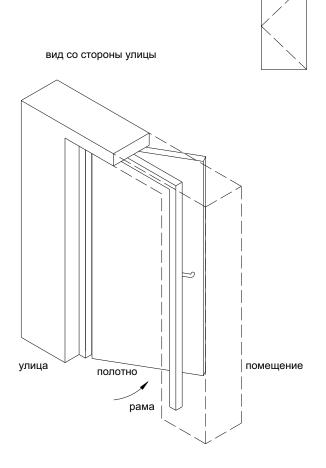
Оконно-дверная серия AWD45 Установка заглушки 550080 922422 550080 550080 922438 152010 h-высота створки 152030 550080 922438 922422 451040 Обработка профилей 152030 и 152010 550080 152030 152010* *) Профиль 152020 обрабатывается идентично.



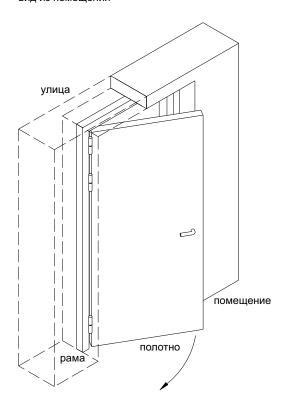
Однопольная дверь, открывающаяся внутрь

Правое открывание вид из помещения

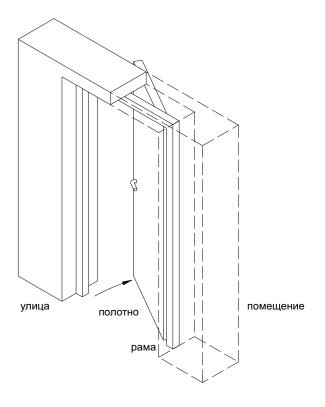




Левое открывание вид из помещения



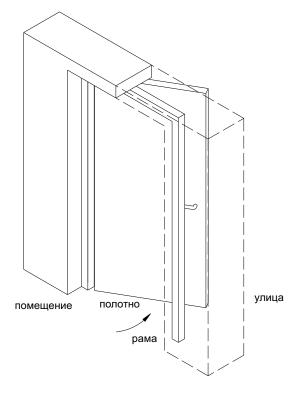


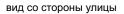


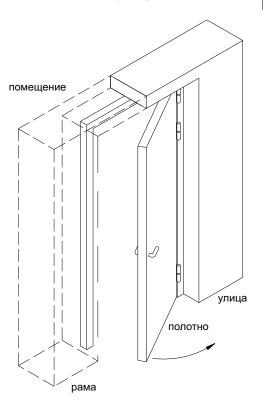


Однопольная дверь, открывающаяся наружу

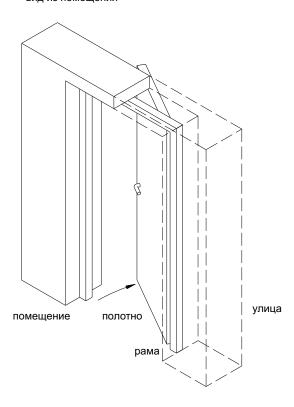
Правое открывание вид из помещения



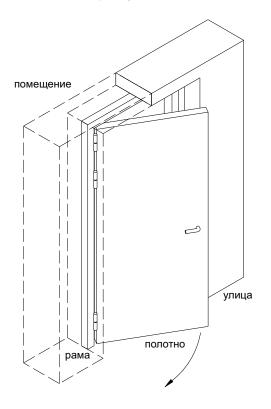




Левое открывание вид из помещения



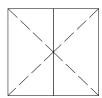
вид со стороны улицы

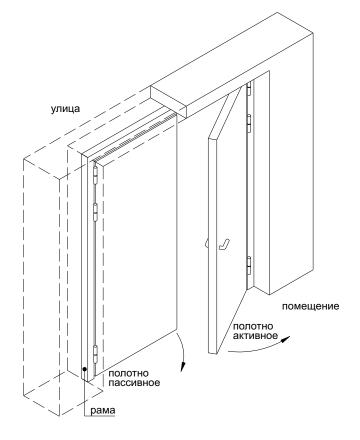




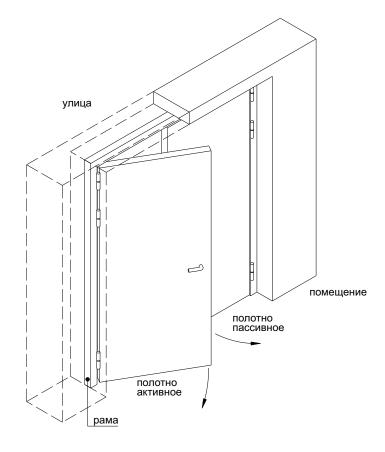
Двупольная дверь, открывающаяся внутрь

Правое открывание вид из помещения





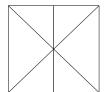
Левое открывание вид из помещения

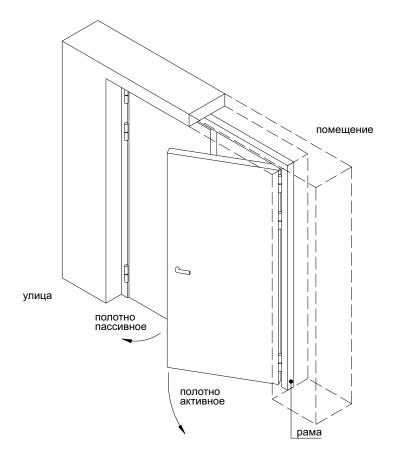




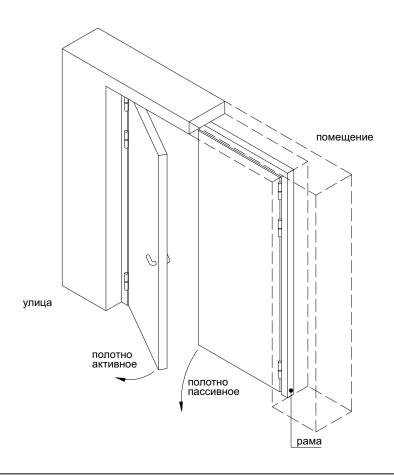
Двупольная дверь, открывающаяся наружу

Правое открывание вид со стороны улицы





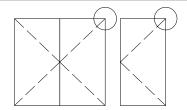
Левое открывание вид со стороны улицы





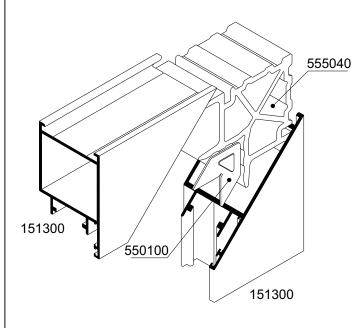
Сборка углов дверной рамы однопольной (двупольной) дверей из профиля 151300:

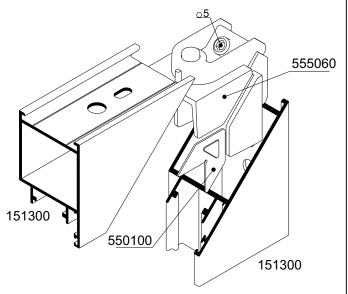
- 1 с использованием сухаря 555040 и уголка 550100 2 с использованием сухаря 555060 и уголка 550100



Установка сухаря 555040 и выравнивающего уголка 550100

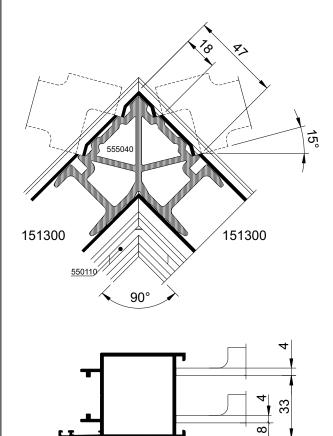




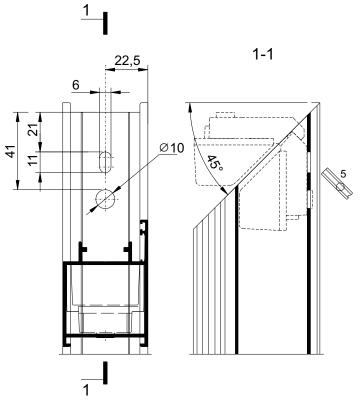


Фиксация сухаря 555040

Обработка профиля151300 для фиксации сухаря 555060



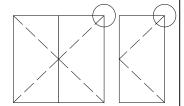
151300



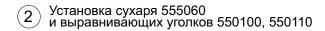


Сборка углов дверной рамы однопольной (двупольной) дверей из профиля 151310:

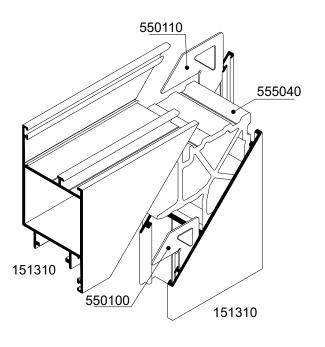
- 1 с использованием сухаря 555040 и уголков 550100, 550110 2 с использованием сухаря 555060 и уголков 550100, 550110



Установка сухаря 555040 и выравнивающих уголков 550100, 550110



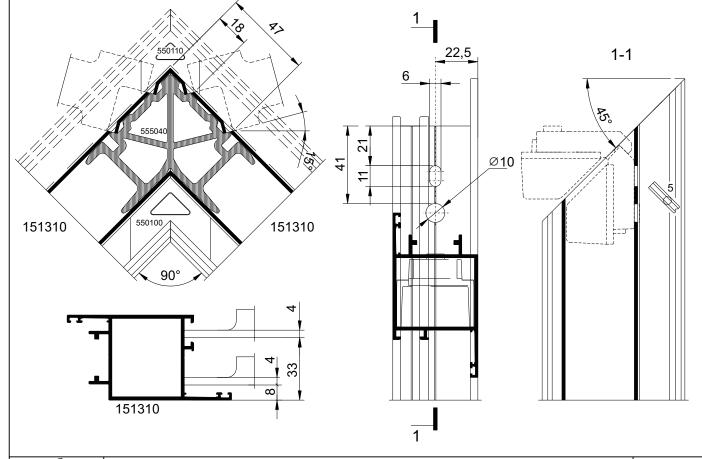
550100



555060 151310 55<u>0110</u> 151310

Фиксация сухаря 555040

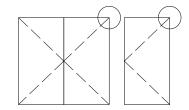
Обработка профиля 151300 для фиксации сухаря 555060





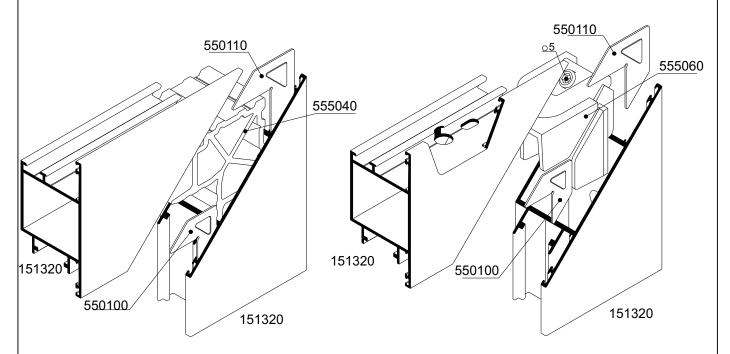
Сборка углов дверной рамы однопольной (двупольной) дверей из профиля 151320:

- 1 с использованием сухаря 555040 и уголков 550100, 550110 2 с использованием сухаря 555060 и уголков 550100, 550110



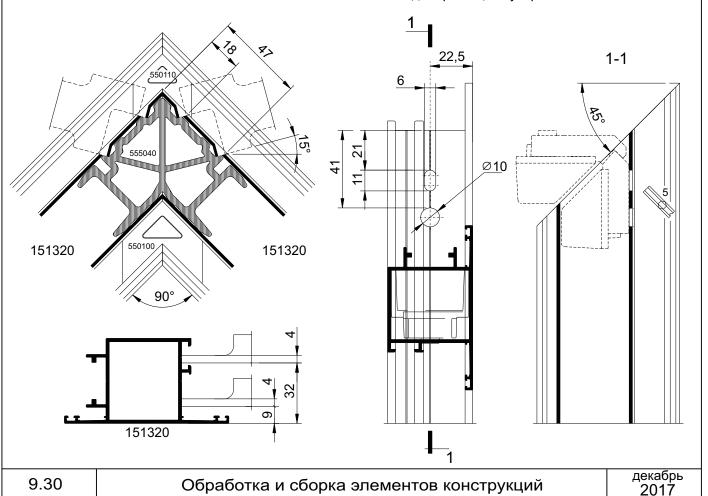
Установка сухаря 555040 и выравнивающих уголков 550100, 550110 (1

Установка сухаря 555060 и выравнивающих уголков 550100, 550110



Фиксация сухаря 555040

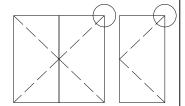
Обработка профиля151320 для фиксации сухаря 555060



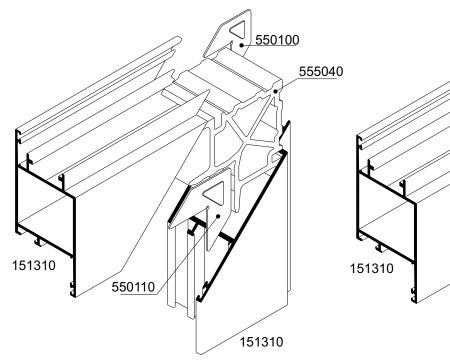


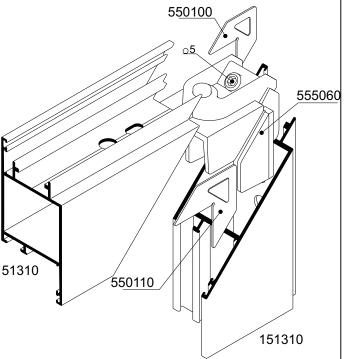
Сборка углов дверного полотна однопольной (двупольной) дверей из профиля 151310:

- 1 с использованием сухаря 555040 и уголков 550100, 550110 2 с использованием сухаря 555060 и уголков 550100, 550110



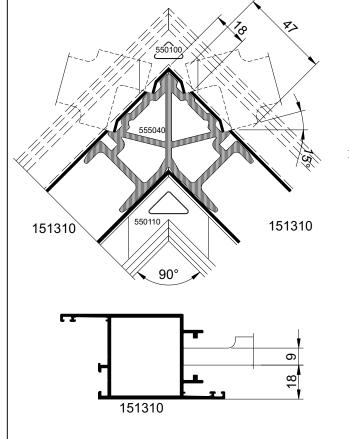
- Установка сухаря 555040 и выравнивающих уголков 550100, 550110
- Установка сухаря 555060 и выравнивающих уголков 550100, 550110

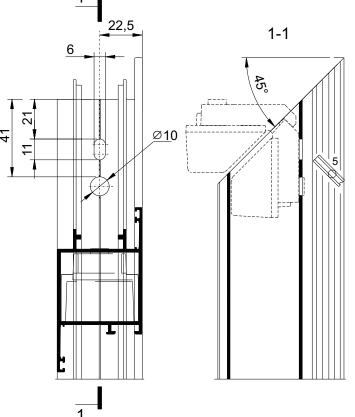




Фиксация сухаря 555040

Обработка профиля 151300 для фиксации сухаря 555060

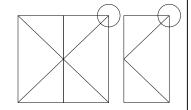






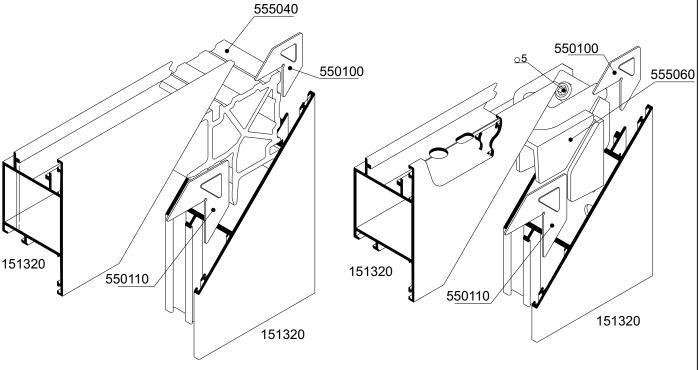
Сборка углов дверного полотна из профиля 151320:

- 1 с использованием сухаря 555040 и уголков 550100, 550110 2 с использованием сухаря 555060 и уголков 550100, 550110



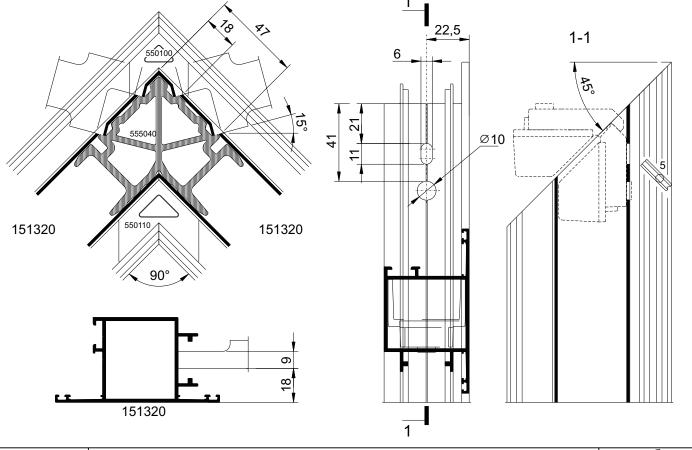
Установка сухаря 555040 и выравнивающих уголков 550100, 550110

Установка сухаря 555060 и выравнивающих уголков 550100, 550110



Фиксация сухаря 555040

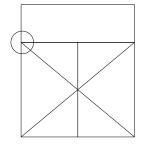
Обработка профиля151320 для фиксации сухаря 555060



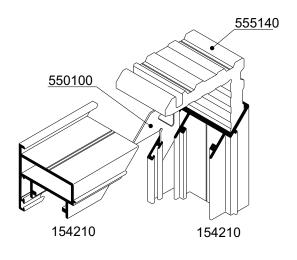


Сборка углов дверного адаптера из профиля 154210:

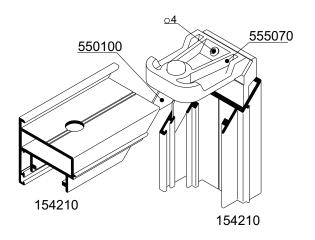
- 1 с использованием сухаря 555140 и уголка 550100 2 с использованием сухаря 555070 и уголка 550100



Установка сухаря 555140 и выравнивающего уголка 550100

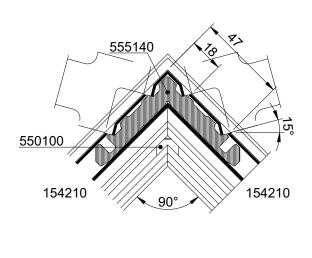


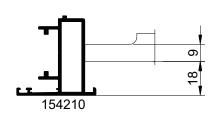
Установка сухаря 555070 и выравнивающего уголка 550100

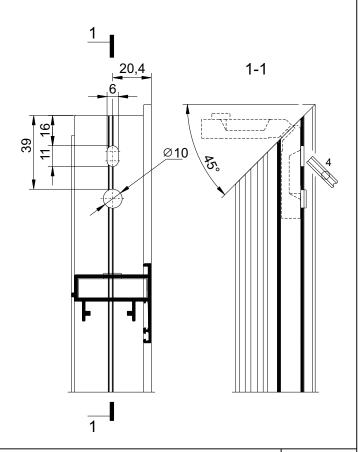


Фиксация сухаря 555140

Обработка профиля 151320 для фиксации сухаря 555060



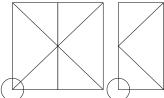


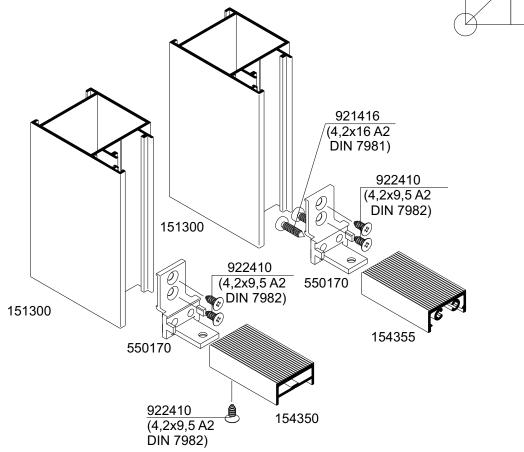




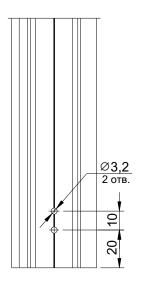
Установка дверного порога:

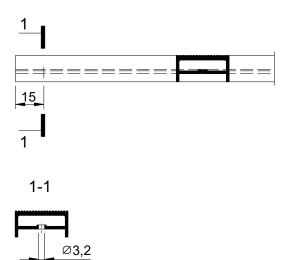
1 - с использованием профилей 154350 и 154355





Обработка профиля 154350

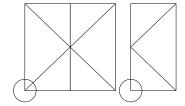


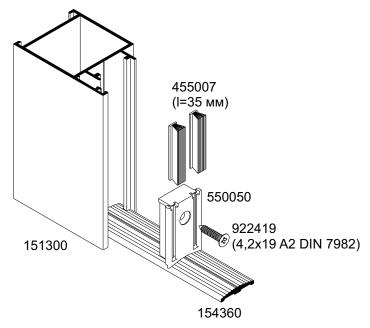




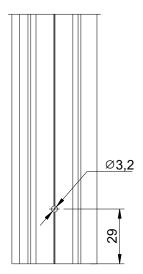
Установка дверного порога:

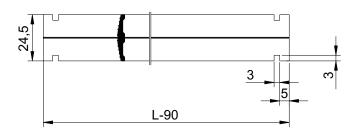
2 - с использованием профиля 154360





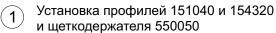
Обработка профиля 151300

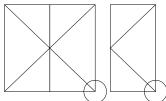


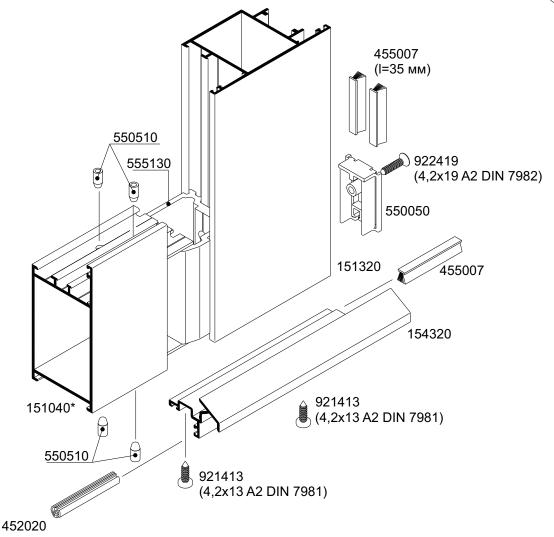




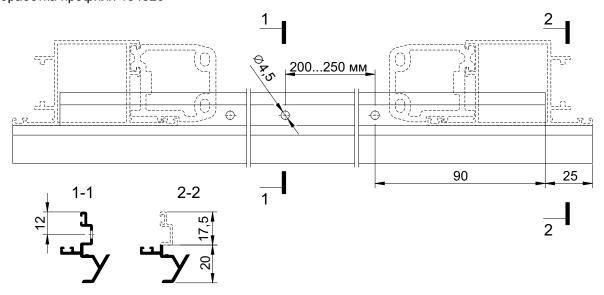
Сборка цоколя дверного полотна из профиля 151320: 1 - с использованием профилей 151040 и 154320







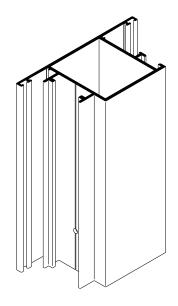
*) Обработка профиля 151040 на стр.9.14.

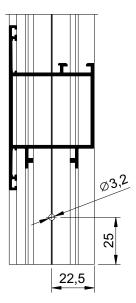




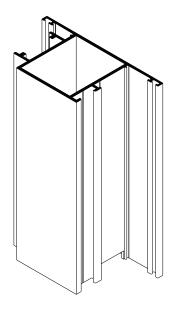
Обработка профиля 151320:

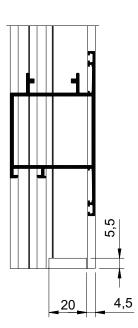
1- для установки 550050

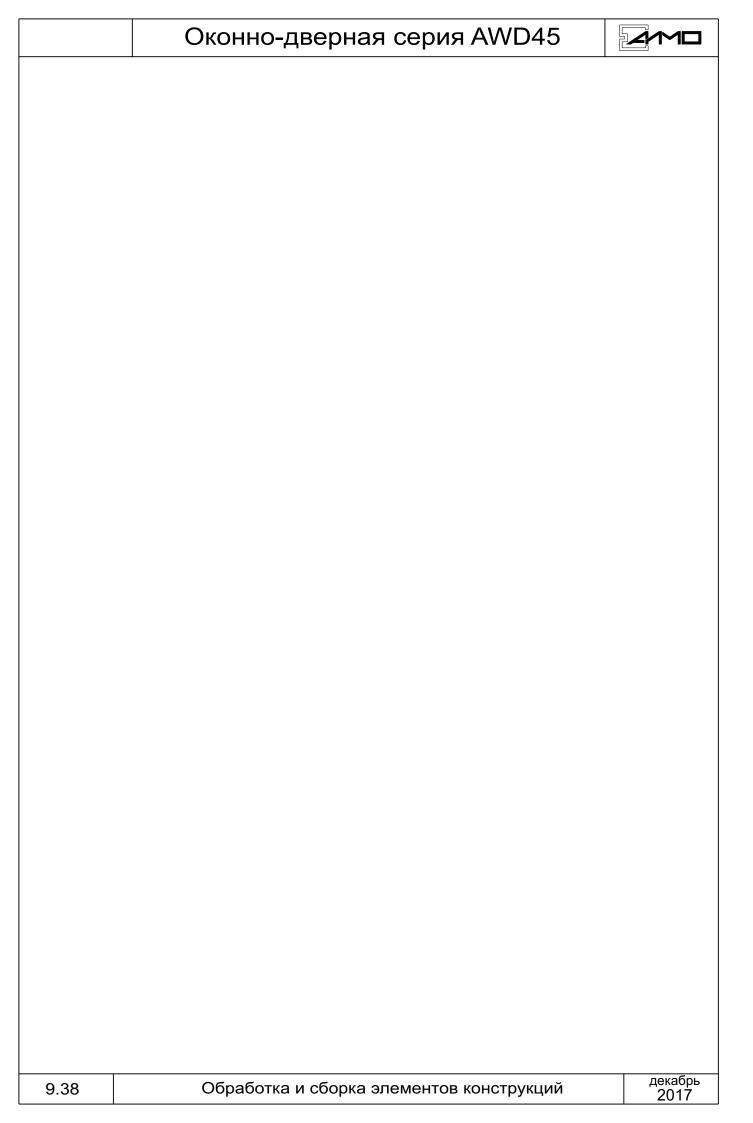




2- для установки профиля 154320









Технические условия

ТУ 5270-001-52896193-2013



Настоящие технические условия распространяются на оконные и дверные блоки, витрины и витражи, фасады (далее по тексту изделия, продукция) изготовленные из алюминиевых профилей системы «АЛМО» и предназначенные для устройства светопрозрачных наружных и внутренних ограждений общественных, жилых, производственных и вспомогательных зданий и сооружений промышленных предприятий.

Изделия могут эксплуатироваться при температуре от минус 40°C до плюс 50°C и относительной влажности наружного воздуха не более 80% (при 15°C).

Размеры, конструкция витрин, витражей и фасадов устанавливаются в документации, выполненной по индивидуальным проектам.

1.Технические требования.

- 1.1. Изделия должны изготавливаться согласно требованиям настоящих технических условий и комплекту документации.
- 1.2. Детали изделий должны изготавливаться из алюминиевых прессованных профилей полых, сплошных или комбинированных (с термомостами, термовставками, термовкладышами), изготавливаемых согласно ГОСТ 22233-2001 или иным нормативным документам.

Внутренние камеры створок и коробок могут заполняться жестким вспененным полиуретаном (без фторуглеводорода).

В конструкциях изделий должна быть предусмотрена различная фурнитура и аксессуары, необходимые для изготовления и функционирования конкретного изделия.

Для остекления изделий должно применяться стекло по ГОСТ 111, одно-, двухкамерные стеклопакеты различных конструкций по ГОСТ 24866-99 или нормативной документации, утверждённой в установленном порядке. В качестве светопрозрачного заполнения могут применяться иные материалы, обеспечивающие в конструкциях требования настоящих технических условий.



- 1.3. Основные требования к размерам
- 1.3.1. Габаритные размеры и архитектурный рисунок витража, витрины, фасада, тип оконного, дверного блока устанавливается в заказе, проекте.

Номинальные размеры изделий, их элементов, а также размеры мест расположения запирающих приборов, фурнитуры и другие необходимые размеры и требования устанавливают в рабочей документации.

Максимальные габаритные размеры створок оконного блока не должны превышать 1500х1800 мм или 1100х2100 мм. Максимальные габаритные размеры полотна дверного блока не должны превышать 1300х2200 мм или 1100х2300 мм (для распашных дверей).

1.3.2. Предельные отклонения размеров деталей изделий, изготавливаемых из алюминиевых сплошных, полых или комбинированных профилей не должны превышать значений, указанных в табл. 1

Таблица 1 (в мм)

Номинальные	Пред. откл.	Пред. откл. по	Пред. откл. по	Пред. откл. по расстоянию
размеры	по длине	длине	длине остальных	между осями узлов
	стоек	штапиков	деталей	примыкания
До 500	± 0,8	-0.3 - 0.9	± 0,3	± 0,3
Св. 500 до 1000	± 1,0	-0,4-1,2	± 0,4	± 0,4
Св. 1000 до 1600	± 1,2	-0,5-1,5	± 0,5	± 0,5
Св. 1600 до 2500	± 1,5	- 0,6 - 1,8	± 0,6	± 0,6
Св. 2500 до 4000	± 2,0	-0.8 - 2.4	± 0,8	± 0,8
Св. 4000 до 6000	± 2,5	_	_	_

1.3.3. Предельные отклонения от номинальных сопрягаемых размеров коробок и створок (полотен) по длине и ширине, размеров зазоров в притворах под наплавом, а также разница длин диагоналей коробок и створок (полотен) не должны превышать значений, установленных в табл. 2.

Таблица 2 (в мм)

Номинальные	Значения предельных отклонений, мм				
размеры, мм	Внутренний размер	Наружный размер	Разница длин	Зазор в притворе	
	коробок, рам	створок, полотен	диагоналей	под наплавом	
До 500	+ 1,0	- 1,0	1,6	+ 0,5	
Св. 500 до 1000	+ 1,0	- 1,0	2,0	+ 0,5	
Св. 1000 до 2000	+ 1,0	- 1,0	2,0	+ 1,0 / -0,5	
Свыше 2000	+ 1,5	- 1,5	3,0	+ 1,0 / -0,5	

1.3.4. Отклонения от прямолинейности и плоскостности - изделий оконных и дверных блоков не должны превышать значений, указанных в табл.3.

Таблица 3 (в мм)

Номинальные размеры	Предельные отклонения
До 1000	0,3
Св. 1000 до 1600	0,5
Св. 1600 до 2500	0,8
Св. 2500 до 4000	1,3
Св. 4000 до 6000	2,0

декабрь 2017 Технические условия 10.03



1.4. Характеристики

1.4.1. Основные эксплуатационные характеристики изделий приведены в табл.4.

Таблица 4

Наименование показателей	Единицы измерения	Значение показателя
1. Приведённое сопротивление теплопередаче (класс приведённого сопротивления теплопередаче по ГОСТ		не менее
23166-99) - оконных и дверных блоков из алюминиевых профилей без терморазрыва;	м² °С/Вт	0,35 (Д2)
- оконных и дверных блоков из алюминиевых профилей с терморазрывом;		0,45 (Γ2)
2. Звукоизоляция (класс звукоизоляции по ГОСТ 23166-99)	дБА	не менее 28 (Г)
3. Воздухопроницаемость при ΔP = 100 Па (класс воздухо- и водопроницаемости по ГОСТ 23166-99)	м ³ /(ч·м²)	не более 9 (Б)
4. Безотказность приборов и петель:	Циклы	не менее
- для оконных блоков;	открывания -	20000
- для дверных блоков	закрывания	100000
5. Прочность угловых соединений (справочное значение нагрузки)	Н	не менее 1000

Примечание: Значения приведенных сопротивлений теплопередаче даны для случаев, когда относительная площадь остекления равна 0,8; с использованием однокамерного стеклопакета СПО 4М1-16-К4 мм, с твёрдым низкоэмиссионным покрытием с заполнением осушенным воздухом.

- 1.4.2. Дверные блоки должны выдерживать статические нагрузки соответствии с п.2.2.3 ГОСТ 23747-88 и отвечать требованиям к сопротивлению взлому, установленным в ГОСТ 30109-94.
- 1.4.3. Перепад лицевых поверхностей в угловых соединениях смежных профилей коробок и створок не должны превышать 0,3 мм.
- 1.4.4. Зазоры в местах соединения деталей профилей не должны быть более 0,2 мм. Для повышения герметичности и прочности - угловые соединения деталей устанавливаются на специальный клей, не вызывающий коррозии металлических деталей в местах соединений.
- 1.4.5. Провисание открывающихся элементов в собранном изделии не должно превышать 0,5 мм на 1м ширины.
 - 1.4.6. Конструкцией изделия должен быть обеспечен отвод конденсата и воды.
- 1.4.7. Стекла, стеклопакеты монтируются в изделия на опорных, фиксирующих и ограничительных полимерных подкладках. Опорные и фиксирующие подкладки должны иметь: ширину - не менее толщины стекла или стеклопакета; толщину не менее 3 мм; длину от 100 до 150 мм (в зависимости от ширины стекла или стеклопакета).



Материал подкладок должен быть стойким к климатическим воздействиям и иметь гигиеническое заключение о возможности его применения в строительстве.

Конструкция подкладок и их установка должна исключать возможность касания стекла, стеклопакета металлических поверхностей и смещения подкладок при эксплуатации изделий. Схемы установки подкладок должны быть приведены в соответствующей технической документации.

- 1.4.8. Уплотнительные прокладки для установки стеклопакетов, стекол в различные элементы изделий и в местах притворов должны быть выполнены из эластичных полимерных уплотняющих материалов (свето-озоно-морозостойких эластичных полимерных материалов) по ГОСТ 30778-2001 или соответствующих пластмасс, или иных материалов, из числа разрешённых органами государственного санитарного надзора, обеспечивающих эксплуатационные качества изделий. Уплотнительные прокладки из других материалов должны быть изготовлены по техническим условиям, утвержденным в установленном порядке и обладать характеристиками не приводящими к ухудшению эксплуатационных качеств изделий. Уплотнительные прокладки должны быть непрерывными по всему периметру зоны уплотнения изделия. Число рядов уплотняющих прокладок в притворах должно быть не менее двух.
- 1.4.9. Для повышения герметичности и прочности стыков в местах соединения деталей из алюминиевых сплавов следует применять соответствующие герметики и клеи, не вызывающие коррозии алюминиевых сплавов.
- 1.4.10. Крепёжные элементы и стальные детали, соприкасающиеся с алюминиевыми элементами, должны быть изготовлены либо из нержавеющей стали, либо иметь цинковое или кадмиевое покрытие обеспечивающее отсутствие коррозии в местах их установки. Толщина покрытия не менее 9 мкм.
- 1.4.11. Детали конструкций изделий должны иметь лакокрасочное защитнодекоративное покрытие. Допускается отсутствие покрытия во внутренних полостях полых профилей и в местах механической обработки деталей.

Покрытия должны быть стойкими к воздействию климатических факторов. По желанию заказчика возможна поставка изделий без покрытия. Дефекты покрытия, различимые невооруженным глазом с расстояния 1 м при освещенности 300 лк, не допускаются.

1.4.12. Запирающие приборы должны обеспечивать надежное закрывание открывающихся элементов изделий. Открывание и закрывание должно происходить легко, плавно, без заеданий. Ручки и засовы приборов не должны самопроизвольно перемещаться из положения «открыто» или «закрыто».



- 1.4.13. Конструкция и крепление запирающих приборов должны обеспечивать невозможность открытия изделий или демонтажа элементов изделий с наружной стороны.
- 1.4.14. Тип, количество и место расположения петель и запорных приборов в изделии устанавливается в зависимости от конструкции и условий эксплуатации конкретного изделия.
- 1.4.15. Створки оконных блоков, балконных дверей должны соответствовать следующим требованиям.

Таблица 5

Наименование показателей	Единицы измерения	Значение показателя, не менее
1. Сопротивление статической нагрузке, действующей в плоскости створки / полотна	Н	1000 / 1200
2. Сопротивление статической нагрузке, действующей перпендикулярно плоскости створки / полотна	Н	250 / 400
3. Усилие, прикладываемое к створкам (полотнам) изделий для их открывания	Н	не более 50 (75)
4. Сопротивление статической нагрузке, действующей на запорные приборы и ручки.	Н	500
5. Сопротивление крутящему моменту сил, приложенных к ручке 6. Сопротивление нагрузке, приложенной к ограничителю угла	Н∙м	25
открывания в режиме проветривания	Н	500
7. Усилие, прикладываемое к створкам при их закрывании до требуемого сжатия уплотняющих прокладок	Н	не более 120

- 1.5. Требования к комплектующим изделиям
- 1.5.1. Для остекления изделий применяют стекло (листовое по ГОСТ 111-90, узорчатое по ГОСТ 5533-86, армированное по ГОСТ 7481-78, закалённое по ГОСТ 30698-2000 и др.), одно- и двухкамерные стеклопакеты по ГОСТ 24866-99. Для повышения теплозащитных характеристик стеклопакеты могут быть заполнены инертным газом, в конструкциях стеклопакетов рекомендуется применять стекла или пленки с теплоотражающим покрытием.

Стеклопакеты должны быть сертифицированы в установленном порядке.

1.5.2. Термоизолирующие вкладыши, входящие в состав комбинированных профилей, должны изготавливаться из стеклонаполненного полиамида и удовлетворять требованиям, приведённым в таблице 6.



Таблица 6

Наименование показателей	Значение
1. Модуль упругости при растяжении, МПа, не менее	2900
2. Теплопроводность, Вт/м°С, не более	0,3
3. Коэффициент линейного теплового расширения, 1/°С,не более	3,0·10 ⁻⁵
4. Предел прочности при растяжении, МПа, не менее	80
5. Предел прочности при изгибе, МПа, не менее	80
6. Ударная вязкость, кДж/м², не менее	
при температуре:	
плюс 23°C	40
минус 40°С	30
7. Температура плавления, °С, не менее	230

- 1.5.3. Приборы, петли и применяемые детали для оконных и дверных блоков должны обеспечивать требования, предъявляемые к конструкциям настоящими ТУ и ГОСТ 23166-99.
- 1.5.4. Стальные крепежные элементы должны изготавливаться из марок стали, физико-механические свойства которых не ниже, чем показатели марок, установленных для аналогичных элементов в ГОСТ 23747-88 и ГОСТ 21519-2003.
 - 1.6. Комплектность
- 1.6.1. Комплект поставки изделий определяется условиями договора (заказа) на поставку изделий или требованиями технической документации на конструкции конкретных типов.
- 1.6.2. Готовые изделия (оконные, дверные блоки) должны поставляться в собранном виде, иметь окончательную отделку, установленные приборы и уплотнительные прокладки.

Выступающие части приборов открывания, нащельники, сливы, монтажные крепежные элементы, стеклопакеты, стекла, допускается поставлять в отдельной упаковке в комплекте с изделиями.

Условия поставки определяются при заказе.

- 1.6.3. Элементы витрин, витражей, фасадов, а также другие крупногабаритные изделия, могут поставляться в виде подготовленных к монтажу деталей или рам в комплекте с приборами, стеклопакетами и другими комплектующими изделиями.
 - 1.6.4. В комплект поставки должны быть включены на готовые изделия:
 - а) оконные, дверные блоки:
- паспорт, этикетка, или иной документ о качестве изделия, по требованию потребителя инструкция по монтажу;
 - б) для крупногабаритных изделий: витрин, витражей, фасадов и т.д.:
- документация в соответствии с договором и требованиями соответствующей нормативно-технической документации.



2. Требования безопасности и охраны окружающей среды

- 2.1. Применение изделий в строительных конструкциях с повышенными требованиями к пожаробезопасности, агрессивности среды и ударопрочности подтверждаются заключением соответствующих органов в установленном порядке.
- 2.2. Наружные изделия должны выдерживать ветровую нагрузку по СНиП 2.01.07-85*.

3. Правила приемки

- 3.1. Изделия должны быть приняты техническим контролем предприятияизготовителя на соответствие требованиям настоящих технических условий, комплекта конструкторской документации согласно спецификации, а также условиям, определенным в договоре (заказе) на изготовление и поставку изделий.
- 3.2. Приемку и поставку изделий производят партиями. Партией считается число однотипных изделий, отгружаемое по конкретному заказу, оформленное одним документом о качестве (паспортом, этикеткой или иным документом), если заказ состоит из различных типов изделий, то при приемке соответствующих изделий конкретного заказа количество партий будет определяться количеством типов изделий.
- 3.3. Каждая партия изделий (или изделие) сопровождается документом о качестве, подтверждающим соответствие качества изделий требованиям настоящих технических условий.
- 3.4. Для проверки соответствия изделий требованиям настоящих технических условий и рабочей документации проводят следующие виды испытаний:
 - а) приемо-сдаточные;
 - б) периодические;
 - в) типовые.
- 3.5. Требования к качеству готовой продукции, установленные в настоящих ТУ, подтверждают приемо-сдаточные испытания. При приемке готовой продукции изделия принимают методом сплошного контроля (все изделия).

Изделия, не прошедшие приемо-сдаточные испытания хотя бы по одному показателю, бракуются. По результатам анализа брака принимается решение по проведению дальнейших испытаний.

При приемо-сдаточных испытаниях контролируют требования, установленные в следующих пунктах настоящих технических условий: 1.2; 1.3.1 - 1.3.4; 1.4.3 - 1.4.5; 1.4.7; 1.4.8; 1.4.10 - 1.4.12; 1.5; 1.6.4; 5.1, 5.2 и требованиям, указанным в рабочих чертежах.



- 3.6. Периодическим испытаниям должны подвергаться изделия (представители любого типа от каждой серии) один раз в два года на соответствие требованиям всех пунктов настоящих ТУ, за исключением п.1.4.1 табл.4, п.1.4.15 табл.5.
- 3.7. При внесении принципиальных изменений (максимальные габаритные размеры, эксплуатационные характеристики, прочностные значения) в конструкцию оконных и дверных блоков, фасадных конструкций, витражей, или технологию изготовления проводят типовые испытания, объем которых определяет разработчик конструкторской и технологической документации.
- 3.8. Требования, установленные в п. 1.4.1 табл.4, п.1.4.15 табл.5 настоящих технических условий, подтверждаются результатами приемочных или сертификационных испытаний изделий, а также типовых испытаний.
- 3.9. При входном контроле профилей и комплектующих изделий проверяют требования, установленные в пунктах 1.2; 1.5. Порядок проведения входного контроля устанавливают в соответствующей документации.

4. Методы контроля

- 4.1. Проверку геометрических размеров, п.п. 1.3.1; 1.3.2; 1.3.3; 1.4.4 определяют при помощи металлической измерительной рулетки II класса точности по ГОСТ 7502-98, штангенциркулем ШЦ-111 по ГОСТ 166-89, набором щупов по ТУ 2-034-225, угломером по ГОСТ 5378-88.
- 4.2. Отклонения от прямолинейности и плоскостности (п.1.3.4) проверяют на контрольной плите по ГОСТ 10905-86 с помощью щупов по ТУ 2-034-225-87 и поверочной линейки по ГОСТ 8026-92.
- 4.3. Проверку провисания открывающихся элементов в собранном изделии п.1.4.5 проводят на контрольной плите по ГОСТ 10905-86 при помощи штангенциркуля, набора щупов, угломера ГОСТ 5378-88 и контрольных пластин или шаблонов предприятия-изготовителя, утвержденных в установленном порядке.
- 4.4. Перепад лицевых поверхностей в местах сопряжения смежных деталей п.1.4.3 определяют щупом (см. п.3.1) как расстояние от ребра металлической линейки по ГОСТ 427-75, приложенной к верхней сопрягаемой поверхности, до нижней поверхности.
- 4.5. Наличие и расположение отверстий для отвода воды п.1.4.6 проверяют визуально на соответствие конструкторской документации.



- 4.6. Наличие уплотнительных прокладок п.1.4.8 проверяют визуально в соответствии с конструкторской документацией. Плотность прижатия уплотнительных прокладок к притворам проверяют по наличию непрерывного следа, оставленного красящим веществом, наносимого на поверхность уплотнения. В качестве красящего вещества следует применять мел по ГОСТ 12085-88, тальк по ГОСТ 19729-74 или другие вещества, не повреждающие конструкцию и легко удаляемые после проведения контроля.
- 4.7. Наличие покрытия на крепежных элементах, соприкасающихся с алюминиевыми элементами п.1.4.10, проверяют визуально.
- 4.8. Качество защитно-декоративного покрытия п.1.4.11 проверяют по ГОСТ 22233-2001.
- 4.9. Наличие и установку полимерных подкладок п.1.4.7 проверяют визуально на соответствие документации.
- 4.10. Проверку надежности работы запирающих приборов, ручек и прочей фурнитуры п.1.4.12 проверяют путем пятиразового открывания-закрывания створных элементов и запирающих приборов. 4.11. Пункт 2.2 определяется расчетным путем при разработке конструкции.
- 4.12. Для дверных блоков проверку на статические нагрузки п.1.4.2 проводят по схемам ГОСТ 23747-88 приложение 1, при этом испытываемый образец устанавливают и закрепляют с имитацией рабочего состояния и нагружают любым контрольным весом, выдерживают 5...10 сек под нагрузкой, повторяют 5 раз. Конструкция выдержала испытания если створка дверного блока устанавливается в дверную коробку без дополнительных усилий, конструктивные элементы не претерпели изменений (как до проведения испытаний).
- 4.13. Комплектность п.1.6, маркировку п.5.1, упаковку п.5.2 проверяют визуально в соответствии с договором, заказом и комплектом конструкторской документации.
- 4.14. Соответствие марок и качество комплектующих и материалов п.п.1.5 проверяют по сертификатам предприятий-изготовителей.
- 4.15. Соответствие показателей, указанных в п.1.4.1 табл. 4 п.4, п.1.4.15 табл. 5 проверяют в соответствии с ГОСТ 24033-80 раздел 2.
- 4.16. Приведённое сопротивление теплопередаче дверных и оконных блоков п.1.4.1 табл.4 п.1 определяют по ГОСТ 26602.1-99.
- 4.17. Воздухопроницаемость оконных и дверных блоков п.1.4.1 табл.4 п.3 определяют по ГОСТ 26602.2-99.
 - 4.18. Звукоизоляцию п.1.4.1 табл.4 п.2 определяют по ГОСТ 26602.3-99.



4.19. Прочность углового соединения п.1.4.1 табл.4 п.5 определяют на трех образцах углового соединения створки и трех образцах углового соединения рамы. Угол створки (рамы) жестко фиксируется одной стороной в вертикальном положении, другая сторона нагружается грузом весом 100±3 кгс. Если в течении трех минут разрушение образца не происходит, то результат испытания образца признают положительным, при разрушении хотя бы одного образца из отобранных для испытания — результат признают отрицательным (схема испытания приведена на рис.1).

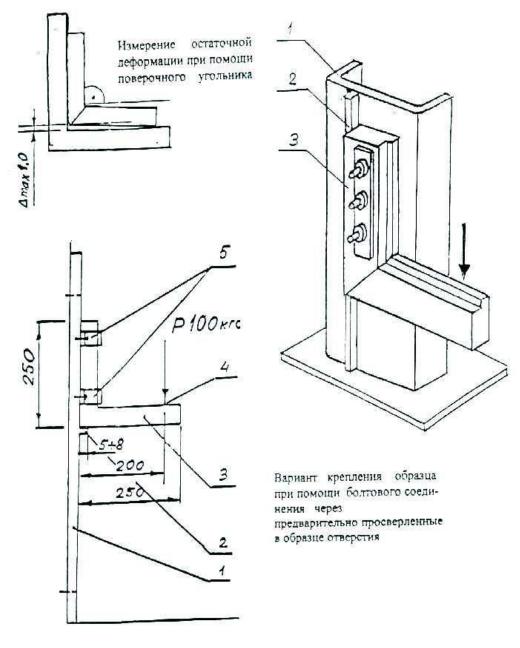


Схема лабораторных испытаний угловых соединений створок и коробок

1 - опора /швеллер/. 2 - упор-контрпрофиль, 3 - образец, 4 - точка приложения нагрузки, 5 - съемные хомуты крепления образпа

PHC I



5. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

- 5.1. Маркировка
- 5.1.1. На нелицевой поверхности каждого изделия (оконных, дверных блоков) или на этикетке, бирке должны быть нанесены:
- а) товарный знак предприятия-изготовителя или название предприятияизготовителя:
 - б) тип изделия;
 - в) номер заказа или заводской номер;
 - г) дата изготовления; штамп технического контроля.

Элементы витрин, витражей, фасадов упаковываются в пачки, которые маркируются на бирках с указанием вышеуказанных данных и требуемых данных в соответствии с документацией на упаковку.

- 5.1.2. Маркировку грузовых мест следует производить в соответствии с требованиями ГОСТ 14192-77.
- 5.1.3. Способ исполнения и дополнительные требования к маркировке устанавливают в конструкторской документации на изделия.
 - 5.2. Упаковка.
- 5.2.1. Каждый оконный блок, каждый дверной блок с открывающимися створками, распашными полотнами перед упаковкой должен быть закрыт на замок.
- 5.2.2. Неустановленные на изделиях приборы или части приборов, штапики и крепежные изделия должны быть упакованы в соответствии с документацией на упаковку.

Покупные изделия, входящие в комплект поставки и не установленные в конструкции, допускается оставлять в упаковке предприятия-изготовителя

- 5.2.3. Требования к упаковке изделий устанавливают в договоре на поставку в зависимости от условий транспортирования, хранения и монтажа изделий
- 5.2.4. Упаковка изделий должна обеспечивать сохранность изделий при транспортировании, погрузочно-разгрузочных работах и хранении.
- 5.2.5. Каждая партия изделий должна иметь сопроводительный документ, вид и форма которого, а также порядок и сроки направления этих документов потребителю устанавливают условиями поставки или договором.
 - 5.3. Транспортирование.
- 5.3.1. Изделия транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта.



- 5.4. Хранение.
- 5.4.1. Изделия должны храниться в сухих вентилируемых помещениях на деревянных подкладках.

Оконные и дверные блоки также на деревянных подкладках в вертикальном положении под углом 10-15°, рассортированными по типам и размерам. Между изделиями должны быть проложены прокладки одинаковой толщины. Допускается хранение оконных и дверных блоков в вертикальном положении, сформированными в пакеты.

6. Указания по эксплуатации

6.1. Эксплуатация изделий в соответствии с требованиями проектной документации и требованиями по монтажу и эксплуатации указанных в конструкторской и эксплуатационной документации (при наличии).

7. Гарантии изготовителя

- 7.1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации изделий.
- 7.2. Гарантийный срок эксплуатации изделий 5 лет со дня ввода в эксплуатацию.

Гарантийный срок хранения изделий – один год с момента их изготовления.

