

ПРОФИЛЬНАЯ СИСТЕМА АЛМО

# AVG 24

Серия алюминиевых профилей  
для изготовления вентиляционных решеток

“AVG 24” – серия алюминиевых профилей для изготовления вентиляционных решеток. Монтажная глубина решетки для установки в светопрозрачные конструкции составляет 24 мм. Также решетки могут использоваться и как самостоятельные изделия.

В зависимости от используемых профилей и комплектующих решетки изготавливаются:

- с москитной сеткой;
- без москитной сетки.

Сборка вентиляционной решетки может быть как на винтовых сухарях, так и с помощью винтов, соединяющими рамные элементы. Ламели устанавливаются в рамную конструкцию горизонтально.

## 1. Общие положения.

Алюминиевые профили, комплектующие для сборки и монтажа разработаны для изготовления вентиляционных решеток на специализированных предприятиях. Все материалы, схемы, рисунки, таблицы, указания по сборке, обработке и монтажу конструкций, не имеют обязательной силы и информация, содержащаяся в них, носит информативный характер.

Сотрудники компании дают консультации. Возникающие в ходе консультаций или переговоров письменные (эскизы, чертежи, расчеты и др.), а также устные, предложения, исходящие от наших сотрудников, рассматриваются как предложения компании, не имеющие обязательной силы.

## 2. Используемые материалы.

### 2.1. Профили алюминиевые.

Алюминиевые профили изготавливаются из сплавов АД31 Т1, 6060 Т6 в соответствии техническим требованиям ГОСТ 22233-2001. Применение этих сплавов позволяет получать профили высокой точности. Для предохранения профилей от коррозии на их поверхность наносится различное защитно-декоративное покрытие. Толщина покрытия зависит от цвета. Цвет покрытия определяется заказчиком по шкале RAL.

### 2.2. Элементы крепежные.

Используемые крепежные элементы (винты, болты, гайки и пр.) изготовлены из нержавеющей стали. В особых климатических условиях необходимо применение изделий из высококачественной стали (А4).

## 3. Заказ профилей.

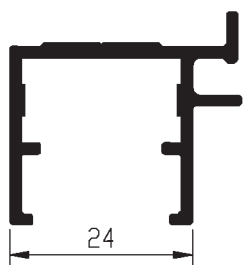
Профили заказываются в соответствии с цифровым обозначением, которое указано в таблице. Длина поставляемых профилей – 6,8 м. Отдельные профили могут поставляться длиной, отличной от стандартной.

## 4. Защитные меры.

Для временного предохранения профилей от различного рода повреждений, могущих возникнуть в ходе механической обработки, а также при монтаже конструкций, применяются различные полимерные пленки, ленты, которые впоследствии должны удаляться без остатка и не оставлять следов на поверхности профиля. Загрязненные профили чистятся специальными жидкостями.

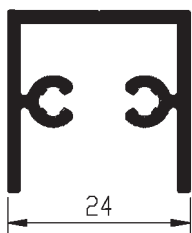
## 5. Алюминиевые профили

### 5.1 Рамные профили



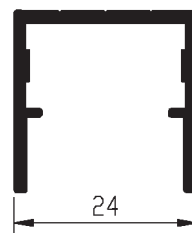
191010  
P=0,189 м

Профиль для сборки рамы вентиляционной решетки с возможностью установки москитной сетки



191030  
P=0,201 м

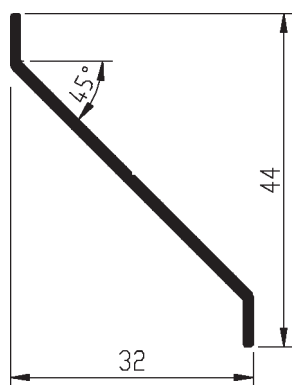
Профиль для сборки рамы вентиляционной решетки с помощью винтов 921416



191040  
P=0,151 м

Профиль для сборки рамы вентиляционной решетки

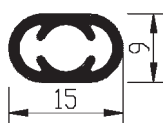
### 5.2 Профиль ламели



192010  
P=0,116 м

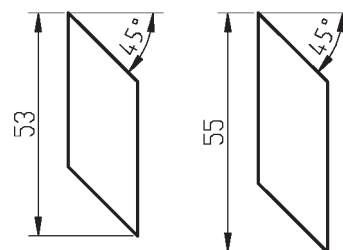
Профиль изготовления ламелей вентиляционной решетки.  
Длина порезки - L-50, где L - ширина решетки.

### 5.3 Профиль вспомогательный



191020  
P=0,041 м

Профиль для изготовления дистанционных вставок, устанавливаемых между ламелями. Рекомендуемые размеры вставок - 53 и 55 мм.



## 6. Комплектующие изделия



500050 -  
- Втулка  
Цвет - черный  
- белый

Применяется для установки первой и последней ламелей вентиляционной решетки



921416 -  
- Винт 3,9x16 A2 DIN 7981



555150 -  
- Угловой сухарь  
Применяется для сборки рамы вентиляционной решетки из профилей 191010 и 191040



915601 -  
Шпилька M6x1000 DIN 976-1  
915602 -  
Шпилька M6x2000 DIN 976-1  
915603 -  
Шпилька M6x1000 DIN 976-1  
913600 -  
Шайба 6 A2 DIN 125  
914605 -  
Гайка M6 A2 DIN 985



## 7. Сборка вентиляционной решетки

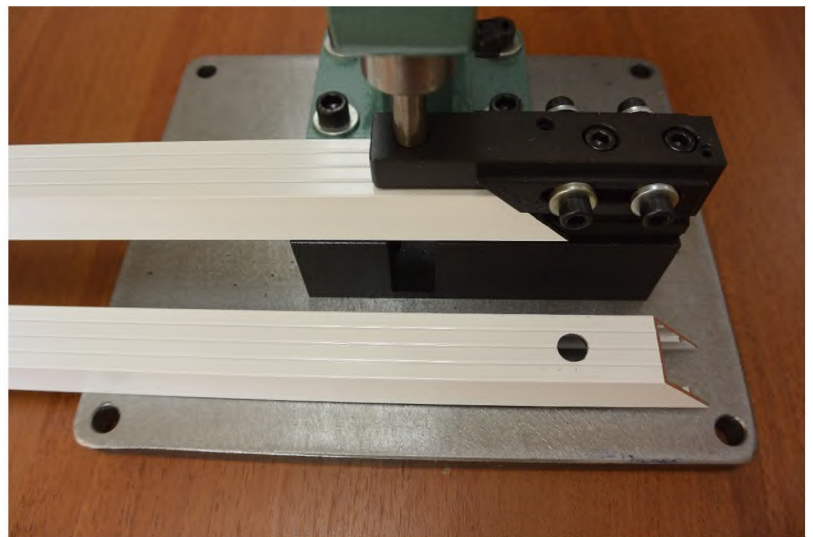
7.1. Порезка алюминиевых профилей в размер (L x H) согласно техническому заданию:

191010 } L и H под углом 45°  
 191040 }  
 192010 - l = L - 50  
 191020 - из вспомогательного профиля изготавливаются дистанционные вставки размерами 53 и 55 мм. С целью исключения порезки профиля в малый размер для установки первой ламели используются дистанционные втулки 500050 белого или черного цветов.

7.2. Обработка резьбовых шпилек:

915601 }  
 915602 } h = H - 20  
 915603 }

7.3. Пробивка отверстий в рамных профилях 191010 и 191040 для установки углового сухаря 555150 на ручном прессе 790010.



7.4. Выполнение отверстий  $\phi 6,5$  мм для установки резьбовых шпилек 915601, 915602, 915603 с шагом 400...600 мм в верхнем и нижнем профилях.

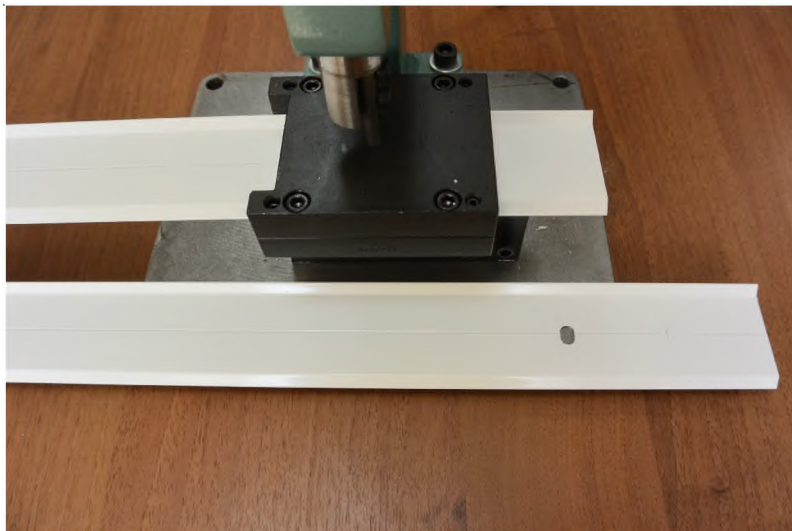


7.5. Порезка алюминиевых профилей для сборки рамы:  
 191030 - h = H - 48  
 191040 - L

7.6. Выполнение отверстий  $\phi 6,5$  мм для установки резьбовых шпилек 915601, 915602, 915603 с шагом 400...600 мм в рамном профиле 191040.

7.7. Выполнение четырех отверстий  $\phi 4,2$  мм в рамном профиле 191040 на расстоянии 12 мм от края профиля для соединения с профилем 191030 с помощью винтов 921416 (3,9x16 A2 DIN 7981).

7.8. Пробивка паза 7x10 в профиле 192010 на ручном прессе 790020 с шагом 400...600 мм для установки резьбовых шпилек.



7.9. Установка угловых сухарей 555150, втулок 500050 и резьбовых шпилек с гайками 914605 и шайбами 913600 в нижний рамный профиль 191010 или 191040.



7.10. Соединение рамных профилей 191030 и 191040 с помощью винтов 921416. Установка втулок 500050 и резьбовых шпилек с гайками 914605 и шайбами 913600 в рамный профиль 191040.



7.11. Последовательная установка ламелей из профиля 192010 и вставок дистанционных из профиля 191020.

7.12. Установка верхнего рамного профиля 191010 или 191040 и окончательная затяжка резьбовых шпилек с помощью гаек 914605 и шайб 913600. По желанию заказчика в собранную вентиляционную решетку может быть установлена москитная сетка (для профиля 191010).



## 8. Оборудование для обработки профилей и инструмент для сборки вентиляционной решетки



8.1. Ручной пресс 790010 для выполнения отверстия  $\Phi 10,5$  мм в профилях 191010 и 191040 для соединения их угловым сухарем 555150



8.2. Ручной пресс 790020 для выполнения паза 7x10 мм в профиле 192010 для установки резьбовой шпильки.



8.3. Шестигранник 4 для затяжки сухаря 555150 в угловом соединении рамы.  
4.4. Ключ шестигранный 10x12 для крепления резьбовой шпильки к раме.

## 9. Вентиляционные решетки

9.1 Вентиляционная решетка с москитной сеткой. Узловое соединение с помощью сухаря 555150



9.2 Вентиляционная решетка. Узловое соединение с помощью сухаря 555150.



9.3 Вентиляционная решетка. Узловое соединение с помощью винтов 921416





---

**ООО "АЛМО" ПРОИЗВОДСТВО АЛЮМИНИЕВОГО ПРОФИЛЯ**  
249091, Калужская область, г. Малоярославец, ул. Калужская, д. 64  
Телефон/факс: (48431) 2-41-81, 2-41-83, 2-40-67, 3-15-69  
E-mail: almo2@kaluga.ru, almo2@mail.ru

**ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВО ООО "АЛМО" В Г. МОСКВА**  
м. Кантемировская, ул. Кантемировская, д. 53, корпус 1, офис 10.  
Телефон/факс: (495) 737-91-81  
E-mail: oooalmo@mail.ru

**almo-ags.ru**  
**алмо.рф**

---

июнь 2015